

パーツネット 北九州

～ Parts-Net Kitakyushu ～

加盟企業名簿

事務局：北九州市産業経済局未来産業推進課
(公財)北九州産業学術推進機構
北九州商工会議所 専門相談センター

パーツネット北九州

北部九州には4つの自動車メーカーが立地しており、年間154万台の自動車生産能力を持つ、国内有数の自動車産業拠点となっています。近年は部品調達の現地化に加え、研究開発体制の強化が進みつつあり、北部九州の自動車産業の更なる成長が期待されています。こうした状況のなか、パーツネット北九州では地元企業と行政が一体となって、次世代につながる自動車産業の集積に向けた取組みを展開しています。

目 的 北九州地域の産業振興のため、地域の力を結集して自動車部品関連企業の事業拡大及び新規参入を促進するとともに、他地域とも連携し北部九州での部品の現地調達率の向上（Buy九州運動）を目指す。

目 標 北部九州地域における自動車部品企業集積 No. 1 都市

設 立 日 平成17年11月7日

参加企業 109社（※令和7年9月末現在）

役 員	会 長	内村 洋一郎	㈱デンソー九州	代表取締役社長
	副 会 長	松本 茂樹	松本工業㈱	代表取締役会長
	理 事	石川 重喜	石川金属工業㈱	代表取締役社長
	理 事	岡崎 浩	㈱岡崎製作所	代表取締役社長
	理 事	松本 大毅	㈱戸畑ターレット工作所	代表取締役社長
	理 事	三島 正一	三島光産㈱	代表取締役会長
	理 事	越出 理隆	㈱陽和	代表取締役社長
	理 事	田中 裕弓	㈱リョーフ	代表取締役
	監 事	野原 啓資	㈱野原商会	代表取締役

事 務 局 北九州市産業経済局 未来産業推進課
（公財）北九州産業学術推進機構 TEL：093-695-3685
北九州商工会議所 専門相談センター

ホームページ <https://parts-net-kitakyushu.jp/>



パーツネット北九州の活動

自動車業界に関する情報提供や、会員企業同士の意見交換の場を設けることにより、経営者の参入意欲の醸成を図るとともに、商談の機会創出に向けて、様々な活動を行っています。

1. セミナー・講演会

自動車産業の最新動向や先端技術について、自動車メーカーや専門家を講師に迎え、セミナー・講演会を開催しています。

■令和6年度 自動車産業セミナー

『CASEからSDV (Software Defined Vehicle) へ、急激に変貌する自動車業界への対応』
(一財)日本自動車部品工業会 技術担当顧問 松島 正秀氏

『(株)安川電機におけるTQMの取組みと今後の展望』
(株)安川電機 代表取締役会長 小笠原 浩氏

『松本工業(株)におけるTQMの取組みと今後の展望』
松本工業(株) 代表取締役社長 舘下 繁仁氏

2. 企業視察

生産性向上やEV化等に向けた先進的な取組を学ぶため、他地域の1次サプライヤー等を訪問する企業視察を開催

令和6年11月 三乗工業(株)、丸五ゴム工業(株)、ヒルタ工業(株)

令和5年11月 (株)丸開鉄工、(株)島田鉄工、(株)小松製作所 粟津工場

令和4年12月 エイベックス(株)、(株)鳥越樹脂工業

3. 展示会・商談会

大都市圏で開催される自動車関連の大規模展示会に出展し、会員企業の製品・技術をPRしています。また、ビジネスマッチングや商談会開催など、販路拡大を支援しています。

令和7年1月 オートモーティブワールド 自動車部品&加工EXPO

令和6年1月 オートモーティブワールド 自動車部品&加工EXPO

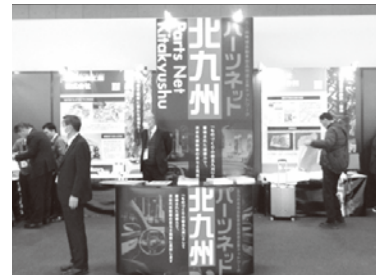
令和5年1月 オートモーティブワールド 自動車部品&加工EXPO



自動車産業セミナー



企業視察



オートモーティブワールド
自動車部品&加工EXPO

4. 人材育成・企業支援

ものづくり基礎力やEV化等に対応するための次世代技術を指導できる人材を育成する「指導育成事業」、EV化等に向けた現場力の向上等を望む企業の経営者および管理者クラスを対象とした「TQM 出前講義事業」、EV化等に向けた環境整備を望む企業の課題（現場改善、技術導入等）に対応する「現場派遣事業」を実施しています。

[指導育成事業]

令和6年度は、以下のカリキュラムを実施。

若手・中堅技術者育成カリキュラム
①方針管理と日常管理、QCサークル ②作業要領書作成・レベルアップ演習 ③2S・5Sと安全活動 ④QCの基礎、QC手法 ⑤5S・QC実践活動
リーダー・幹部育成カリキュラム
①方針管理、日常管理、小集団活動、人材育成 ②グループ討議 ③原価管理、生産管理 ④生産性向上
標準化推進カリキュラム
①作業標準化の重要性 ②作業要領書作成・レベルアップ演習 ③作業FMEAの活用
専門技術者育成カリキュラム
①最新のCASE化動向と今後期待される技術 ②日産BEVシステムの技術解説と部品構成（クルマの未来館ひびきの）



若手・中堅技術者育成カリキュラム



リーダー・幹部育成カリキュラム



専門技術者育成カリキュラム

[TQM 出前講義事業]

CASE 等新規事業に取り組む企業の体制強化等を図るため、経営者・管理者を対象に、総合的品質管理活動（TQM）の出前講義を実施。

令和6年度は、3社で実施。

[GX 推進]

省エネ推進（カーボンニュートラル）の加速や将来の経営リスク低減（サプライチェーン、ESG、脱炭素規制など）等を目的に、GX推進に関する講義や課題の洗い出し・対応の検討等を行い、各企業にテクニカルアドバイザーを派遣し、現場改善活動を実施。

令和6年度は、6社で実施。

[現場派遣事業]

EV化等の自動車産業を取り巻く環境の変化に対応するため、自動車メーカーOB等のアドバイザーを企業に派遣し、現場改善や技術導入の実践を通してEV化等に向けた環境整備や技術の磨き上げなど、各企業の状況に応じた伴走支援を実施。

令和6年度は、1社にアドバイザーを派遣。

5. 情報提供

国や県などが開催するセミナーや助成制度などの情報をメルマガで配信しています。

6. 情報発信

ホームページでは、加盟企業の情報を「1次サプライヤー」「金型」「金属加工」等16の業種に分けて発信しています。また加盟企業が保有している設備を検索できます。

パーツネット北九州

Q 検索

入会のご案内

1. 提出書類	「入会申込書」と「加盟企業情報」をご提出ください。 ホームページの入会のご案内から様式をダウンロード または事務局にお問合せ下さい。
2. 入会の承認	「入会申込書」の提出後、事務局の承認が終わり次第、 ご連絡します。
3. 会費	10,000円／年 「会費の納入について(依頼書兼請求書)」を送付します。 振込手数料は貴社にてご負担をお願いします。 年度途中の入退会でも会費の減額はありません。
4. 会員へのご紹介	直近の総会・定例会で「新規会員のご紹介」をします。 パーツネット北九州のホームページおよび加盟企業名簿に 企業情報を掲載します。

【お問合せ】

パーツネット北九州事務局 担当：片山・富田

(公財)北九州産業学術推進機構 自動車産業支援センター

TEL : 093-695-3685 FAX : 093-695-3686

E-mail : car@ksrp.or.jp

パーツネット北九州 会則

(名 称)

第1条 本会は、「パーツネット北九州 (Parts-Net Kitakyushu)」と称する。

(目 的)

第2条 本会は、北九州地域産業振興のため、地域の自動車部品関連企業を結集し事業拡大及び新規参入を促進するとともに、他地域とも連携し完成車メーカー及び1次サプライヤーの現地調達率の向上を目指すものである。

(事 業)

- 第3条 本会は、前条の目的を達成するため、定例的な会合を開催し、次の各号に掲げる事業を行う。
- (1) 北部九州地域を「顔の見える地域」にするため、関東、中京などの地域へ積極的なPR活動を行うこと
 - (2) 取引拡大に向けた商談会、展示会など企画及び実施すること
 - (3) 自動車産業界の的確な動向把握、新規参入・事業拡大に向けた研鑽を図るため、定期的なセミナー及び勉強会などを開催すること
 - (4) 生産管理、生産技術などの向上及び人材育成に関する事業を実施すること
 - (5) 参加企業の新規技術開発の支援等を通じて、地域の大学などとの産学連携を促進していくこと
 - (6) 海外の自動車産業との相互交流に関する可能性を調査するため、ミッションの相互派遣などを実施すること
 - (7) 会員相互の情報交換による協調及び連携を図ること
 - (8) その他、本会の目的達成のために必要な事業を実施すること

(会 員)

- 第4条 本会の会員は、次のものにより構成する。
- (1) 自動車関連企業
 - (2) 新たに自動車関連産業に参入する企業
 - (3) 第2条の目的に賛同する法人、業界団体、個人等

(入会及び退会)

第5条 本会設立後、本会への入退会を希望するものは、入退会希望の申入れから最も近い総会又は定例会において、会長の承認を経て入退会することができる。

(会 費)

第6条 会員は毎年4月に1万円の会費を納めなければならない。また年度途中に入会した会員については、加入した時点で会費を納めることとし、退会した会員については、年度途中であっても会費の返還は行わないものとする。

(総 会)

- 第7条 総会は、年に1回開催し、会長が議長を務める。
- 2 総会は、会の事業及び運営に関する基本的事項について審議、決定する。

(定例会)

- 第8条 定例会は、必要に応じて、会長が召集する。
- 2 定例会は、本会の事業及び運営に関する基本的事項について審議決定する。
 - 3 定例会は、会長が議長を務める。

(役員会)

- 第9条 役員会は、会長、副会長、理事、監事で構成する。
- 2 役員会は、必要に応じて会長が召集する。
 - 3 役員会は、第3条に定める事業の執行等に関する事項、その他会長が必要と認める事項について、審議、処理する。

(役員及び職務)

- 第10条 本会に会長1名、副会長を3名以内、理事を7名以内、監事1名を置くこととする。
- 2 前項の役員は、総会にて選任するものとする。
 - 3 会長は、本会を代表し会務を総括する。
 - 4 副会長は会長を補佐し、会長が職務を行えない場合はその職務を代行する。
 - 5 理事は本会の総務、企画及び運営に関する基本的事項について審議する。また、副会長が職務を行えない場合はその職務を代行する。
 - 6 監事は、会計の監査を行う。
 - 7 役員の任期は、2年とする。ただし、再任を妨げない。
 - 8 補欠又は増員のために選任された役員の任期は、前任者又は現任者の残任期間とする。

(顧問等)

- 第11条 本会に顧問、特別顧問、賛助会員及びアドバイザー等を置くことができる。

(成立要件)

- 第12条 総会及び定例会は、本会会員総数の2分の1の出席（委任状を提出したうえでの欠席の場合を含む）をもって成立とする。

(議 決)

- 第13条 総会及び定例会の議決は、出席総数の過半数の賛成により行う。なお、賛否同数の場合は、議長が決するものとする。

(事業年度)

- 第14条 本会の事業年度及び会計年度は、毎年4月1日に始まり、翌年3月31日に終わるものとする。

(会計監査)

- 第15条 監事は、会計年度終了後、会計監査を行い、最初に開かれる総会もしくは定例会で会計監査の報告を行う。

(事務局)

- 第16条 本会の事務局は、以下で構成する。
- (1) 北九州市産業経済局 未来産業推進課
 - (2) 公益財団法人北九州産業学術推進機構 自動車産業支援センター
 - (3) 北九州商工会議所 専門相談センター
- 2 事務局は、以下の事務を所掌する。
- (1) 総会に関すること
 - (2) 定例会に関すること
 - (3) 本会に係る収入及び支出に関すること
 - (4) その他、総会に決議に基づき会長が定めること
- 3 本会の収入及び支出にあたっては、会計責任者の決裁を得るとともに、出納帳を作成しなければならない。また、会計年度終了後、監事の会計監査を受けた上で、最初に開かれる総会もしくは定例会において、会員の承認を得なければならない。
- 4 事務局長は、北九州市産業経済局未来産業推進担当課長とする。
- 5 会計責任者は、公益財団法人北九州産業学術推進機構自動車産業推進部長とする。

(決 議)

- 第17条 本会則に定めのない事項については、総会において出席者の過半数をもって決することができる。なお、賛否同数の場合は、議長が決するものとする。

(その他)

- 第18条 本会則に定めるもののほか、運営に必要な事項は会長が別に定める。

パーツネット北九州 会員企業一覧

インデックス	頁	会社名等	担当者役職・氏名		TEL	業種
一次サプライヤー	1	九州シロキ(株)	管理課 主幹	重原 幸次	093-663-6325	輸送用機器製造業
	2	(株)三五九州	営業調達課 課長	奥村 英彰	0979-84-0735	輸送用機器製造業
	3	(株)城南九州製作所	営業課長	澤田 元気	0949-28-8400	自動車部品(Window Regulator)の製造
	4	(株)高木製作所	工場長	中村 明	093-555-0190	輸送用機器製造業
	5	(株)槌屋	常務取締役	本庄 修二	092-433-5451	化成品の販売・製造
	6	豊田合成九州(株)	総務人事部 部長	丹羽 広志	0949-34-7167	輸送用機器製造業
ゴム成形	7	イナバゴム(株)	北九州営業グループ チームリーダー	佐藤 航	093-691-3110	工業用ゴム精密成形品
金型	8	(有)エ.フォト	代表取締役社長	坂下 光浩	093-223-0710	金属プレス金型、設計製作 治工具設計製作、機械加工
	9	(株)大阪精密 (行橋工場)	代表取締役	北野 綱一	0930-28-9012	プラスチック金型修理、メンテナンス
	10	(株)岡崎製作所	代表取締役社長	岡崎 浩	093-871-2844	アルミダイカスト、低圧鑄造、射出成形金型製作・保全、治具・検具制作、モータコアスロット抜型製作
	11	(株)タカギ	金型部 部長	脇田 克彦	093-963-2023	射出成形用金型製作、射出成形、浄水器・散水器・日用品の製造販売
	12	(株)中尾精機	代表取締役社長	中尾 陽次	093-481-2131	プラスチック用金型
	13	西日本精機(株)	代表取締役社長	萬財 正樹	093-701-2395	プラスチック並びに、ダイキャスト金型の新規製作、修理、改造、メンテナンス
	14	日菱産業(株)	専務取締役	梅田 政志	06-6252-7578	プラスチック成形
	15	日精電子(株)	工場長	木戸 満	096-288-8144	精密プレス部品製造及び金型製作・装置製作
	16	(株)深江工作所	製造事業部課長	安倍 誠道	093-245-3381	各種プレス金型 及びプレス加工製造
	17	(株)福岡多田精機	代表取締役社長	多田 憲生	0946-42-8828	精密ダイカスト用金型、精密樹脂成形用金型の設計・製造
金属加工	18	(株)アクア	代表取締役	畦津 良介	080-5242-4035	製造業
	19	旭国際テクネイオン(株)	加工センター部長	山本 聡	093-473-5212	製造業
	20	インター精工(株)	副工場長	田村 明広	093-632-6020	プレス・溶接加工
	21	大阪精工(株)	九州総務室主任	荒木 俊宏	093-761-3030	鉄鋼業(伸線業)
	22	太田機工(株)	工場長	村田 卓也	093-663-5676	自動車部品(プレス部品・パイプ曲げ、溶接組み立て)の製造
	23	(株)河村工機製作所	北九州工場長代理	小木曾 信安	093-701-5772	金属プレス加工 プレス金型製作
	24	(株)川村製作所	代表取締役	川村 清一郎	093-451-0212	製造業
	25	(株)桑野鐵工所	専務取締役	本濱 修一	093-617-0515	鋼板プレス曲げ加工・歪取り
	26	(株)サンノハシ	副主任	佐藤 圭香	093-434-2770	自動車用ボルト・ねじ付き部品・冷間鍛造部品・精密機械加工部品
	27	(株)清水工作所	代表取締役社長	清水 昭徳	0930-42-1736	自動車用部品の製造
	28	新日本バネ工業(株)	取締役営業部長	奥田 竜次	093-592-9366	スプリング製品製造販売 樹脂・金属精密加工
	29	(株)鈴木研磨	営業部長	伊藤 直樹	092-836-8718	輸送用機械器具製造業
	30	千代田工業九州(株)	総務課 課長	上赤 猛	050-5840-8810	自動車部品
	31	(有)恒成工作所	取締役	恒成 紀好	093-631-3345	金属プレス加工、モーターコアプレス加工
	32	(株)テクノステート	ブゼン工場 工場長	早川 信孝	0979-82-8777	自動車用小物プレス部品製造
	33	(株)中島ターレット	代表取締役	中嶋 英二郎	093-283-3030	各種精密機械部品の製造
	34	(有)橋本技研工業	代表取締役	橋本 久恵	093-222-3066	金属加工
	35	(有)英ルーテック	取締役	平田 泰稔	093-201-3026	精密機械部品加工
	36	(株)富士プレス	北九州製作所所長	赤松 義光	093-603-5126	自動車用プレス部品加工
	37	松本工業(株)	常務取締役	西 宣之	0979-82-1171	自動車部品製造(プレス・溶接・組立・ウレタン成形) 板金加工 (物流容器の仕様設計～製作)

インデックス	頁	会社名等	担当者役職・氏名		TEL	業種
金属加工	38	八幡金属(株)北九州若松工場	総務	小林 久乗	093-752-3004	プレス加工、自動車部品組み立て
	39	(株)ヨコヤマ精工	専務取締役	丹羽 敦司	093-871-1550	自動車部品（プレス加工、スポット溶接、組立作業） 金型製作販売
	40	吉川工業ファインテック(株)	常務取締役	林 勝之	093-541-1211	各種精密プレス用金型製作及び各種精密プレス製品の製造
	41	(株)ロジコム	(株)ロジコム海田工場 工場長	廣瀬 正明	082-822-1815	自動車用マフラー等の金属加工、自動車部品等の物流
鑄鍛造	42	(株)戸畑ターレット工作所	技術営業課長	佐藤 太	093-475-8864	非鉄鍛造・アルミダイカスト・摩擦圧接加工・精密切削加工
	43	戸畑鉄工(株)	取締役精鑄部部長	時田 秀樹	093-471-7955	鑄造業【ロストワックス精密鑄造品】
樹脂加工	44	いその(株)	執行役員 副営業本部長	高野 敦司	0587-32-8181	合成樹脂着色・コンパウンド製造及び原料販売
	45	(株)M & I 化成	企画室室長	志方 一郎	0930-26-2221	樹脂成形品の製造・販売
	46	三泉化成(株)	専務取締役工場長	楠元 正吾	0949-62-1451	プラスチック製品製造 及び塗装・組付加工
	47	(株)ジェイ エス ピー	北九州工場工場長	水谷 浩二	093-474-7211	発泡プラスチック製造・販売
	48	(株)第一製作所	営業課 課長	松田 直信	093-617-1273	プラスチック製品製造
	49	鶴惣工業(株)	西日本営業所課長	堀 良次	093-471-0489	プラスチック成形加工
	50	(株)富士精工	総務課長	宮崎 崇	093-644-2336	プラスチック切削加工
	51	美栄樹脂(株)	取締役	三坂 博文	0827-82-5503	プラスチック加工
	52	三島光産(株)	上席執行役員	新田 誠	093-671-8500	樹脂成形・塗装、自動車製造ライン自動化設備
	53	(株)陽和	取締役営業部長	林 登志郎	093-473-3411	フッ素樹脂等の工業用電気・機械部品製造
表面処理	54	石川金属工業(株)	プラスチック事業部 営業課長	大内田 陽介	093-883-7855	表面処理業
	55	(株)九州ケミカル	専務	三浦 嘉朗	0978-22-0057	金属表面処理(鍍金)
	56	(株)ダイゾー ニチモリ事業部	南日本営業部長	関 敬信	093-967-7124	エアゾール、特殊潤滑剤の製造・販売
	57	ケミテックTTC(株)	代表取締役	平田 三昭	093-381-3560	プレコート加工 固体被膜潤滑処理、テフロン塗装
	58	高村工業(株)九州工場	取締役営業部長	齋藤 昭宏	0979-72-4433	カチオン電着塗装(表面処理)
	59	(株)土屋製作大分工場	大分工場課長	財前 健一郎	0978-25-5960	カチオン電着塗装(表面処理)
	60	平和自動車工業(株)	総務部長	新貝 元希	093-436-2550	自動車部品塗装業・自動車整備業
熱処理	61	九州高周波熱錬(株)	取締役付	矢野 隆三	093-761-3531	熱処理業
	62	(株)TONEZ(九州工場)	工場長	小仲 玲	093-451-1821	金属製品の熱処理加工
試作	63	(株)北九樹脂製作所	代表取締役社長	平山 鉄夫	093-473-3557	3Dプリンタ含む樹脂・金属等の試作全般
治工具	64	(株)アサノ・マシン・エース	治工具販売部 部長	安倍 勝則	093-482-2781	治具販売、派遣事業
	65	(株)第一技研	経営企画室 シニアマネージャー	辰元 信一	0823-32-7565	各種設計及び検査具製作、点群データ、 XRコンテンツ（VR/MR/AR）、人材派遣 他
	66	(有)山内製作所	代表取締役	山内 秀穂	086-476-6604	自動車用検査治具の設計・製造
設備関係	67	(有)ICS SAKABE	代表取締役	坂部 好則	093-932-7480	自動化設備設計、電気回路設計、 ソフトウェア開発、ロボット導入支援 他
	68	岩井岡谷マシナリー(株)	課長代理	村永 孝	093-383-0090	工作機械製造業
	69	(株)エイチ・アイ・デー	専務取締役	栗原 新	093-631-7744	産業用ロボットを使用した自動化生産設備の 開発・設計・製造
	70	サンエス工業(株)	代表取締役	松元 健太郎	093-581-3851	チップコンベア・クーラントろ過装置の設計・製造・販売
	71	日本エンジニアリング(株)	代表取締役企画室長	田北 亮	0979-82-6800	精密機械輸入・技術サービス 自社サンプル試作小ロット生産
	72	半田電設工業(株)	代表取締役	半田 慎一郎	093-522-6670	電気工事業
	73	ブラザー工業(株)九州営業所	九州営業所長	戴 強	0942-50- 5861	製造業（プリンター・工作機械・ 工業用ミシン・家庭用ミシン）等
	74	(株)ヘッズ	総務課長	古谷 一起	093-434-3853	車両用生産設備・無人搬送車AGV・非接触充電器

インデックス	頁	会社名等	担当者役職・氏名		TEL	業種
設備関係	75	(株)マルカ	福岡支店長	豊島 弘之	092-503-5871	機械専門商社
	76	安川メカトレック末松九機(株)	課長	河内 昌彦	090-8745-6951	商社
	77	(株)リョーフ	代表取締役	田中 裕弓	093-436-0113	油圧機器販売、油圧メンテナンス、外観検査システム
設計	78	エイム(株)	部長	伊藤 彰倫	093-967-3816	自動車および次世代モビリティの研究・開発/エンジニアリングサービス
梱包資材	79	(株)エクセニシムラ	代表取締役	西村 幸一郎	093-881-5255	物流梱包資材製造販売、業務請負、外国人材紹介
	80	太陽インダストリー(株)	取締役事業部長	船田 剛	093-884-2135	段ボール製品製造・販売 包装資材販売
	81	(株)日栄紙工社	代表取締役社長	宮崎 勝裕	093-921-8785	段ボール・ダンブラ等の包装材
物流・倉庫	82	(株)アールアンドエフ	苅田事業所	田中 義一	093-967-9983	国際物流業務・通関業・業務請負・人材派遣業
	83	小倉運送(株)	総務部長	田畑 康博	093-474-0510	物流業
	84	佐川グローバルロジスティクス(株)	須恵営業所 所長	迫田 互	092-932-8611	ロジスティクス、3PLコンサルティング、貿易代行
	85	山九(株)	グループマネージャー	信重 利一	093-861-3939	物流事業・機工事業
	86	(株)みやこ産業	執行役員 管理本部長	井澤 淳一	093-436-2666	総合物流業・構内事業サービス・人材派遣サービス業
	87	ヤマト運輸(株)北九州主管支店	法人マネージャー	小田 昌弘	093-475-3666	自動車関連部品の搬送・納品代行業務等
ソリューション(ソフトウェア)	88	(株)AIBOD	代表取締役	松尾 久人	092-982-6090	AI活用による認識システムソフトウェア等の開発
	89	(株)エーエスエー・システムズ	代表取締役	足立 喜男	093-882-0100	ソフトウェア開発
	90	ギグワークスクロスアイティ(株)	担当部長	赤星 直樹	080-3218-7751	コンサルティングサービス、ソフトウェア製品
	91	(株)C&Gシステムズ	CAD開発部 SI開発課リーダー	松村 浩史	093-642-4541	ソフトウェアの開発・販売
	92	(株)モビテック	デジタルエンジニアリング部 セールススーパーバイザー	松隈 大侑	092-273-8300	設計プロセス改善、プロセス自動化、人材強化、3D測定
	93	(株)ユビキタスAI	新規事業室長	筒井 敏彦	03-5908-3451	電子/電気機器の製造や開発向け製品・サービス DX製品、DX関連サービス、AI関連製品
電子	94	(株)豊光社	部長	佐藤 正啓	093-581-4471	基板設計、電流センサ開発・販売
その他	95	アルミ銅センター(株)	北九州支店センター長	木村 隆宏	093-701-5334	銅、アルミスクラップ等の集荷・加工・販売
	96	岡谷銅機九州(株)	取締役	枝光 展義	093-435-0015	鉄鋼、特殊鋼、非鉄金属、電機・電子部品、化成品、機械・工具、配管住設機器、建設関連などの国内販売・輸出入(三国間取引含む)
	97	(株)小玉商店	営業部 部長	田中 大介	093-761-3821	鉄スクラップ・非鉄金属スクラップ売買・加工/ 産業廃棄物処理業(中間処理)/産業廃棄物収集運搬業/ 解体業/計量証明事業
	98	(株)総合プラント	福岡グループ グループマネージャー	高山 健治	093-616-2025	人材派遣業
	99	(株)ドーワテクノス	担当部長	守田 隆則	093-621-4136	産業用電機品の販売・修理、工場自動化支援
	100	(株)戸畑製作所	製造部 取締役部長	与田 靖之	093-471-7789	非鉄金属 マグネシウム合金ダイカスト製品 積層造形体
	101	(株)トリコ	営業	高向 輝幸	093-695-3455	電子機器販売
	102	那須電機工業(株)	代表取締役社長	那須 真介	093-621-6461	電気絶縁部品製造
	103	(株)ニッシュウテクノス	代表取締役社長	田代 雄二	0949-42-5468	軟質プラスチック加工
	104	(株)野原商会	代表取締役	野原 啓資	093-483-1900	産業廃棄物処理業、一般貨物運送業、樹脂再生 等
	105	フジアルテ(株)	九州営業部 北九州営業所 所長	藤井 十志雄	093-953-8162	総合人材サービス業/製造アウトソーシング業
	106	(株)プロスタッフ	副支店長	原之下 友裕	093-513-1300	技術系人材の提供
	107	(株)ホープ	課長	大嶋 龍介	093-481-8080	トレーラーの製造販売
	108	(株)渡商会	九州支社 福岡支店 支社長	青木 哲哉	093-434-0231	高圧ガス、化成品、溶接材料、ガス設備等

会 員 企 業 概 要

九州シロキ(株)

〔所在地〕	〒805-0058 福岡県北九州市八幡東区大字前田字洞岡2142-1 【日本製鉄(株)九州製鉄所八幡地区構内】		
〔資本金〕	4 億 9, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	2 9 3 人 (2025年3月末現在)
〔創 業〕	2 0 0 1 年	〔認証取得〕	ISO90001 取得
〔代表者〕	代表取締役社長 小川 幸保		
〔H P〕	https://www.aisin.com/jp/group/kyushu-shiroki/company/		
〔売 上〕	前期 1 0 8 億円	前々期	1 2 4 億円
〔担当者〕	管理課 主幹 重原 幸次		
	TEL: 093 (663) 6325		FAX: 093 (663) 6475
主 要 製 品	・ドアフレーム ・モールディング		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	・日産自動車九州(株) : 4 9 . 6 億 ・トヨタ自動車九州(株) : 7 0 . 7 億 ・ダイハツ九州(株) : 2 . 8 億 ・トヨタ紡織九州(株) : 0 . 8 億		
工 場 所 在 地	〔国内〕工場 (同上)		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕アイシンシロキ株式会社 〔所在地〕愛知県豊川市千両町下野市場35番1 〔従業員数〕1, 9 0 2 人 (単独) 4, 3 8 7 人 (連結) (2024年3月末現在) 〔拠 点〕豊川工場、藤沢工場、大阪工場、豊田工場 〔代表者〕代表取締役社長 田中 俊夫 〔資本金〕7 4 億 6, 0 0 0 万円		

■強み、セールスポイント

創業以来、金属加工を軸に自動車車体部品を手がけ、2016年4月1日にはアイシンググループの一員となり、持続的な成長とお客様と社会への貢献を目指して競争力強化や企業体制の強化を加速してまいりました。また、事業活動を通じ、持続可能な社会の実現に向けたアイシンググループとして、SDGsの7つの優先課題の解決に注力し広く社会に貢献し、皆様から必要とされ、感謝される企業であり続けるために邁進してまいります。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ*	台数
ベンダー	新豊工場		各種		15
プレス	KOMATSU AMADA		25 t - 45 t - 60 t		48
スポット	ナストーア		各種		24
溶接ロボット	ダイヘン ファナック パナソニック		各種		88
ロール	各種		各種		5
クスター	各種		各種		1

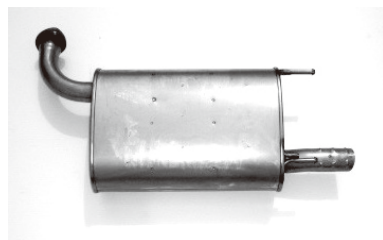
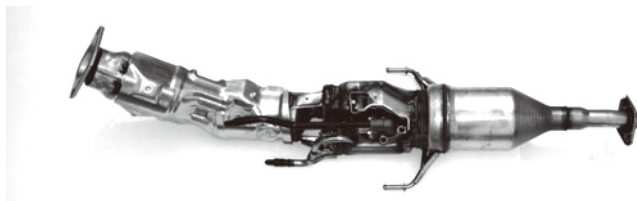
(株)三五九州

〔所在地〕	〒828-0044 福岡県豊前市大字小石原185-8		
〔資本金〕	9, 5 0 0 万円	〔従業員数〕	2 8 0 人 (2025年3月現在)
〔創 業〕	2 0 0 3 年	〔認証取得〕	ISO9001 取得、ISO14001 取得
〔代表者〕	代表取締役社長 早川 栄一		
〔H P〕	https://sango-kyushu.jp/		
〔売 上〕	前期 3 0 9 億円	前々期	3 3 2 億円
〔担当者〕	営業調達課 課長 奥村 英彰		
	TEL:0979 (84) 0735 FAX:0979 (84) 0635		
主 要 製 品	エキゾーストパイプ/エキゾーストマニホールド/エキマニコンバーター ドアビーム/ボデー・プレス部品/草刈機部品 (乗用)		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車九州(株) : エキゾーストマニホールド・エキマニコンバーター トヨタ自動車九州(株) : エキゾーストパイプ・エキゾーストマニホールド・ドアビーム等 ダイハツ九州(株) : エキゾーストパイプ・エキゾーストマニホールド・ドアビーム等		
工 場 所 在 地	〔国内〕 工場 () 工場 () 〔海外〕		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 株式会社 三五 〔代表者〕 恒川 敬史 〔所在地〕 愛知県名古屋市中熱田区六野 〔資本金〕 6 億 8 0 0 万円 〔従業員数〕 2, 7 4 6 人 (2025年3月現在) 〔拠 点〕 福田工場、八和田山工場、三好工場、三好第3工場、とよはし工場、いなべ工場等		

■強み、セールスポイント

自動車排気系部品に特化した技術力は、国内外の自動車メーカーから承認図メーカーの評価を頂き創業時から磨かれたプレス・鍛造技術においては、国内唯一の総合精鋼二次加工メーカーとして不動の地位を獲得している(株)三五の九州での拠点として創業以来九州域内の車両メーカー殿へ製品を納入して参りました。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	形式	スペック	最大ワークサイズ	台数
スピニングマシン					12台
産業用ロボット					107台
ベンダー					8台
T R 800 t プレス					1台
B L 300 t プレス					1台
400 t プレス					3台
150 t プレス					1台

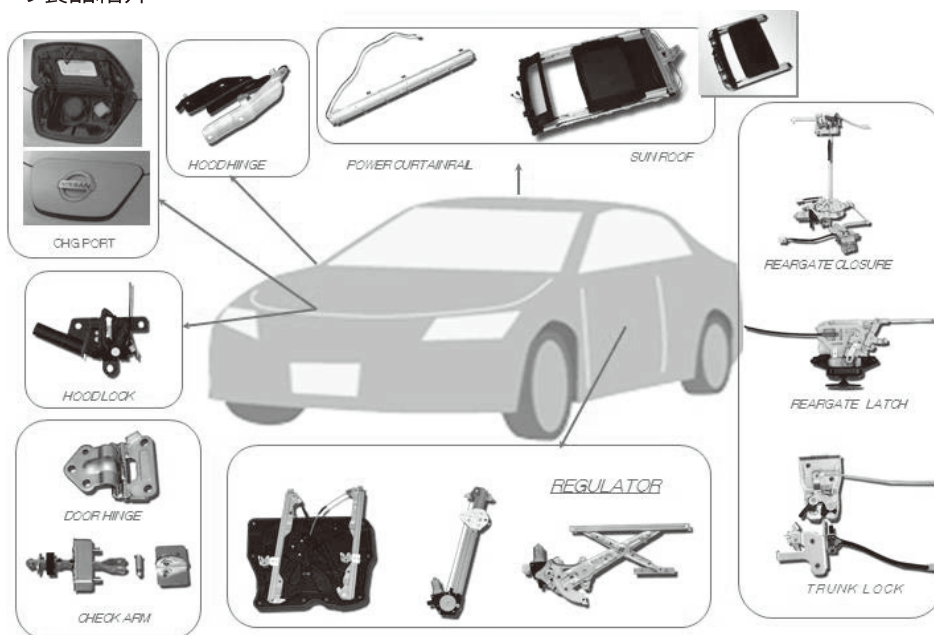
(株)城南九州製作所

〔所在地〕	〒822-0003 福岡県直方市大字上頓野4200-20		
〔資本金〕	9, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	6 9 人（2025年7月21日現在）
〔創 業〕	2 0 1 3 年	〔認証取得〕	ISO/IATF16949
〔代表者〕	代表取締役 甲田 雄一		
〔H P〕	http://www.johnan-seisakusho.co.jp/ ※本社（株）城南製作所 HP		
〔売 上〕	3 8. 8 億円		
〔担当者〕	営業課長 澤田 元気 TEL:0949（28）8400 FAX:0949（28）8401		
主 要 製 品	Window Regulator（ドアガラス昇降機）		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車九州(株) 日産車体九州(株) マツダ(株) ダイハツ九州(株) 三菱自動車工業(株)		
工 場 所 在 地	〔国内〕 〔海外〕		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 株式会社 城南製作所 〔代表者〕 代表取締役社長 宮本 聖一 〔所在地〕 長野県上田市下丸子866番地7 〔資本金〕 3 億 8, 3 5 0 万円 〔従業員数〕 4 0 4 名（2024年3月現在） 〔拠 点〕 日本（本社、城南パーツセンター、株式会社城南九州製作所） 海外（アメリカ、中国、タイ、メキシコ、インドネシア）		

