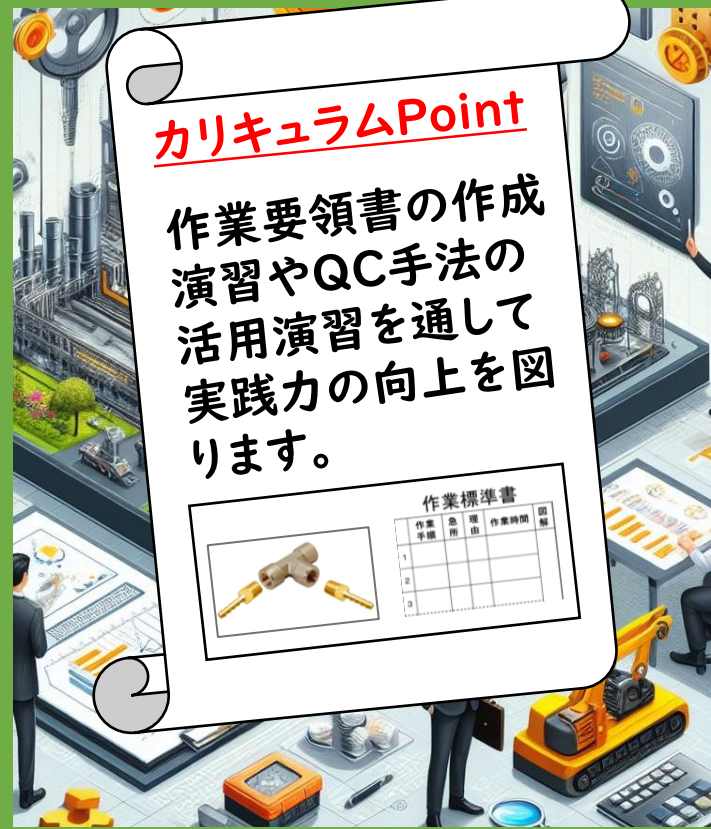


若手・中堅 技術者育成 がキェラム



本事業では、ものづくり企業の若手・中堅技術者を対象に、企業の成長に寄与できる人材の育成を行います。作業要領書作成やQC手法の講義、演習をなど通じて、ものづくりや現場改善等の基本知識・スキルを習得いただくカリキュラムです。また、参加メンバーでの演習やグループ討議を通じて、学んだことの実践への意識を高めます。

会場

北九州産業学術推進機構
産学連携センター2階 研修室
(北九州市若松区ひびきの2-1)

日時

令和8年6月18日(木)、19日(金)
各 9:20~17:10
※駐車場が9:00開錠となります。ご注意ください。

定員

先着25名
(※自動車関係以外の製造業も申込可)

受講料

パーツネット会員:2,000円
一般:4,000円
(税込:当日持参または後日振込)

申込方法

裏面申込書をFAX又はメール

研修内容

【1日目】

- ① 方針管理と日常管理、QCサークルについて
- ② 作業要領書作成演習
- ③ QC的ものの見方
- ④ 問題解決手法

【2日目】

- ⑤ QC手法
- ⑥ QC手法演習
- ⑦ QC実践活動

主催/北九州市、公益財団法人北九州産業学術推進機構

共催/先進モビリティ産業総合支援センター 後援/北部九州自動車産業グリーン先進拠点推進会議

申込み
問合せ

(公財)北九州産業学術推進機構
自動車産業支援センター (担当:富田、片山)

〒808-0135 北九州市若松区ひびきの2-1
TEL 093-695-3685 FAX 093-695-3686
E-mail n-car2@ksrp.or.jp

「若手・中堅技術者育成カリキュラム」受講申込書

FAX 093-695-3686 E-mail n-car2@ksrp.or.jp

公益財団法人北九州産業学術推進機構 宛

令和 年 月 日

フリガナ			
会社名			
所在地	〒		
フリガナ	年齢		
受講者氏名	10代 ・ 20代 ・ 30代 40代 ・ 50代 ・ 60代		
所属部署	役職		
QC検定の有無	有（ 級） ・ 無		
連絡先 電話番号	E-mail	連絡はメールで行いますので、確実に受信できるアドレスをお願いします。	

メールの場合は、上記を本文に記載して送付ください。

個人情報は、本事業の実施運営、講師に受講者情報をお知らせする場合にのみ使用いたします。

講師紹介

(公財)北九州産業学術推進機構 自動車産業支援センター参与/ 中村 聡 氏

《略歴》

1984年/トヨタ自動車(株)入社 電子技術部配属
1992年/トヨタ自動車九州(株)異動 品質管理担当
1998年/トヨタモーターセールス(米国)駐在 サービス、情報収集担当
2001年/品質保証部配属、品質保証、検査、監査担当
2010年/塗装部配属 生産技術、製造担当
2015年/TQM推進室配属 TQM推進、デミング賞挑戦担当
2023年/現職

《担当》

- ① 方針管理と日常管理、QCサークルについて
- ② 作業要領書作成演習

QCサポートFオフィス

古川 孝介 氏

《略歴》

2006年/トヨタ自動車九州(株)入社、品質保証部検査課に配属
2011年/品質管理部でTPS・レクサス匠活動を担当
2015年/TQM推進室へ異動、小集団改善活動を担当
2024年/退職して起業

