生産進捗管理システム

HiBiKit

ヒビキット

まだストップウォッチで

改善ですか?

中小製造業の問題点

- 競争力の源泉、生産性改善や経営の指標となるデータがデジタル化できていない
- 広範囲で継続的な情報を集約できない
- 工数の常時計測ができず、作業を平準化できない

HiBiKitの特徴

3つの生産指標をリアルタイムで

Rasil

多品種少量から大量生産工場まで改善ツールに最適 現場情報のデータベース保存は手間いらず データの有効活用で飛躍的な改善が望める 超小型PCラズベリーパイを設備につなぐだけ



HiBiKitの使い方

- ①表示したい行程などを設定
- ②生産する品番を設定
- ③カウンター画面表示(常時)
- 4)稼働状況画面表示

作業者が使いやすいインターフェース

パラメーター設定
process_id : 住上げ工程1 マ
counter_id : 全カウンター マ
switch_id : アラーム停止 マ
計画値(plan) : on マ
ピンポン(pinpon) : on マ
カウンター画面(processCounter.html)
表示 process_id,counter_id,switch_id,plan

• スイッチ&メッセージ画面(switchAndMessage.html) 表示 process_id,switch_id

稼働状況画面(processCycletime.html) 表示 process_id,counter_id アラームなど現場の異常を把握 (スイッチ&メッセージ画面)

品番切り替え画面(changeProcessPartsNo.html)

一目で品番毎の実績把握 (稼働状況画面)

お問い合わせ先

(公財)北九州産業学術推進機構 イノベーションセンター

担当:白石、林

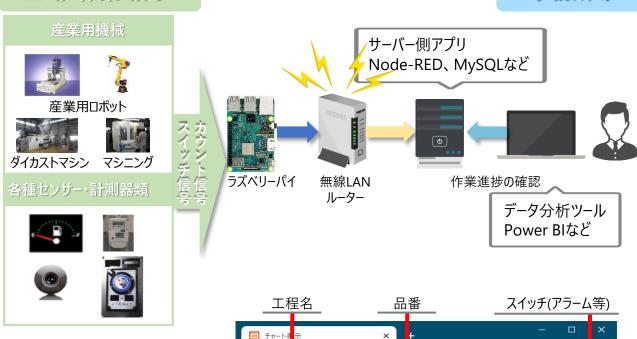
TEL (093) -695-3077 FAX (093) -695-3667 URL: ksrp.or.jp/



システム構成

工場·作業場内

事務所等



生産カウンター画面

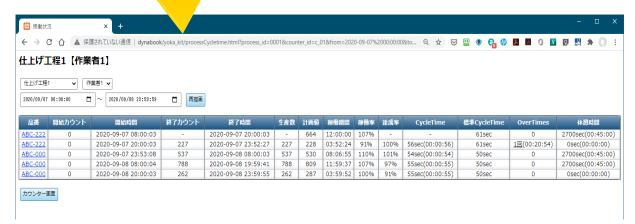


09:00

09:05

09:10

稼働状況画面



08:55

08:50