■強み、セールスポイント

ドア回り、ボディー回りの機能部品において、信頼の製品をお届け致します。特に、主力製品のドアウィンドレギュレータはどんなタイプでも対応が可能です。当社独自の加工技術により、ドア内のレイアウト性、薄板、小型化、軽量化まであらゆるニーズにお応えしていることで、お客様から厚い信頼と高い評価を得ています。

■城南グループの製品紹介



主要設備一覧

設備名称	台数				
組立ライン	11本				
ロールフォーミング機	2機				
スポット溶接機	12機				
ボルト自動溶接機	1機				
樹脂成形機	3機				

(株)高木製作所 九州工場

〔所在地〕	〒808-0002 北九州市若松区向洋町10-12		
〔資本金〕	3 億 6 0 0 万円	〔従業員数〕	2 1 人（2025年1月1日現在）
〔創 業〕	2 0 2 4 年	〔認証取得〕	ISO9001 ISO14001取得
〔代表者〕	工場長 中村 明		
〔H P〕	https://takagi-mfg.co.jp/		
〔売 上〕	前期 4 3 7 億円	前々期	4 3 9 億円
〔担当者〕	営業 柴田 健		
	TEL:093（555）0190 FAX:093（555）0189		
主 要 製 品	自動車用小物プレス部品加工		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ自動車九州(株) ダイハツ九州(株) 東プレ(株) トヨタテック福岡(株) (株)フタバ九州		
工 場 所 在 地	〔国内〕（本社）愛知県名古屋市（岡崎工場）愛知県岡崎市（新城工場）愛知県新城市（沖縄工場）沖縄県うるま市 〔海外〕北米3拠点 中国2拠点 インドネシア		
本 社 情 報 進出企業のみ	〔社 名〕(株)高木製作所 〔所在地〕愛知県名古屋市 〔従業員数〕7 8 0 人（2025年1月現在） 〔拠 点〕岡崎工場、新城工場、沖縄工場	〔代表者〕 代表取締役社長 寺町 泰晃 〔資本金〕 3 億 6 0 0 万円	

■強み、セールスポイント

プレス金型設計製造、プレス品からの溶接、組立てまでを一貫生産ライン構築
小物プレス部品に特化したサプライヤーで「早く・速く・安くを徹底的に追及」
No1の生産準備力 No1の新工法開発 ⇒ お客様のグローバル展開に貢献

- ・ 早くを追求した生産準備能力強化と超短納期への取り組み
- ・ 早く・速く・安くを、実現する独自開発設備と新工法開発

■製品イメージ



フロントフェンダーエプロン



クォータロックピラー



ドアヒンジリテーナ



パネルブラケット

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
プレス機	AIDA	順送	200t		1
プレス機	AIDA	高速搬送	160t+連結溶接		1
プレス機	AIDA	高速搬送	200t+250t連結		1
定置溶接機			35KVA		5
定置溶接機			50KVA		1
半自動定置溶接機			4治具ローターリー		1
その他 保全設備			研削盤、溶接機、ベンダー		8

(株)槌屋

〔所在地〕	〒812-0013 福岡市博多区博多駅東3丁目12-1 アバンダント95 8F		
〔資本金〕	1, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	6 8 人（2025年7月1日現在）
〔創 業〕	1 9 5 0 年	〔認証取得〕	ISO14001、ISO9001 取得
〔代表者〕	取締役社長 大原 鉦一		
〔H P〕	http://www.tsuchiya-group.co.jp		
〔売 上〕	前期 8 3 億円	前々期	8 4 億円
〔担当者〕	常務取締役 本庄 修二		
	TEL : 092 (433) 5451 FAX : 092 (433) 5452		
主 要 製 品	フィルム印刷・加工、樹脂・ゴム成形品、ケミカル製品、繊維製品、工場内各種副資材他		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ自動車九州(株)：コーションラベル等印刷品・樹脂成形品 及び 部品・副資材製品 日産自動車九州(株)：コンパウンド、不織布マスキングテープ他		
工 場 所 在 地	〔国内〕 〔海外〕		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕株式会社 槌屋 〔所在地〕愛知県名古屋市中区上前津二丁目9番29号 〔従業員数〕国内グループ1, 7 0 0 人（2025年7月1日現在） 〔拠 点〕下記参照		
	〔代表者〕取締役社長 大原 鉦一 〔資本金〕1 億円		

■強み、セールスポイント
経営理念
 槌屋グループは、創業の精神である『創造』と『挑戦』を続け『人と地球に優しい』製品とサービスを提案しお客様へそして社会へ貢献していきたいと考えています

槌屋グループ

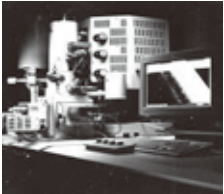
研究開発センター

(国内)

- 1、槌屋 (本社)
- 2、槌屋 (東京)
- 3、槌屋 (福岡)
- 4、槌屋デカ工業
- 5、北上槌屋デカ
- 6、福岡槌屋デカ
- 7、槌屋スクリーン
- 8、槌屋ティスコ
- 9、槌屋ケミカル
- 10、槌屋マグネットス
- 11、槌屋ヤック

(海外)

- 1、ターサコーポレーション (米国)
- 2、ターサアラバマ (米国)
- 3、槌屋BBH (チコ)
- 4、槌屋 (タイランド)
- 5、槌屋ティスコ (ベトナム)
- 6、槌屋トレーディングベトナム
- 7、槌屋ティスコ (ハワイ)
- 8、槌屋インドネシア
- 9、槌屋マニファクチャリングインドネシア
- 10、槌屋 (上海)
- 11、槌屋 (天津)
- 12、槌屋 (広州)
- 13、槌屋 (北京)
- 14、槌屋 (香港)



■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
シルク印刷機 (大型・中型・小型)					
オフセット・UV・シール印刷					
(エアゾール充填設備)					4 ライン
(各種織機設備)					多数
(プラスチックマグネット成形・着磁)					

豊田合成九州(株)

〔所在地〕 〒823-0017 福岡県宮若市倉久2223番地1	
〔資本金〕 3 5 億円	〔従業員数〕 6 8 3 人（2025年4月1日現在）
〔創 業〕 2 0 1 8 年	〔認証取得〕 ISO9001・ISO14001取得
〔代表者〕 代表取締役社長 加古 純一郎	
〔H P〕 https://kyushu.toyoda-gosei.co.jp/	
〔売 上〕 前期 4 1 3 億円	前々期 3 5 2 億円
〔担当者〕 総務人事部部長 丹羽 広志	
TEL:0949 (34) 7167 FAX:0949 (34) 7162	
主 要 製 品	・内外装部品 ・ウェザストリップ製品 ・機能部品 ・セーフティシステム製品
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ自動車九州(株)：ラジエーターグリルなど 日産自動車九州(株)：エンジンカバーなど マツダ株：めっきモールなど ダイハツ九州(株)：ステアリングなど
工 場 所 在 地	〔国内〕 福岡工場 （福岡県宮若市倉久2223番地1） 北九州工場 （福岡県北九州市八幡東区前田北洞岡1-2） 佐賀工場 （佐賀県武雄市若木町大字川古9966番地9）

■強み、セールスポイント

高度な技術力でゴム・樹脂の自動車部品の生産を基本に4つの事業領域を展開。
自動車の性能をより高める高品質・高付加価値な製品を次々世に送り出しています。

■製品イメージ

【内外装部品】

快適で魅力的な車内空間と外観の実現に貢献します。

【ウェザストリップ製品】

ドア枠や窓枠に装着して隙間をふさぎ、雨・風・騒音を遮断。快適な車内空間に不可欠な部品です。

【機能部品】

「走る」「曲がる」「止まる」といったクルマの基本性能をサポート。
重要な保安部品として、高い品質を確保しています。

【セーフティシステム製品】

各種エアバッグを開発し、様々な角度の衝突から乗員を保護する360度フルカバーを実現。
魅力的なデザインのハンドルも提供しています。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
成形機(2,000t以下)	東芝・三菱など				
空調機	ダイキンなど				
コンプレッサー	日立など				
ボイラー	三浦工業など				
チラー	日立など				
冷却塔	空研工業など				

イナバゴム(株)

〔所在地〕	〒807-0851 北九州市八幡西区永犬丸1丁目1番5号		
〔資本金〕	8, 6 0 0 万円 (全体)	〔従業員数〕	7 人 (2025年4月1日現在)
〔創 業〕	1 9 6 3 年	〔認証取得〕	ISO14001、ISO9001、ISO/TS16949、ISO13485 取得
〔代表者〕	代表取締役社長 岡本 吉久		
〔H P〕	http://www.inaba-rubber.co.jp/index.html		
〔売 上〕	前期 3 8 億円	前々期	3 8 億円
〔担当者〕	北九州営業グループ チームリーダー 佐藤 航		
	TEL:093 (691) 3110 FAX:093 (691) 3119		
主 要 製 品	工業用ゴム精密成形品、イナボール、イナストマー		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トランスミッション用パッキン、トランスミッション用オイルシール、マイクロスイッチ用防水ゴム、各種センサ部 位置固定・防水ゴム部材、点火コイル用ゴム部材、ドアスイッチ、キーレス用ボタン・シールパッキン、HV・PHV 車載および充電器ゴム部材		
工 場 所 在 地	〔国内〕 本社・大阪支店 (大阪市西区京町堀3丁目3-15) ○営業グループ 東京支店 (東京都千代田区飯田橋1丁目12番7号 飯田橋センタービル3F) 北九州営業所 (北九州市八幡西区永犬丸1-1-5) 鳥取営業所 (鳥取市千代水1丁目63番地) ○工場 鳥取工場・開発センター (鳥取市千代水1丁目63番地) 大阪工場 (大阪府大東市新田北町6-5) 東京工場 (埼玉県八潮市大字南後谷字屋敷831-2) 〔海外〕 廊坊工場 (中国河北省廊坊経済技術開発区翠青南道27号) 東莞工場 (中国広東省東莞市横歴鎮長田工業区新麗一期C廠) 香港事務所 (香港九龍紅磡都会道10号都会大廈12楼1207-08室) タイ事務所 (KAMOL SUKOSOL BUILDING 12th FLOOR, UNIT D 317 SILOM ROAD, BANGRAK, BANGKOK 10500) ベトナム工場 (Factory J4-Q2 at Lot J4, Long Hau-Danang High-Tech Factory, Hoa Lien Commune, Hoa Vang District, Danang City, Vietnam.)		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 イナバゴム株式会社 〔代表者〕 代表取締役社長 岡本 吉久 〔所在地〕 大阪府大阪市西区京町堀3丁目3番15号 〔資本金〕 8, 6 0 0 万円 〔従業員数〕 1 7 3 (2025年4月1日現在)		

■強み、セールスポイント

【イナバゴムは材料設計、形状設計、成形までゼロから形にできるゴム成形・加工メーカーです】
使用環境をお聞きし、用途に応じた最適材料をイナバゴム(材料ラインナップ)から選定します。
材料ラインナップにない特定性能を強化したオリジナルスペック (低温性、耐摩耗性、耐摺動性) の材料設計も可能です。
製品形状なども『非線形有限要素法 (FEM) 解析』を使用し形状や材質による抗力変化を解析、予測し
設計における試作品のムダや開発時間短縮によるコスト削減、解析結果に基づいたベストな形状や材質をご提案する事が可能です。
また生産数量に応じて生産場所や金型構造 (取り数) を見直し工程の無駄を洗い出しVA/VE提案致します。

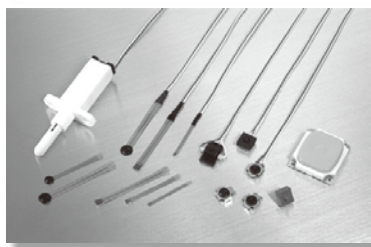
■製品イメージ

- ①精密成型品
- ②イナストマー (感電導電性エラストマー) も取り扱っております。

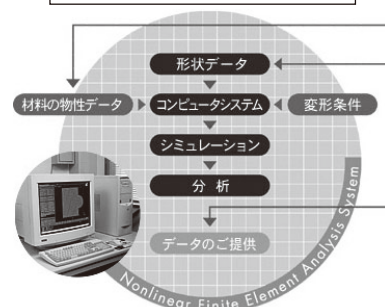
①精密成型品



②イナストマー (感圧導電性エラストマー)



F E M 解析



主要設備一覧

設備名称	スペック	最大ワークサイズ	台数
真空自動成形機	350t/250t/100t/50t		57
自動成形機	100t		1
手動成形機	80t/70t/65t/50t/37t		17
ミキシングロール機			4
インジェクション成形機	100t		1
蛍光 X 線分析装置			1
ガスクロマトグラフ質量分析装置			1

(有)エ. フォト

〔所在地〕	〒807-0141 福岡県遠賀郡芦屋町山鹿114番地2		
〔資本金〕	3 0 0 万円	〔従業員数〕	5 人（2025年6月現在）
〔創 業〕	2 0 0 1 年 7 月（個人で創業）〔認証取得〕		
〔代表者〕	代表取締役社長 坂下 光浩		
〔H P〕	https://effort2006.crayonsite.com/		
〔売 上〕	前期 0. 5 億円	前々期	0. 6 億円
〔担当者〕	代表取締役社長 坂下 光浩		
	TEL:093 (223) 0710 FAX:093 (223) 0711		
主 要 製 品	金属プレス金型（自動車用、衛生機器、弱電、建築金物、等）機械加工部品		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	(株) K S 社：ドアサッシュ部品 (株) M P 社：フレーム部品 (株) O 社：外装部品 (株) S 社：マフラー部品		
工 場 所 在 地	〔国内〕 〔海外〕		

■強み、セールスポイント

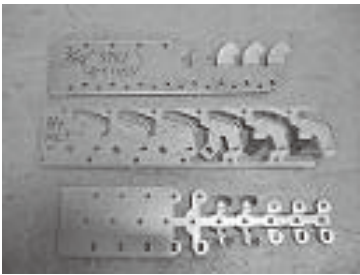
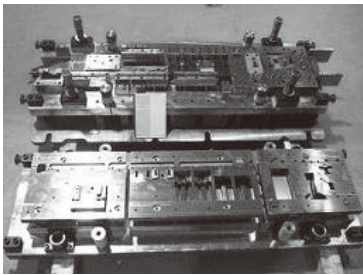
弊社は創業（個人での創業）後よりご助力承りましたお客様を第一に、大切に、
またお客様と共に成長出来る様に提案型企業として頑張っていく所存で御座います。

現在は、当初所在地より移転いたしまして、設計設備、製造設備、試作設備等内製で短納期、
コスト、品質等お客様に満足して頂ける様に努力いたしております。

また、弊社は西日本工業大学殿（工学部機械システム工学科）のご担当教授殿と金型について、
学生の方々へ金型に興味を持って頂き将来の若き人材の育成にもご協力させて頂きました。

下記に、弊社での製作行いました代表的な金型や、自動車メーカー殿の部品を一部掲載させて頂きます。

■製品イメージ



主要設備一覧

	設計設備			製造設備			
2D CAD	EXCESS (C. E)	3台	マシニング	森精機 NV4000 DCG	1台	成形研磨	岡本 450DXC 1台
3D CAD	EXCESS MODERA (C. E)	1台	マシニング	森精機 NV5000 α 1	1台	平面研磨	ナガセ SGW-64 1台
3D CAM	NEOSORID (C. E)	1台	ワイヤーカット	西部電機 M750S	1台	平面研磨	岡本 PSG 520EN 1台
			ワイヤーカット	西部電機 EW-C5S2	1台	測定器	トプコン TUN-170ES 1台
			ワイヤーカット	西部電機 M75B	1台	測定器	ニコン V20A 1台
			プレス	アマダ TR150	1台	測定器	キエンス 画像寸法測定器 IMシリーズ 1台
			プレス	アイダ NC1-800	1台	その他	コンター バンドソー フライス ホール盤等 12台
			成形研磨	日興 NFG-515H	1台		

(株)大阪精密 (行橋工場)

〔所在地〕	〒824-0068 福岡県行橋市大字延永62-5		
〔資本金〕	5, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	9 人 (2025年4月1日現在)
〔創 業〕	1 9 6 4 年	〔認証取得〕	ISO9001 取得
〔代表者〕	代表取締役 北野 綱一		
〔H P〕	http://www.osaka-seimitsu.co.jp		
〔売 上〕	前期 2. 8 億円	前々期	2. 8 億円
〔担当者〕	代表取締役 北野 綱一		
	TEL:0930 (28) 9012 FAX:0930 (28) 9013		
主 要 製 品	プラスチック金型 修理、改造、メンテナンス (金型ドクター)		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	(株)ファルテック 日本プラスチックテクノロジーズ(株) (株)ヴァレオジャパン マレリ九州(株) タカラ化成工業(株) 国内金型メーカー 多数 NGKファインモールド(株) 日邦メカトロニクス広島(株) 他、取引実績180社		
工 場 所 在 地	〔国内〕本社工場 (大阪府八尾市沼4丁目2番3号) 行橋工場 (福岡県行橋市大字延永62-5)		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕株式会社 大阪精密 〔代表者〕代表取締役 北野 綱一 〔所在地〕大阪府八尾市沼4丁目2番3号 〔資本金〕5, 0 0 0 万円 〔従業員数〕19人 (2025年4月1日現在) 〔拠 点〕行橋工場、本社工場		

■強み、セールスポイント

当社は、海外製作金型、他社製作金型の保全に貢献する為に「金型ドクター」として活動し射出成形金型の緊急修理、恒久修理、設計変更による金型改造、メンテナンスに対応しております。行橋工場は緊急な金型修理に迅速に対応をする為にあえて新規金型製造を行っておりません。金型修理専門工場として運営をし、お客様の製品供給責任を果たせるように「金型ドクター」としてのサービスを提供しております。

**大型放電加工機 牧野フライス EDNC15 加工層サイズ1600*2500*800
2016, 12月増設**



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-ｸﾞｲﾝ	台数
ダイスポッティング	三起精工	SDP-2515	300トン (2015, 7月)	2500×1500	1
ダイスポッティング	三起精工	SDP-1310	200トン	1300×1000	1
門型マシニングセンター	東芝機械	MPF-2114C		1400×2100×715	1
縦型マシニングセンター	(株)オークマ	MILLAC-1052V		1050×2050×700	1
NC放電加工機	牧野フライス	EDNC15	X1500Y700Z500	1600×2500	1
NC放電加工機	牧野フライス	EDNC64	X600Y400Z250	600×900	1
金型反転機	デンソン	DT1620	金型重量20トン反転		1
超精密肉盛溶接機	三和商工	SW-V01			3
CADCAM	C&Gシステムズ	CAM-TOOL			1
ラジアルボール盤	小川鉄工	HOR-1700			1
走行クレーン	日本ホイスト			15-7.5親子	1
走行クレーン	日本ホイスト			2.8トン	2
トラック	いすゞ自動車		12,800Kg積み	4400kg積み	2
その他、汎用機械					

一次サプライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

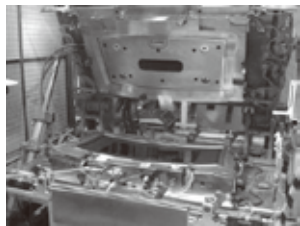
(株)岡崎製作所

〔所在地〕 〒804-0077 福岡県北九州市戸畑区牧山海岸3-14	
〔資本金〕 2, 500万円	〔従業員数〕 9人（2025年6月1日現在）
〔創業〕 1913年 9月	〔認証取得〕
〔代表者〕 代表取締役社長 岡崎 浩	
〔H P〕 http://www.okazaki-mold.co.jp/	
〔売上〕 前期 1.0億円	前々期 1.6億円
〔担当者〕 代表取締役社長 岡崎 浩	
TEL:093 (871) 2844 FAX:093 (871) 3035	
主 要 製 品	アルミ低圧鋳造用金型（シリンダーヘッド）、アルミダイカスト用金型（CVT）、射出成形用金型（550t以下）、RIM 成形用金型、プレス金型（抜き型）、アルミ鍛造金型、各種金型の修理・保全・改造など
自動車関連取引実績	ダイハツ九州(株):ヘッドシリンダー、CVT、アイシン九州キャスティング(株):RIM成形金型、ダイハツグループとのGR-BSSの取得、トヨタ自動車九州(株)、ダイハツ工業(株)、(株)デンソー九州、リョービミサカ、本田技研工業（熊本製作所）、ユニオン精機(株)
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕

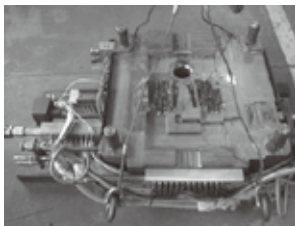
■強み、セールスポイント

各種金型の設計・製作・改造・修理

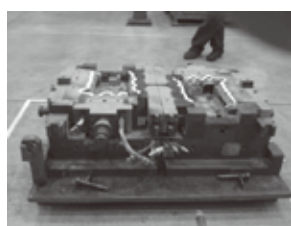
- ①射出成形用モールド金型（主体）、金型の修理、改造（他社製作の金型でもお引き受け致します）
- ②プレス金型（消耗部品、他社製作部品の製作もお引き受け致します）修理・保全
- ③ダイキャスト金型（消耗部品、他社製作部品の製作もお引き受け致します）修理・保全
- ④低圧鋳造用金型（消耗部品、他社製作部品の製作もお引き受け致します）修理・保全



RIM成形金型（アイシン九州(株)）



ダイカスト金型（ダイハツ九州(株)）



低圧鋳造金型（ダイハツ九州(株)）

各種金型の設計・製作

射出成形用モールド金型、プレス金型、鋳造用金型などの設計・製作技術を有しているが、最も得意とするものは、プラスチックの射出成形用モールド金型の設計・製作である。客先の製品図面に基づいて金型設計（キャビティ、パーティングライン、スプ、ランナー、ゲートなど）、材料の選定、加工、組立て、トライショット（製品品質確認）の一連の工程に必要な十分な人材と先進的な工作機械を持っている。材質は、モールド金型は殆どプレハードンタイプ、N A Kシリーズであるが、プレス金型では、ダイス鋼（S K D）が主体である。設計・製作の主体は、CAD/CAMであるため、生産性が高く納期の短縮と向上に効果を挙げている。金型は、構成部品の個々の寸法加工精度よりは、試作の製品精度が重要である。製品精度は、キャビティ形状の決定とキャビティの加工面の表面粗さに左右される。なお、製品精度は、トライショットによって確認する。

射出成形用金型の修理・改造も受注しており、他社製作の金型の修理・改造も受注している。平成18年度より、ダイカスト金型の消耗部品製作、金型の修理も受注。平成21年には、ダイハツ九州(株)様との直取引を開始、平成22年には、ダイハツ工業(株)様との直取引を開始、アルミダイカスト用金型、低圧鋳造用金型の受注、金型等の設備保全の業務に着手させていただいた。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
高速加工用マシニング センター	(株)牧野フライス製作所	V55-ATC15		900 × 500	1
マシニング センター	〃	FNC-103A20		600 × 1050	1
NC 放電加工機	〃	EDNC-32			1
ワイヤカット放電加工機	〃	SP64			1
3次元測定器	ミットヨ	CRYSTA-PLUS M776			1
立形マシニング センター	大阪機工(株)	VM76R		760 × 1500	1
横形マシニング センター	(株)牧野フライス製作所	a71nx		800 × 750 × 830	1

(株)タカギ

〔所在地〕	〒802-8540 福岡県北九州市小倉南区堀越413 金型棟		
〔資本金〕	9, 8 0 0万円	〔従業員数〕	1, 4 4 0人 (2025年4月1日現在)
〔創 業〕	1 9 6 1年	〔認証取得〕	ISO9001 認証取得 (平成15年11月)
〔代表者〕	代表取締役社長 高城 いづみ		
〔H P〕	https://www.takagi.co.jp/mold/		
〔売 上〕	前期 3 6 8億円	前々期	3 3 4億円
〔担当者〕	金型部部长 (国家資格キャリアコンサルタント) 脇田 克彦 TEL:093 (963) 2023 FAX:093 (961) 8550		
主 要 製 品	プラスチック射出成形用金型、蛇口一体型浄水器、園芸散水用品、日用品		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	大手自動車部品メーカー 製品名: HEATER CASE、FIN BACK DOOR、SIDE PANEL、WASHER TANK、METER PANEL		
工 場 所 在 地	〔国内〕本社工場 (同上)、つくば工場 (茨城県つくば市) 〔海外〕ベトナム		

■強み、セールスポイント

昭和36年、九州でいち早く、プラスチック射出成形用金型の専門メーカーとして創業。
自動車内装部品、家電、日用品、OA機器、カメラ部品等の実績は8,700型を超える。
2色成形金型(DSI用)、スタックモールドを含む、多数個取金型の経験も豊富。
850t成形機他を保有し、最大型重量10tまで製作可能。



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-サイズ	台数
マシニングセンタ	マキノ	V99		1,800×1,000×800	1台
マシニングセンタ	安田	YBM-8120V		1,200×800×400	1台
マシニングセンタ	三井精機	750-5X	5軸加工機	φ950×H650	1台
マシニングセンタ	OKUMA	MU-6300V		925×1050×600	1台
放電加工機	マキノ	EDNC85S			1台
放電加工機	マキノ	EDNC65S			2台
ワイヤーカット	西部電機	MM50UP		500×400×310	1台

二次サプライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳鍛造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

(株)中尾精機

〔所在地〕	〒800-0112 福岡県北九州市門司区畑1425-2			
〔資本金〕	1, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	7 人（2025年5月1日現在）	
〔創 業〕	1 9 7 7 年	〔認証取得〕		
〔代表者〕	代表取締役社長 中尾 陽次			
〔H P〕	http://www.nakaoseiki.co.jp/			
〔売 上〕	前期 1. 1 億円	前々期	1 億円	
〔担当者〕	代表取締役社長 中尾 陽次			
	TEL:093（481）2131		FAX:093（481）2939	
主 要 製 品	自動車用内装プラスチック金型			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	マツダ系部品メーカー 日産系部品メーカー			
工 場 所 在 地	〔国内〕門司工場（福岡県北九州市門司区畑1425-2） 〔海外〕			

■強み、セールスポイント

自動車向けの金型を20年以上の実績があります



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-ｸﾞｲﾝ [°]	台数
マシニングセンター	マキノ	A81	20000回転	900×800 ×500	1
マシニングセンター	マキノ	A55	14000回転	500×500 ×500	1
マシニングセンター	マキノ	V55	14000回転	900×500 ×300	1
マシニングセンター	マキノ	V33	30000回転	600×400 ×100	1

西日本精機(株)

〔所在地〕	〒808-0109 福岡県北九州市若松区南二島2丁目25-13			
〔資本金〕	4, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	5 8 人（2025年5月末現在）	
〔創 業〕	1 9 8 3 年	〔認証取得〕	ISO9001:2000(2004年取得) ISO9001:2008(2010年移行) ISO9001:2015(2017年移行完了)	
〔代表者〕	代表取締役社長 萬財 正樹			
〔H P〕	http://www.nishinihonseiki.co.jp/			
〔売 上〕	前期	1 0 億円	前々期	9 億円
〔担当者〕	代表取締役社長 萬財 正樹 TEL:093 (701) 2395 FAX:093 (701) 2509			
主 要 製 品	●自動車関係(トアミラ-メ-ター/エアコン/視界機器/シート/トアトリム/トランスミッションの熱硬化性製品 ほか) ●その他(人工透析器/デジタルカメラ/DVDレコーダー/携帯電話/シェ-バー/ケ-リング ファン/ウォシュレット/ブレーカー ほか)			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	T 社系：燃料システム、電子部品、視界機器、エアコン、ドアロック、インテリア、光学機器ほか M 社系：計器・表示機器、電子部品、視界機器ほか H 社系：視界機器、保安機器ほか N 社系：インテリア、エクステリアほか D 社系：計器・表示機器 その他：インテークマニホールド、E V用モータハウジング、精密ダイキャストなど			
工 場 所 在 地	〔国内〕（本社工場のみ） 〔海外〕（ ” ）			

■強み、セールスポイント

自動車・医療・光学機器・強電・弱電家電・筆記具・雑貨など、多種多様な金型を手掛けさせていただき、さまざまな事による数多くのノウハウを保有し、C A E などを用いた品質向上や、センサーやホットランナーなどを使用する複合的な量産コストの軽減のご提案のみならず、樹脂製品設計のご協力をさせていただきます。また、お客様の設備への負荷の軽減や、輸送費削減にお役に立てるよう、各種試作成形機を保有しております。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	最大ワ-サイズ	台数
C A D / C A M	(多数)	NX, AUTOCAD		計 14 台
樹脂流動解析	東レ	3D-TIMON		1台
高速マシニングセンタ	牧野スライス	V33, V55, V77	1400×700×550	計 9 台
電極加工機	ソディック	MC430L	430×300×100	2台
ワイヤーカット放電加工機	ソディック	SL600 ほか	800×570×340	計 4 台
放電加工機	牧野フライス	EDNC85 ほか	1400×900×500	計 8 台
ダイスポッティング	アサイ	DSP 1300A	1300×1000×1200	1台
射出成形機	日鋼/名機	40t~500t (2色成型機含む)	1370×1370×1200	計 8 台
3 D スキャナー測定器	キーエンス	LV-550		1台
3 D プリンター	キーエンス	AGILISTA-3000	A4サイズ	1台
イエブコ	プラスロトン(株)	PEEN MATIC 620S	550×350×400	2台
レーザー溶接機				1台

日菱産業(株)

〔所在地〕	〒541-0055 大阪市中央区船場中央3丁目2番8-328号		
〔資本金〕	3, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	2 8 人 (2025年7月末日現在)
〔創 業〕	1 9 6 6 年	〔認証取得〕	ISO9001、14001 取得
〔代表者〕	代表取締役 梅田 政昭		
〔H P〕	https://www.nichiryoudo.net/		
〔売 上〕	前期 3 9 億円	前々期	3 9 億円
〔担当者〕	専務取締役 梅田 政志		
	TEL:06(6252)7578 FAX:06(6252)7609		
主 要 製 品	シート・内装関連プラスチック成形品 縫製品		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車九州(株)：シート関連部品（射出成形）		
工 場 所 在 地	〔国内〕 九州工場 (株式会社サノプロトケミカル九州工場（北九州市小倉南区沼南町3丁目5番22号）) 〔海外〕		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 日菱産業株式会社 〔所在地〕 大阪市中央区船場中央3丁目2番8-328号 〔従業員数〕 2 8 人 (2025年7月末日現在) 〔拠 点〕 福岡営業所・水島営業所・名古屋営業所 〔代表者〕 代表取締役 梅田 政昭 〔資本金〕 3, 0 0 0 万円		

■強み、セールスポイント

製品設計・金型製作・製品量産までワンストップで対応します

弊社はOEMのTier-2、-3の位置付の樹脂部品が中心の内装部品メーカーです。

主な得意先は三菱、日産、ホンダ系シートメーカー殿及内装Tier-1殿です。

営業所が愛知、水島（岡山）、北九州と3拠点あり、弊社工場および関連会社工場を含む6工場で生産しています。

樹脂部品は輸送費の比重が高く得意先の近くで製造しコスト低減するとの考えです。

射出成形機は各拠点で70tから650tクラスを保有し他数社の協力工場で生産量の変動に対応しています。

材料は自己調達することで価格競争力を確保しています。設計アシストということで得意先との連携を密にし、金型の成立性及最適な組付け性の提案等を行います。ゲスト派遣も行います。

試作品も3Dプリンター、注型、光造形、試作金型等での自己調達が可能。金型も自己調達が可能であり、国内、韓国、台湾を中心に調達時期のQCDを検討し最適調達を目指します。

樹脂部品のみならず縫製品や他素材の部品をASSYし付加価値をつけ輸送費率を下げ競争力を高めていきます。

主要設備一覧 [九州工場射出成形機一覧表]

メーカ	機種名	型締力 (ton)	タイパ (mm)	ゲージ (mm)	最小 型厚 (mm)	最大 型厚 (mm)	クート ング径 (φ)	バル R (mm)	バル 径 (φ)	ノック アウト (mm)	ノック アップ (mm)	最大 射出量 (cm ³)	オプション 仕様
東芝	EC350N-17A	350	730*730	1320	320	670	100	20	4	30	100	848	電動
東金	Si-180V/H300C	180	560*560	970	200	500	100	10	3.5	25	100	287	電動
東金	Si-180-6/H300D	180	560*560	1070	200	600	120	10	3	25	100	306	電動
東金	Si-450Ⅲ/K600	450	870*870	1700	350	900	120	20	4	30	100	1656	電動
日鋼	J110AD-180H	110	460*410	900	200	550	100	10	3	25	100	176	電動(やまなみ化成)
日鋼	J220AD-460H	220	650*590	1180	230	630	10	10	3	28	100	463	電動
日鋼	J280AD-890H	280	730*630	1220	250	720	120	20	4	30	100	890	電動
日鋼	J550ADS-1400H	550	1020*970	1950	400	1050	120	20	4	32-50	100	1663	電動
日鋼	J550ADS-1400H	550	1020*970	1950	400	1050	120	20	4	32-50	100	1663	電動
日鋼	J650AD-3100H	650	1060*960	2150	450	1150	120	20	4	32-50	100	3058	電動

日精電子(株)

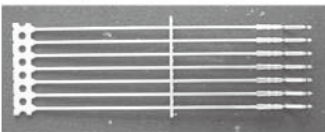
〔所在地〕	〒861-2223 熊本県上益城郡益城町小池977-1			
〔資本金〕	3, 0 0 0万円	〔従業員数〕	4 6 人 (2025年7月1日現在)	
〔創 業〕	1 9 8 4年	〔認証取得〕	ISO14001、ISO9001	
〔代表者〕	代表取締役 吉田 圭二			
〔H P〕	http://ndk.nsk-cp.co.jp			
〔売 上〕	前期	億円	前々期	億円
〔担当者〕	主任 竹下 実 / 主任 上原 太陽			
	TEL:096 (288) 8144 FAX:096 (288) 8203			
主 要 製 品	精密プレス部品の製造、精密金型の設計製造、自動化装置、省力化機器の設計製造			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	(日電精密工業グループとして) トヨタ系、日産系、ホンダ系、マツダ系 各部品メーカーへの納品実績あり			
工 場 所 在 地	〔国内〕 神戸工場 (岐阜県安八郡神戸町下宮480-1) 安八工場 (岐阜県安八郡安八町牧字南長田4660) 〔海外〕 マレーシア (No. 12 & 14, Lengkok Gerudi, Distrepark Industrial Centre, 42000 Port Klang, Selangor Darul Ehsan, MALAYSIA.)			
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 日電精密工業株式会社 〔代表者〕 代表取締役 吉田 圭二 〔所在地〕 岐阜県大垣市三塚町336-1 〔資本金〕 8, 8 8 0万円 〔従業員数〕 3 3 0 人 (2025年7月1日現在) 〔拠 点〕 本社工場、神戸工場、安八工場、日電精工、日電精密マレーシア			

◆車載向け小物部品のプレス加工

<特徴・効果>

・超微細抜き加工技術と小物プレス加工技術の融合による材料費のコスト削減

端子部品



・材質: C5210
・板厚: 0.3ミリ
・加工: 抜き加工
・全長: 56ミリ、ピン幅: 0.5ミリ

シート用部品



・材質: SPCC
・板厚: 1.2ミリ
・加工: 順送

プラグ用部品



・材質: 鉄材/板厚: 0.5ミリ
・加工: 絞り加工

類似の小物部品があれば、
是非お見積りさせて下さい。

◆検具/治工具の『設計～製作～組立』一貫対応

<特徴・効果>

当社が全てを引き受けます。

- ・検具/治工具に関わる『工数を当社が引受けます』
- ・ミクロン台の精度を応用した技術力
- ・リードタイムは最短『翌日納品』

用途・目的等のヒアリング

●当社が製造現場へ出向き、問題点及びご要望について、生の声をヒアリング致します。是非、現場をお見せ下さい。

DR～設計: 担当スタッフがフォロー致します。



製作～組立



納品: 最短で翌日納品

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
マシニングセンター	各社	—	—	—	—
ワイヤーカット	各社	—	—	—	—
高速プレス	各社	—	—	—	—
トランスファーマシン	各社	—	—	—	—