《担当》

- ③ QC的ものの見方
- ④ 問題解決手法
- ⑤ QC手法演習

*両講師とも、日科技連のセミナーの講師も担当しています。

北九州市・FAIS サプライヤー応援隊事業とは

中小サプライヤーのものづくり力・生産性の向上、電動化等のCASEに対応するための新たな技術・生産等への取組を支援します。

① 人材育成事業

現場改善や生産管理、電動化等最新技術解説などに関する階層別研修

(1) 若手・中堅技術者育成カリキュラム (実施日 6/18~19)

ものづくりや現場改善等の基本知識・スキルの習得など

(2) 標準化推進カリキュラム (実施予定 7/23~24)

作業要領書作成やレベルアップ演習 (FMEA活用) など

(3) リーダー・幹部育成カリキュラム (実施予定 8月)

現場改善や経営改善におけるマネジメントの習得など

(4) SQCカリキュラム (実施予定 12月)

課題解決や改善に向けた統計的手法の習得など

(5) 機械学習入門カリキュラム (実施予定 1月) **New**

機械学習の概略理解と利用区別など

(6) 機械学習実務初級カリキュラム (実施予定 2月) **New**

機械学習活用の基本的な考え方や手法を習得など

② 出前講義事業

品質マネジメント (TQM活動や方針管理等) に関する経営・管理者向け講義

③ 現場派遣事業

電動化等に向けた環境整備 (現場改善や技術導入等) に関する実践指導

「若手・中堅技術者育成カリキュラム」詳細

日時					内容
1日目	9:00	～	9:20	0:20	受付
	9:20	～	9:30	0:10	事務局よりお知らせ
	9:30	～	10:30	1:00	講義 方針管理と日常管理とQCサークルについて
	10:30	～	10:40	0:10	(休憩)
	10:40	～	10:55	0:15	演習 作業要領書作成演習のやり方説明
	10:55	～	11:45	0:50	演習 作業要領書作成
	11:45	～	12:45	1:00	(昼休み)
	12:45	～	14:25	1:40	演習 作業要領書作成(続き)
	14:25	～	14:45	0:20	発表 作業要領書内容発表
	14:45	～	15:00	0:15	(休憩)
	15:00	～	15:55	0:55	講義 QC的ものの見方
	15:55	～	16:05	0:10	(休憩)
16:05	～	17:00	0:55	講義 問題解決手法	
17:00	～	17:05	0:05	事務局よりお知らせ → 解散	
2日目	9:20	～	9:25	0:05	事務局よりお知らせ
	9:25	～	10:15	0:50	講義 QC手法
	10:15	～	10:25	0:10	(休憩)
	10:25	～	10:55	0:30	講義&演習 QC手法(エクセルデータ処理)
	10:55	～	11:35	0:40	講義&演習 QC手法(グラフ作成と考察)
	11:35	～	12:00	0:25	講義&演習 QC手法(パレート図作成と考察)
	12:00	～	13:00	1:00	(昼休み)
	13:00	～	13:30	0:30	講義&演習 QC手法(パレート図作成と考察)(続き)
	13:30	～	15:30	2:00	講義&演習 QC手法(特性要因図、系統図作成)
	15:30	～	15:45	0:15	発表 QC手法(特性要因図、系統図作成)
	15:45	～	15:55	0:10	(休憩)
	15:55	～	16:45	0:50	講義&演習 QC手法(ばらつき、工程能力)
16:45	～	16:55	0:10	講義 作図システム	
16:55	～	17:05	0:10	QC実践活動	
17:05	～	17:10	0:05	事務局よりお知らせ → 解散	

演習 作業要領書作成

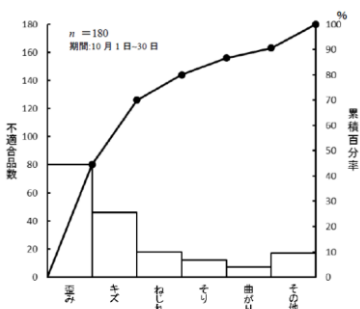
実物を使って演習



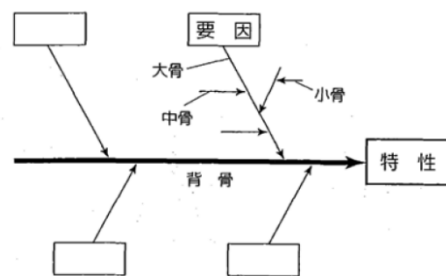
No.	作業手順	動作(図表・写真等)	理由	注意	図解
1	部品を正確に作業に置く				
2	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
3	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
4	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
5	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
6	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
7	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
8	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
9	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
10	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
11	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
12	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
13	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
14	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
15	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
16	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
17	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
18	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
19	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
20	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
21	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
22	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
23	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
24	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
25	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
26	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
27	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
28	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
29	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		
30	エアホースを接続する		エアホースを接続する際は必ずエアホースの向きを確認する		

作業要領書

演習 パレート図作成



演習 特性要因図作成



演習 工程能力算出