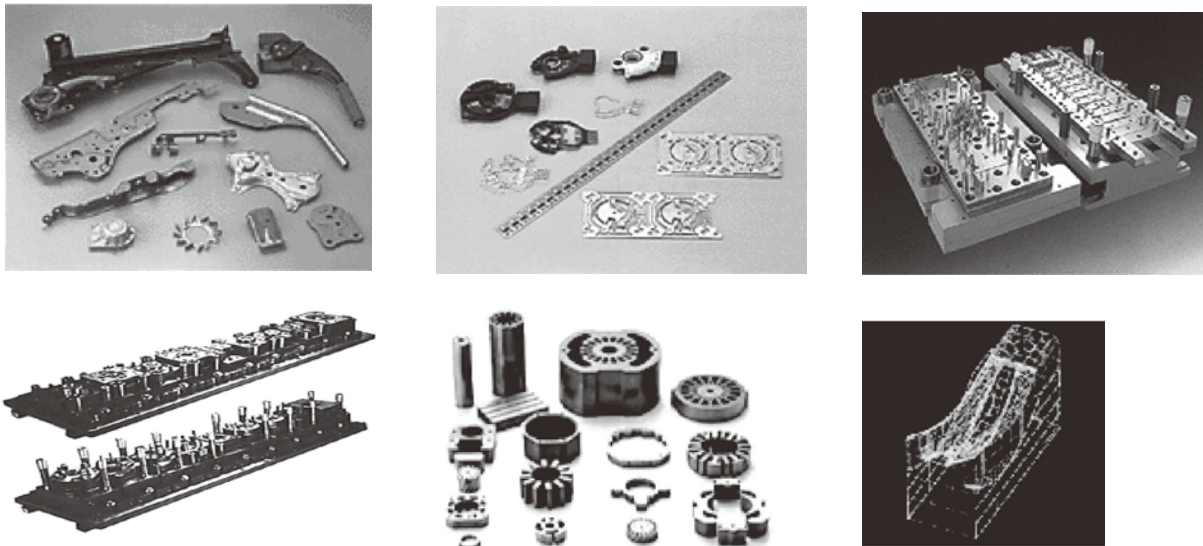
二次ブライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳鍛造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

(株)深江工作所

〔所在地〕	〒807-0831 福岡県北九州市八幡西区則松5丁目3番9号			
〔資本金〕	4, 8 0 0 万円	〔従業員数〕	2 9 1 人 (2025年6月1日現在)	
〔創 業〕	1 9 4 6 年 9 月	〔認証取得〕	ISO9001、ISO14001 取得	
〔代表者〕	代表取締役社長 深江 浩司			
〔H P〕	http://www.fukae-mfg.com/			
〔売 上〕	前期 7 0 億円	前々期	7 6 億円	
〔担当者〕	製造事業部課長 安倍 誠道			
	TEL:093 (245) 3381		FAX:093 (245) 3070	
主 要 製 品	自動車（ドアロック）部品・シート部品・レバー部品・各種ブラケット部品等 各種金型 自動車、電機、建材等プレス部品			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	(株)アイシン・トヨタ紡織九州(株)・豊田合成(株)・住野工業(株) : 金型 (株)安川電機・(株)パロマ・積水ハウス(株) : プレス部品			
工 場 所 在 地	〔国内〕 八幡工場、中間工場、豊津工場(中間)、水巻工場、豊津工場、行橋工場 〔海外〕			

■強み、セールスポイント
深江工作所は創業以来、永きにわたって金型およびプレス製品のメーカーとして、時代のニーズに対応した高精度の製品を多岐にわたる産業分野に提供しています。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
トライ用プレス	アイダ等		1000t, 600ton, 400t, 300t, 160t	3000×1800	6
マシニングセンター	オオクマ等			2000×5000×800	21
2D, 3D CAD/CAM	C&G 等	ExcessHB他			30
量産プレス		フナギ等	1200ton～30t		25
解析システム	日本 ESI	PAM STAMP			4
3次元測定器			接触、非接触		6
WC・ED	SEIBU・MITSUBISHI			1000×800	30

多田精機グループ/(株)福岡多田精機

〔所在地〕	〒838-0212 福岡県朝倉郡筑前町四三嶋573-1		
〔資本金〕	1 億 1, 6 0 0 万円 〈1,000万円（福岡）〉	〔従業員数〕	1 4 3 人 〈 5 人（福岡）〉
〔創 業〕	1 9 6 4 年 〈2007年（福岡）〉	(2024年10月現在)	
〔代表者〕	代表取締役社長 多田 憲生		
〔H P〕	http://www.tada.jp/		
〔売 上〕	前期 2 8 . 6 億円（2024年12月）	前々期	2 3 億円（2023年12月）〈グループ全体〉
〔担当者〕	営業技術部 設計課 中村 崇明		
	TEL:0946 (42) 8828 FAX:0946 (42) 8830		
主 要 製 品	自動車用部品金型、OA 機器用金型、弱電機器用金型、水栓器具用金型		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	・ (株)東海理化・(株)アイシン・(株)LIXIL・(株)デンソー他 (グループ 全体) ・ 九州小島(株)・テクノハマ(株)・東海電化工業(株)大分工場・(株)戸畑ターレット工作所 (福岡)		
工 場 所 在 地	〔国内〕 株式会社 岐阜多田精機 (岐阜県岐阜市東改田鶴田93) 株式会社 名古屋多田精機 (愛知県大府市北崎町清水ヶ根100-1)		

■強み、セールスポイント

当社は精密ダイカスト用金型、精密樹脂成形用金型を設計・製造する金型専門メーカーです。

現在、福岡多田精機（福岡県朝倉郡筑前町）、岐阜多田精機（岐阜県岐阜市）、名古屋多田精機（愛知県大府市）の3拠点にグループ展開しています。

自動車産業で培われたQCDの強みに加え、携帯電話、OA機器など、多田精機グループにおいて長年に亘る様々な金型設計で培ったノウハウをもとに、より高機能で耐久性の高い金型構造を提供します。

また2色成形金型など、特殊な成形を行う金型設計にも幅広く対応します。

ダイカスト鑄造、樹脂射出成形の生産性向上を念頭に、独創的な発想・企画力、高度なコンピュータ技術を駆使して、金型を製作しています。成形では不可能と思われる複雑な形状なども、3次元ヴァーチャルモデリングで企画検討し、お客様と一体となって、生産性の向上、組み立て工数の削減、品質向上に取り組んでおります。

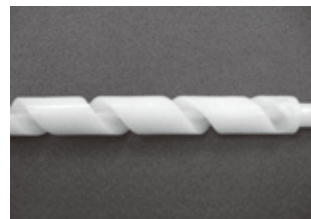
■製品イメージ



多段化したスライド（4段）で製品の内部のアンダーカットも処理しています。



耐摩耗性、耐溶損性を高める表面改質



ネジ部の全周に分割ラインがありません。

主要設備一覧【福岡】

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
マシニングセンタ	牧野フライス	V55		900×500×450	1
NC放電加工機	牧野フライス	EDNC65		600×400×350	1
NC放電加工機	Sodick	AQ55L		550×400×350	1
放電加工機	牧野フライス	EDGE2		300×250×250	1
ワイヤカット放電加工機	三菱	MV2400R		1050×820×305	1
CAD	KODAMA	TOPSolid			1
CAM	SAEILO	Cimatron E			1

(株)アクア

〔所在地〕	〒808-0109 福岡県北九州市若松区南二島3丁目4-2		
〔資本金〕	500万円	〔従業員数〕	110人（2025年7月31日現在）
〔創業〕	2010年	〔認証取得〕	
〔代表者〕	代表取締役 畦津 良介		
〔HP〕	https://aqua-2010.co.jp		
〔売上〕	前期 5.3億円	前々期	5.3億円
〔担当者〕	代表取締役 畦津 良介 TEL:093（230）6511 FAX:093（230）6512		
主 要 製 品	流通パレット、量産品の鉄製品、塗装ライン塗装治具、工場内設備 特定技能外国人の紹介、受入、支援（19登—90） 技能実習生の管理団体（許可番号1712002140） 人材派遣業（派40—301628）		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ自動車九州(株)：(株)ブリヂストン：コロソ(株)：三泉化成(株)：山九(株)：バンテック九州(株) (株)イノアック九州：戸畑鉄工(株)：(株)オートウェイ：平和自動車工業(株)：(株)マキテック		
工 場 所 在 地	〔国内〕 本 社 〒807-0815 福岡県北九州市八幡西区本城東4-5-6 403 TEL:093（230）6511 FAX:093（230）6512 若松工場 〒808-0109 福岡県北九州市若松区南二島3丁目4-2 TEL:093（616）6680 FAX:093（616）6681 新曽根事業所 〒800-0211 福岡県北九州市小倉南区新曽根9-20（戸畑鉄工(株)5工場）		
本 社 情 報 進出企業のみ	・GLOBAL AQUA協同組合 北九州市若松区南二島3丁目4-2 https://global-aqua.net ・AQNESIA GLOBAL SOLO URL:lpkaqnesia.com インドネシア日本語学校（ジャワ島中部） Jl.Mawar No9,Mangkubumen,Banjarsari Surakarta,Jawa Tengah,Indonesia 57139 ・MTG-LUX育成株式会社 ベトナム日本語学校（ハノイ） Hanoi,Thanh Xuan Khuong Trung Phuorg Liet St No59		
■強み、セールスポイント			
・各工程別にライン製造をしているので量産品の流通パレットや製品を短納期で製作可能。 ・吹付塗装設備もあり、製作後塗装や部品の組付けなどニーズに合わせ納品します。 ・設計図がないものなど、製品があれば図面化し強度確認、仕様の簡素化、製作コストなどを抑え、 ワンストップで対応でき、製品単価のコストダウンを計ります。			
◎特定技能人材 インドネシア、ベトナムに日本語学校を運営しており人財育成、適切な人財のご紹介、日本入国後の フォロー支援など入口から出口まで一貫としたフォローアップを提供しています。			
◎技能実習生 製造業などでは技能実習生を多く受入している企業様が多数と思いますが、受入人数に対する管理費など 毎月ランニング費用として負担増となっていると思います。 当組合では低コストにて技能実習生の管理費を導入していますのでまずは見積もりだけでも大丈夫なので ご相談ください。			
◎常駐通訳 インドネシア人 9名、ベトナム人 3名、ミャンマー人 2名、ネパール人 1名（2025年7月31日現在） 特定技能、技能実習生の支援・管理など、きめ細かなサポートができます。			

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-サイズ	台数
溶接機	Panasonic	YD-350RX11			12台
溶接機	Panasonic	YC500WX/YC300TR			3台
ホイストクレーン	日本ホイスト		2, 8 t		2台
ホイストクレーン	三菱		5 t		1台
汎用バンドソー	A M A D A	HFA400/H450H			2台
フォークリフト	トヨタ/日産		回転リフト3,5t/1.5t		2台
吹付塗装設備一式					2台
3次元レーザー加工機	ヤマザキマザック	GEAR-510Mk II		3050×1525×22	1台

旭国際テクネイオン(株)

〔所在地〕	〒800-0211 福岡県北九州市小倉南区新曽根10-21				
〔資本金〕	4億9,000万円	〔従業員数〕	736人（北九州市内：100人）（2025年4月現在）		
〔創業〕	1948年	〔認証取得〕	ISO9001、ISO14001、ISO27001、ISO13485 取得		
〔代表者〕	代表取締役会長兼社長 深町 光宏				
〔HP〕	http://www.asahi-kokusai-techneion.co.jp/				
〔売上〕	前期 280億円	前々期	320億円		
〔担当者〕	加工センター部長 山本 聡				
	TEL:093 (473) 5212		FAX:093 (472) 7577		
主 要 製 品	半導体向け大型チャンバー加工、製作、医療機器向けステンレス精密部品加工				
工 場 所 在 地	〔国内〕 科学機器工場（福岡県北九州市門司区新門司北1-3-8） 精密板金工場（熊本県宇城市豊野町山崎626-1） 真空機器工場（福岡県北九州市門司区新門司北1-3-8）				
本 社 情 報 （進出企業のみ）	〔社 名〕 旭国際テクネイオン株式会社 〔代表者〕 代表取締役会長兼社長 深町 光宏 〔所在地〕 東京都新宿区新宿1-1-14 〔資本金〕 〔従業員数〕 736人（2025年4月現在） 〔拠 点〕				

■強み、セールスポイント

当社加工センターは半導体向け大型チャンバーから医療機器用ステンレス、アルミの小型加工部品まで、40年の経験に基づいた精密加工技術を駆使した製品をご提供しております。

■製品イメージ

半導体真空装置によるステンレス板材加工、医療機器、分析機器用精密加工部品



大小さまざまな工作機械を連携させることによる合理化と ISO9001、ISO14001 の取得による一貫した品質管理の下に、全ての産業分野に対応できる加工品を製作し続けております。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-ｸﾞｲﾝ [※]	台数
門型五面加工機	三菱重工	MVR40		6200×3000×1800	1
門型五面加工機	三菱重工	MVR30-KR		4200×2500×1750	1
横型マシニングセンター	マキノ	α71nx	多段（14面）	800×750×830	1
横型マシニングセンター	マキノ	α81nx	多段（14面）	900×900×1020	1
縦型マシニングセンター	オークマ	MILLAC-1052V		2200×1100×800	1
NC 複合旋盤	オークマ	MULTUS U4000		φ650×1500	1
NC 複合旋盤	オークマ	MULTUS B300Ⅱ	自立型ローダ付	φ630×900	1
NC 複合旋盤	ツガミ	NU4Y	ﾊﾞｰﾌｨﾀｰ (φ30まで)	φ135×130	1
汎用フライス	静岡				2
汎用旋盤	池貝			φ410×800	2
汎用旋盤	江黒			φ140×180	1

インター精工(株)

〔所在地〕	北九州工場：〒807-0813 福岡県北九州市八幡西区夕原町 6-2			
〔資本金〕	6, 0 0 0 万円 (本社)	〔従業員数〕	9 人 (2025年4月時点)	
〔創 業〕	2 0 1 3 年 (本社：1 9 4 4 年) 〔認証取得〕 IS09001			
〔代表者〕	代表取締役社長 田中 博隆			
〔H P〕	http://www.inter-seiko.co.jp			
〔売 上〕	前期 3 7. 4 億円 (国内)	前々期	3 1. 8 億円 (国内)	
〔担当者〕	副工場長 田村 明広 TEL:093 (632) 6020 FAX:093 (632) 6040			
主 要 製 品	エンジン/サスペンションマウント、ブレーキシュー、スライドドアヒンジ、シート部品、他			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	山下ゴム(株)：エンジンマウント/ブッシュ 住友理工(株)：エンジンマウント/サスペンションマウント Astemo(株)：ブレーキ部品 埼玉工業(株)：ドアヒンジ/シート部品 (株)三五：マフラー部品 他			
工 場 所 在 地	〔国内〕 埼玉日高工場 (埼玉県日高市旭ヶ丘竹の台635-1) 〔海外〕 中国工場 (広州市)、タイ工場 (SAMUTPRAKARN)			
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 インター精工株式会社 〔代表者〕 代表取締役社長 田中 博隆 〔所在地〕 東京都練馬区石神井町 3-18-19 〔資本金〕 6, 0 0 0 万円 〔従業員数〕 1 3 0 人 (2025年4月時点) 〔拠 点〕 国内：埼玉県日高工場、北九州工場 海外：中国広州工場、タイ工場			

■強み、セールスポイント

当社は 1944 年の創業以来、プレス加工分野においてパーツプロダクトメーカーとして日本の基幹産業に貢献し続けており、現在は様々な自動車部品のプレス加工～組立加工（塗装は外注委託）までを担っております。

拠点としましては、埼玉県日高市、中国、タイの 3 拠点に展開しており、4 拠点目として 2013 年 4 月に北九州市に工場を設立し、国内、海外現法いずれも同等の品質レベルで製造可能です。

北九州工場では 300 トン順送プレスを中心に組立加工までを行い、他拠点と同様に、現在までに培ってきたノウハウをもとに、品質・納期・コストのいずれにおいても お客様が満足するものを実現出来るように取り組んでおります。

■製品イメージ

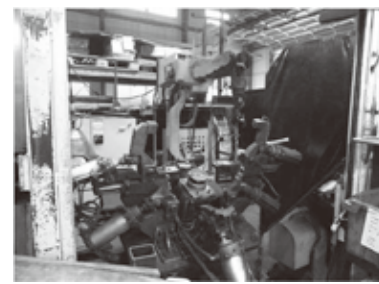
製品一覧 (一部)



プレス機



溶接



主要設備一覧 (北九州工場)

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
プレス機	AIDA	順送	300トン		1台
プレス機	AIDA	タンデム	110トン		2台
プレス機	KOMATSU	順送	150トン		1台
C02 溶接機(ポジショナー)					1台
抵抗溶接機			85KVA		1台
旋盤					1台
ボール盤					1台
平面研削機					1台

大阪精工(株)

〔所在地〕	〒808-0021 福岡県北九州市若松区響町1丁目120-2			
〔資本金〕	4, 4 0 0 万円	〔従業員数〕	3 6 人（2025年6月31日現在）	
〔創 業〕	1 9 6 0 年	〔認証取得〕	ISO9001、ISO14001 取得	
〔代表者〕	代表取締役社長 澤田 展明			
〔H P〕	http://www.osaka-seiko.jp			
〔売 上〕	前期	2 0 8 億円	前々期	2 1 6 億円
〔担当者〕	九州総務室主任 荒木 俊宏 TEL:093（761）3030 FAX:093（761）6767			
主 要 製 品	冷間圧造用鋼線、異形鋼線、冷間圧造部品 他			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	(株)オンド : 冷間圧造用鋼線、冷間圧造部品 (株)佐賀鉄工所 : 冷間圧造用鋼線 (株)デンソー : 冷間圧造用鋼線、冷間圧造部品 マツダ(株) : 冷間圧造用鋼線			
工 場 所 在 地	〔国内〕 本社工場（大阪府東大阪市中石切町5丁目7-59） 奈良工場（奈良県磯城郡川西町大字唐院712-7） 九州工場（福岡県北九州市若松区響町1丁目120-2） 〔海外〕 アメリカ、中国（各2拠点）			
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 大阪精工株式会社 〔代表者〕 代表取締役社長 澤田 展明 〔所在地〕 大阪府東大阪市中石切町5丁目7-59 〔資本金〕 4, 4 0 0 万円 〔従業員数〕 2 8 4 人（2025年6月31日現在） 〔拠 点〕 本社工場、奈良工場、九州工場			

■強み、セールスポイント

冷間圧造用鋼線、軸受用鋼線、及び冷間・熱間圧延、ロール伸線を用いた異形鋼線を製造。
奈良工場では冷間圧造技術を活かして自動車用部品の製造を手掛けており、線材の二次加工技術から圧造技術まで幅広い生産技術、ノウハウを活かし、お客様へのご提案、サービスの充実を図っています。

【冷間圧造用鋼線】

1. 長年培ってきた製造技術に加え、自社での冷間圧造で得た知見を織り込んだノウハウを活かし、お客様の用途やご要望に合わせた材質、形状、皮膜、熱処理条件などの工程設計が可能です。
2. 鉄鋼メーカーとのタイアップによりニーズに合った、新しい機能を備えた素材の開発に取り組んでいます。 詳細はこちら→ <http://www.osaka-seiko.jp/feature/>

【冷間鍛造部品】

1. 鋼線から冷間圧造部品までの一貫生産が可能です。
2. 豊富な冷間圧造設備(フォーマー23台、プレス1台)の保有により幅広い製品サイズに対応致します。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
STC 焼鈍炉	大同特殊鋼	STC 式			10 基
連続焼鈍炉	大同特殊鋼	ローラーハース式			3 基
伸線機	寺本鉄工他	横落とし・下取り式	製品φ1.5~φ55		38 台
自動酸洗表面処理設備		フック式・バレル式			6 基
フォーマー	阪村機械他		圧造能力 40 トン~1000 トン		23 台
プレス機	コマツ		110 トン		1 台
圧延機			熱間、冷間、温間		4 台

太田機工(株)

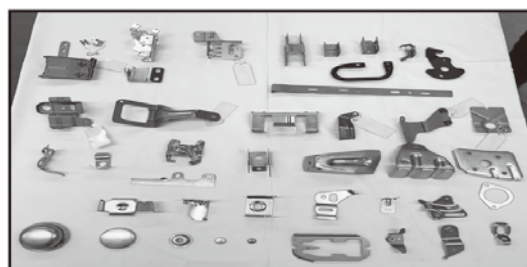
〔所在地〕	〒805-0058 福岡県北九州市八幡東区前田北洞岡2-1		
〔資本金〕	1, 0 0 0万円	〔従業員数〕	6 5 人（2025年4月1日現在）
〔創 業〕	1 9 6 1 年	〔認証取得〕	-
〔代表者〕	代表取締役 太田 敏之		
〔H P〕	http://www.otakikou.jp		
〔売 上〕	前期	前々期	
〔担当者〕	工場長 村田 卓也 TEL:093 (663) 5676 FAX:093 (663) 5678		
主 要 製 品	ピン・リベット・ループハンドル・ウインドウレギュレーター・ヘッドレスト・ フューエルオープナー・バックドアヒンジ・プレス部品・スライドドアレール/チャンネル		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	アイシン(株)・九州(株)・ナミコ(株)・(株)ナミット・富士シート(株)・富双シート(株)・双葉産業(株) (株)榎木製作所・九州I(株)・(株)三五九州・ボルツ(株)・(株)ディ・アクト・三和テック(株)・(株)啓愛社		
工 場 所 在 地	〔国内〕 今川第一工場（大阪市東住吉区今川6-4-1） 九州工場（福岡県北九州市八幡東区前田北洞岡2-1） 〔海外〕		
本 社 情 報 （進出企業のみ）	〔社 名〕 太田機工株式会社 〔所在地〕 大阪市東住吉区今川4-11-28 〔従業員数〕 9 5 人（2025年4月1日現在） 〔拠 点〕 今川第一工場、伊丹倉庫 〔代表者〕 代表取締役 太田 敏之 〔資本金〕 1, 0 0 0 万円		

■強み、セールスポイント

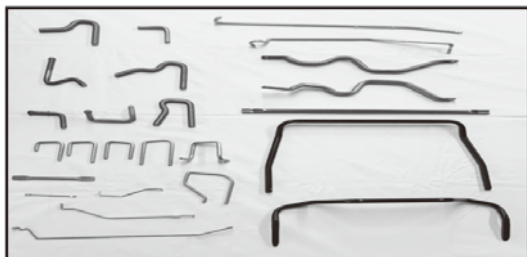
冷間鍛造製品



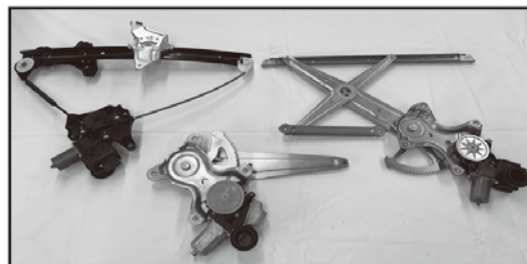
プレス品



線材パイプ曲加工



ASSY部品(溶接・カシメ・ネジ締め)



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
60t~200t 順送プレス	アイダ・アマタ	NCI-159・TP-200FX			5
35t~80t 単発プレス	アイダ・アマタ・コマツ	NCI-800・PUX/TP・OBS			15
リベッティングマシン	吉川鐵工	US36~US150			16
プロジェクション溶接機	木村電溶	30~65KVA			9
NCベンダー	千代田・大平				3
マイクロスコプ	キーエンス				1
画像寸法測定器	キーエンス				2
スポット溶接機					6

(株)河村工機製作所

〔所在地〕	〒808-0002 福岡県北九州市若松区向洋町10番1号			
〔資本金〕	1 億円	〔従業員数〕	1 1 人（北九州工場のみ）（2025年4月1日現在）	
〔創 業〕	1 9 5 2 年	〔認証取得〕	ISO14000、ISO9001 取得	
〔代表者〕	代表取締役社長 藤本 徹			
〔H P〕	http://www.kawamura-koki.co.jp			
〔売 上〕	前期	7 0 . 0 億円	前々期	6 4 . 7 億円
〔担当者〕	北九州工場長代理 小木曾 信安 TEL:093（701）5772 FAX:093（701）4085			
主 要 製 品	自動車排気系部品、自動車プレス部品、プレス金型製作、及び試作			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ系 1 次メーカーと取引中			
工 場 所 在 地	〔国内〕 本社工場（愛知県名古屋市緑区鳴海町太鼓田4-1） 阿久比工場（愛知県知多郡阿久比町大字矢高字西の台5） 有松工場（愛知県名古屋市緑区鳴海町御茶屋39） 北九州工場（福岡県北九州市若松区向洋町10-1） 広島工場（広島県安芸高田市向原町戸島2749-1）			
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕株式会社 河村工機製作所 〔代表者〕代表取締役社長 藤本 徹 〔所在地〕愛知県名古屋市緑区鳴海町字太鼓田4-1 〔資本金〕 1 億円 〔従業員数〕 1 9 3 人（2023年4月1日現在） 〔拠 点〕本社工場、阿久比工場、有松工場、北九州工場、広島工場			

■強み、セールスポイント
 プレスの板巻き技術とプラズマ溶接を一体化した専用機（RP パイプ）により九州現調化を加速させます。



長尺パイプを切断して使うのではなく、切断された1枚の板材から1本単位に必要な本数だけを自動生産。
 「1本から1個へ」の発想で少量多品種のニーズにお答えできます。

■製品イメージ
 RP専用機で生産されたパンチングパイプ及び弊社主力パイプの一例
 （パンチングパイプ）



（φ12 パイプ加工品）



主要設備一覧（一部抜粋）

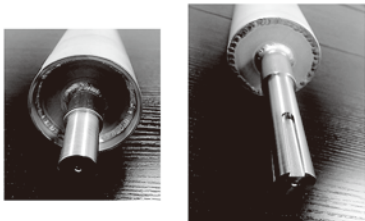
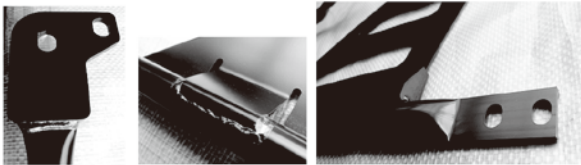
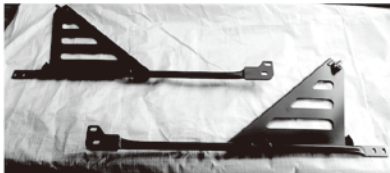
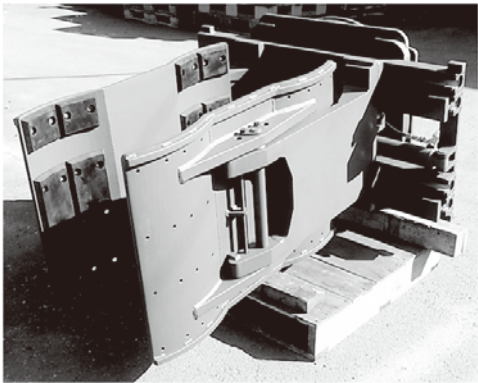
設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
北九州/RP専用機	自社製				14台
北九州/200t プレス					1台
北九州/80t プレス					1台
北九州/溶接ロボット					4台

(株)川村製作所

〔所在地〕	〒803-0185 福岡県北九州市小倉南区石原町191-2			
〔資本金〕	1, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	2 5 人（2025年6月1日現在）	
〔創 業〕	1 9 4 0 年	〔認証取得〕		
〔代表者〕	代表取締役 川村 清一郎			
〔H P〕	http://www.kawamuramfg.co.jp/			
〔売 上〕	前期	3. 2 億円	前々期	2. 8 3 億円
〔担当者〕	代表取締役 川村 清一郎 TEL:093 (451) 0212 FAX:093 (451) 0576			
主 要 製 品	フォークリフトアタッチメント・車輛部品（自動車・バス・鉄道）・生産設備部品			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	城山工業(株)：日産車特装部品			
工 場 所 在 地	〔国内〕 〔海外〕			

■強み、セールスポイント

当社は材料調達から製缶・板金・機械加工を社内で一貫してでき、多品種少量の部品を短納期で製作可能です。



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
レーザー加工機	三菱	ML2512HV2-R-45CF-R	16t×4尺×8尺	4尺×8尺	1
立形マシニングセンタ	オークマ	GENOS M560-V	X1060×Y560×Z460		1
CNC 旋盤	滝沢	TAC510×1000			1
NC フライス盤	大阪機工	らくらくミル 3P 型	3 番		1
ブレーキプレス	アマダ	FBD II 1253	125t		1
ブレーキプレス	東洋工機	ハイブリット	85t		1
アイアンワーカー	アマダ	IW45 III			1
ファイバーレーザー溶接機	WELDTOOL				1

(株)桑野鐵工所

〔所在地〕	〒807-1262 北九州市八幡西区大字野面1890		
〔資本金〕	1, 0 0 0万円	〔従業員数〕	2人
〔創 業〕	1 9 4 6年1 2月	〔認証取得〕	
〔代表者〕	代表取締役社長 本濱 大一		
〔H P〕			
〔売 上〕	前期	前々期	
〔担当者〕	専務取締役 本濱 修一		
	TEL:093 (617) 0515 FAX:093 (617) 0517		
主 要 製 品	鋼板（プレス曲げ加工品、歪取り品）		
自 動 車 関 連 取 引 実 績			
本 社 情 報	〔国内〕 本社工場（北九州市八幡西区大字野面1890）		

■強み、セールスポイント

鉄工・機械加工業での経験により、精度の高い製品をお客様にお届けします。

主要設備一覧

設備名称	台数
650トン油圧製缶プレス	1台
350トン油圧製缶プレス	1台
ベンディングローラー	1台
汎用旋盤	1台
200mm鋸盤	1台
ラジアルボール盤	1台
フライス盤	1台
溶接機	7台
エアープラズマ切断機	1台

(株)サンノハシ

〔企業名〕	(株)サンノハシ九州営業所	〔従業員数〕	九州営業所 駐在 3 名 (2025年4月1日現在)
〔所在地〕	〒800-0323 福岡県京都郡苅田町大字与原字白石2220-1		
〔代表者〕	取締役部長/九州営業所所長 (兼) 菅野 正二		
〔担当者〕	副主任 佐藤 圭香		
	TEL:093 (434) 2770 FAX:093 (434) 4660		
主 要 製 品	自動車用特殊ボルト・ねじ付き部品、冷間鍛造部品・精密機械加工部品		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車(株)、三菱自動車工業(株)、本田技研工業(株)、(株)SUBARU、スズキ(株)、日野自動車(株)、UDトラック(株)、いすゞ自動車(株)、(株)小松製作所、三菱ロジスネクスト(株)、日産トレーディング(株)、日産車体(株)、愛知機械工業(株)、日産工機(株)、(株)ヨロズ、ユニプレス(株)、ジャトコ(株) 他		
工 場 所 在 地	〔国内〕 埼玉県・宮城県・福島県 〔海外〕 アメリカ・中国・メキシコ・インドネシア		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔所在地〕 埼玉県八潮市大曾根1218 〔資本金〕 3 億 1 千万円 〔従業員数〕 450名 (国内310名 海外140名 [2022年4月1日現在]) 〔創 業〕 1 9 1 8 年 〔認証取得〕 ISO9001、JIS Q9001、IATF16949 〔代表者〕 代表取締役社長 長島 賢 〔売 上〕 前期 1 4 4 億円 〔拠 点〕 埼玉・東北・九州・海外 〔H P〕 https://sannohashi.co.jp 〔T E L〕 048 (996) 0821 (代表)		

■強み、セールスポイント

100年の歴史に裏付けされた技術・知見経験・順応性^レ・^ド感で、難成形品にもチャレンジ致します。

- ✓ 締結品の量産供給だけでなく、締結システムで開発フェーズ（仕様検討や試作対応）からの対応可能。
- ✓ 軸力ボルトの短納期生産 & 供給（加工～校正まで一貫製作）。
- ✓ 様々な鋼種・強度・サイズ（特に300mm近くの長尺物）の冷間鍛造品に対応。
- ✓ 韓国サプライヤーでの検討・輸入・供給も可能（九州⇄韓国間での連携）。
- ✓ 様々な日系 & 欧米系OEM様及びティア 1 サプライヤー様への供給実績。
- ✓ 北米・中国・アジアにおける生産拠点と供給ネットワーク。

■製品イメージ

✓エンジン用高性能ボルト



✓冷間鍛造ピン類



✓高精度冷間鍛造ギヤ



✓16Tボルト(量産世界初)



✓軸力ボルト(ゲージ式)



✓シャフトシステム(トルク管理締結)



✓キャッチ&タイト(片面保持締結)



主要設備一覧（概要）

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
冷圧機			切断径6-38mm		29
転造機			ねじサイズ6-33mm		53
油圧・メカプレス			鍛造圧力45-630t		22
無酸化連続熱処理			メッシュベルト式		7
亜鉛メッキライン			インライン・ベーキング		1
ジオメットライン					1
切削ライン					6

(株)清水工作所

〔所在地〕	〒824-0231 福岡県京都郡みやこ町犀川本庄304-1		
〔資本金〕	800万円	〔従業員数〕	31人(2025年5月1日現在)
〔創業〕	1992年	〔認証取得〕	ISO 9001:2015 取得(2003.6～)
〔代表者〕	代表取締役社長 清水 昭徳		
〔HP〕	http://shimizu-group.com/		
〔売上〕	前期 1億円	前々期	1億円
〔担当者〕	代表取締役社長 清水 昭徳		
	TEL:0930(42)1736 FAX:0930(42)1746		
主 要 製 品	ドアロック等		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	三井金属アクト(株)様、(株)ファルテック様		
工 場 所 在 地	〔国内〕 工場 (同上)		
	〔海外〕		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 〔所在地〕 〔従業員数〕	〔代表者〕 〔資本金〕	

■強み、セールスポイント

創業以来モットーとしてきた『品質』にこだわり、競争力のある価格を維持し安定的な製品の供給に努めています。

主要設備一覧

設備名称	スペック	最大ワークサイズ	台数

二次サプライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳鍛造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

新日本バネ工業(株)

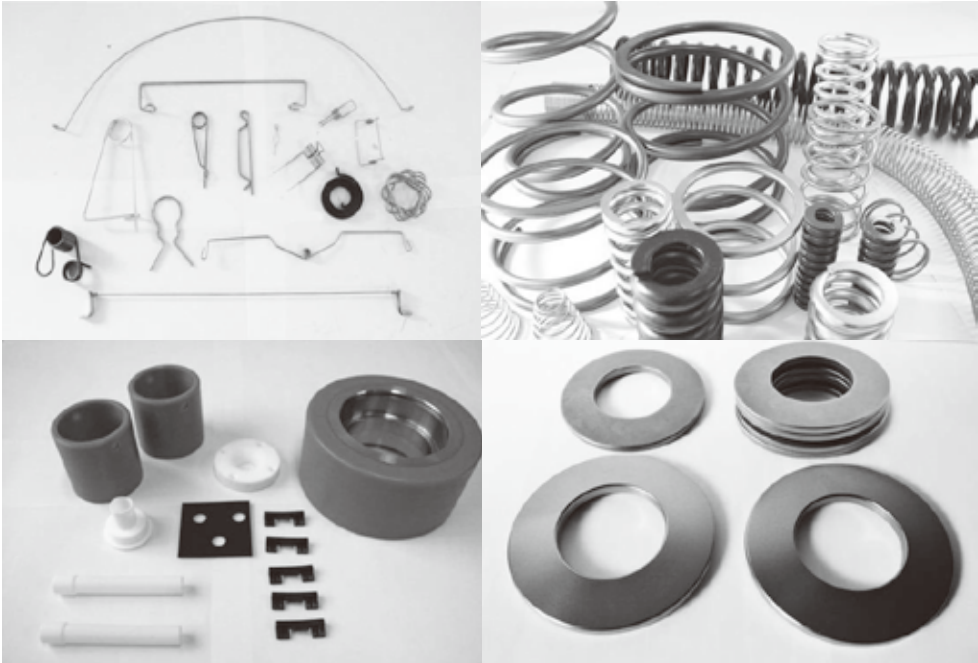
〔所在地〕	〒803-0822 福岡県北九州市小倉北区青葉1丁目2-9			
〔資本金〕	1, 0 0 0万円	〔従業員数〕	3 1人	(2025年7月1日現在)
〔創 業〕	1 9 9 2 年	〔認証取得〕	ISO9001 認証取得	
〔代表者〕	代表取締役 林 卓也			
〔H P〕				
〔売 上〕	前期	4. 4 億円	前々期	4. 2 億円
〔担当者〕	取締役営業部長 奥田 竜次			
	TEL:093 (592) 9366 FAX:093 (592) 9367			
主 要 製 品	スプリング製品全般 エンジニアリングプラスチック 金属精密加工			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車 : 工場内シャッター用スプリング 5mの密着巻きバネ 関連メーカー: 設備用スプリング 例ガラス搬送台車用バネ・塗装工程用治具 安川電機 : ロボット用スプリング			

■強み、セールスポイント

バネの事は勿論、バネに付随する省力機器部品 金属 樹脂部品 また ASSY 部品の製造販売を得意としております。

- ・バネ設計ポイント シンプルスペース カ 環境(温度・雰囲気) 寿命 耐久性 省コスト
- ・精密な板バネ製作も力を入れております。

■製品イメージ



主要設備一覧					
設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
CNC コイリング マシン	奥野機械	C80Z SH8 SH16	(0.3φ~MAX9φ)		4 台
CNC コイリング マシン	奥野機械	CF30S			1 台
半自動コイリング マシン	KS 技研	MYC100 MYC30L	(0.4φ~MAX16-SS材φ)		3 台
ショットピーニングマシン	サカイ	T-1SI			1 台
自動熱処理炉	三共	MBC2000	2m×600℃		3 台
半自動フッキングマシン	奥野機械				1 台
バネ端面自動研磨機		VG-400DS			1 台
バネ端面自動研磨機		SG-455			2 台
CNC フォーミング マシン	メックマシナリー	VM-40 TM-20	(0.5φ~MAX4φ)		2 台
レーザー	アマダ	OLC-320H3	0.1t~7.0t ※材質による		1 台
ブレーキプレス	東洋工機	HYB-8525	0.1t~6.0t		1 台

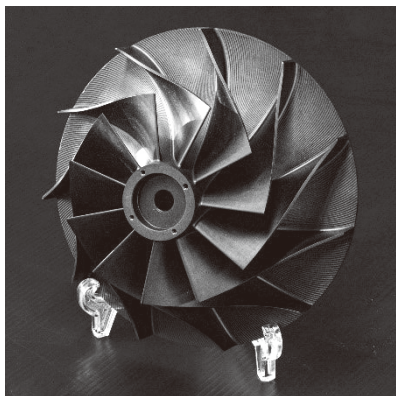
(株)鈴木研磨

〔所在地〕	〒814-0151 福岡県福岡市城南区堤1丁目32-20 オフィスパレア堤Ⅰ 2号室				
〔資本金〕	1, 200万円	〔従業員数〕	56人（2025年4月1日現在）		
〔創 業〕	1995年	〔認証取得〕			
〔代表者〕	代表取締役 鈴木 慎也				
〔H P〕	https://www.suzukikenma.com/				
〔売 上〕	前期 25億円	前々期	18億円		
〔担当者〕	営業部長 伊藤 直樹				
	TEL:092 (836) 8718 FAX:092 (836) 8728				
主 要 製 品	各種工作機械部品、産業機械部品、治具組付、ゲージ、金型部品				
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ自動車関連メーカー				
工 場 所 在 地	〔国内〕 工場（愛知県） 工場（中国【大連・蘇州】） 〔海外〕				
本 社 情 報 進出企業のみ	〔社 名〕 株式会社 鈴木研磨 〔所在地〕 愛知県西尾市羽塚町坊山63-2 〔従業員数〕 56人（2024年4月1日現在） 〔拠 点〕		〔代表者〕 代表取締役 鈴木 慎也 〔資本金〕 1, 200万円		

■強み、セールスポイント

- ・当社は材料～熱処理、表面処理まで図面通りの製品を1社完結体制で製作いたします。
小～中ロットの多品種、設備専用機部品の一式対応、プレス型部品、ダイキャスト部品、プラ型部品、治工具・ゲージと様々な業界で培った技術で精密部品製造を行っております。
- ・自社工場は日本に1拠点、中国に2拠点の他、協力会社との強力なネットワークを駆使し『高品質・低コスト・短納期』等のお客様のニーズにお応えし製作しております。
- ・検査員総勢80名で行う高精度検査で、成分分析、硬度、面粗さ、三次元測定で品質保証をいたします。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
円筒研削盤	シギヤ精機	GP-40B 200H	φ400×2000		1台
立形マシニング センタ	オークマ	MILLAC852V II	2,050×850		1台
NC旋盤	オークマ	LB3000EX II	φ410×1300		1台
ワイヤ放電加工機	ソディック	AQ400L	X400×Y300×Z250		1台
型彫り放電加工機	ソディック	AG40L	X400×Y300×Z270		1台
蛍光X線分析装置	日立	X-MET8000			1台
CNC三次元測定機	ミットヨ				2台

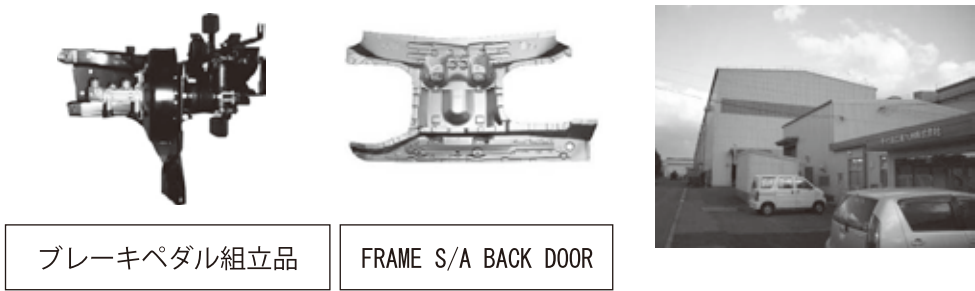
二次サプライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳鍛造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

千代田工業九州(株)

〔所在地〕 〒805-0058 福岡県北九州市八幡東区前田北洞岡1-1	
〔資本金〕 3, 0 0 0 万円	〔従業員数〕 1 4 0 人 (2025年4月1日現在)
〔創 業〕 2 0 0 4 年	〔認証取得〕 ISO9001 : 2000
〔代表者〕 代表取締役社長 清山 健史	
〔H P〕 http://www.cydnet.com/chiyoda	
〔売 上〕 前期 4 4 . 4 億円 前々期 3 6 . 4 億円	
〔担当者〕 総務課 課長 上赤 猛	
TEL:050 (5840) 8810 FAX:093 (662) 5040	
主 要 製 品	自動車操作系部品、ボディードア周りプレス・溶接部品
自 動 車 関 連 取 引 実 績	ダイハツ工業(株) : 機能部品 (ペダルASSYブレーキ、他) ダイハツ九州(株) : 車体構造部品 (ピラーインナー、他) 東プレ九州(株) : 車体構造部品 (リソース、他) 豊田合成(株) : 機能部品 (エアバック構成ブラケット、他) (株)ヨシカワ : 車体構造部品 (株)ヒロテック : 車体構造部品
工 場 所 在 地	〔国内〕 本社工場 (群馬県太田市沖野町457-4) 笠懸工場 (群馬県みどり市笠懸町久宮92-8) 日乃出工場 (群馬県伊勢崎市日乃出町597-10) 足利工場 (栃木県足利市県町890-1) 九州工場 (福岡県北九州市八幡東区前田北洞岡1-1) 〔海外〕
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 千代田工業株式会社 〔所在地〕 群馬県太田市沖野町457-4 〔従業員数〕 5 7 6 人 (2025年4月1日現在) 〔拠 点〕 本社工場、笠懸工場、日之出工場、足利工場 〔代表者〕 代表取締役社長 清山 健史 〔資本金〕 6, 0 0 0 万円

■強み、セールスポイント
プレス金型設計製造、プレス部品製造から溶接・組立てまでの一貫生産が可能。プレスは中小型の設備を直線的に配置して高い生産性を達成。大型タンデムラインは、高速ロボット搬送を使った自動化設備により省人化と高生産性を実現。溶接工程は、ロボットを配置した最新鋭の設備を保有。定置スポット溶接機を改造した簡易自動機を自社開発して、低コスト・高品質を実現。
高度な溶接・板金技術。高生産性・高効率性を追求した自社開発の安価な自動機製作。
開発部門のある本社との連携による新機種対応力。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
ブランキングプレス	コマツ・アイダ		200t・600t		各1台
タンデムプレス	コマツ・アイダ		200t		9 台
タンデムプレス	栗本鉄工所		250t・400t		各2台
タンデムプレス	コマツ		400t・600t		各2台
ロボット	安川・ダイハ		アーク・ハンドリング・スポット		16台
定置スポット溶接機	電元社・中央		35・50・70・85KVA		84台
その他溶接機			CO2 溶接：2、自動機：2		4台

(有)恒成工作所

〔所在地〕	〒807-0813 福岡県北九州市八幡西区夕原町3番20号		
〔資本金〕	500万円	〔従業員数〕	23人(2025年5月現在)
〔創業〕	1967年	〔認証取得〕	エコアクション21取得
〔代表者〕	代表取締役 恒成 和幸		
〔HP〕	https://tsunenari.co.jp/		
〔売上〕	前期 4.1億円	前々期	3.9億円
〔担当者〕	取締役 恒成 紀好		
	TEL : 093 (631) 3345 FAX : 093 (631) 8651		
主 要 製 品	1. モータコア順送プレス加工 2. モータコアノッチングプレス加工 3. モータコア単発プレス加工 4. モータコアTIG・MIG溶接		
自動車関連取引実績	取引実績なし		
工場所在地	〔国内〕 本社工場：上記所在地 〔海外〕		

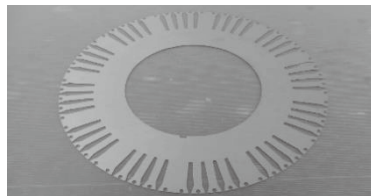
■強み、セールスポイント

当社経営理念は「私たちは100年企業を目指します」を掲げ、現在創業55年目を迎えました。100年企業を目指す為に、何をしたらよいか考え、行動を起こす事ができる社員が当社の強みです。また、技術的にも多品種・小ロット生産に特化しており、お客様のご希望に添えるモノづくりに日々邁進しております。新規金型製作から既存金型対応まで行うことができ、試作品等メーカー殿のニーズにお応えできる技術力が当社にはあります。

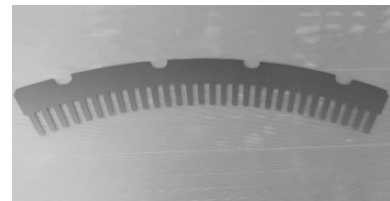
■製品イメージ



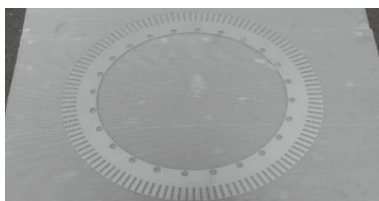
φ60Xφ16 30スロット



φ546Xφ230 4スロット／
12極 60ダンパー穴



コイル巾 913mmセグメントコア



φ1024Xφ750 120スロット
風穴φ25X24ヶ所



φ1254Xφ1000 90スロット

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	台数
400t プレス機	アイダ	PMX-L2-4000	1
250t プレス機	アイダ	NS2-2500	2
150t プレス機	アマダ	PC-150D	1
20t ノッチングプレス機	西部電機	NS-20	1
10t ノッチングプレス機	倉敷機械	KNCP-10	2
10t ノッチングプレス機	日エテック	NF-10-A	2
6t ノッチングプレス機	DMGMORI	KNCP-6	1

二次サプライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳鍛造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

(株)テクノステート

〔所在地〕	〒828-0033 福岡県豊前市大字六郎135番2			
〔資本金〕	3億5,000万円	〔従業員数〕	29人(2025年4月1日現在)	
〔創業〕	1995年(本社1923年)	〔認証取得〕	ISO9001、ISO14001、IATF16949 取得	
〔代表者〕	代表取締役 植原 正光			
〔HP〕	http://www.techno-state.co.jp			
〔売上〕	前期 44億円	前々期	54億円	
〔担当者〕	ブゼン工場 工場長 早川 信孝			
	TEL:0979 (82) 8777		FAX:0979 (82) 8885	
主 要 製 品	自動車用パワートレイン部品及び各種車体部品、電子電装部品			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車、いすゞ自動車、三菱自動車、ダイハツ工業、日立Astemo、トーヨーエイテック FTS、ディーアクト、他100社以上 ※敬称略			
工 場 所 在 地	〔国内〕 本社・藤沢工場(神奈川県藤沢市葛原1716) ブゼン工場(福岡県豊前市大字六郎135番2) 〔海外〕 台湾、メキシコ、タイ			
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 株式会社 テクノステート 〔代表者〕 代表取締役 植原 正光 〔所在地〕 神奈川県藤沢市葛原1716 〔資本金〕 3億5,000万円 〔従業員数〕 145人(2025年4月1日現在) ※本社・藤沢工場のみ 〔拠 点〕 藤沢工場(神奈川県)、ブゼン工場(福岡県)、(株)ティエス(茨城県)、豊詠精密工業(台湾) Technos R&D(タイ)、Techno State S.A. DE C.V. (メキシコ)			

■強み、セールスポイント

テクノステートブゼン工場は、効率的な生産体制を常に模索し実践していくことで、多様な技術の蓄積と技術向上を図っています。精密小物プレス部品に求められるあらゆるニーズに挑戦し、信頼ある製品を安定供給致します。

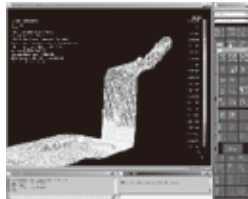
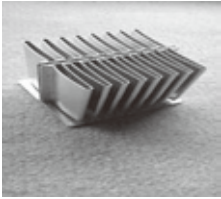
1. プレス加工

一般的な、抜き・曲げ加工のみでなく、絞り加工、増肉・減肉加工、バリの出ない工法技術を用いた精密小物プレス部品を生産しております。



2. 溶接・かしめ加工

プレス加工だけではなく保有する様々な加工技術・設備を組合せ、溶接・かしめ加工品と言われるアッセンブリ品の生産もしております。



3. 形状提案

3D CADによるモデル作成、CAEによる強度解析、振動実験評価から、加工工数削減、軽量化、歩留まり改善などを織込んだ部品形状を提案致します。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ(投入材料)	台数
400t 順送プレス	アイダ	PMX-400	400t	t7.0 w600	1
200t 順送プレス	アイダ	NCS-200	200t	t4.5 w400	1
150t 順送プレス	アイダ	NC1-150	150t	t6.0 w400	1
80t 順送プレス	アイダ	NC1-80	80t	t3.2 w300	2
45t 順送プレス	アイダ	NC1-45	45t	t2.3 w200	3
80t 順送プレス	アイダ	NC2-80	80t	—	1
45t 順送プレス	コマツ	OBS45-3	45t	—	1
抵抗溶接機	パナソニック	—	35kVA/70kVA	—	計3

(有)橋本技研工業

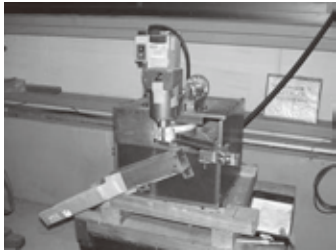
〔所在地〕	〒807-0133 福岡県遠賀郡芦屋町大字芦屋1243-1			
〔資本金〕	5 0 0 万円	〔従業員数〕	1 8 人	(2025年6月1日現在)
〔創 業〕	4 8 年	〔認証取得〕	ISO9001 取得	
〔代表者〕	代表取締役 橋本 久恵			
〔H P〕				
〔売 上〕	前期	1. 0 億円	前々期	1. 0 億円
〔担当者〕	代表取締役 橋本 久恵			
	TEL:093 (222) 3066 FAX:093 (222) 3086			
主 要 製 品	各業種による部品加工 住宅機器・窯業・家電・建築・造船 等			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	マツダ(株)： サイドブレーキ等			
工 場 所 在 地	〔国内〕 〔海外〕			

■強み、セールスポイント

水廻り機器部品（2次下請）
20数年に渡り、月産40万ケのフィルターを製作。
過去、現在において国外移管問題、国内競合メーカーとの戦いの中で今迄継続して生産を行っている

■製品イメージ

〔円巻き機〕



水廻り機器部品製造に伴う、
閥魔機構低を行う機械を自社製作。
メーカー品の1/10にて製作。
生産率の15%UPを実現した。

〔プレス順送ライン〕



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
各種プレス(160ﾄﾝ～35ﾄﾝ) プレス	アマダ アイダ				15 台
スポット溶接機・TIG溶接機					計10台

(有)英ルーテック

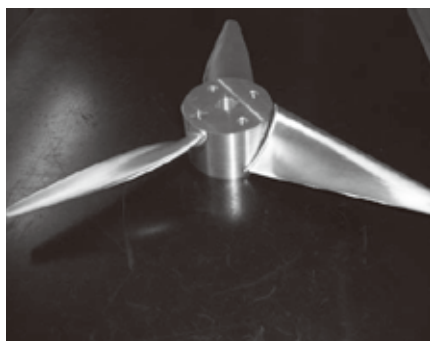
〔所在地〕	〒807-0012 福岡県遠賀郡水巻町古賀2丁目17-5			
〔資本金〕	3 0 0 万円	〔従業員数〕	1 0 人（2025年5月1日現在）	
〔創 業〕	1 9 9 3 年	〔認証取得〕		
〔代表者〕	取締役 平田 泰稔			
〔H P〕				
〔売 上〕	前期	億円	前々期	億円
〔担当者〕	取締役 平田 泰稔			
	TEL:093（201）3026 FAX:093（201）3029			
主 要 製 品	半導体製造装置部品及び一般装置部品			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	自動車関連治具等			
工 場 所 在 地	〔国内〕 〔海外〕			

■強み、セールスポイント

当社は創立以来、半導体製造装置関連の部品加工に携わってきました。半導体製造装置関連の部品加工で培った加工技術の研鑽を重ね「品質」「納期」等でおお客様の信頼獲得に努めてきました。今日においては蓄積した加工ノウハウをベースにアルミ材料の他、SS 材料、SUS 材料等の加工も積極的に行っております。おお客様のご要望により試作部品、少量多品種、量産品等に対応しております。

◎対応可能ワークサイズ（最大500×500×1950）

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
5 軸加工機	オークマ	MU-400V II		φ 600	1
5 軸加工機	DMG 森精機	DMU100T		φ 800	1
5 軸加工機	DMG 森精機	DMU50		φ 600	1
縦型マシニング	マザック	VTC530/20		510×1950	2
	マザック	VCN-510C		510×1050	1
	マザック	FJV-250		510×1020	2
その他マシニング					3
NCフライス、フライス盤					2
3次元CAD/CAM	VERO	VISI			1

(株)富士プレス

〔所在地〕	〒807-0811 福岡県北九州市八幡西区洞北町4番10号		
〔資本金〕	5, 2 0 0万円	〔従業員数〕	3 5 2人（北九州は4 9人）（2025年4月1日現在）
〔創 業〕	1 9 5 9年	〔認証取得〕	ISO9001、ISO14001 取得
〔代表者〕	代表取締役 高羽 直樹		
〔H P〕	http://www.fuji-press.co.jp		
〔売 上〕	前期 1 0 3. 4億円	前々期	1 0 4. 5億円
〔担当者〕	北九州製作所所長 赤松 義光		
	TEL:093 (603) 5126 FAX:093 (692) 0025		
主 要 製 品	熱交換機部品・オーディオBRKT・マフラー部品・インパネ部品・その他一般部品		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	[製品：熱交換器・オーディオBKT等] (株)デンソー、(株)日本クライメイトシステムズ、マレリ(株) (株)三五九州、(株)フタバ九州 他		
工 場 所 在 地	〔国内〕 本社工場（愛知県大府市北崎町井田118番地） 〔海外〕 メキシコ 横根第一工場、横根第二工場、横根第三工場 （サン・ルイス・ポトシ）		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 株式会社 富士プレス 〔代表者〕 代表取締役 高羽 直樹 〔所在地〕 愛知県大府市北崎町井田118 〔資本金〕 5, 2 0 0万円 〔従業員数〕 3 5 2人（2025年4月1日現在） 〔拠 点〕 本社工場、横根第一工場、横根第二工場、横根第三工場		

■強み、セールスポイント

① どこにも出来ない技術を開発し製品化します。

② 開発段階から参入して安い物づくりをサポートします。

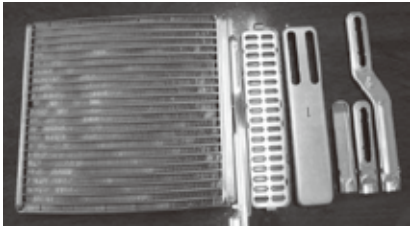
■製品イメージ



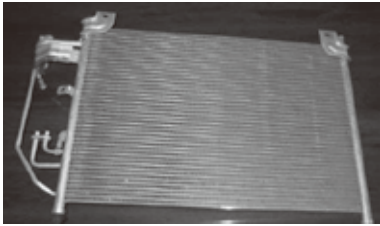
300トンサーボ



油圧ソレノイド部品



熱交換器・ヒーターコア部品



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
順送35トン～300トン	アイダ他				9
タンDEM80トン×5連	アマダ				1
単発プレス45トン～80トン	アマダ				7
真空洗浄装置	アクアテック				1
タップマシン	ブラザー				1
スポット溶接機	木村電熔機				8
三次元測定器	ミツトヨ				2
工具顕微鏡	ミツトヨ				1
形状測定器	ミツトヨ				1
金型保全設備					10

- 36 -

松本工業(株)

〔所在地〕	〒828-0022 福岡県豊前市宇島76-22 豊前工場	〔従業員数〕	227人（2025年5月現在）
〔資本金〕	4,800万円	〔認証取得〕	ISO9001:2015(2001.5～) ISO14001:2015(2009.6～)
〔創業〕	1966年		
〔代表者〕	代表取締役社長 館下 繁仁		
〔HP〕	https://www.matsumoto-kk.co.jp/		
〔売上〕	前期 120億円（2024年度）		
〔担当者〕	常務取締役 西 宣之 E-Mail:n-nishi@matsumoto-kk.jp		
	TEL:0979(82)1171（豊前工場） FAX:0979(82)1521（豊前工場）		
主 要 製 品	シートフレーム、ヘッドレストステー、インパクトドアビーム、マフラーチャンバー、マフラー部品、制振デバイス（パイプ・プレート） 物流用パレット、ヘッドレスト（アームレスト）一体発泡成形品		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車九州(株)：日本発条(株)、錦陵工業(株)、(株)タチエス、マレリ(株)、フォルシア・ジャパン(株) トヨタ自動車九州(株)：(株)三五九州 ダイハツ工業(株)：(株)三五九州		
工 場 所 在 地	〔国内〕豊前工場（金属／化成品加工） 福岡県豊前市宇島76-22 群馬工場（金属加工） 群馬県伊勢崎市下植木町769-1 日乃出工場（化成品加工） 群馬県伊勢崎市日乃出町456-2 〔海外〕湖北松本汽车零部件（金属加工） 中国湖北省襄陽市高新区天籟大道17号		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕松本工業株式会社 〔代表者〕代表取締役社長 館下 繁仁 〔所在地〕北九州市小倉北区三萩野1-2-5 〔資本金〕4,800万円 〔従業員数〕380人（グループ総員2025年5月現在）（グループ総額2億7,600万円） 〔拠 点〕豊前工場、群馬工場、日乃出工場		

■生產品、強み、セールスポイント

金属製品（プレス・組立）



化成・縫製品



物流容器



内製設備（AGV他）



■主な自社商品

ものづくり現場の脱炭素に挑戦する



避難ハッチ・はしご



スクラップ搬出装置



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	特徴	台数
600t 順送プレス	AIDA	PMX6000	ムービングボルスタ・ダブルアンコイラ	1
300t 順送プレス	コマツ	H2F-300	サーボプレス	3
200t / 110t 順送プレス	AIDA/AMADA	SMX-200/TP-110	ダイクッション付属 (200t)	各1
250t ~ 150t RYライン、他	AIDA 他	-	RYロボット搬送 6連プレス、TDプレス	4
溶接ロボット	安川電機・松下		サーボ式低スパッタ溶接	110
パイプベンダー	千代田・オプトン		Φ10～Φ40	6
表皮一体ウレタン発泡成形機	PEC、クラウド		12ステージターンテーブル式	2
ウレタン発泡成形機	PEC		20ステージサークル式	1

八幡金属(株) 北九州若松工場

〔所在地〕	〒808-0027 福岡県北九州市若松区北湊町7-34		
〔資本金〕	5, 3 8 0 万円	〔従業員数〕	9 9 人 (2025年7月31日現在)
〔創 業〕	1 9 5 1 年	〔認証取得〕	ISO 9001:2015 (2010 年 2 月取得)
〔代表者〕	代表取締役 河木 徳夫		
〔H P〕	http://www.yawata-metal.co.jp/		
〔売 上〕	前期 6 9 億円	前々期	6 6 億円
〔担当者〕	総務 小林 久乗		
	TEL:093 (752) 3004 FAX:093 (752) 3008		
主 要 製 品	自動車ドア部品、シート部品、レギュレータ部品、ヘッドレスト部品、保安部品		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	九州シロキ(株)、アイシン九州(株)、アディエント合同会社、錦陵工業(株)、(株)昭芝製作所、 (株)エイチワン、(株)ヒサダ、(株)リバーズ、富双シート(株)、双葉産業(株)、松本工業(株)、 太田機工(株)、(株)シンダイ、(株)今仙電機製作所、日本特殊塗料(株)		
工 場 所 在 地	〔国内〕 国分工場 (鹿児島県霧島市国分上野原テクノパーク7番1号) 長崎工場 (長崎県東彼杵郡東彼杵町八反田郷57-25) 北九州若松工場 (福岡県北九州市若松区北湊町7-34)		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 八幡金属株式会社 本社京都工場 〔代表者〕 代表取締役 河木 徳夫 〔所在地〕 京都府八幡市川口堀ノ内88番地 〔資本金〕 5, 3 8 0 万円 〔従業員数〕 3 0 3 人 (2025年7月31日現在) 〔拠 点〕 国分工場、長崎工場、北九州若松工場		

■強み、セールスポイント

お客様からの多種多様なニーズにお応えする為に、「スポット溶接」、「メッキ」、「電着塗装」、「バレル研磨」等、製品に様々な付加価値を与えて、日々生産しています。
また、国分工場では金型も製作しています。新規部品の金型設計から製品の量産まで
請け負う事でコストダウンにも務めています。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-ｸﾞｲｽ [※]	台数
油圧プレス機 (300T)	ASAI				2台
順送プレス機					
(150T、300T、600T、1200T)	AIDA				各1台
単発プレス機					
(60T、200T)	AIDA				各1台
(80T)	AIDA				1台
(200T)	AMADA				1台
(150T)	AMADA				2台
(110T)	AMADA				2台
(80T)	AMADA				1台
(60T)	AMADA				2台
CO2溶接ロボット					8台
スポット溶接機					13台

(株)ヨコヤマ精工

〔所在地〕	〒804-0002 福岡県北九州市戸畑区中原46番77		
〔資本金〕	5, 0 4 5 万円	〔従業員数〕	1 2 人 (2025年5月1日現在)
〔創 業〕	1 9 6 1 年	〔認証取得〕	ISO9001、ISO14001 取得
〔代表者〕	代表取締役 守谷 公男		
〔H P〕	http://www.yokoyama-seikou.co.jp/		
〔売 上〕	前期 5 2 . 1 億円	前々期	4 6 . 2 億円
〔担当者〕	専務取締役 丹羽 敦司		
	TEL:093 (871) 1550 FAX:093 (871) 1550		
主 要 製 品	自動車部品関連：金属プレス製品・プレス加工用金型、エアバッグ部品、機能部品、電装部品、モーター部品、ブレーキ部品 電気機器部品：O A 機器部品、移動通信機器部品		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	豊田合成(株)、(株)アイシン、 矢崎総業(株)、ダイハツ九州(株)		
工 場 所 在 地	〔国内〕 本社豊田工場（愛知県豊田市駒新町坂上158-1） 中津川工場（岐阜県中津川市茄子川1642-150（中核工業団地内）） 一宮工場（愛知県一宮市明地字東切40-2） 北九州工場（福岡県北九州市戸畑区中原46-77）		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 株式会社 ヨコヤマ精工 〔代表者〕 代表取締役 守谷 公男 〔所在地〕 愛知県豊田市駒新町坂上158-1 〔資本金〕 5, 0 4 5 万円 〔従業員数〕 9 4 人 (2025年5月1日現在) 〔拠 点〕 愛知県豊田市、愛知県一宮市、岐阜県中津川市、福岡県北九州市		

■強み、セールスポイント

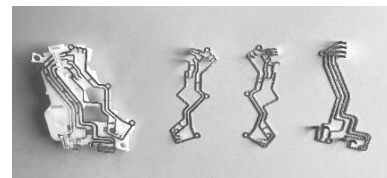
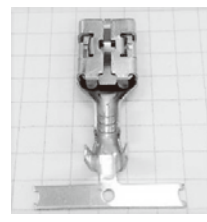
自動車関連部品を主体に車載電装部品（BUSBARなど）、安全部品（エアバッグ、シートベルト部品）を主力製品とし、金型制作から溶接・組立までを一貫生産に対応できます。

豊富な生産設備をラインナップし、金型設計・製作・販売、プレス加工、溶接・組立を一貫して行うと共に、独自の管理システムによる生産管理、品質管理、金型管理を実現しています。

日新明弘テック（大阪）を中心としたASUTECグループでFA、電力設備、省力化設備、機械加工、樹脂成形、ダイガスト、基板実装と幅広い業種でお客様のご要望にお応えします。

■製品イメージ

自動車部品



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
300t プレス	AIDA	NS2-3000	300t	500	1
110t プレス	AIDA	NC2-1100	110t	300	1
マテハン溶接機	YASKAWA	UP20/XRC	160KVA 20kg可搬		1
マテハン溶接機	YASKAWA	MOTOMAN-GP25	50KVA 25kg可搬		3
マテハン溶接機	YASKAWA	YR-UP50N-A00	35KVA 50kg可搬		1
定置式溶接機	中央製作所	S2-3-204	20KVA		1
定置式溶接機	中央製作所	S2-6-355	35KVA 8kg可搬		1

二次フライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳鍛造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

吉川工業ファインテック(株)

〔所在地〕	〒802-0021 福岡県北九州市小倉北区高浜1-3-1		
〔資本金〕	9, 6 0 0 万円	〔従業員数〕	2 2 6 人 (2025年8月1日現在)
〔創 業〕	1 9 7 3 年	〔認証取得〕	ISO/TS16949、ISO9001、ISO14001 取得
〔代表者〕	代表取締役社長 西坂 勝人		
〔H P〕	http://www.yoshikawa-s.co.jp		
〔売 上〕	前期	億円	前々期 億円
〔担当者〕	常務取締役 林 勝之		
	TEL:093 (541) 1211 FAX:093 (541) 1411		
主 要 製 品	各種精密プレス用金型 (モーターコア (極小～大型)、電子部品、産業用機器、リードフレーム) 各種精密プレス製品 (モーターコア (極小～大型、各種)、異形状積層部品、 移動体通信機部品、各種電装部品、半導体関連部品)		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	(株)豊田自動織機、アイシン精機(株)、(株)デンソー、(株)ミツバ、日本航空電子工業(株)、 日立Astemo(株)、(株)本田技研研究所、三菱電機(株) 以上、金型及びプレス製品の取引		
工 場 所 在 地	〔国内〕 〔海外〕		

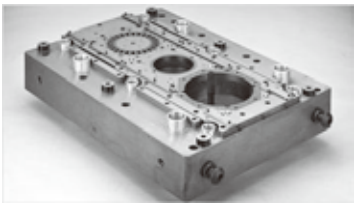
■強み、セールスポイント

2024年11月、駆動モーターコア生産事業拡大を目指し、第2工場建設
2011年、事業拡大を目指し、北九州市小倉北区に新工場を稼働

○匠の技を次の時代へ。

脈々と流れる技術への拘りこそ、変わることのない吉川精密の誇りです。

(プレス用金型)



(モーターコア)



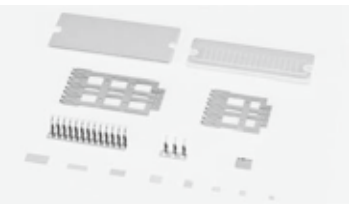
(極小モーターコア)



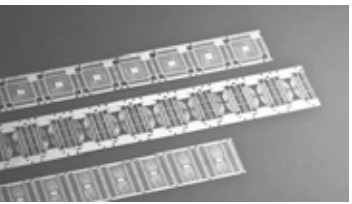
○全てはお客様第一・品質第一の為に。

「私がやる、協力する、最後までやる」の精神が吉川精密の品質を支えています。

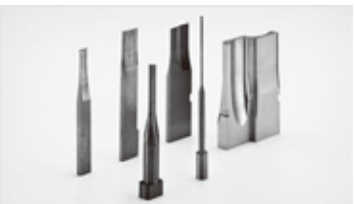
(電子部品)



(リードフレーム)



(精密部品加工パンチ&ダイ)



○金型製造とプレス加工の一貫体制こそ私たちの強み。

常にお客様の視点に立ち、次なる課題を解決するために新しい発想と技術を追求め、より良い製品をご提案させていただきます。

主要設備一覧

- | | | | |
|-------------|------------|----------|-----------------|
| ・マシニングセンター | ・CNC治具研削盤 | ・画像測定器 | ・真円度測定器 |
| ・フライス盤 | ・大型精密円筒研削盤 | ・CAD/CAM | |
| ・平面研削盤 | ・小型精密円筒研削盤 | ・プレス機 | |
| ・CNC成形研削盤 | ・ワイヤ放電加工機 | 高速プレス | 48台 (3トン～300トン) |
| ・大型平面研削 | ・細穴放電加工機 | パワープレス | 4台 (45トン～150トン) |
| ・CNC光学式微研削盤 | ・三次元測定器 | | 他 |

(株)ロジコム

〔所在地〕	〒732-0044 広島県広島市東区矢賀新町5-7-4		
〔資本金〕	1 億円	〔従業員数〕	8 7 5 人 (2023年 3 月期)
〔創 業〕	1 9 5 9 年 6 月	〔認証取得〕	ISO9001, EA21 取得
〔代表者〕	代表取締役社長 大上 正人		
〔H P〕	https://www.net-logicom.co.jp		
〔売 上〕	前期 3 3 5 億円 (全社)		
〔担当者〕	(株)ロジコム海田工場	工場長 廣瀬 正明	〔従業員数〕 2 9 人 (2025年 5月時点)
	TEL: 082-822-1815		FAX: 082-822-6877
主 要 製 品	自動車用マフラーハンガー、サイレンサーフック、シート枠線、建築金物 自動車用マットアッセンブリー業務、折り鶴を織り込んだ和傘 (傘鶴: 商標登録済み)		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	関連企業 : (株)ヒロテック、松本重工業(株)、(株)クレファクト、(株)サンノハシ、 横浜機工テクノ(株)		
工 場 所 在 地	〔国内〕 海田工場 (広島県安芸郡海田町月見町9-8) 〔海外〕 タイ工場		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 株式会社 ロジコムホールディングス 〔代表者〕 代表取締役社長 大上 正人 〔所在地〕 広島県広島市東区矢賀新町 5 - 7 - 4 〔資本金〕 2 億 4, 5 4 0 万円 〔従業員数〕 6 1 人 (グループ全体 1,427名: 2025年 3 月期) 〔拠 点〕 国内 46 拠点 (本社・17 営業所・17 物流センター・1 工場・1 出張所・9 外部倉庫)		

■強み、セールスポイント

試作・金型製作・量産・品質管理・すべてに対応可能

当社では中実材、パイプ材、シート材の曲げ加工を主軸とし排気系部品、枠線の生産をしております。
ユーザーのニーズに的確に対応する為、自社設備及び協力工場の設備を活用し、長年培ってきた加工技術・
ノウハウを屈指し、常にユーザーが求める商品の製作に迅速に取り組んでおります。
そして当社の強みでもある物流プロセスを活用、お客様のお手元までを含めた一貫生産のご提案にご期待下さい。

常に新しいことに挑戦する姿勢

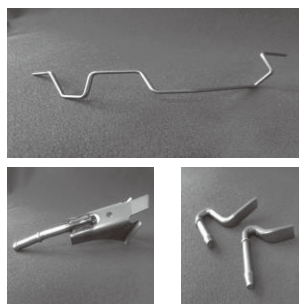
オリジナルブランド商品開発へ取組んでおり広島県観光連盟主催のプロジェクトに製造部として参加。
県内外の伝統工芸を産業として活性化させ保護と次世代に継承したい想い、広島県に各国から平和への願いが込められ
平和公園へ奉納された折り鶴を再利用し、和紙へ漉き込んだオリジナルの和傘を製作。

商品名 **傘鶴 (さんかく)** 2023 年 9 月より当社オリジナルブランドとして一般販売開始

※G7サミットでのパートナーズプログラムにて採用されました。

■製品イメージ

自動車用シート枠線



自動車用排気系部品



傘鶴 (さんかく)



主要設備一覧

設備名称	メーカー	機能	スペック	台数
プレス機		35t~200t	Φ2.9~Φ18	23
パイプ用切断機			Φ2.9~12.7	2
自動ヘッター機 (中実用・パイプ用)			Φ10~Φ12.7	11
NC ベンダー		25 型、30 型	Φ10~Φ12.7	3
ワイヤーフォーミングマシン			Φ4.5~Φ8.0	4
レベラー			0.3mm~3.2mm	1
スポット・アーク溶接機				9

二次サプライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

(株)戸畑ターレット工作所

〔所在地〕	〒800-0205 福岡県北九州市小倉南区新曽根11-31		
〔資本金〕	2, 2 0 0 万円	〔従業員数〕	1 7 0 人（2025年4月1日現在）
〔創 業〕	1 9 6 2 年	〔認証取得〕	ISO9001（2007年1月認証取得）
〔代表者〕	代表取締役 松本 大毅	エコアクション21（2022年7月取得）	
〔H P〕	https://www.t-turret.co.jp/		
〔売 上〕	前期 2 3 . 5 億円	前々期	2 1 . 2 億円
〔担当者〕	技術営業課長 佐藤 太		
	TEL:093（475）8864	FAX:093（475）8865	Email:sato@t-turret.co.jp
主 要 製 品	1、アルミダイカスト品 2、非鉄（銅・アルミ）鍛造 3、摩擦圧接加工 4、一般機械加工		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ自動車九州(株)・ダイハツ工業(株)・(株)デンソー・アイシン九州(株)・(株)村上開明堂 明石機械工業(株)・三桜工業(株)・THKリズム(株)・日軽産業(株)（(株)小糸製作所）・愛三工業(株)・新生電子(株)		
工 場 所 在 地	〔国内〕 本社工場（住設・電力機器部品）（北九州市小倉南区新曽根11-31） TEL:093-471-7403 第2工場（自動車部品）（北九州市小倉南区沼南町3-18-15） TEL:093-475-8864 アクセス JR日豊本線 下曽根駅から車で7分 九州自動車道 小倉東インターから車で15分		

■強み、セールスポイント

- 北部九州唯一の「アルミダイカスト」量産メーカー
- 素材（鍛造、ダイカスト）から機械加工、アッセンブリまで一貫生産
- 鉄並み「高強度アルミ鍛造」量産メーカー

■自動車部品の製造実績

ウォーターポンプカバー
20,000台/月

ワイバーンブラケット
11,000台/月

ルーフレック
80,000個/月

ヘッドランプブラケット
26,000個/月

ヘッドランプヒートシンク
60,000個/月

ステアリング部品
48,000個/月

EGRバルブ
30,000台/月

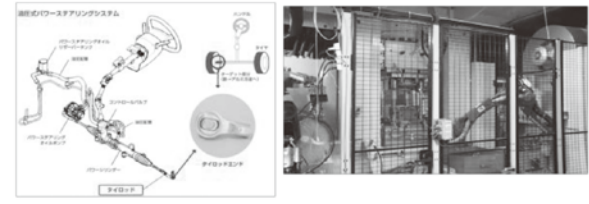
オイルポンプカバー
8,000台/月



■高強度アルミ鍛造技術

鉄部材のアルミ化による軽量化

高強度アルミ鍛造技術（特許技術）により
既存アルミ工法に対して **50%強度UP**
既存鉄部材に対して **1/3軽量化**



主要設備一覧

工程	主 要 設 備	台数
鍛造	400t熱間鍛造プレス	1台
	250t冷間鍛造プレス	1台
	200t熱間鍛造プレス	1台
	300tサーボプレス	1台
	600tサーボプレス	1台
	800t油圧プレス	1台
	800tダイカストマシン	1台
アルミ ダイカスト	350t7トンダイカストマシン	5台
	溶解炉	6台

工程	主 要 設 備	台数
工作 機械	NC旋盤 (含 複合機)	45台
	マシニングセンター	20台
	摩擦圧接機	2台
設計 品質保証	3次元CAD	2台
	3次元測定機	2台
	輪郭形状測定機	1台
	非接触三次元測定機	1台
	X線検査装置	1台
	万能試験機	1台

戸畑鉄工(株)

〔所在地〕	〒800-0211 福岡県北九州市小倉南区新曽根9-20		
〔資本金〕	5,740万円	〔従業員数〕	138人(内、精鑄部門：34人)
〔創業〕	1946年	〔認証取得〕	ISO9001取得
〔代表者〕	代表取締役 安田 敏剛		
〔HP〕	https://www.tobata-iron.co.jp		
〔売上〕	前期 28億円	前々期	28億円
〔担当者〕	取締役 精鑄部 部長 時田 秀樹		
	TEL:093(471)7955 FAX:093(471)1607		
主 要 製 品	ロストワックス精密鑄造品(自動車部品、サニタリー部品 他)、 鑄造品(造船、鉄鋼、発電機 他)、製缶品製造・加工		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	マルヤス工業(株)：排気系部品 (株)HHターボ 三菱重工エンジン&ターボチャージャ(株)：ターボ部品		
工 場 所 在 地	〔国内〕 本社工場(北九州市小倉南区新曽根9番20号) 高砂事業所(兵庫県高砂市梅井4丁目27番12号)		

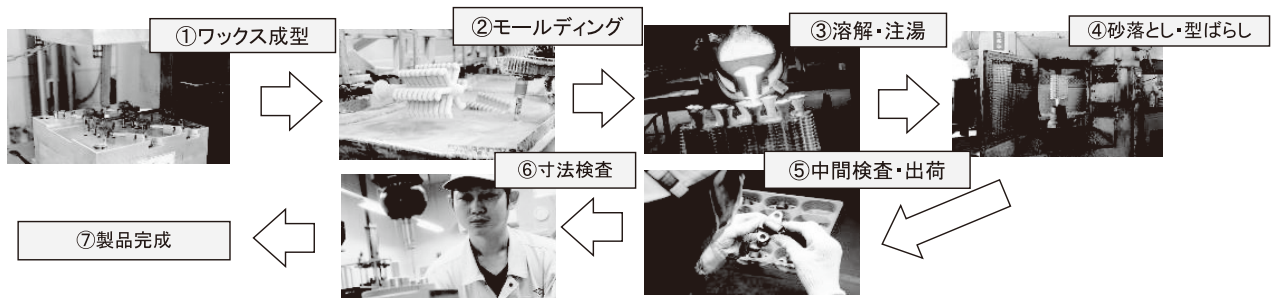
■強み、セールスポイント

1. 自社技術、製品の特徴
 - ・精密鑄造(材質：ステンレス系、鉄系)
 - ・単重 5g～2kg
 - ・複雑形状、複合部品の一体化が可能
 - ・各工程にわたって、出来る限りの自動化が行なわれています。
 - ・鑄造歩留が従来に比べて高い
2. 製品応用分野
 - ・自動車関係…ターボチャージャー部品、エンジン部品など
他(40種以上・12万個/月)
 - ・サニタリー関係…バンド、弁体他
 - ・一般産機関係
3. 同業他社との相違点
 - ・少量～多量生産まで対応可能(約50～100,000個/ロット)



自動車関係製品

・ロストワックス精密鑄造品製造工程



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	台数
射出成形機 M P I	PCSジャパン		型締圧力：23t×2台/45t×1台	3台
射出成形機 手動型	オム電業		型締圧力：14Mpa×3台	3台
高周波誘導炉	インダクトジャパン		容量：75kg×2基	1式
ショットブラスト	伊藤機工	IMR-200/IMR-202	容量バッチ：90L 最大処理：300	1式
グリットショット	不二製作所	FD-4LD-BB	回収タツ：Φ350 加圧タツ：Φ320	1台
三次元測定機	東京精密			1台
画面寸法測定	キース			1台

いその(株)

〔所在地〕	〒808-0021 福岡県北九州市若松区響町1-102-6			
〔資本金〕	9, 6 0 0 万円	〔従業員数〕	9 人 (2025年5月現在)	
〔創 業〕	1 9 5 7 年	〔認証取得〕	ISO9001、ISO14000 取得	
〔代表者〕	代表取締役 磯野 正幸			
〔H P〕	http://www.isono21.co.jp			
〔売 上〕	前期	1 0 8 億円	前々期	1 0 0 億円
〔担当者〕	執行役員 副営業本部長 高野 敦司			
	TEL:0587 (32) 8181 FAX:0587 (32) 4525			
主 要 製 品	自動車内・外装用 P P コンパウンド樹脂・再生 P P 樹脂・耐熱 A B S 等 一般建材・日用品用再生 P P ・ A B S 等、輸入原料・各種 O G 品等			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ自動車(株)及び Tier1 各社 : P P 材料等 日産自動車(株)及び Tier1 各社 : P P 材料等 マツダ(株)及び Tier1 各社 : P P 材料等 スズキ(株)及び Tier1 各社 : P P 材料等			
工 場 所 在 地	〔国内〕九州工場 (福岡県北九州市若松区響町一丁目102番地6) 稲沢工場 (愛知県稲沢市石橋6丁目52番地) 〔海外〕上海磯野新材料有限公司 (中国上海市華涇路 1388 号) 〔海外〕ISONO POLYONE Co.Ltd (タイ国サムットプラカン県バンナトラッド22km地点)			
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕いその株式会社 〔代表者〕代表取締役 磯野 正幸 〔所在地〕愛知県名古屋市中区相生町 55 〔資本金〕9, 6 0 0 万円 〔従業員数〕1 0 0 人 (2024年5月現在) 〔拠 点〕稲沢事業所、九州事業所、上海磯野新材料有限公司			

■強み、セールスポイント

プラスチック・マテリアルリサイクルのプロフェッショナル企業！

従来リサイクル原料は、履歴がはっきりした工程不良品と、履歴がはっきりしていない市場回収品があり、市場回収品からは高品質のペレットを作ることが困難でした。
当社は業界に先駆けてペレットの高品質化に取り組み、市場から回収した材料の品質をスピーディに把握し、改質材及び添加剤等を加え、安定材料を供給する技術を開発しました。
この技術により、お客様のニーズに合わせた原料を部品メーカーへ供給でき、自動車部材、建築部材、エコマーク商品（事務用品等）等に加工され、資源循環型の商品に生まれ変わっております。



廃ペットボトルキャップ



使用済バッテリーケース



自動車部品



TVバックカバー

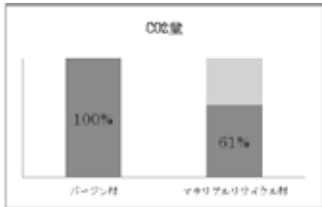
改質



持ち込まれた廃ペットボトルキャップ



マテリアルリサイクルによるCO2削減



マテリアルリサイクルによるCO2削減量

バージン材	100%
マテリアルリサイクル材	61%

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワックス	台数
押出機	石中鉄工所	タンデム式	600 kg/h	15 m	3
押出機	日本製鋼所	TEX-44	300 kg/h	13 m	1
押出機	S Mプラ	TEK-58	300 kg/h	13 m	1
混合機	タナカ	T-5000	5000 kg		4
粉碎機	ホーライ	50E 型	400 kg/h		1

(株)M & I 化成

〔所在地〕	〒824-0022 福岡県行橋市稲童484番地1号		
〔資本金〕	1 億円	〔従業員数〕	8 1 人（2025年5月1日現在）
〔創 業〕	2 0 1 5 年	〔認証取得〕	ISO9001 取得
〔代表者〕	代表取締役社長 友清 考治		
〔H P〕			
〔売 上〕	前期 1 8 億円	前々期	2 2 億円
〔担当者〕	企画室室長 志方 一郎		
	TEL:0930(26)2221		FAX:0930(26)3115
主 要 製 品	樹脂製品成型、組立		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	(株)イアックコーポレーション：スポイラー、BMPRLWR、ドア下モール、ロッカーモール、アーチモール 三島光産(株)：バンパー、FR DOOR、グリル		
工 場 所 在 地	〔国内〕 工場（ 同上 ） 工場（ ） 〔海外〕 無し		
本 社 情 報 (進出企業のみ)			

■強み、セールスポイント

- ・大型の樹脂成形品の生産が得意
大規模な製造工場と組立・出荷倉庫,10機の大型成形機を持ち大型樹脂成形品の製造を可能としている。
- ・関連会社との提携による一貫製造体制
親会社である三島光産(株),(株)イアックコーポレーションが持つ関連会社が連動することで成形から塗装・組立・物流に至るまでのワンストップ体制を持ち、納入ではアチナル納入など,お客様のニーズに最適な組み合わせが可能です。
- ・優れた立地条件
日産自動車九州(株),日産車体九州(株)まで20分 (車)
トヨタ自動車九州(株)宮田工場,ダイハツ九州(株)中津 60分(車)

■製品イメージ

		
FR BMPR	FR D00R	ロッカーモール

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
650ton 射出成形機	日本製鋼所	J650EL3-3100H	電動	1500×920×1000	1
650ton 射出成形機	日本製鋼所	J650EL3-2300H	電動	1500×920×1000	1
850ton 射出成形機	三菱重工	850ME II	電動	1900×1310×1500	1
850ton 射出成形機	日本製鋼所	JSW850E II	油圧	1000×1000×1100	1
1300ton 射出成形機	U&M	1300em II -340	電動	1600×1300×1300	1
1800ton 射出成形機	宇部興産	MD1800S-IV	電動	3000×1500×1900	1
1800ton 射出成形機	日本製鋼所	J1800AD-7500H	電動	1780×1500×1292	1
2000ton 射出成形機	三菱重工	2000MMⅢ-340	油圧	2400×1500×1500	1
3000ton 射出成形機	三菱重工	3000MMⅢ-470	油圧	1900×1660×1900	1
4000ton 射出成形機	三菱重工	4000MMⅢ-470	油圧	2300×1800×1900	1

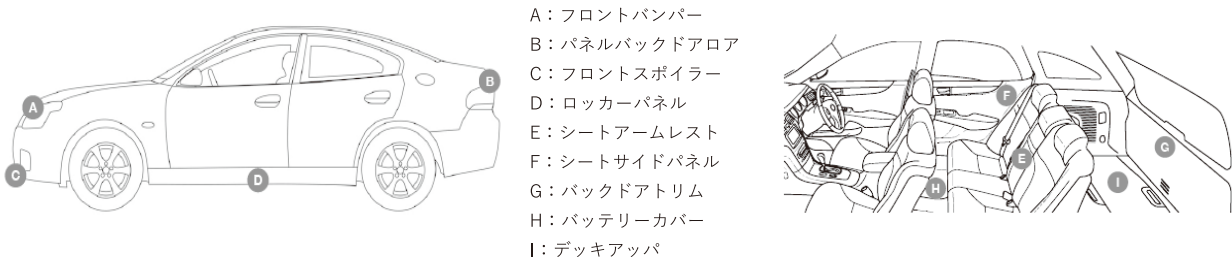
三泉化成(株)

〔所在地〕	〒820-1101 福岡県鞍手郡小竹町大字御徳1673-10		
〔資本金〕	8, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	2 8 0 人 (2025年4月1日現在)
〔創 業〕	1 9 6 8 年	〔認証取得〕	ISO9001 : 2015、ISO14001 : 2015 取得
〔代表者〕	代表取締役社長 高橋 昇一		
〔H P〕	http://www.sansen.co.jp		
〔拠 点〕	九州工場、関東工場		
〔担当者〕	専務取締役工場長 楠元 正吾 TEL:0949 (62) 1451 FAX:0949 (62) 7603		
主 要 製 品	自動車用プラスチック製品 (内外装部品)		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	ダイハツ九州(株) 及び Tier 1 各社様 トヨタ自動車九州(株) 及び Tier 1 各社様 日産自動車九州(株) Tier 1 各社様 日産車体九州(株) Tier 1 各社様 マツダ(株) Tier 1 各社様		
工 場 所 在 地	〔国内〕九州工場 (福岡県鞍手郡小竹町大字御徳 1673-10) 関東工場 (栃木県宇都宮市瑞穂 3 丁目 4 番 6 号瑞穂野工業団地) 関東工場 川田分室 (栃木県宇都宮市川田町 1081-4) 〔海外〕		

■強み、セールスポイント

金型の設計・製作から製造・二次加工・出荷までお客様からのあらゆるニーズに応え得る設備と技能者を多数保有し、客先要求を満足させる品質づくりに取り組んでいます。
交通アクセスにおいては、主要客先へ50km圏内となる好立地条件の下、
営業・物流面においても、客先に対し迅速に対応しています。

製造において、小型成形機から大型成形機まで取り揃え、更には充実した塗装設備を完備し、
技術面でも特級から2級まで多数の技能者により、日々研鑽しています。



主要設備一覧 (九州工場)

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-ｸﾞｲﾝ*	台数
射出成形機 (110t～3000t)	日鋼、三菱				21台
樹脂塗装設備					1式
押出成形機	CTE、池貝				3台

(株)第一製作所

〔所在地〕	〒807-1262 福岡県北九州市八幡西区野面1231-15		
〔資本金〕	4, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	2 9 人 (2025年5月1日現在)
〔創 業〕	1 9 6 6 年	〔認証取得〕	ISO9001、ISO14001 取得
〔代表者〕	代表取締役 掛札 康敬		
〔H P〕	http://www.daiichiseisakusho.co.jp		
〔売 上〕	前期 3.0 億円	前々期	3.0 億円
〔担当者〕	営業課 課長 松田 直信		
	TEL:093 (617) 1273 FAX:093 (618) 5221		
主 要 製 品	射出成形（自動車部品、強電部品、弱電部品、アミューズメント関連部品等）		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	(株)九州イノアック様 豊洋精工(株)様 (株)ダイメイプラスチック大分様		
工 場 所 在 地	〔国内〕九州工場（福岡県北九州市八幡西区野面1231-15） 〔海外〕		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕株式会社 第一製作所 〔所在地〕東京都日野市日野1557 〔従業員数〕 2 人 (2025年5月1日現在) 〔拠 点〕九州工場 〔代表者〕代表取締役 掛札 康敬 〔資本金〕 4, 0 0 0 万円		

■強み、セールスポイント

- ・ 35t～450tまでの成形能力を有した射出成形機を豊富に揃えております。
また、将来的に大型の射出成形機も導入し、より広い範囲でお客様からのニーズにお応えできるよう体制づくりを進めています。
- ・ 現在は、次のようなラインナップで、成形を行っております。
大型精密射出成形機による自動車関連部品、電設資材の成形。
小型電動成形による精密電子部品、精密医療機部品の成形。
ロータリー式堅型成形機による多岐業種にわたるインサート成形。
450℃迄対応可能な成型機により、PEEK材等のスーパーエンブラ樹脂成形も可能。



精密電動式射出成形機
日本製鋼所
横型・180t



精密電動式射出成形機
日本製鋼所
横型・450t



精密電動式射出成形機
日本製鋼所
堅型ロータリー式・70t



高温対応精密電動式射出成形機
日本製鋼所
横型・130t

- ・ 射出成形技能検定有資格者4名

主要設備一覧

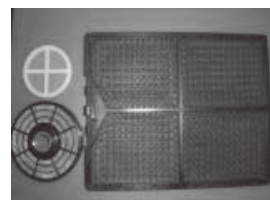
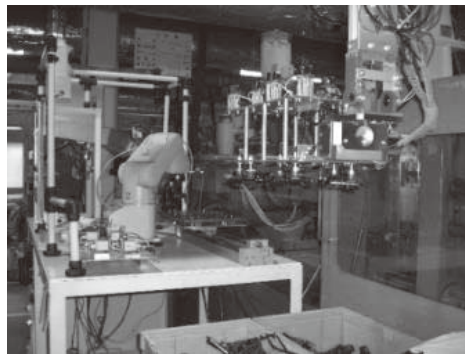
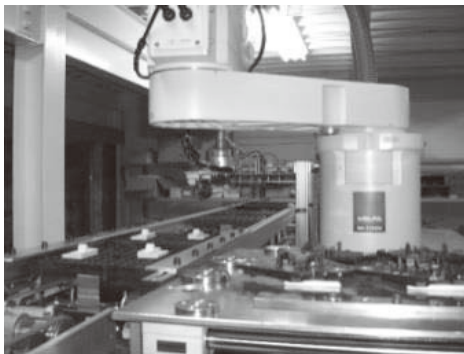
設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
精密電動式射出成形機（堅型ロータリー）70 T					2 台
精密電動式射出成形機（横型）35T					1 台
精密電動式射出成形機（横型）55T					1 台
精密電動式射出成形機（横型）110T					2 台
精密電動式射出成形機（横型）130T					1 台
高温対応精密電動式射出成形機（横型）130T					1 台
精密電動式射出成形機（横型）180T					2 台
精密電動式射出成形機（横型）220T					1 台
精密電動式射出成形機（横型）350T					1 台
精密電動式射出成形機（横型）450T					2 台

鶴惣工業(株)

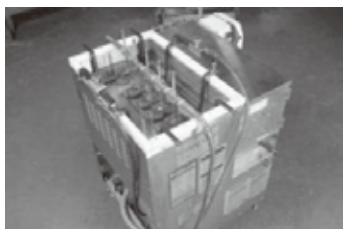
〔所在地〕	〒800-0236 福岡県北九州市小倉南区下貫1-7-18-102		
〔資本金〕	4, 1 6 0 万円	〔従業員数〕	2 人 (2025年5月31日現在)
〔創 業〕	昭和3 8 年	〔認証取得〕	ISO9001/ISO14001 (本社取得)
〔代表者〕	代表取締役社長 堀 隆夫		
〔H P〕	http://www.turuso.co.jp/		
〔売 上〕	前期 2 6 . 0 億円	前々期	2 7 . 7 億円
〔担当者〕	西日本営業所 課長 堀 良次		
	TEL:093 (471) 0489 FAX:093 (472) 6557		
主 要 製 品	プラスチック射出成型加工品 (エンブラ品・異材質との一体成形・複合化)		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	最終納入先 各メーカー様 機構部品各種・電気系部品各種 (インサート成形品)		
工 場 所 在 地	〔国内〕 本社工場 (大阪府四條畷市米崎町3-6) 萩工場 (山口県萩市大字椿宇下木部757) 惣郷工場 (山口県阿武郡阿武町大字惣郷874) 福賀工場 (山口県阿武郡阿武町大字福田下字長久保11526-1)		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 鶴惣工業株式会社 〔代表者〕 代表取締役社長 堀 隆夫 〔所在地〕 大阪府四條畷市米崎町3-6 〔資本金〕 4, 1 6 0 万円 〔従業員数〕 1 8 0 人 (2025年5月31日現在) 〔拠 点〕 3 工場、1 営業所		

■強み、セールスポイント

- ・プラスチックの使用範囲拡大を図る新素材・新技術の採用と、高品質・低コスト化の技術を進め、業界の発展社会に役立つ企業に向け邁進しています。
- ・国内4工場にて多種多様で豊富な成形設備と24時間体制(3工場)で高稼働しています。
- ・プラスチック成形技能士(1級24名・2級21名)を擁し確かな技術で応えます。



【立型・横型射出成形機での自動化例】



【超音波洗浄機】

【三次元測定機】

■製品イメージ

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
立型射出成形機	山城・日鋼・住友	各種	30~250ton		4 8 台
横型射出成形機	日鋼・住友・東芝・名機	各種	30~250ton		4 3 台
三次元・画像測定器	ミットヨ・キーエンス	各種	各種		5 台
超音波洗浄機	帝国ミクロ	CPS-35-TKP15			1 台

(株)富士精工

〔所在地〕	〒806-0006 福岡県北九州市八幡西区屋敷1丁目13-1		
〔資本金〕	1,000万円	〔従業員数〕	48人(2025年6月1日現在)
〔創業〕	1997年	〔認証取得〕	
〔代表者〕	代表取締役 藤山 真司		
〔HP〕	http://www.fujiseikou-co.jp/index.html		
〔売上〕	前期	億円	前々期 億円
〔担当者〕	総務課長 宮崎 崇		
	TEL:093(644)2336 FAX:093(641)2122		
主 要 製 品	エンジニアリングプラスチック精密加工部品		
自 動 車 関 連	トヨタ自動車九州(株) : プラスチック加工部品(切削)		
取 引 実 績	日産自動車九州(株) : プラスチック加工部品(切削)		
	ダイハツ九州(株) : プラスチック加工部品(切削)		
工 場 所 在 地	〔国内〕		
	〔海外〕		

■強み、セールスポイント

弊社はエンジニアリングプラスチック加工の専門メーカーです

私たちはスーパーエンブラといわれるPEEK・PPS・PAI・PBIの他、汎用エンブラ（MCナイロン・ジュラコン・テフロン・UHMW-PE・ABS）、汎用プラスチック（塩ビ・アクリル・PET・ポリカーボネート・PP・PE）、熱硬化性プラスチック（布・紙ベーク、エポキシガラス等）など多種にわたるプラスチック製品・部品の精密部品加工（切削）に業務を特化し、徹底した温度管理のもと（製造・検査エリアを年間通して23°±1で24時間温度管理しております）お客様のニーズに常にお応えできる製品作りに日々努力しております。



マシニングセンター 1300×1300



複合NC旋盤 φ350×1000



複合旋盤加工



製品見本

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
マシニングセンタ					14台
同時5軸複合旋盤					1台
複合NC旋盤					7台
NC旋盤					4台
NCルーター					2台
三次元測定器					2台
画像寸法測定器					2台

美栄樹脂(株)

〔所在地〕	〒742-0315 山口県岩国市玖珂町1600-20		
〔資本金〕	4, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	1 0 5 人 (2025年5月1日現在)
〔創 業〕	1 9 5 8 年	〔認証取得〕	ISO14000、ISO9001 取得
〔代表者〕	代表取締役 三坂 昇司		
〔H P〕	http://miejushi.co.jp		
〔売 上〕	前期 1 9 億円	前々期	1 8 億円
〔担当者〕	取締役 三坂 博文		
	TEL:0827 (82) 5503 FAX:0827 (82) 5650		
主 要 製 品	内装部品、外装部品、シート部品、トリム部品他		
自 動 車 関 連	D N C (株) : センターパネル、コンソール BOX、ロアパネル他		
取 引 実 績	日立化成 A M P (株) : コンソール BOX、バックドアトップ他		
工 場 所 在 地	〔国内〕瀬田工場 (本社工場)		
	〔海外〕上海協力工場 HUAJU 社		

■強み、セールスポイント

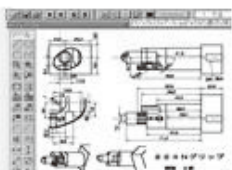


CG
企画、デザイン



DTP
印刷、etc

MOLD DESIGN
型設計



CAD・CAM
3次元設計



CAE
機能解析、流動解析等



CAM
簡易型 量産型



Mass Production
量産



CAM
積層加工
切削加工、等
真空注型
ラピッドモールド
ZAS型
光造形



主要設備一覧(成形機/INJECTION)

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-サイズ	台数
射出成形機	日本製鋼所製	JSW350EL-III	電動成形機	730×730×670mm	3台
	日本製鋼所製	JSW450AD	電動成形機	810×810×720mm	6台
	日本製鋼所製	JSW550EL-III	電動成形機	900×900×800mm	1台
	日本製鋼所製	JSW650	電動成形機	950×950×1000mm	2台
	日本製鋼所製	JSW850AD	電動成形機	1320×1320×1100mm	4台

一次サプライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

三島光産(株)

〔所在地〕	〒805-8503 福岡県北九州市八幡東区枝光2-1-15		
〔資本金〕	3億5,950万円	〔従業員数〕	1,950人(2025年1月1日現在)
〔創業〕	1916年	〔認証取得〕	ISO9001、ISO14001取得
〔代表者〕	代表取締役社長 三島 秀夫		
〔HP〕	http://www.mishimakosan.com/		
〔売上〕	前期 244億円	前々期	245億円
〔担当者〕	上席執行役員 新田 誠		
	TEL：093(671)8500 FAX：093(671)8503		
主 要 製 品	樹脂射出成形品、自動車製造関連設備、FAシステムエンジニアリング、鉄鋼連続鑄造設備		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ自動車九州(株)・トヨタ自動車(株)・ダイハツ九州(株)・日産自動車九州(株)・ 日産車体九州(株)・日産自動車(株)・トヨタ自動車東日本(株)・(株)豊通マシナリー・ (株)イノアックコーポレーション・AGC(株)・日本製鉄(株)・ダイキョーニシカワ(株) 他		
工 場 所 在 地	〔国内〕北九州市小倉南区新曽根7-47(自動車製造関連設備、FAシステムエンジニアリング) グループ会社：(株)M&I化成 平和自動車工業(株)		

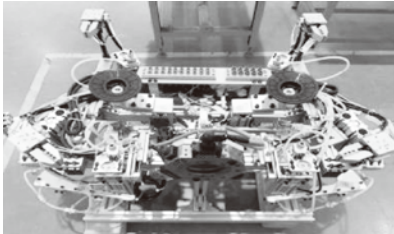
■強み、セールスポイント

- ① 当社は、小型・精密から大型までの樹脂射出成形品および組み付け、ロボットを用いた機電一体型製造装置・搬送装置の設計製作据付およびメンテナンス、めっき・溶射による金属表面処理、連続鑄造モールドの製作など、多様なニーズに対応できる設備・技術ポテンシャルを有しています。
- ② 樹脂射出成形品に関しては、小型から大型サイズまで、50～4,000トン成形機を保有し、グループ会社の平和自動車工業(株)や(株)M&I化成との協業により、成形・塗装・組付・物流まで一貫製造体制によりお客様をサポートします。また、北部九州地区の自動車メーカーに対しては、地の利を生かした迅速な納入体制を構築しています。
- ③ 自動車製造関連設備に関しては、ロボット適応検討(シミュレーション)による導入前の事前確認(干渉確認・動作領域・動作軌跡・サイクルタイム・オフラインティーチング)が可能で、搬送設備、溶接設備、ハンドリング装置、検査治具などの設計・製作から据付まであらゆるニーズにお応えします。
- ④ ロボットや自動制御機器を駆使したメカトロ機器・装置の設計、製作、据付、メンテナンスに対応可能です。
- ⑤ さらに、長年に渡る鉄鋼・化学分野の製造作業のノウハウを生かして、自動車製造関連作業メンテナンス作業の効率化もご提案致します。

■製品イメージ



ドア内装



自動車ガラス設備(成型ハンド)



自動車製造関連設備

主要設備一覧

設備名称	スペック	台数	設備名称	スペック	台数	設備名称	スペック	台数
射出成形機	4000トン	1	射出成形機	280トン	1	天井クレーン	30/10トン	1
射出成形機	3000トン	1	射出成形機	250トン	2	天井クレーン	30/5トン	1
射出成形機	2000トン	1	射出成形機	230トン	1	天井クレーン	5トン	1
射出成形機	1800トン	2	射出成形機	225トン	3	ダイボッティングプレス		1
射出成形機	1300トン	1	射出成形機	220トン	6	5軸NC制御門型マシニングセンタなど		13
射出成形機	850トン	3	射出成形機	215トン	1	多関節3次元測定器ベクトロン		4
射出成形機	550トン	1	射出成形機	180トン	1	3次元・2次元CAD/CAM		123
射出成形機	450トン	1	射出成形機	50トン	1	3次元解析シミュレーション		8
射出成形機	350トン	1				3次元測定器		3

(株)陽和

〔所在地〕	〒800-0231 福岡県北九州市小倉南区大字朽網 3914番75		
〔資本金〕	2, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	1 2 1 人 (2025年7月1日現在)
〔創 業〕	1 9 5 4 年	〔認証取得〕	ISO14001、ISO9001 取得
〔代表者〕	代表取締役社長 越出 理隆		
〔H P〕	http://www.yohwa.co.jp		
〔売 上〕	前期 1 5 . 8 億円	前々期	1 8 . 8 億円
〔担当者〕	取締役営業部長 林 登志郎		
	TEL: 093 (473) 3411 FAX: 093 (473) 8325		
主 要 製 品	半導体・液晶装置部品、理化学部品、科学機器部品、工業用機械部品、医療機器部品		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	燃料電池自動車向け車載部品 (水素関連)		
工 場 所 在 地	〔国内〕本社工場 (福岡県北九州市小倉南区大字朽網 3914番75) 〔海外〕		

■強み、セールスポイント

陽和は、素材成形から精密切削、溶着加工を自社で一貫して行うフッ素樹脂に特化した加工メーカーです。フッ素樹脂のほか、PI (ベスペル)、PBI (セラゾール)、PEEK®、PPS等のスーパーエンジニアリングプラスチック全般の精密切削加工も得意にしています。

汎用樹脂をはるかに凌ぐ、強度や耐熱性をもつPEEK、PI、PBI等のスーパーエンブラを豊富な加工ノウハウや、クリーン環境、ハイスペックな加工設備により、高精度で安定した製品を提供いたします。

事務所・工場



製品写真



加工設備



○加工環境

常に室温を25℃±2℃に管理し、各種エンジニアリングプラスチックの特性に応じた条件で、精密切削加工を行っています。

当社では、徹底した品質管理体制のもと、小ロット品から量産品まで対応致します。

○精密切削加工

エンジニアリングプラスチックの切削加工における課題として、100分台の加工精度、エッジ部分のバリ処理や面粗度の仕上がり精度などあげられますが、当社は、独自のノウハウによりこれらの課題を解決いたします。

また当社では5軸制御のマシニングセンタ・複合機を用いることにより、三次元曲面などの立体形状も高精度・高品質で対応しています。

○検査体制

単純な寸法測定だけでなく、三次元測定機や粗さ測定機等を使用し、製品機能を左右する形状や面精度といった部分についても、数値化した測定をおこない品質を保証いたします。

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
複合加工機	ヤマザキマザック	インテグレックス i200,100 III	B, C, Y 軸付加		4 台
高精度NC旋盤	西部電機				12 台
NC旋盤	ミヤノ/エグロ他				24 台
高精度高速微細加工機	碌々産業	CEGA II, HC-548			2 台
MC 複合含む	ファナック				9 台
PFA射出成型機					6 台
三次元測定器	ミットヨ				1 台
画像測定器	ミットヨ キーエンス				3 台
表面粗さ測定器	東京精密 キーエンス				2 台

石川金属工業(株)

〔所在地〕	〒802-8512 福岡県北九州市小倉北区赤坂海岸2-1		
〔資本金〕	9,950万円	〔従業員数〕	226人(2025年6月現在)
〔創業〕	1928年	〔認証取得〕	ISO9001、ISO14001取得
〔代表者〕	代表取締役社長 石川 重喜		
〔HP〕	http://www.isikawa-k.co.jp/		
〔売上〕	前期 35.9億円	前々期	34億円
〔担当者〕	プラスチック事業部 営業課長 大内田 陽介		
	TEL:093(883)7855 FAX:093(883)7854		
主 要 製 品	各種金属めっき、樹脂めっき、樹脂成形、真空蒸着 物理解析(EPMA解析、SEM解析、X線解析他)		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車関連メーカー トヨタ自動車関連メーカー ダイハツ自動車関連メーカー		
工 場 所 在 地	〔国内〕 赤坂工場(北九州市小倉北区赤坂海岸2-1) 朽網工場(北九州市小倉南区朽網東2-12-5) 枝光工場(北九州市八幡東区枝光2-7-20)		

■強み、セールスポイント

- 九州で最大の大型樹脂メッキライン保有
- 樹脂製品の金型～成形～めっき～組立まで一貫受注
- 各種金属への電気めっきに対応

■製品イメージ



樹脂成形



アルミ真空蒸着



亜鉛めっき



プラスチックめっき

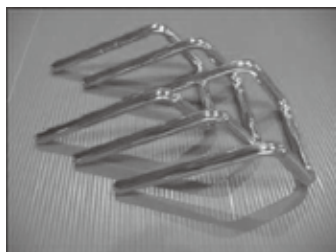
主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
射出成形機 50t～450t					合計16台
自動亜鉛メッキライン					1ライン
自動大型プラスチックめっきライン					1ライン (いしかわファルテック)
自動ニッケルクロムめっきライン					1ライン(新西工業)
自動錫めっきライン					1ライン
銀・錫・銅・錫-亜鉛合金めっき他					1ライン
アルミ真空蒸着装置					2ライン

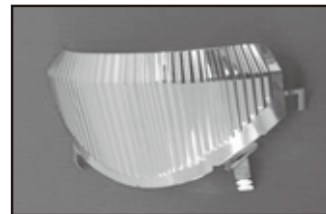
(株)九州ケミカル

〔所在地〕	〒879-8512 大分県豊後高田市かなえ台36番地1			
〔資本金〕	7 0 0 万円	〔従業員数〕	1 7 人（2025年5月1日現在）	
〔創 業〕	2 0 0 7 年	〔認証取得〕		
〔代表者〕	代表取締役 戸高 信義			
〔H P〕				
〔売 上〕	前期	1 . 7 億円	前々期	1 . 2 億円
〔担当者〕	専務 三浦 嘉朗			
	TEL:0978 (22) 0057 FAX:0978 (22) 1570			
主 要 製 品	めっき；自動車用ヘッドレストステー及びヘッドライト用部品その他			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	松本工業(株)、双葉産業(株)、石川金属工業(株)、 旭鋼管九州(株)、日鉄物産荒井オートモーティブ(株)、(株)シンダイ			
工 場 所 在 地	同上			

■強み、セールスポイント



ヘッドレストステー



ヘッドライト用部品



量産対応可能

全自動ニッケルクロムめっき装置

- ・小物製品の垂鉛めっき（手動方式） 令和3年2月設置
- ・アルカリ脱脂装置 令和4年2月設置

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワケイ [※]	台数
全自動電解式ニッケルクロムめっき装置					一式
手動式垂鉛バレルめっき装置					一式
アルカリ脱脂装置					一式

(株)ダイゾー ニチモリ事業部

〔所在地〕 〒552-0013 大阪府大阪市港区福崎3丁目1番201号 〔資本金〕 1億円 〔従業員数〕 〔創 業〕 1963年4月 〔認証取得〕 ISO9001 取得 〔代表者〕 代表取締役社長 南 宣之 〔H P〕 http://www.daizo.co.jp/ 〔売 上〕 前期 前々期 〔担当者〕 南日本営業部長 関 敬信 TEL:093(967)7124 FAX:093(967)7134	
主 要 製 品	エアゾール製品の製造販売 特殊潤滑剤の製造販売（二硫化モリブデン他特殊潤滑剤） 自転車駐輪施設の製造販売 船舶の造修並びに鉄鋼構造物製作工事
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車九州(株)：部品洗浄剤 トヨタ自動車九州(株)：部品洗浄剤 ダイハツ九州(株)：部品洗浄剤
工 場 所 在 地	〔国内〕 〔海外〕
本 社 情 報	〔社 名〕 〔代表者〕 〔所在地〕 〔資本金〕 〔従業員数〕 〔拠 点〕 北九州市小倉北区浅野2-11-15（KMMビル別館）

■強み、セールスポイント 1. 二硫化モリブデン粉末及び特殊潤滑剤の製造販売(グリース・オイル・セミドライ) 2. 潤滑コーティング剤の製造販売及び受託加工 3. 自動車補修用ケミカル製品の製造販売 4. 金属モリブデン・モリブデン化合物製品の販売 5. エアゾール用ガス抜き器具の製造販売 6. 高機能接合材料の製造販売 7. チリ産ワイン輸入販売 ■製品イメージ ＊ユーザー様毎の潤滑剤（グリース等）のカスタマイズ。 （摩擦低減・キシミ音等の低減・チェーン用潤滑剤） ＊潤滑コーティング （金属用潤滑塗料・ゴム用潤滑塗料）

主要設備一覧			
設備名称	スペック	最大ワークサイズ	台数

ケミテック T T C (株)

〔所在地〕	〒800-0064 福岡県北九州市門司区松原2丁目1-5		
〔資本金〕	1, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	1 0 人（2025年6月1日現在）
〔創 業〕	1 9 8 8 年	〔認証取得〕	
〔代表者〕	代表取締役 平田 三昭		
〔H P〕			
〔売 上〕	前期 1. 5 億円	前々期	億円
〔担当者〕	代表取締役 平田 三昭		
	TEL:093（381）3560 FAX:093（381）3540		
主 要 製 品	工業用接着剤・シール剤 プレコート加工 固体被膜潤滑処理、（テフロン塗装）		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車関係、ホンダ関係、マツダ関係、トヨタ関係、I T組立部、草刈機関係		
工 場 所 在 地	〔国内〕北九州市門司区松原2丁目1-5 ※同所在地に第二工場（2023年2月完成） 〔海外〕		

■強み、セールスポイント

接着剤・シール剤のメーカーであり、特にUV樹脂についてはお客様のニーズにあったものを設計、提供させて頂いております。

又、加工部門としてプレコート加工及び固体被膜潤滑処理を行っております。

■製品イメージ

・プレコート加工部

ボルトやナット、ネジ類の締結部に特殊樹脂処理し、シールやロックの機能を加工します。

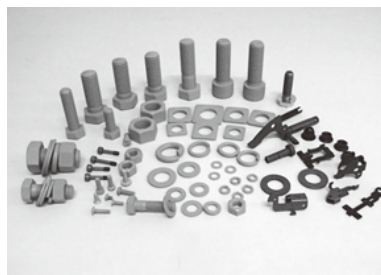


・コーティング加工部

二硫化モリブデン、フッ素系樹脂等の固体潤滑剤を摺動面にコーティングすることにより局部的な摩耗、焼付を防ぎます。

ボルト等締結部品にフッ素コーティングすることにより耐蝕性を有することが可能

※試作品をお受けさせていただきます



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
デッピング塗布機					3台
シールコーター					1台
ナット塗布機					1台
塗装ブース					3台
バレル					2台
焼成炉					7台
小型ブラスト					2台

高村工業(株)九州工場

〔所在地〕	〒871-0923 福岡県築上郡上毛町下唐原1082-1		
〔資本金〕	1, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	9 0 人 (2025年4月1日現在)
〔創 業〕	1 9 7 0 年 9 月 2 2 日	〔認証取得〕	ISO9001 取得
〔代表者〕	代表取締役 齋藤 直樹		
〔H P〕	http://www.takamura-k.co.jp		
〔売 上〕	前期 3 3 億円	前々期	3 4 億円
〔担当者〕	取締役営業部長 齋藤 昭宏		
	TEL:0979 (72) 4433 FAX:0979 (72) 2466		
主 要 製 品	エッジ防錆性能に優れた世界で唯一のダブルコートカチオン電着塗装による自動車部品		
自 動 車 関 連	自動車関連部品のプレス、溶接、塗装、組立までの一貫生産。		
取 引 実 績	カチオン電着塗装を事業の中心とし、あらゆる自動車関連メーカーへの納入実績あり。		
工 場 所 在 地	〔国内〕 本社工場 (静岡御殿場市板妻21) 小山工場 (静岡県駿東郡小山町棚頭1350) 九州工場 (福岡県築上郡上毛町下唐原1082-1)		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 高村工業株式会社 〔代表者〕 代表取締役 齋藤 直樹 〔所在地〕 静岡県御殿場市板妻 21 〔資本金〕 1, 0 0 0 万円 〔従業員数〕 2 3 0 人 (2025年4月1日現在) 〔拠 点〕 小山工場、九州工場		

■強み、セールスポイント

世界初の技術で、世界一の防錆性能を。

塗装品質

世界初の技術であるダブルコートカチオンで優れた防錆性能を発揮



生産能力

九州工場に塗装ライン2ラインを有し、本社2ラインと併せてBCP対応も可能



一貫生産

プレス、溶接から、カチオン電着塗装、組付け、納入までの一貫生産が可能

安心と信頼

100社以上のお取引様との関係があり、創業昭和45年からの長い歴史と実績



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワッパ [*]	台数
ダブルコートカチオン電着システム					二式
200tWプレス(順送)	コマツ				1台
150t プレス(単発)	アイダ				4台
150t プレス(順送)	コマツ				1台
35K定置式スポット					3台

平和自動車工業(株)

〔所在地〕	〒803-0836 福岡県北九州市小倉北区中井5-18-22			
〔資本金〕	5, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	3 1 1 人 (2025年4月1日現在)	
〔創 業〕	1 9 6 1 年	〔認証取得〕	ISO14001、ISO9001 取得	
〔代表者〕	代表取締役 栗秋 浩			
〔H P〕	http://www.heiwa-ji-kou.co.jp			
〔売 上〕	前期	7 1 億円	前々期	8 2 億円
〔担当者〕	総務部長 新貝 元希			
	TEL:093 (436) 2550 FAX:093 (436) 3384			
主 要 製 品	カチオン電着塗装、溶剤上塗り塗装、樹脂塗装、樹脂成形			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	ユニプレス九州(株) : フィラーチューブ (株)ファルテック : グリルインナー (株)神戸製鋼所 : サイドステップ			
工 場 所 在 地	〔国内〕 苅田工場 (旧苅田第一工場) (京都郡苅田町幸町7-159) 殿川工場 (旧苅田第二工場) (京都郡苅田町殿川町1-44) 行橋第一工場 (行橋市稲童484-1) 行橋第二工場 (行橋市稲童484-1) 〔海外〕 なし			

■強み、セールスポイント

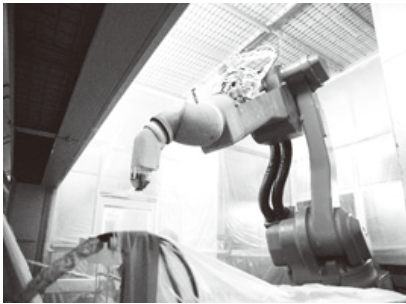
カチオン電着塗装ラインは全長480mと西日本屈指の規模を有し、自動車のほぼ全ての金属部品を防錆処理することができる。

樹脂の射出成形から塗装までの一貫生産が可能であり、特に塗装部門では行橋市稲童工業団地に樹脂塗装工場を2棟所有。第一工場ではロボットによるダウンフロー塗装・スピンドル塗装で主に小物～中物製品を製造している。第二工場は2022年5月に竣工し、バンパーなどの大物・長尺物を主体とした手吹き塗装ラインを設置した。

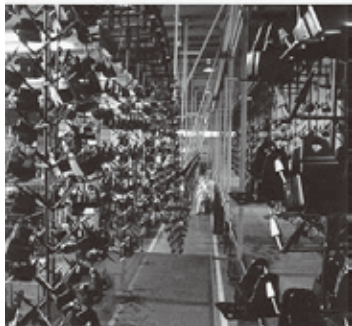
大型樹脂製品塗装ライン



中物樹脂製品塗装ロボット



カチオン電着塗装ライン



各自動車メーカー殿へのアクセスがいずれも1時間以内である。
 (日産自動車九州、日産車体九州、トヨタ自動車九州、ダイハツ九州等)
 関連会社の平和物流で納入代行が可能である。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-ｸﾞｲﾝ	台数
カチオン電着塗装ライン					1
溶剤上塗り塗装ライン					1
溶剤上塗り塗装 バッチブース					1
樹脂塗装ライン (手吹き塗装)					1
樹脂塗装ライン (ロボット塗装)					2
樹脂射出成形機					2

九州高周波熱錬(株)

〔所在地〕	〒808-0027 福岡県北九州市若松区北湊町12-25			
〔資本金〕	3, 6 8 8. 5万円	〔従業員数〕	2 5 人（2025年4月1日現在）	
〔創 業〕	1 9 5 1 年	〔認証取得〕	ISO9001・14001 認証取得	
〔代表者〕	代表取締役社長 白武 慎一郎			
〔H P〕	http://www.kyu-neturen.co.jp/			
〔売 上〕	前期	億円	前々期	億円
〔担当者〕	取締役付 矢野 隆三			
	TEL:093（761）3531		FAX:093（761）0766	
主 要 製 品	1. 高周波焼入加工 2. 一般熱処理加工 3. 肉盛再生加工 4. コンクリート2次製品製造機械の設計製作及びメンテナンス及び一般機械部品の製作			
自動車関連取引実績	カムナット、BAR COM LOCK、スペシャルフランジ、キックラチェット			
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕			

■強み、セールスポイント

1. 機械部品各種高周波焼入れ
2. 素材熱処理（調質・焼鈍・焼準・固溶化外）
3. 肉盛溶接（サブマージ溶接）・・・工場クレーン用車輪外
4. ガースギヤー（3800φ）の高周波焼入、歪矯正作業
5. 歪修正技術
6. ボールスクリーシャフトの高周波焼入、歪修正作業

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
高周波発振装置					8台
高周波焼入装置					17台
加熱炉					6台
溶接作業装置					2台
ロックウェル					2台

(株)TONEZ(九州工場)

〔所在地〕	〒803-0186 福岡県北九州市小倉南区新道寺936-3			
〔資本金〕	8, 2 0 3 万円	〔従業員数〕	5 2 人	(2025年5月1日現在)
〔創 業〕	1 9 7 2 年 (九州工場)	〔認証取得〕	ISO9001、14001、ABS 取得	
〔代表者〕	代表取締役社長 大山 照雄			
〔H P〕	http://www.tonez.co.jp			
〔売 上〕	前期	5 3 億円	前々期	5 5 億円
〔担当者〕	工場長 小仲 玲			
	TEL:093 (451) 1821 FAX:093 (451) 3675			
主 要 製 品	金属製品の熱処理加工			
自 動 車 関 連	日本製鉄(株) : ラックバー THK リズム(株) : ボールスタッド			
取 引 実 績	山陽金属鋼業(株) : ラックバー (株)九州フセラシ : ナット・ワッシャー			
工 場 所 在 地	〔国内〕 大阪工場、高砂第1工場、高砂第2工場、加西工場 〔海外〕 中国 (常州)			
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 株式会社 TONEZ 〔代表者〕 代表取締役社長 大山 照雄 〔所在地〕 大阪市西淀川区福町1-6 〔資本金〕 8, 2 0 3 万円 〔従業員数〕 3 1 7 人 (2025年5月1日現在) 〔拠 点〕 大阪工場、高砂第1工場、高砂第2工場、加西工場			

■強み、セールスポイント

特色

- ・大阪、高砂各工場で発展した110年の流れを受け継ぎ、独自の研鑽を重ねた技術で九州、山口地域の顧客ニーズに対応。
- ・スポット品から量産品まで妥当な納期を確保。
- ・グラム単位からトン単位まで豊富な実績。
- ・大型粗材は、50トンまで可能。
- ・棒鋼(長尺)は、後処理矯正まで一貫受注。

熱処理加工内容

焼入・焼戻し／固溶化処理／焼ならし、焼なまし／無酸化焼入・焼戻し

ガス浸炭焼入・焼戻し

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
各種熱処理炉					30 基
ショットブラスト機					2 基
曲がり矯正機					4 基
クレーン(Max50t)					12 基
各種試験設備					25 台

(株)北九樹脂製作所

〔所在地〕	〒800-0211 福岡県北九州市小倉南区新曽根2-10			
〔資本金〕	1, 5 0 0 万円	〔従業員数〕	1 6 人（2025年6月1日現在）	
〔創 業〕	1 9 7 0 年	〔認証取得〕	エコアクション2 1 取得	
〔代表者〕	代表取締役社長 平山 鉄夫			
〔H P〕				
〔売 上〕	前期	3. 5 億円	前々期	3. 6 億円
〔担当者〕	代表取締役社長 平山 鉄夫			
	TEL: 093 (473) 3557		FAX: 093 (473) 2440	
主 要 製 品	試作モデル（光造形・3 D プリンター・粉末造形・注型品・切削品）、金型加工 他			
自 動 車 関 連	トヨタ自動車		：	試作モデル等
取 引 実 績	日産自動車		：	ダイハツ工業
	ホンダ技研工業		：	三菱自動車
			：	マツダ
工 場 所 在 地	〔国内〕			
	〔海外〕			

■強み、セールスポイント

弊社は、3 D プリンター・真空注型等に依る試作モデルを迅速に提供でき、品質・納期・価格に於いてユーザーからの高い評価を受けている企業です。

C A D ・C A M に依るN C 加工にて、人工木材・発泡材等のモックモデルの製作及び樹脂成形、真空成形、鋳造用金型も製作しています。

尚、弊社はエコプレミアムの選定とエコアクション 2 1 の認証登録企業です。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
光造形システム RM6000	シーメット				3台
粉末造形 レザ- 焼結型RPシステム	NTTデータインジニア リングシステム				2台
3D プリンター	3D システム				3台
自動真空注型装置					2台
塗装ブース					1台
CAD, CAM Space-E					3台
CAD ソリッドワークス					2台
Magice	マテリアライズ ジャパン				2台
マシニング センター 立型	ENSHU・大隈				3台
縦型フライス	MAKINO・豊和				2台
旋盤	WASHINO				1台

(株)アサノ・マシン・エース

〔所在地〕〒800-0206 福岡県北九州市小倉南区葛原東1丁目7-13	
〔資本金〕2,100万円	〔従業員数〕13人(2024年8月31日現在)
〔創業〕1990年	〔認証取得〕
〔代表者〕代表取締役 浅野 奈緒美	
〔HP〕 https://www.asano-m-a.co.jp/	
〔売上〕前期 22億円 前々期 22億円	
〔担当者〕治工具販売部 部長 安倍 勝則	
TEL:093(482)2781 FAX:093(482)2782	
主 要 製 品	治工具販売、設備設計製作、構内保全作業 人材派遣事業
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車九州(株)：構内保全作業 トヨタ自動車九州(株)：治工具販売、設備設計製作、構内保全作業 ダイハツ九州(株)：
工 場 所 在 地	〔国内〕 工場 () 工場 () 〔海外〕
本 社 情 報 進出企業のみ	〔社 名〕 株式会社アサノ・マシーン・エース 〔代表者〕代表取締役 浅野 奈緒美 〔所在地〕 佐賀県唐津市浜玉町横田下852番地25 〔資本金〕2,100万円 〔従業員数〕 390人(2024年8月31日現在)

■強み、セールスポイント
【治工具】 国内外の協力メーカーとのネットワークを活かし、多様なお客様にニーズにスピーディーに対応可能です。 材質、処理を問わず対応可能、短納期案件にもお応え出来ます。
【設備設計製作】 自社設計の強みを活かしてお客様の省人化等のニーズにお応え出来ます。
【構内保全作業】 社内工数の削減・見直しが必要な範囲（清掃、点検、部品交換等）のサポートが可能です。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数

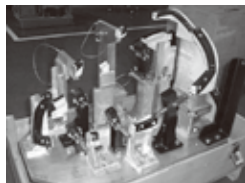
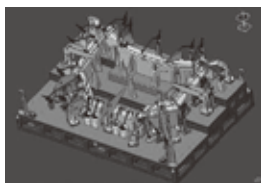
(株)第一技研

〔所在地〕	〒737-0051 広島県呉市中央1丁目5-27		
〔資本金〕	3, 8 0 0 万円	〔従業員数〕	2 4 3 人 (2025年4月1日現在)
〔創 業〕	1 9 6 5 年	〔認証取得〕	ISO9001 取得
〔代表者〕	代表取締役 畑中 秀之		
〔H P〕	http://www.dig-net.co.jp		
〔売 上〕	前期 1 6 . 4 億円	前々期	1 5 . 8 億円
〔担当者〕	経営企画室シニアマネージャー 辰元 信一 TEL : 0823 (32) 7565 FAX : 0823 (32) 7455		
主 要 製 品	プラスチック部品・樹脂部品等の検査具、金型加工用CAD/CAMデータ (プレス型、ダイカスト型)、構造解析、点群データ、XRコンテンツ (VR/MR/AR)、人材派遣 他		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	マツダ(株)：検査具、CAD/CAMデータ、マニュアル・取扱説明書、人材派遣 ダイハツ工業(株)：検査具 三菱自動車工業(株)：検査具、CAD/CAMデータ		

■強み、セールスポイント

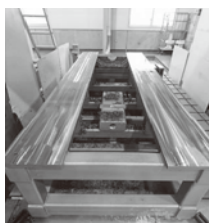
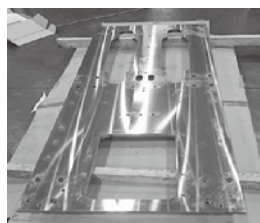
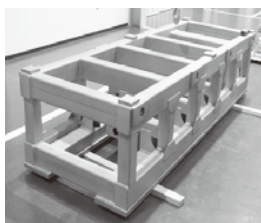
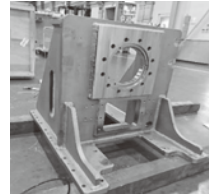
【自動車部品検査具】

プラスチック部品、樹脂部品などすべての自動車部品の検査具を、設計～製作～検査～納品まで一貫対応します。
Onlyタイプ から Assyタイプ に至るまで製作可能で、プロトタイプ・モールドタイプ などニーズに応じた提案も行います。
また、中国 (鞍山) に合併工場を建設、国内外での対応が可能です。



【機械加工】

マシニングセンターと三次元測定機による精密機械加工の単品対応



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
門型5面加工機	三菱重工	MVR30-FM	回転: 12000 送り: 10000	5000×2500×1960	1
門型マシニングセンター	三菱重工	M-VS25A	回転: 4000 送り: 4000	4000×2000×1900	1
立型マシニングセンター	大阪機工	VM900	回転: 6000 送り: 10000	2060×940×820	1
三次元測定器	東京貿易	Leica Absolute Tracker AT960		80m (max)	2
スキャナ	東京貿易	Leica Absolute Scanner AS1	12,000ドット/300Hz 秒	直径60m (max)	1
CATIA-V5	NTT-DES				7
Work NC	NTT-DES		(CAD/CAM 用ソフト)		2

(有)山内製作所

〔所在地〕 〒481-0039 愛知県北名古屋市法成寺法師堂93	
〔資本金〕 800万円	〔従業員数〕 15人（2025年4月現在）
〔創業〕 1964年	〔認証取得〕
〔代表者〕 代表取締役 山内 秀穂	
〔HP〕 https://yamauchi-works.co.jp/	
〔売上〕 前期 2.0億円	前々期 1.8億円
〔担当者〕 代表取締役 山内 秀穂	
TEL:086（476）6604（倉敷工場） FAX:086（476）6625（倉敷工場）	
主 要 製 品	検査治具、矯正治具、耐久試験治具、耐熱試験治具、振動試験治具、等
自 動 車 関 連	自動車用検査治具の設計、製造
工 場 所 在 地	〔国内〕・北名古屋工場（愛知県北名古屋市法成寺法師堂93） ・倉敷工場（岡山県倉敷市中畝8丁目7-15） 〔海外〕
本 社 情 報 （進出企業のみ）	〔社 名〕 有限会社 山内製作所 〔代表者〕 山内 秀穂 〔所在地〕 愛知県名古屋市西区笹塚町1-28-4 〔資本金〕 800万円 〔従業員数〕 15人（2024年4月現在） 〔拠 点〕 北名古屋工場（愛知県）、倉敷工場（岡山県）

■強み、セールスポイント

当社では自動車用検査治具の設計製造を主に行っております。

創業以来蓄積したノウハウで、手のひらサイズから大型の外装部品まで検査治具の製作実績があります。

高精度化・軽量化、及び簡略化等、お客様からのさまざまな要望について、提案しながら共に考え、設計から製造まで、完全受注生産で製作しております。

■製品イメージ



[背中合わせ回転台車・塗装あり] [意匠形状確認&耐久試験治具] [アルミ製検査治具] [実車方向]

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
マシニングセンタ	OKK	PCV-55	1220×560×870	1020×560×520	1
マシニングセンタ	OKK	MCV-1060	2500×1060×1250	2140×1060×800	1
マシニングセンタ	OKK	VM900	2300×940×1020	2060×940×820	1
マシニングセンタ	OKK	VM7Ⅲ	1550×740×810	1530×740×660	1
マシニングセンタ	OKK	VM76R	1550×760×810	1540×760×660	1
マシニングセンタ	OKK	VM940R	2300×940×1020	2060×940×820	1
マシニングセンタ	OKK	VM43RⅡ	800×420×610	630×430×460	1
ワイヤーカット	Sodick	ALN600QiGE	1050×710×350	600×400×350	2
三次元測定機	Mitutoyo	B710	1690×900×720	1000×700×600	1
三次元測定機	Mitutoyo	Crysta-Apex C9166	2320×1080×800	1605×905×605	1
三次元測定機	Mitutoyo	Crysta-Apex C9168	2320×1080×1000	1600×900×800	1
三次元測定機	FARO	FaroArm-Edge2700	(0.029) / LLPv4		1
CAD/CAM					

(有)ICS SAKABE

〔所在地〕	〒802-0062 福岡県北九州市小倉北区片野新町2-2-21			
〔資本金〕	3 0 0 万円	〔従業員数〕	1 3 人（2025年8月1日現在）	
〔創 業〕	2 0 0 3 年	〔認証取得〕		
〔代表者〕	代表取締役 坂部 好則			
〔E-MAIL〕	info@icssakabe.com			
〔H P〕	http://icssakabe.com/			
〔売 上〕	前期 1 億円	前々期	1 . 3 億円	
〔担当者〕	代表取締役 坂部 好則			
	TEL:093（932）7480 FAX:093（932）7481			
主 要 製 品	制御・機械設計（装置・搬送設備等）、無人搬送車、搬送ロボット 産業ロボット導入、ロボットハンド、3 Dロボットビジョン、IoT機器導入 産業ロボットセミナー（安全セミナー、出前セミナー）			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	(株)デンソー九州 北九州工場：PLC更新（ロックウェル→三菱） 日産自動車(株)栃木工場：ドライブス制御設計・試運転 トヨタ自動車九州(株)苅田工場：シェルマシン改造、搬送ライン改造			
工 場 所 在 地	〔国内〕小倉北区熊本工場：北九州市小倉北区熊本4丁目2-17 〔国内〕本社 / ロボットセンター小倉：北九州市小倉北区片野新町2-2-21			

■強み、セールスポイント

当社では、自動化設備を設計・納入させていただいた経験をもとに、新たな自動化ラインや生産設備の制御システム設計、制御盤製作、電気工事、現地での設備試運転を行っています。

垂直多関節ロボットを用いた工程の省人化、自動化システムのご提案、既存設備の改造。

3Dロボットビジョンシステムの導入検証、IoT機器導入提案。

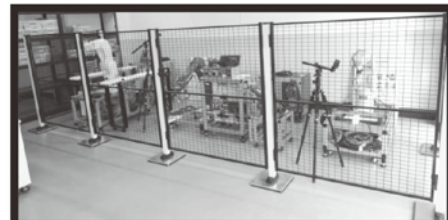
産業ロボット安全特別教育など、各種ロボットスクールを開催。

設備に使用している制御機器の修理、更新、安全特別教育教示コース・IOTセミナーなどを行い、皆さまに役立つサービスの提供を心がけています。

<ロボット安全特別教育>



<ロボットセンター小倉>



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
テスト用産業ロボット	安川電機	GP-7 (YRC1000)	垂直多関節型	可搬重量：7kg	1
テスト用産業ロボット	DENSOWAVE	VS-068	垂直多関節型	可搬重量：8kg	1
テスト用産業ロボット	FANUC	CR-7iA/L	協働・垂直多関節型	可搬重量：7kg	1
テスト用産業ロボット	三菱電機	RV-4FM-D	垂直多関節型	可搬重量：4kg	1
テスト用産業ロボット	オムロン	Quattro650	パallellリンク型	可搬重量：15kg	1
テスト用産業ロボット	UNIVERSAL ROBOT	UR-5 (CB30)	協働・垂直多関節型	可搬重量：5kg	1
テスト用産業ロボット	UNIVERSAL ROBOT	UR-10e	協働・垂直多関節型	可搬重量：10kg	1
テスト用ロボットビジョン	Solomon	Accupick	3Dロボットビジョン		2
ロボットシミュレーター	汎用シミュレータ（OCTPUZ）、専用シミュレータ（各種ロボットメーカー有）				

二次サプライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳鍛造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

岩井岡谷マシナリー(株) 九州営業所

〔所在地〕 〒800-0304 福岡県京都郡苅田町鳥越町1-2 岡谷鋼機九州株式会社 北九州支店内	
〔資本金〕 5, 0 0 0 万円 〔従業員数〕 1 人 (2025年4月1日現在)	
〔創 業〕 2 0 2 1 年 4 月	
〔代表者〕 代表取締役社長 岩井 康雄	
〔H P〕 http://www.iwai-okaya.co.jp	
〔売 上〕 前期 億円 前々期 億円	
〔担当者〕 営業課長代理 村永 孝	
TEL:093 (383) 0090 FAX:093 (383) 0090	
主 要 製 品	○専用工作機開発・設計・製作 ○各社マシニングセンターのセットアップ ○専用治具の設計・製作 ○各種専用機・マシニングセンターの改造・修理
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ自動車九州株式会社：トランスミッション関連部品、エンジン関連部品 アイシン九州キャスティング株式会社：トランスアクスル部品、エンジン関連部品 株式会社九州エフ・シー・シー：クラッチ部品
本 社 情 報 進出企業のみ	〔社 名〕 岩井岡谷マシナリー株式会社 〔代表者〕 代表取締役社長 岩井 康雄 〔所在地〕 愛知県みよし市打越町下山148-1 〔資本金〕 5, 0 0 0 万円 〔従業員数〕 3 1 人 (2025年4月1日現在) 〔拠 点〕 九州営業所

■強み、セールスポイント

- お客様のニーズに応じた専用工作機、治具などの設計・製作
- 各種マシニングセンターのセットアップ、制御設計、加工Prg、デバック、精度測定まで一貫して行うことができます。
- 各種専用工作機・マシニングセンターの修理・メンテナンス・改造も対応します。
- 工程間搬送、ロボット搬送などの自動化ラインも対応可能。
- 国内・海外への現地工事・SV対応も可能です。

■製品イメージ

～本社工場内でのセットアップ～



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワーク径*	台数

(株)エイチ・アイ・デー

〔所在地〕	〒807-0813 福岡県北九州市八幡西区夕原町10番13号		
〔資本金〕	1,000万円	〔従業員数〕	85人(2025年5月1日現在)
〔創業〕	2000年3月1日	〔認証取得〕	ISO9001、ISO14001 認証取得準備中
〔代表者〕	代表取締役 牧野 亮二		
〔HP〕	http://www.kk-hid.co.jp/		
〔売上〕	前期 15億円	前々期	10億円
〔担当者〕	専務取締役 栗原 新		
	TEL:093 (631) 7744 FAX:093 (631) 7745		
主 要 製 品	● 各種自動機および治工具の開発設計・製作 ● 機械設計受託開発(生産設備, 治工具, ロボットシミュレーション, CAE 解析, 3D 設計, 3D モデリング) ● ソフトウェア受託開発(制御ソフト開発, 各種アプリ開発, 画像処理, ネットワークサーバー構築)		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	本田技研工業(株)、(株)アイシン、(株)ブリヂストン、(株)デンソー、(株)SUBARU		
工 場 所 在 地	〔国内〕 栃木県宇都宮市 〔海外〕		

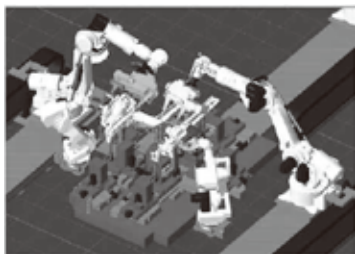
■強み、セールスポイント

長年にわたる自動機・生産設備の開発経験と3次元CAD等を用いて設計～製作まで行います。生産設備の構想段階におけるシミュレーション導入、構造物などにおけるCAE解析などの高い技術力で対応致します。

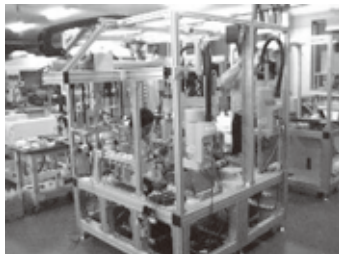
自社の優位性等

産業用ロボットを用いる生産システム、画像処理等のシステム開発にては数多くの実績を有しております。お客様のご要望に応じて迅速かつ短期間での開発のご提案をさせていただきます。

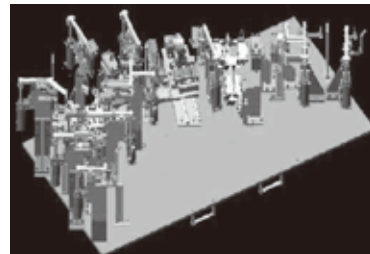
■製品イメージ



《ロボットシステム》



《自動組立システム》



《自動車部品溶接ジグ》

■自社製品

【HID】ティーチングレス SURPATH

【HID】ティーチングレス TRAPATH

【HID】モーキャプティーチング

<https://www.youtube.com/channel/UCBSIJ2LTyOPxU1JLU2WA24Q>

<https://kk-hid.co.jp/製品情報/>

主要設備一覧

設備名称	メーカー	台数
CATIA	ダッソー・システムズ	26
Pro/Engineer	PTC	17
Inventor	AutoDesk	12
iCAD/SX	富士通	7
AutoCAD Mechanical	AutoDesk	22
ロボットシミュレーションソフト		12
CAE 解析ソフト		6

二次サプライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳鍛造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

サンエス工業(株)

〔所在地〕	〒803-0835 福岡県北九州市小倉北区井堀4-9-9		
〔資本金〕	1, 9 9 3 万円	〔従業員数〕	6 人 (2025年6月1日現在)
〔創 業〕	1 9 6 3 年	〔認証取得〕	
〔代表者〕	代表取締役 松元 健太郎		
〔H P〕	http://www.san-s-separator.co.jp/		
〔売 上〕	前期 2. 3 億円	前々期	2. 5 億円
〔担当者〕	代表取締役 松元 健太郎		
	TEL:093 (581) 3851 FAX:093 (591) 2870		
主 要 製 品	マイクロセパレータ・クーラント浄化システム・チップコンベア 等		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	各自動車メーカー及び関連企業		
工 場 所 在 地	〔国内〕 〔海外〕		

■強み、セールスポイント
【会社PR】 当社は設立以来マグネットを応用した技術により工作機械で使用される作動油・潤滑油・切削油などの浄化装置の開発・製造に従事してまいりました。現在では、マグネット技術のみならずあらゆる方法で産業機械のあるべき姿を長期に渡り維持できるよう、お客様と共に歩んでまいりたいと思っております。更には、創りだした商品にも満足せず、日々進化を遂げるよう努力し、お客様と一体となったものづくりに挑戦します。
【製品紹介】 『マイクロセパレータ』・・・作動油・潤滑油浄化装置 『チップコンベア』・・・工作機械用切屑搬送装置 『ストレッチフィルター』・・・2次濾過専用精密フィルター 『セルフクリーニングタンクシステム』・・・クーラント液の無更液化 『ネオジム磁石』・・・独自のルートで各種マグネットの取扱い 『油分析』・・・作動油・潤滑油の分析診断

主要設備一覧

設備名称	型式	メーカー	台数
ファイバーレーザー加工機	BREVIS-1212AJ	(株)アマダ	1
シャーリングマシン	M-1245	(株)アマダ	1
プレスブレーキ	FBD1025FS	(株)アマダ	1
TIG溶接機	300P	ダイヘン	2
TIG溶接機	YC-300BZ3	Panasonic	1
半自動溶接機	YD-350VR1	Panasonic	1
電解研磨装置	MS-2100	マイト工業(株)	1
ボール盤	KRT-340	KIRA IRON WORKS CO.,LTD	1
ねじ切機	BEAVER 50	Asada	1
ロータリーバンドソーフラットバイスタイプ	RB18	Shindaiwa	1
着磁機	MCG1.216.5 (T)		1
着磁機		安部電機(株)	1
精密切断砥石機	Excellent Power	Fuji Electric	1
ダスミック	EXN-I HB	新東工業(株)	1
ガウスメーター	MG-601	MAGNA	1
ガウスメーター	MG-701	MAGNA	1
コンプレッサー	CFP22CF-8.5	ANEST IWATA	1
CAD	AutoCAD Mechanical 2009	Auto Desk	2
CAD	SOLIDWORKS	SOLIDWORKS Japan K.K.	2
CAD/CAM	AP100	(株)アマダ	1
フォークリフト	8FB25	トヨタL&F(株)	1

日本エンジニアリング(株) Nipponen Corporation

〔所在地〕	〒828-0066 福岡県豊前市大村23番地		
〔資本金〕	3, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	7 人（2025年6月1日現在）
〔創 業〕	1 9 9 4 年 1 月 1 7 日	〔認証取得〕	
〔代表者〕	代表取締役 企画室長 田北 亮		
〔H P〕	https://www.nipponen.co.jp/		
〔売 上〕	前期 5. 5 4 8 億円	前々期	5. 6 3 5 億円
〔担当者〕	代表取締役 企画室長 田北 亮		
	TEL:0979（82）6800	FAX:0979（83）4000	専用メール takita@nipponen.co.jp
主 要 製 品	ワイヤー細線描画方式自動車部品ヒーター製造装置 水素製造用装置		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	弊社装置を用いて製造された部品は、日本を代表する車種への採用実績があります。		
工 場 所 在 地	〔国内〕 福岡県豊前市大村23番地 〔海外〕 主としてドイツ（取引先多数）		

■強み、セールスポイント

ヨーロッパ (主にドイツ、スイス、フランス、イギリス) 製装置の国内独占販売と保守を実施。
ICカード、パスポート業界では30年を超える実績があり自動車、新エネルギー分野へとビジネスが拡大。
装置を自社に置き自動車用ヒーター試作や下請け生産を伸長中。

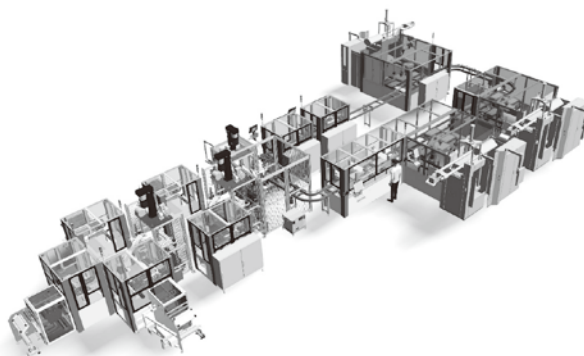
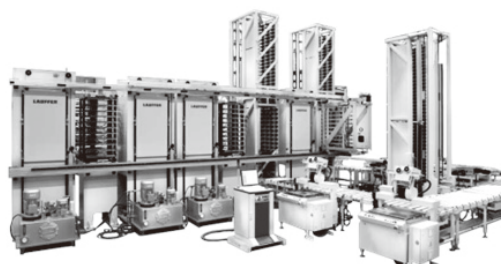
■製品イメージ

自動車向け除氷ヒーター (レーダードーム、フロント・リアガラス、ヘッドライト等)
室内ヒーター (ハンドル、アームレスト等) 製造装置例



水素製造用装置例

その他自動車部品 (センサー) 組み立てライン



半田電設工業(株)

〔所在地〕	〒802-0014 福岡県北九州市小倉北区砂津1-5-12		
〔資本金〕	2, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	2 7 人 (2025年5月1日現在)
〔創 業〕	1 9 5 0 年	〔認証取得〕	-
〔代表者〕	代表取締役 半田 慎一郎		
〔H P〕	http://www.handa-elec.com/		
〔売 上〕	前期 1 1 . 2 億円	前々期	5 . 7 億円
〔担当者〕	代表取締役 半田 慎一郎		
	TEL:093 (522) 6670		FAX:093 (521) 8274
主 要 製 品	電気工事・管工事・消防施設工事		
自 動 車 関 連	日産自動車九州(株) : 電気設備工事		
取 引 実 績	ダイハツ九州(株) : 電気設備工事		
工 場 所 在 地	〔国内〕		
	〔海外〕		

■強み、セールスポイント

電気工事一般、設計施工いたしますが、弊社の特徴として工場内の設備に係る工事を得意としています。特に日産自動車九州(株)様には、1976年の建設当初よりお世話になっています。

安全に関しましては、日産自動車(株)様より指導いただき、30年間無事故でやってくることができました。また、日産自動車様以外にトヨタ九州、ダイハツ九州、ホンダ熊本等の工場でも施工させていただきましたが、事故なく安全に施工できています。

又、工場建物の設計から工場内の設備の設計・施工まで、お客様と充分な打ち合わせの中で仕事をして参ります。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-ｸｲｽ [※]	台数

ブラザー工業(株)

〔所在地〕	〒841-0081 佐賀県鳥栖市萱方町167番地7		
〔資本金〕	本社情報に記載	〔従業員数〕	5人（2025年4月1日現在）
〔創 業〕	現九州営業所の移転新設 2024年3月		
〔代表者〕	九州営業所長 戴 強		
〔H P〕	全社HP：https://www.brother.co.jp/ 事業ページ「SPEEDIOマシナビ」：https://www.brother.co.jp/product/machine/speedio-navi/		
〔担当者〕	九州営業所長 戴 強 TEL:0942 (50) 5861 FAX:0942 (50) 5862		
主 要 製 品	工作機械（主軸30番小型マシニングセンタSPEEDIO）		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ自動車九州(株)、(株)デンソー九州、アイシン九州(株)、九州柳河精機(株) 等		
工 場 所 在 地	〔国内〕 刈谷工場（愛知県刈谷市野田町北地蔵山1ー5） 〔海外〕 中国工場（西安）& インド工場（ベンガルール） ※上記は工作機事業のみの工場		
本 社 情 報 進出企業のみ	〔社 名〕 ブラザー工業株式会社 〔代表者〕 代表取締役社長 池田 和史 〔所在地〕 〒467-8561 愛知県名古屋市中瑞穂区苗代町15番1号 〔創 業〕 創業1934年 〔資本金〕 19,209万円 〔認証取得〕 ISO9001、ISO14001取得 〔売 上〕 前期 8,765億円（24年度連結） 前々期 8,766億円（23年度連結） 〔従業員数〕 連結 42,801人 単独 3,903人（2025年3月31日現在） 〔拠 点〕 グローバルに販売会社・製造工場を展開		

■強み、セールスポイント

『無駄なく、削れ』をブランドメッセージとし、コンパクトでありながら、高生産性と優れた省エネ性能を発揮させることが可能です。お客様のものづくりにおける競争力強化ならびに生産現場における無駄の削減に、ご貢献をさせて頂くことができると自信を持っております。また、豊富なラインナップを取り揃えております。大物加工・工程集約複合加工・複雑な形状加工等、あらゆる加工工程に対するご提案も可能です。急速に拡大しているEV・電動化部品、半導体関連部品、バルブ関連部品等、付加価値の高い市場へのご挑戦に、是非お手伝いをさせて頂きたくよろしくお願い申し上げます。

■製品イメージ



主要設備一覧（ショールーム展示機）

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ストローク	台数
マシニングセンタ	ブラザー	S700Xd2-100T		700×450×380	1台
マシニングセンタ	ブラザー	U500Xd2-5AX		500×450×380	1台
マシニングセンタ	ブラザー	W1000Xd2		1000×500×380	1台
マシニングセンタ	ブラザー	M300Xd1		300×440×380	1台
マシニングセンタ	ブラザー	R450Xd1		450×320×305	1台
マシニングセンタ	ブラザー	H550Xd1		550×400×400	1台
デバリグセンタ	ブラザー	DG-1		500×300×275	1台

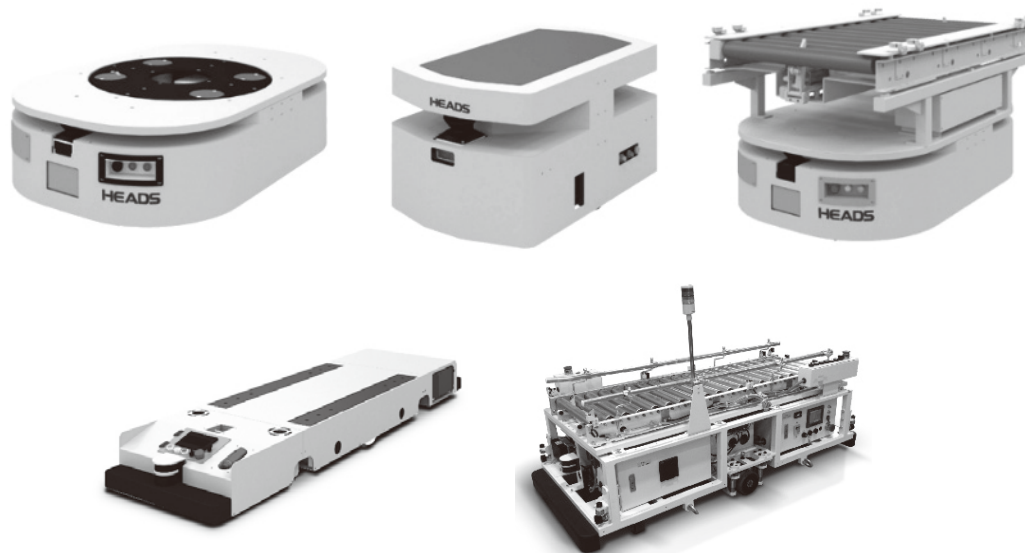
(株)ヘッズ

〔所在地〕	〒800-0323 福岡県京都郡苅田町1-34			
〔資本金〕	3, 0 0 0万円	〔従業員数〕	2 7 人	(2025年4月1日現在)
〔創 業〕	1 9 7 5年	〔認証取得〕	ISO 9001:2015	取得
〔代表者〕	代表取締役 本田 悠			
〔H P〕	http://www.headscorp.co.jp/			
〔売 上〕	前期 9. 7 億円	前々期	1 2. 9 億円	
〔担当者〕	総務課長 古谷 一起			
	TEL:093(434)3853		FAX:093(434)5885	
主 要 製 品	搬送設備、省人省力装置、無人搬送車（AGV）、非接触充電器			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車九州(株)：搬送設備、省人省力装置、AGV、非接触充電器 日産車体九州(株)：搬送設備、省人省力装置、AGV、非接触充電器 トヨタ自動車九州(株)：搬送設備、省人省力装置、AGV、非接触充電器 ダイハツ九州(株)：搬送設備、省人省力装置、AGV、非接触充電器			
工 場 所 在 地	〔国内〕本社工場（福岡県京都郡苅田町新浜町1-34） 工場兼物流倉庫（福岡県京都郡苅田町与原2130-1） 〔海外〕なし			

■強み、セールスポイント

自社開発の非接触充電を採用したAGV（無人搬送車）を主軸に、車両用生産設備・搬送システム・ロボットシステムの製作据付まで、創立50年間の多岐にわたる分野で培ってきた技術力でお客様のニーズに寄り添い、一貫したシステムインテグレーション構築のご提案により必ずや生産効率UP大幅コスト削減に繋げられるお仕事をさせていただきます。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
N C マシニングセンター	ヤマザキマザック	MTV-414	XY軸800×410		1
N C アイアンワーカー機	アマダ	1W-45	切断圧45 t		1
N C 自動切断機	大東精機	FTA240	加工径240mm		1
天井クレーン（2.8 t）	日立		荷重2.8t		6

二次サプライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳鍛造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

安川メカトロック末松九機(株)

〔所在地〕	〒105-6891 東京都港区海岸一丁目16番1号 ニューピア竹芝サウスタワー 7階			
〔資本金〕	1, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	4 2 2 人（2025年3月1日現在）	
〔創 業〕	1 9 1 4 年			
〔代表者〕	代表取締役社長 栄 則一			
〔H P〕	https://www.ym-c.co.jp/index.html			
〔売 上〕	前期 4 7 8 . 5 億円	前々期	5 1 4 . 3 億円	
〔担当者〕	部長 河内 昌彦 TEL:090 (8745) 6951 FAX:092 (288) 7166			
主 要 製 品	ロボット インバータ サーボ			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ自動車北海道(株)：1 . 6 億 本田技研協業 ：5 7 . 9 億			
工 場 所 在 地	〔国内〕 関東工場（〒373-0847 群馬県太田市西新町5番18号） 大分工場（〒870-0954 大分県大分市大字下郡3160番28号）			

■強み、セールスポイント

創業以来、時代の変化とともにお客さまのニーズに応え、
「現場力」の高い技術商社として製品・ソリューションを提供してまいりました。
100年を超える経験と実績、先進の技術と提案力を核に生産現場の革新を加速させ、
ソリューションプロバイダーとしてお客さまに必要とされる企業であり続けます。

■製品イメージ

●FA・ロボット/メカトロニクス



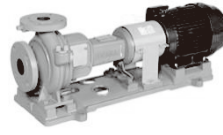
Σ-Xシリーズ マシンコントローラ GA700 ハンドリングロボット 人協働ロボット リニアスケール 減速機

●環境システム

●設備機器



P3A



渦巻きポンプ コンプレッサ



蓄電池

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-タ-バ-	台数
溶接ロボット	安川電機	AR、SP			195台
ハンドリングロボット	安川電機	GP			239台
人協働ロボット	安川電機	HC			14台
インバータ	安川電機	GA			102台
ACサーボドライブ	安川電機	SGD			771台
ケーブル、コネクタ	ifm efector	各種			311台
減速機	ナブテスコ	各種			43台

(株)リョーワ

〔所在地〕	〒800-0304 福岡県京都郡苅田町鳥越町10番5号		
〔資本金〕	2, 0 0 0万円	〔従業員数〕	2 5 人（2025年4月1日現在）
〔創 業〕	1 9 6 8年	〔認証取得〕	ISO14000 取得
〔代表者〕	代表取締役 田中 裕弓		
〔H P〕	http://www.e-ryowa.com		
〔売 上〕	前期 4. 3 億円	前々期	3. 6 億円
〔担当者〕	代表取締役 田中 裕弓		
TEL:093 (436) 0113 FAX:093 (436) 4366			
主 要 製 品	油圧機器、油圧メンテナンス、配管工事、外観検査システム		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ自動車九州(株)：油圧機器、成形機・ダイカストマシンの油圧メンテナンス、検査システム 日産自動車九州(株) ：油圧メンテナンス、油圧配管工事 ダイハツ工業(株) ：油圧メンテナンス		
工 場 所 在 地	〔国内〕 苅田事業所 (福岡県京都郡苅田町鳥越町10-5) 〔海外〕		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕株式会社 リョーワ 〔代表者〕 〔所在地〕 北九州市小倉北区浅野3-8-1 AIMビル7F 〔資本金〕 2, 0 0 0万円 〔拠 点〕 福岡出張所(福岡県糟屋郡篠栗町尾仲863-24) 営業のみ 開発センター(北九州市小倉北区浅野 1 丁目 1 番 1 号 ビエラ小倉 1 F)		

■強み、セールスポイント

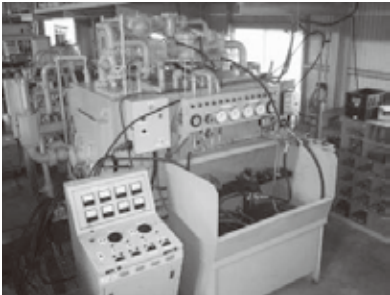
【油圧事業】

当社は油圧機器の販売から、油圧ユニットの設計・製作、配管工事、フラッシング、試運転立会い、メンテナンス、改造工事までを手がける油圧の専門集団です。あらゆる機械メーカーや油圧メーカーの製品にも対応致します。お客様の「休止費用の削減」を基本方針とし、自動車・自動車部品・機械・化学・医薬・道路舗装など国内外約1,600社のお客様に「安心」を提供させて頂いています。

【AIソリューション事業：外観検査システム、業務改善ソフトウェア】

IoTの活用や人材不足といった課題に対し、AI技術を用いたソリューションをご提案します。AI外観検査システムは、AIが目視レベルの検査精度を実現し、検査工程のばらつき解消とトレーサビリティ確立に貢献しています。また生成AIによるお客様の業務に特化した業務改善ソフトウェアをオーダーメイドで開発し、安価な「従量課金制」で提供しています。

<油圧機器テストスタンド>

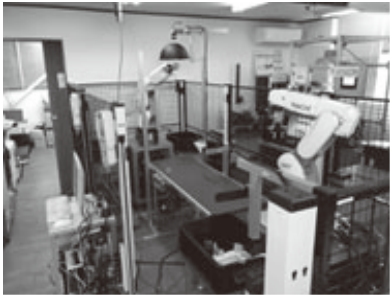


油圧バルブテストスタンド
(デジタル弁・比例弁にも対応)



油圧ポンプテストスタンド
(55kw まで対応)

<外観検査装置の設計・製作>



ロボット・ビジョン

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-ｸﾞｲｽ [＊]	台数
油圧バルブテストスタンド					1 台
油圧ポンプテストスタンド					1 台
耐圧・フラッシングユニット	リョーワ				2 台
ホースカシメ機	ヨコハマ				1 台
コンタミキット					1 台

一次サプライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳鍛造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

エイム(株)

〔所在地〕〒 802-0006 福岡県北九州市小倉北区魚町三丁目5番5号 BIZIA KOKURA 7階	
〔資本金〕 3, 0 0 0 万円	〔従業員数〕 4 3 3 人 (2025年4月1日現在)
〔創 業〕 1 9 9 8 年	〔認証取得〕
〔代表者〕 代表取締役社長 鈴木 幸典	
〔H P〕 https://www.aim-info.co.jp	
〔売 上〕 前期 3 6 . 4 億円	前々期 3 1 . 0 億円
〔担当者〕 エンジニアリングサービス部 伊藤 彰倫	
TEL:093 (967) 3816	
主 要 製 品	・脱炭素社会に向けたコア技術開発：EVモーター/プラットフォームおよび関連技術開発 ・環境保全と持続可能なビジネス創出：独自の水産養殖技術および設備開発 ・自動車の先行/量産開発領域における技術開発および製品設計（派遣・請負）
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ自動車(株)、本田技研工業(株)、日産自動車(株)、(株)スバル、マツダ(株)、ダイハツ工業(株)、スズキ(株)、三菱自動車(株)、日野自動車(株)、いすゞ自動車(株)、(株)アイシン、トヨタ車体(株)、トヨタ紡織(株)、豊田合成(株)、(株)豊田自動織機、(株)豊田中央研究所、トヨタ自動車九州(株)、住友電装(株)、林テレンプ(株)、小島プレス工業(株)、(株)トヨタ・ロダクションエンジニアリング、他
本 社 情 報 進出企業のみ	〔社 名〕 エイム株式会社 〔代表者〕 代表取締役社長 鈴木 幸典 〔所在地〕 愛知県名古屋市中村区名駅1丁目1番1号 JPタワー名古屋25階 〔資本金〕 3, 0 0 0 万円 〔従業員数〕 4 3 3 人 (2025年4月1日現在) 〔拠 点〕 名古屋本社、沖縄支店、Mobility Innovation Center Fukuoka

■強み、セールスポイント

- ・自動車業界のみに特化したエンジニア集団のため、自動車の幅広い分野の研究・開発に対応
- ・多数の国内主要自動車メーカー様、および部品メーカー様と直接契約
- ・自社独自での開発実績（EVおよびEV関連技術、養殖設備開発など）
- ・長年の自動車開発の経験による開発受託環境・設備保有

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワット数	台数

(株)エクセニシムラ

〔所在地〕	〒804-0081 福岡県北九州市戸畑区千防3丁目3-25		
〔資本金〕	2, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	グループ 計 7 0 人 (2025年8月1日現在)
〔創 業〕	1 9 4 3 年	〔認証取得〕	-
〔代表者〕	代表取締役 西村 幸一郎		
〔H P〕	http://www.exenishimura.co.jp		
〔売 上〕	前期 1 3. 8 億円	前々期	1 4. 4 億円 (グループ売上)
〔担当者〕	代表取締役 西村 幸一郎		
	TEL:093 (881) 5255 FAX:093 (882) 3277		
主 要 製 品	外国人紹介 (特定技能・高度人材派遣)、業務請負、人材派遣、 木製パレット、木箱、強化段ボール、鋼製容器類、ラック等		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車(株)、トヨタ自動車九州(株)、ダイハツ九州(株)、(株)ホンダトレーディング		
工 場 所 在 地	〔国内〕 苅田事業所 (京都郡苅田町港)、戸畑事業所 (北九州市戸畑区牧山新町) 〔海外〕 中国 (平湖市) (広州)		

■強み、セールスポイント

- 1) 鋼製の容器・台車等は製作図面が無い場合でも製品を預かり、打ち合わせを行って試作品を製作し、打ち合わせを繰り返しながら最終完成品へとつなげていきます。
- 2) 木製・紙製・鋼製のパレット・箱は1個より製作致します。
- 3) 合板・木材・強化段ボール・鋼材など各種の材料を扱っておりますので、それらの混合折衷品を製作することにより、コストダウンも計られます。
- 4) 既製品以外、業務請負、人材派遣、外国人材のご相談、大歓迎です。



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-サイズ	台数
パネルソー	新鋼工業(株)	SZ-III		ベ-ニア4×8サイズ	2
ショットブラスト	(株)大鋳	FL-260	テ-ブル回転式	L-2600mm	1
木材乾燥炉	(株)新柴設備	SK 式 1F 型	容積 111.5 m ³	50 m ³	1
木材熱処理機					2
リップソー	(株)桑原	KR-350L	自動送り	H120mm	2
パレット釘打機	(株)エ-ムマシンリー	APS-1500T1 型	自走式積載装置付	W1500×L1300	1
クロスカットソー	(株)小林	KM-CNC2	アッパ-カットソー	H150×W240	3
サンプルカッター					1

太陽インダストリー(株)

〔所在地〕	〒800-0257 福岡県北九州市小倉南区湯川4丁目1-1			
〔資本金〕	1 億円	〔従業員数〕	4 2 6 人（2025年3月末現在）	
〔創 業〕	1 9 6 5 年	〔認証取得〕	エコアクション 21 認証取得 ISO9001 認証取得	
〔代表者〕	代表取締役社長 宮寄 亮太郎			
〔H P〕	http://www.taiyo-industry.co.jp/			
〔売 上〕	前期	4 0 . 0 億円	前々期	4 0 . 4 億円
〔担当者〕	取締役事業部長 船田 剛			
	TEL:093 (884) 2135 FAX:093 (884) 2130			
主 要 製 品	＊工業用段ボール箱 ＊食品用段ボール箱（内外装箱） ＊段ボールパレット ＊重量物段ボール箱 ＊輸出用梱包材 その他			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	＊ダイハツ九州(株) ＊フォルシア・ニッパツ九州(株) ＊三泉化成(株) ＊(株)デンソー九州			
工 場 所 在 地	〔国内〕 戸畑工場（北九州市戸畑区川代2丁目3-7） 中津工場（大分県中津市上如水1342） 中津新田工場（大分県中津市大字大新田425-2） 大分事業所（大分県臼杵市大字武山1894番地の1）			

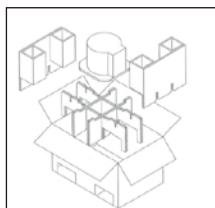
■強み、セールスポイント

- ＊弊社は、お客様のニーズを模索し改善提案型の営業を展開しております。
包装技術（2名）在中により迅速な設計提案が可能です。

- 《主要販売品目》
- ・ 輸出用梱包材（コンテナ形式・集合包装・重量物段ボール仕様）
 - ・ 内装緩衝材（ダンボール及び化成品）
 - ・ ダンボールパレット
 - ・ 通函ケース（ダンボール・プラダン・プラコン）

■製品イメージ

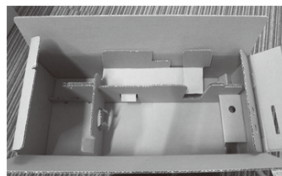
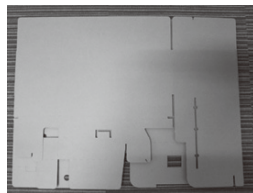
＊モーター梱包箱



- ・ 海外輸出の為、環境を考慮し木箱から
段ボール梱包へ改善。
コストダウンも可能となります。
組立は簡単で作業効率も向上します。

＊内外装一体梱包箱

省資源化、作業性、積載効率のアップ。



九州最大級



サンプルカッター（1台）
技術提案の必需品

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワザイ [※]	台数
3 色（印刷機械）	梅谷				1 台
段ボール打抜機械	旭マシナリ 他				3 台
糊付機					1 台
積層糊貼機					1 台

(株)日栄紙工社

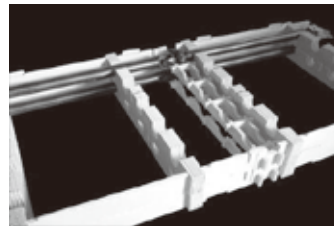
〔所在地〕	〒802-0012 福岡県北九州市小倉北区吉野町12-16		
〔資本金〕	2, 0 0 0万円	〔従業員数〕	1 2 8人 (2025年4月1日現在)
〔創 業〕	1 9 5 4年	〔認証取得〕	エコアクション 21、認証取得 (0005884) (2010 年 10 月)
〔代表者〕	代表取締役社長 宮崎 勝裕		
〔H P〕	http://www.nichiei-shiko.co.jp		
〔売 上〕	前期 2 0 . 7 億円	前々期	1 8 . 9 億円
〔担当者〕	代表取締役社長 宮崎 勝裕		
	TEL:093 (921) 8785 FAX:093 (922) 5170		
主 要 製 品	段ボール・段プラ包装資材、段ボール緩衝資材 (C F G積木クッション)、 段ボールパレット		
自 動 車 関 連 取 引 実 績			
工 場 所 在 地	〔国内〕 苅田工場 (福岡県京都郡苅田町新松山1-5) 〔海外〕		

■強み、セールスポイント

開発商品のCFG (クッション フレキシブル グルー) 積木クッションは、設計により様々な立体的な形状を作ることが出来、形状の製品の梱包にも対応が可能。積層形状を基本にパレット・緩衝用クッション・スキット・ケース等幅広く使用できます。材料は段ボールなのでリサイクルでき、資源循環型社会に最適な包装資材です。 耐圧強度は5～7トンと紙製とは思えぬ驚異的な強度を持っています。CFGパレットにおいては軽量 (4～6kg) で女性でも容易に取り扱いが可能、価格も従来の木製のパレットに比べ価格も1/3～1/4と経済的。



苅田工場



弊社開発商品・CFG 積木クッション製品使用事例

工業包装対応段ボールケース 製品包装用ダンボールケース 商品包装用印刷紙器等の生産を行ってきました。近年はCPU-SYSTEM 開発 製品開発 技術開発 機械工作等に研究を行い、大きい成果を得るに至りました。「地球にやさしい」「価格破壊」のテーマを掲げ、開発は1979年より開始をし、将来の広域ニーズの予測のもとに本日の成果を得ております。省資源化 物流革命へと進みユーザーのニーズに応え包装工程の削減 物流改革、CFG製品のパレットを含む一連の開発生産に成功致しました。お客様での包装工程も根本から変えて、改革的に短縮する事も出来ました。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	台数
クッションホルダーグルア機 (自社開発機)				1台
フレクソ印刷機	(株)梅谷製作所	UPS-1.6×3.3M EQOS		1台
カートンマスター	旭マシナリー(株)			1台
ダンプラ製品製造機械				10台

二次サプライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳鍛造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
(ソフトウェア)
電子
その他

(株)アールアンドエフ

〔所在地〕	〒808-0015 福岡県北九州市若松区上原町6-6 TEL:093 (647) 0022		
〔資本金〕	1, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	5 0 人 (2025年6月1日現在)
〔創 業〕	2 0 0 7 年	〔認証取得〕	
〔代表者〕	代表取締役社長 河野 洋		
〔H P〕	https://randf.co.jp/		
〔売 上〕	前期 1 1. 6 億円	前々期	1 0. 6 億円
〔担当者〕	苅田事業所 田中義一 TEL:093 (967) 9983 FAX:093 (967) 9984		
主 要 製 品	自動車部品サプライヤー関連事業・国際物流事業・通関業・倉庫業・貨物運送取扱業 人材派遣業・廃プラスチック及び金属スクラップの販売・語学教室及び学習塾の経営 アパート、マンション等の不動産の賃貸及び管理		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	フォルシア・ニッパツ九州(株)・ニッパツ九州(株)・フォルシアジャパン(株) 伊藤忠ロジスティクス(株)・日産トレーディングオペレーションジャパン(株) 東海トリム(株)・双葉産業(株)・重慶日発襄陽分公司・ヴァレオジャパン(株) 日本通運(株)・松本工業(株)・(株)TF-METAL・(株)シンダイ・(株)イワタボルト・大栄(株)		
事 業 所 所 在 地	〔国内〕 苅田事業所 (京都郡苅田町与原2126-1) 苅田倉庫 (京都郡苅田町新浜町9-16) 小倉事務所 (北九州市小倉北区田町10-23)		

■強み、セールスポイント

当社は、お客様のニーズにお応えすべくフォワーダーとして 輸出入業務・国際複合輸送を行っています。具体的には、海外の工場から貨物を引き取り港へ搬入後、輸出通関処理を行います。国内の港に到着後は輸入通関業務を行った後に指定の取引先まで貨物を納品致します。

国内貨物においては、貨物を引き取りしたのちに適切に梱包して港へ搬入、輸出通関処理を行い海外の港に到着後、輸入通関処理を行った後に取引先まで貨物を配送する等の、国際物流業務を取り扱っております。この様に「Door to Door」「Just in Time」で国際物流業務を一貫して取り扱い、お客様の要望に沿った物流を提案・提供致します。

また、国内間の物流業務におきましても、各お客様のご要望に合わせ、細やかな対応を行っております。その他、自動車部品の保管、システムを構築してピッキング作業を行い、取引先メーカー様へのJIT納入業務を行っております。



小倉運送(株)

〔所在地〕	〒800-0231 福岡県北九州市小倉南区大字朽網3914-68			
〔資本金〕	5, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	2 3 2 人（2025年4月1日現在）	
〔創 業〕	1 9 5 0 年	〔認証取得〕	-	
〔代表者〕	代表取締役社長 増井 淳			
〔H P〕	https://kokuraunsou.co.jp			
〔売 上〕	前期	億円	前々期	億円
〔担当者〕	総務部長 田畑 康博			
	TEL:093（474）0510 FAX:093（474）0511			
主 要 製 品	各種輸送事業（トラック、鉄道、フェリー、コンテナ）、倉庫事業、構内請負作業			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	一次、二次サプライヤーの部品輸送			
工 場 所 在 地	〔国内〕 〔海外〕			

■強み、セールスポイント

当社は地場大手企業との永年の取引実績において培われた経験で、『高品質・高付加価値』の物流サービスを提供してまいります。

小口輸送から大量輸送まで多種多様な輸送モードをラインアップし、お客様のあらゆるニーズに対応可能です。



本社ターミナル



一般区域輸送



小口積合わせ輸送



JR コンテナ輸送



海上コンテナ輸送

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークス [*]	台数
トラクタ					9台
トレーラ					141台
大型トラック					10台
4tonトラック					10台
2tonトラック					2台

佐川グローバルロジスティクス(株)

〔所在地〕	〒811-2111 福岡県糟屋郡須恵町大字新原16-10	〔認証取得〕	ISO27001 情報セキュリティマネジメント
〔代表者〕	エリアマネジャー 朝長 仁志		
〔HP〕	https://www.sagawa-logi.com		
〔担当者〕	所長 迫田 互		
	TEL:092 (932) 8611 FAX:092 (932) 8778		
主 要 製 品	〔事業内容〕 ロジスティクス事業 〔サービス〕 3PL、コンサルティング、貿易代行 一資格免許等 倉庫業、保税蔵置場、第一種貨物利用運送事業（自動車）、労働者派遣事業 第二種貨物利用運送事業（国内航空貨物・内航海運・外航海運・鉄道貨物・国際宅配便事業）		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	各自動車メーカー部品		
拠 点 所 在 地	〔国内〕 104拠点（倉庫面積49万坪） ※25年9月現在 ※うち九州4拠点（倉庫面積2.7万坪）、 九州拠点：糟屋郡粕屋町・糟屋郡須恵町・熊本県菊池市		
本 社 情 報 進出企業のみ	〔所在地〕 東京都品川区勝島1-1-1 TEL:03-3768-8501（代表） 〔代表者〕 代表取締役社長 坂上 公彦 〔資本金〕 34億5,000万円 〔従業員数〕 7,478人（2025年4月1日現在） 〔株 主〕 S Gホールディングス株式会社 〔連結売上高〕 1兆4,792億円（2025年3月期）		

お客さまや多様なパートナー、そして仲間たちと力を合わせて物流を変革し、未来に繋がる価値の創出を目指していく

物流の川上から川下までワンストップでソリューションを提供

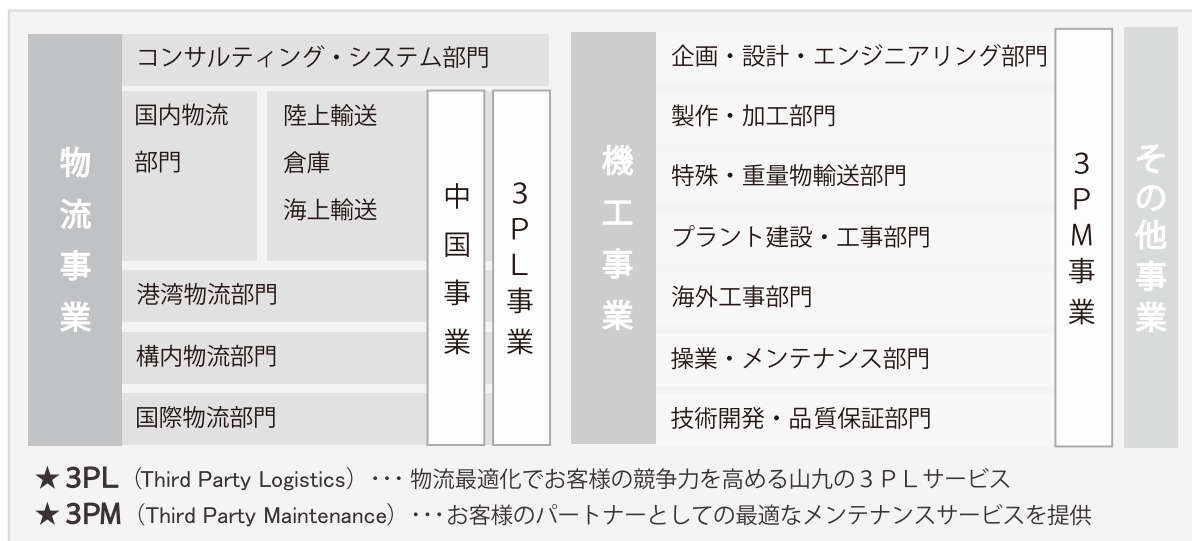
倉庫一覧九州地区

	糟屋郡粕屋町	糟屋郡須恵町	糟屋郡須恵町	熊本県菊池市
耐荷重	床荷重1.5t/m ²	床荷重1.5t/m ²	床荷重2.0t/m ²	床荷重1.5t/m ²
セキュリティ	カード認証	カード/静脈認証	カード認証	カード認証
面 積	約10,000坪	約9,745坪	約4,994坪	約1,975坪
仕 様	空調	空調、一部帯電防止床	空調、一部帯電防止床	空調、一階帯電防止床

山九(株)

〔所在地〕	〒804-8539 福岡県北九州市戸畑区大字中原先の浜46-51 先の浜ビル5F (北九州支店)		
〔資本金〕	286億1,900万円	〔従業員数〕	435人(2025年8月1日現在)
〔創業〕	1918年	〔認証取得〕	ISO9001(品質)
〔代表者〕	北九州支店 支店長 中本 竜彦		
〔HP〕	http://www.sankyu.co.jp/		
〔売上〕	前期 4,305億円	前々期	3,944億円(全社)
〔担当者〕	グループマネージャー 信重 利一		
	TEL:093(861)3939 FAX:093(884)9839		
主 要 製 品	物流事業(国内外):陸上輸送、倉庫、港湾物流、構内物流、国際物流 機工事業(国内外):各種設備装置の建設、据付、メンテナンス、各種プラント機器等の大型重量物輸送		
自動車関連取引実績	自動車メーカー設備新設・更新工事、物流作業 部品・製品輸入作業、保管・仕分け、輸配送作業		
拠点所在地	〔国内〕大都市圏・主要工業地帯など 全国 41支店、その他 グループ会社 多数 〔海外〕東アジア、東南アジア、インド、欧州、米国、ブラジル等 ネットワーク有り		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕山九株式会社 〔代表者〕代表取締役社長CEO 中村 公大 〔所在地〕東京都中央区勝どき6丁目5番23号 〔資本金〕286億1,900万円 〔従業員数〕12,292人(2025年3月現在)		

＜山九のサービス＞



●3PL



●国際輸送



●プラントメンテナンス



＜北九州近郊の主な倉庫＞

倉庫名称	所在地	特 色
日明鉄鋼埠頭倉庫	北九州市小倉北区西港町	最大40tの天井クレーン有、保税対応可
日明倉庫	北九州市小倉北区西港町	ラック設備有、保税対応可
危険物倉庫	北九州市小倉北区西港町	危険物・低温・定温管理対応、保税対応可
小倉国際流通センター	北九州市小倉北区西港町	自動仕分装置、ハンディ端末など高度化対応
門司倉庫	北九州市門司区太刀浦海岸	太刀浦CYに隣接、保税対応可
苅田倉庫	福岡県京都郡苅田町	最大30t天井クレーン、ラック設備有、保税対応可
若松倉庫	北九州市若松区安瀬	最大50t天井クレーン、保税対応可
妙見倉庫	北九州市八幡西区築地町	バラ貨物対応可能、保税対応可

(株)みやこ産業

〔所在地〕	〒800-0323 福岡県京都郡苅田町与原2210-2			
〔資本金〕	5, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	1 7 0 人	(2025年5月1日現在)
〔創 業〕	1 9 6 5 年	〔認証取得〕	-	
〔代表者〕	代表取締役社長 金谷 相勲			
〔H P〕	http://miyako-s.co.jp			
〔売 上〕	前期 2 0 億円	前々期	1 5 億円	
〔担当者〕	執行役員 管理本部長 井澤 淳一			
	TEL:093 (436) 2666 FAX:093 (436) 2669			
主 要 業 務	倉庫業・輸送業・人材派遣業・自動車部品納入代行業務			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車九州(株)・日産車体(株)・日産車体九州(株)・日産車体エンジニアリング(株) (株)オートワークス京都・マレリ(株)・マレリ九州(株)・ハイリマレリジャパン(株) 九州ホイール工業(株)・エレマテック(株)・(株)ベステックスヨーエイ			
工 場 所 在 地	〔国内〕日産自動車九州工場周辺 物流拠点 (約31,000㎡) 本社倉庫：3,300 ㎡ 白石倉庫：25,740 ㎡ 新浜倉庫：2,046㎡ 長浜倉庫：2,145 ㎡			

■強み、セールスポイント

<自動車メーカーの組立工場へ生産計画に同期し、部品を供給する納品代行業務>

- 1) 調達された部品の保管、ピッキングを行い、多数回/シンクロ/アクチャル納入までの納入代行を行います。
- 2) 部品メーカーから国内及び海外から在庫する自動車部品を生産ラインの要求に合うように荷姿変換業務を行ないます。
- 3) 部品メーカーから調達された純正部品の商品化梱包を行い、長期在庫品の管理を行っています。
- 4) 近隣の部品メーカー、資材メーカーに対して、業務の請負と人材の派遣を行なっています。

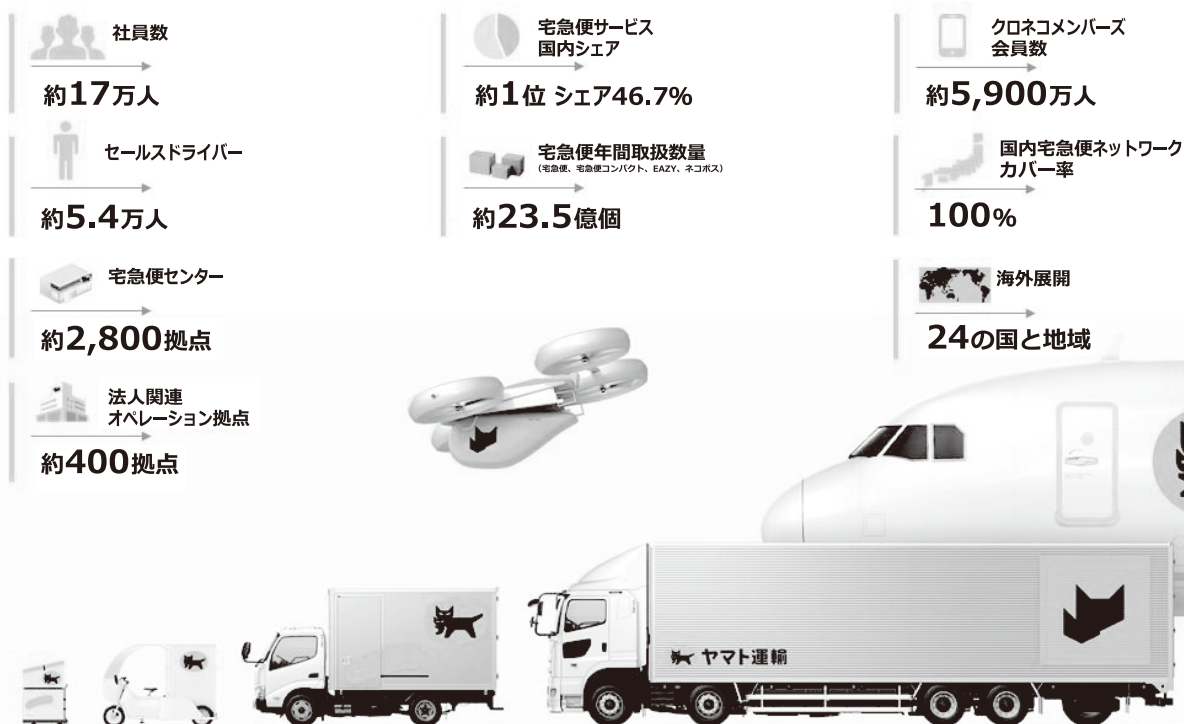
主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-サイズ	台数
フォークリフト					25台
本社倉庫			3,300㎡ (1,000坪)		
白石第一倉庫			1,650㎡ (500坪)		
白石第二倉庫			10,936㎡ (3,314坪)		
白石第三倉庫			11,721㎡ (3,552坪)		
新浜倉庫			2,046㎡ (620坪)		
長浜倉庫			2,145㎡ (650坪)		

ヤマト運輸(株)北九州主管支店

〔社 名〕 ヤマト運輸株式会社 北九州主管支店 〔所在地〕 〒800-0206 福岡県北九州市小倉南区葛原東5丁目15-1 〔業 種〕 物流事業全般（陸運、空輸、海運）、倉庫、その他サービス等 〔担当者〕 法人マネージャー 小田 昌弘 TEL:093 (475) 3666 FAX:093 (475) 4040		〔代表者〕 主管支店長 片倉 由美子
主 要 製 品	陸送・航空輸送、海上輸送などの物流業務全般、海外輸送、引越（国内外）、ロジスティクス、システムソリューション、金融・決済・保険、教育・人材派遣、車両整備・メンテナンス、コールセンター、資材販売 等	
自 動 車 関 連 取 引 実 績	各自動車メーカー、その他部品メーカー様	
拠 点 所 在 地	〔国内〕 本社・地域統括 11、主管支店 92、営業所 2,916、ベース 79、 法人関連オペレーション拠点401（2025年3月31日現在） 〔海外〕 海外現地法人25社、展開エリア24の国・地域（駐在員事務所・支店を含む） （2024年3月31日現在）	
本 社 情 報	〔社 名〕 ヤマトホールディングス株式会社 〔所在地〕 東京都中央区銀座 2-16-10 〔創 業〕 1919年 〔代表者〕 長尾 裕 〔資本金〕 1,272億3,400万円 〔従業員数〕 172,822人（2025年3月31日現在） 〔H P〕 https://www.yamato-hd.co.jp/ 〔売 上〕 1兆7,626億9,600万円（2025年3月期通期）	

宅配便のリーディングカンパニーとして培った経営資源を最適な形に組み合わせ、お客様ビジネスの上流領域から下流領域（サプライチェーン全体）まで「End to End」で価値提供する企業を目指しています。



羽田クロノゲート

厚木ゲートウェイ

中部ゲートウェイ

関西ゲートウェイ

沖縄サザンゲート



(株)AIBOD

〔所在地〕	〒810-0041 福岡市中央区大名1-8-7 スタープライスビル7F		
〔資本金〕	4, 2 2 9万円	〔従業員数〕	5 人（2025年 9月 1日現在）
〔創 業〕	2 0 1 6年	〔認証取得〕	
〔代表者〕	代表取締役 松尾 久人		
〔H P〕	https://www.aibod.com		
〔売 上〕	前期 0. 7 0 億円	前々期	0. 3 0 億円
〔担当者〕	代表取締役 松尾 久人		
	TEL: 092 (982) 6090	FAX: 092 (982) 6091	
主 要 製 品	製造俯瞰管理システムAIC Manufacturing、 製造データ品質AIシステムAIC Engineering、 無人置型レジBAITEN STAND		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	東海理化株式会社、松本工業株式会社		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 同上 〔代表者〕 代表取締役 松尾 久人 〔所在地〕 福岡市中央区大名1-8-7 スタープライスビル7F 〔資本金〕 4, 2 2 9万円 〔従業員数〕 5 人（2025年 9月 1日現在） 〔拠 点〕 福島支店		

■強み、セールスポイント

生成AIの普及と進化により、ITによる製造業のデジタル変革には大きなチャンスです。

2016年創業以来蓄積してきたAI設計と現場システム開発の知見により、現場課題からのシステム設計力と実装力が、当社の強みです。生成AIを取り込んでその強みに磨きをかけています。

変化の速い業界において、まずは即使える現場の小さいシステムを提供、現場とともに進化させる

『リーニインテグレーション』を推進・体現しています。

- クラウドでの製造計画自動生成
 - 現場サーバーでの製造・検査データ処理
 - 製造を俯瞰した品質システム
 - 現場での制御・可視化タブレットアプリ
 - 経営視点のダッシュボード
- などを迅速に提供し、成長させます。

■製品イメージ

AIC Manufacturingは、製造全体を薄くカバーします。受注データから生産数量計画、製造スケジュール、部品供給スケジュール、在庫までカバーします。もちろん各機能の個別実装も可能です。

AIC Engineeringは、製造データ、検査データを監視し、異常をアラート、経営視点のインタラクティブ可視化を提供します



(株)エーエスエー・システムズ

〔所在地〕	〒804-0003 福岡県北九州市戸畑区中原新町3番3号				
〔資本金〕	9, 0 0 0 万円		〔従業員数〕	2 6 人（2025年6月1日現在）	
〔創 業〕	1 9 8 4 年		〔認証取得〕	-	
〔代表者〕	代表取締役 足立 喜男				
〔H P〕	https://www.asasystems.co.jp				
〔売 上〕	前期	2.2 億円	前々期	2.2 億円	
〔担当者〕	代表取締役 足立 喜男				
	TEL:093 (882) 0100 FAX:093 (882) 0066				
主 要 製 品	システム開発、ロボットソフトシステムの開発と販売				
自 動 車 関 連 取 引 実 績					
工 場 所 在 地	〔国内〕 〔海外〕				

■強み、セールスポイント

【主要製品】

- CADデータ変換ソフト（MICRO CADAMと各種CADのデータ変換）
- 平面・曲面研磨&バリ取りロボット
- 受託開発（生産管理／人事管理等基幹システム、PLM／PDM等各種システム）

【新製品】

- インテリジェントサンダーロボ（世界初の開発に成功）特許取得
県工業技術センターと産学連携により開発したもので、産業用ロボットのアーム先端に取りつけた研磨工具と研磨部材の接触力をコントロールすることで、熟練作業者なみの研磨作業を行います。3次元自由曲面の研磨を得意としています。同時に、バリ取りも行います。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-ｸﾞｲｽ [※]	台数
ロボット	デンソー				

ギグワークスクロスアイティ(株)

〔所在地〕 〒802-0002 福岡県北九州市小倉北区京町3-1-1 セントシティ7階ATOMica	
〔資本金〕 1億円	
〔従業員数〕 13人（2025年8月9日現在）	
〔創業〕 1974年	
〔認証取得〕	
〔代表者〕 代表取締役社長 小島 正也	
〔HP〕 https://gigxit.co.jp/	
〔売上〕 前期 48億円 前々期 44億円	
〔担当者〕 担当部長 赤星 直樹	
TEL:080 (3218) 7751 FAX:	
主 要 製 品	コンサルティングサービス コールセンター向けソフトウェア製品 販売管理向けソフトウェア製品
自動車関連取引実績	
工場所在地	〔国内〕
	〔海外〕
本社情報 進出企業のみ	〔社名〕 ギグワークスクロスアイティ株式会社 〔所在地〕 東京都港区西新橋2丁目11番6号 〔従業員数〕 413人（2024年8月9日現在） 〔拠点〕 東京本社、静岡事業所、京都事業所
〔代表者〕 代表取締役社長 小島 正也	
〔資本金〕 1億円	

■強み、セールスポイント

最新のテクノロジーと様々な分野の業務スキルで、企業のDXを力強く推進するシステムを構築します。コンサルティングから開発・構築、システム保守・運用まで一気通貫でご提供します。
また、最新のテクノロジーを応用した自社開発のパッケージシステム、クラウドサービスをご提供しています。企業様の課題解決に向けて、各社のご要望や課題に合わせてご提案します。

■製品イメージ

【コンサルティング】 中小中堅企業の経営課題解決

経営課題の抽出、新規事業開発/業務改善、具体的なITソリューションの導入等、
上流から下流に至るまで高い解像度で中小・中堅企業の経営課題解決に向けたご支援を実現します。

【システム/クラウド開発】 上流から下流まで一気通貫対応

製造・流通・サービス・金融を中心に、幅広い業界に対するシステム開発が可能です。
業務システム、POSシステム、電子マネーシステム、鉄道の発券機システムなど。
ローコード、RPAを活用したソリューションも展開しています。

【AI/クラウド製品】 業務の効率化・付加価値に対応

フィールドサポート向けの管理システム、販売管理システム、コールセンター業務向けのCTI/CRMシステムやAI技術を応用した音声認識などのバックオフィス業務を支援する複数のクラウド製品を展開しています。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-ｸｲｽ*	台数

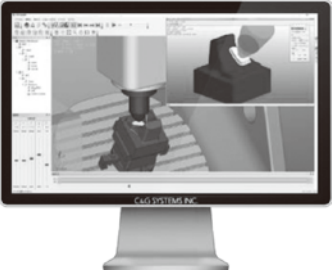
(株)C&Gシステムズ

〔所在地〕	〒806-0067 福岡県北九州市八幡西区引野1丁目5番15号		
〔資本金〕	5, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	2 1 1 人 (連結) ※2024年12月現在
〔創 業〕	2 0 0 7 年	〔認証取得〕	ISO27001 認証取得
〔代表者〕	代表取締役社長 塩田 聖一		
〔H P〕	https://www.cgsys.co.jp		
〔売 上〕	前期 3 2 億円 (連結)	前々期	3 1 億円 (連結)
〔担当者〕	CAD開発部SI開発課リーダー 松村 浩史		
	TEL:093 (642) 4541 FAX:093 (641) 3615		
主 要 製 品	①CAD/CAMシステム ②生産管理システム		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	自動車関連部品をはじめとする金型製造分野や量産市場へのソフトウェア販売・サポート		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕株式会社C&Gシステムズ 〔所在地〕東京都品川区東品川二丁目2番24号 〔従業員数〕 2 1 1 人 (連結) ※2024年12月現在 〔拠 点〕 (国内) 東京、大宮、名古屋、大阪、北九州、松本、仙台 (海外) タイ、インドネシア、ベトナム、北米		

■強み、セールスポイント

当社は、CAD/CAMシステム及び生産管理システムを通じ、モノづくり現場にITソリューションを提供する、純国産のソフトウェアメーカーです。

■製品イメージ

		
EXCESS-HYBRID II	CG シリーズ	CAM-TOOL
		
Parts CAM	CAM-TOOL AM	AIQ

長年にわたり培った独自のソフトウェア開発技術と CAD/CAM 利用技術のノウハウを十分に生かし、高品質な量産モノづくりを強力にサポートします。



製品紹介ページ

(株)モビテック

〔所在地〕 〒812-0026 福岡県福岡市博多区上川端町12-20 ふくぎん博多ビル 8F	
〔資本金〕 1, 5 0 0 万円	〔従業員数〕 4 8 5 人（福岡オフィス:4人）
〔創 業〕 1 9 8 5 年	〔認証取得〕 ISO9001
〔代表者〕 代表取締役社長 山中 雅樹	
〔H P〕 https://www.mobitec.co.jp/	
〔売 上〕 前期 4 8 . 5 億円	前々期 4 5 . 1 億円
〔担当者〕 デジタルエンジニアリング部 セールススーパーバイザー 松隈 大侑	
TEL:092 (273) 8300 FAX:092 (273) 8301	
主 要 製 品	開発支援事業（機械、電気、システム、NV、データサイエンス） 3Dデジタル事業（3D測定、3D活用、CADカスタマイズ、3Dスキャナ販売、 ソフトウェア販売/サポート）
自 動 車 関 連 取 引 実 績	(株)アイシン、(株)アドヴィックス、デンソーテクノ(株)、(株)トヨタシステムズ、トヨタ自動車(株) トヨタ自動車九州(株)、(株)豊田自動織機、(株)BluE Nexus、矢崎部品(株)
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕 株式会社 モビテック 〔代表者〕 代表取締役社長 山中 雅樹 〔所在地〕 愛知県名古屋市中村区名駅 3 丁目 28 番地 12 号 大名古屋ビルディング 25階 〔従業員数〕 4 8 5 人（2025年4月時点） 〔資本金〕 1, 5 0 0 万円 〔拠 点〕 福岡オフィス、福井オフィス、東京オフィス テクニカルセンター（愛知県安城市）、R&Dセンター（愛知県刈谷市）

■強み、セールスポイント 技術サービス紹介（一例）

3Dデータ主流のものづくり実現ソリューション

設計プロセス改善

- CAD/PDM販売、サポート
- PDM仕様決定・導入サービス
- 業務課題提起、解決サポート



プロセス自動化

- モデリング自動化
- チェック自動化
- 便利ツール開発



人材強化

- 製図教育、CAD教育
- 教育内容カスタマイズ
- 3D人材定着サービス



3D測定

- 3Dスキャナ販売、導入サポート
- 3Dスキャン受託測定
- リバースエンジニアリング



主要設備一覧

＜3D-CAD＞ 3D-CADCATIA V6 MES・・・1ライセンス CATIA V6 TAD・・・1ライセンス CATIA V5 HD2・・・19ライセンス CATIA V5 FTA・・・1ライセンス SOLIDWORKS・・・6ライセンス SOLIDWORKS MBD・・・1ライセンス iCAD/SX・・・2ライセンス AutoCAD Mechanical・・・2ライセンス Inventor・・・2ライセンス Fusion・・・2ライセンス XVL Studio(3D-Viewer)・・・3ライセンス	＜リバースエンジニアリング＞ Geomagic DesignX・・・4ライセンス Geomagic Wrap・・・3ライセンス SP SCAN・・・1ライセンス SP GATE・・・1ライセンス ZEISS INSPECT Optical 3D・・・3ライセンス パターン光投影方式(ATOS 5)・・・1台 パターン光投影方式(GOM Scan 1)・・・3台 ワイヤレスハンドヘルド式(Arttec Leo)・・・1台 光学式三次元座標測定システム(TRITOP)・・・1台
＜解析モジュール＞ CATIA V5 SA2・・・2ライセンス SOLIDWORKS Simulation・・・1ライセンス SimCenter3D・・・2ライセンス ANSA・・・1ライセンス	

(株)ユビキタスAI

〔所在地〕	〒160-0023 東京都新宿区西新宿一丁目 23 番 7 号新宿ファーストウェスト 17F		
〔資本金〕	1 4 億 8, 3 4 8 万円	〔従業員数〕	1 0 1 人 (ユビキタスAI単体) (連結：191人) (2024年 3 月31日現在)
〔創 業〕	2 0 0 1 年 5 月	〔認証取得〕	
〔代表者〕	代表取締役社長 長谷川 聡		
〔H P〕	https://www.ubiquitous-ai.com/		
〔売 上〕	前 期：2024年度 4 1. 3 8 億円 (連結) 前々期：2023年度 3 4. 7 8 億円 (連結)		
〔担当者〕	新規事業室長 筒井 敏彦		
	TEL：03 (5908) 3451 FAX： ()		
主 要 製 品	・ 自社製組込みソフトウェア製品 ・ 海外メーカーソフトウェア製品 ・ 開発品質向上支援ツール ・ AI関連製品 ・ コンサルティングサービス		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ自動車(株)、日産自動車(株)、他、国内主要OEM デンソー(株)、アイシン(株)、他、国内主要サプライヤー		
工 場 所 在 地			
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔拠 点〕 東京本社・小杉事業所・大阪営業所・名古屋営業所・ 北九州ビジネスイノベーションセンター・福岡R&Dセンター		

■強み、セールスポイント

組込みソフトウェア製品の販売を事業の軸に、高い技術力で自社開発しているソフトウェア製品や海外企業との長年のネットワークを活かした様々なソフトウェア輸入製品を提供し、電子・電気機器を製造開発する国内の大手製造業顧客を中心に多数の取引実績を有しています。

この大手製造業を中心とする顧客基盤を活かし、従来の組込みソフトウェア製品の販売に留まらず、顧客が必要とするテクノロジー・サービスを提供する会社へと事業を拡大しています。

パーツネット北九州では、会員企業様を中心に当社の顧客基盤を活用したB2B向けのテクノロジービジネスで連携出来ればと考えております。

■製品イメージ

- ・組込みソフトウェア製品全般
(半導体を使用した電子・電気機器開発に必要な組込みソフトウェア部品、リアルタイムOS、通信プロトコル、暗号関連製品、デジタルインターフェース用ドライバなど)
- ・開発品質向上支援ツール
(バグ解析ソフトウェア、IoT機器の脆弱性検証ソフトウェア・コンサルティングサービス、ECU開発に必要なシミュレーションソフトウェアなど)
- ・AI関連製品

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワット数 [※]	台数

二次サプライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳鍛造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

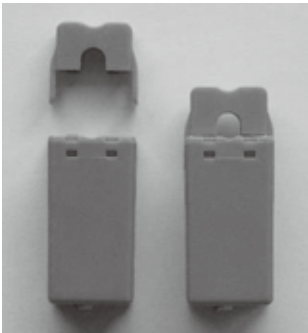
(株)豊光社

〔所在地〕	〒803-0845 福岡県北九州市小倉北区上到津2丁目7-30			
〔資本金〕	3, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	3 7 人 (2025年4月1日現在)	
〔創 業〕	1 9 7 5 年 4 月	〔認証取得〕	ISO9001、ISO4001 取得 (P C B 事業部)	
〔代表者〕	代表取締役社長 倉光 宏			
〔H P〕	http://www.hohkohsya.co.jp			
〔売 上〕	前期 1 1 億円	前々期	7 億 6 千万円	
〔担当者〕	部長 佐藤 正啓			
	TEL:093 (581) 4471 FAX:093 (581) 0380			
主 要 製 品	プリント配線基板設計・非接触直流電流センサ (Picsor)			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車九州(株)：Picsor シリーズ パルスセンサ			

- 強み、セールスポイント
1. プリント配線基板設計、製造
PFSC殿他、地場の電子機器メーカー・産業機器・電力関連・等の顧客へのプリント基板の開発・設計・基板製作（ファブ10社にて）・実装/組立を提供している。
 2. 非接触微弱直流電流センサ (Picsor) の開発・販売
Picsorは業界初の高感度・高精度なCT技術を採用し、用途に合わせた製品をラインナップ。また、この技術を活用しDCクランプメータも用意しております。
 3. 電力・デマンド監視装置の開発・販売
簡単導入・簡単設置で24時間いつでもデマンド監視が可能。
ピーク電力や削減目標を予測して警報発生や携帯メール通知ができる他、電力会社管内毎のデマンド合算機能も搭載。更にピークの内訳の2次側を7点で拡張することで節電多作が確実に実施いただけます。

■製品イメージ

電流センサ



DCクランプメータ



通報端末



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
プリント基板設計用 C A D	CADENCE	ALLEGRO			3台
	メンター	PowerPCB VX			8台
	図研	CADVANCE			2台
出力・回路図・シミュレーション用ソフト	CADENCE	CONCEPT			1セット
		OrCAD			1セット
	ダウンストリーム	CAM350			3セット

アルミ銅センター(株) 北九州支店 稲田銅センター

〔所在地〕	〒808-0002 福岡県北九州市若松区向洋町10-100		
〔資本金〕	4, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	2 0 人 (2025年4月1日現在)
〔設 立〕	2 0 1 4 年	〔認証取得〕	
〔代表者〕	小柴 淳二		
〔H P〕	https://www.alcorc.jp		
〔売 上〕	前期 1 6 0 億円	前々期	1 1 0 億円
〔担当者〕	北九州支店センター長 木村 隆宏		
	TEL:093 (701) 5334 FAX:093 (701) 5315		
主 要 製 品	銅スクラップ、アルミスクラップ、超硬工具スクラップ、レアメタル等、非鉄金属スクラップ全般の集荷、加工、販売		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	富士プレス(株) 北九州製作所 豊通スメルティングテクノロジー(株)		
工 場 所 在 地	〔国内〕 大阪本社ヤード (大阪府枚方市井出屋敷西町2-7-3) 北九州支店ヤード (福岡県北九州市小倉北区末広2-3-5) 〔海外〕		
本 社 情 報	〔社 名〕 アルコニックス株式会社 〔所在地〕 東京都千代田区永田町2-11-1 〔従業員数〕 3, 2 5 4 名 (2025年3月31日現在) 〔拠 点〕		
	〔代表者〕 手代木 洋 〔資本金〕 5 8 億円		

■強み、セールスポイント

前身の稲田商会から2014年にアルコニックスグループに入り、延べ50年以上の業歴がございます。
銅系及びアルミを中心とした非鉄金属全般のスクラップを取り扱っております。
銅系スクラップやアルミスクラップを原料として購入される企業様へ主に販売しており、
そういった企業様のニーズに合わせて集荷、選別、加工を実施しております。
それらの活動を通じ、企業様の脱酸素やCO₂削減に貢献し、国内の資源循環をサポートしております。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	スペック	最大ワークサイズ	台数
成分分析計			1 台
金属プレス機			4 台
切断機			4 台
バンドソー			1 台
トラック			8 台
ユンボ			3 台

二次ブライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳鍛造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

岡谷鋼機九州(株)

〔所在地〕	〒810-0001 福岡市中央区天神4丁目1番7号 第3明星ビル7階			
〔資本金〕	3億1,000万円	〔従業員数〕	40人（2024年2月29日現在）	
〔創業〕	2008年	〔認証取得〕	ISO9001（品質）2009年1月取得 ISO14001（環境）2009年1月取得	
〔代表者〕	代表取締役社長 蟹江 哲生			
〔H P〕	http://www.okk-okaya.co.jp/			
〔売上〕	前期 225億円	前々期	179億円	
〔担当者〕	取締役 枝光 展義 TEL:093 (435) 0015□□FAX: 093□435□0021			
主 要 製 品	鉄鋼・特殊鋼、特殊合金材料、半導体・周辺部品、銅合金加工品 住宅設備機器、各種配管資材、空調機器 各種生産設備、産業用ロボット、自動車用部品、合成樹脂材料、その他関連副資材			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車九州(株)：量産用生産設備 トヨタ自動車九州(株)：産業用ロボット、量産用生産設備、消耗工具等副資材等 ダイハツ九州(株)：天井クレーン、ウレタン塗布装置等			
工 場 所 在 地	〔国内〕 北九州支店（福岡県京都郡苅田町鳥越町1-2） 長崎営業所（長崎市元船町13番5号 第二森谷ビル2階） 〔海外〕			

■強み、セールスポイント

グローバルにビジネス展開する岡谷グループの総合力を活かし、材料、生産設備、検査装置、消耗品、副資材まで、モノづくりに関わる全ての工程において、サービスの提供が可能です。
お客様が抱える課題解決の一助となり、九州のモノづくりを支えることが当社の使命です。

■製品イメージ

材 料

電磁鋼板

ダイカスト

マグネットワイヤー

精密加工品

アルミ・鉄

絶縁紙

刃具

車載部品加工

プレス部品

設 備

組立機

自動車部品生産ライン

成形機

各種加工機

組立装置/検査装置

検査装置

三次元測定機

自動倉庫/搬送設備

AMR/AGV/AGF

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数

(株)小玉商店

〔所在地〕	〒808-0023 北九州市若松区北浜2丁目1-6		
〔資本金〕	3, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	3 5 人（2025年4月30日現在）
〔創 業〕	1 9 1 8 年	〔認証取得〕	
〔代表者〕	代表取締役 小玉 和弘		
〔H P〕	http://w w w. kodama-shouten. co. jp/		
〔売 上〕	前期 2 0 5 億円	前々期	1 7 2 億円
〔担当者〕	営業部 部長 田中 大介 TEL:093（761）3821 FAX:093（771）5013		
主 要 製 品	鉄スクラップ・非鉄金属スクラップ売買・加工処理 産業廃棄物処理業(中間処理)・産業廃棄物収集運搬業・一般廃棄物収集運搬業・解体工事 計量証明事業		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ自動車九州(株) ダイハツ九州(株) 日産自動車九州(株) その他自動車部品関連企業数十社		
工 場 所 在 地	保有ヤード3ヵ所 総面積60,000坪（本社ヤード・海岸ヤード・響ヤード） 産業廃棄物処理：北湊工場		

■強み、セールスポイント

【資源再生、廃棄物の適正処理を通じて循環型社会に貢献します！】

平成30年（2018年）に創立100周年を迎えた当社は鉄スクラップの売買及び加工処理や、収集・運搬、産業廃棄物処理、解体、計量などの事業や機能を有しており、資源の有効活用と廃棄物の適正処理をトータルサポートできる機動力でお客様のご期待に応えていきます。

（関連会社）

株式会社 鋼ライン：小玉商店グループの実働部隊として、一般貨物自動車運送事業、産業廃棄物収集運搬業、一般港湾運送事業を展開

株式会社大分メタルズ：小玉商店と同じ事業ミッションを共有する現地グループ会社として鉄・非鉄スクラップ 売買、選別加工、一般貨物自動車運送事業を展開

主要設備一覧

設備名称	仕様	台数	設備名称	仕様	台数
【車両関連】			ラバンティシャー	400 t	2
トラクター		10	ハイポストクレーン	電動式	1
セミトレーラー	23 t	13	ギロチン	390t・1,000t・1,600 t	3
トレーラーダンプ	23 t	2	天井クレーン	10/7.5 t・10 t	2
ロングダンプトラック	12 t	11	ホイールローダー	0.9～1.2 t	3
ダンプトラック	4 t・10 t	5	クローラクレーン	90 t	1
トラック	4 t・14 t	2	トラッククレーン	50 t	1
ユニック車	4～7 t・8 t	6	ホイストクレーン	2.8 t・4.8 t	3
積込機能付トラック	12 t	2	スクラップ締めプレス	150 t・200 t	2
積込機能付ダンプトラック	7 t・12 t	3	ハンドソー切断機	最大切断寸法650×350	1
アームローラー	3 t・4 t・10 t	13	プレスブレーキ	4.5t×1,500w	1
ウイング車	13 t	4	破碎機（二軸・一軸）		3
フォークリフト	1.5t～4.5 t	20	移動式破碎機		1
スキッドステアローダ		1	六面包装機付圧縮梱包機		1
散水車	4 t	1	トロンメル	50t/日	1
道路清掃車、パッカー車	4 t・6 t	2	風力選別機		3
【重機関連】			振動ふるい装置		2
ゼネボーゲンハンドリングマシン	120 t	2	選別機（SUS、アルミ）		2
重機ショベル	6～45 t	21	放射線検知器		4
ホイル式スクラップローダー	20～70 t	6			

(株)総合プラント

〔所在地〕〒806-0021 北九州市八幡西区黒崎3-1-7 アースコート黒崎駅前BLDG.5F	
〔資本金〕	5, 0 0 0 万円
〔従業員数〕	1 4 2 人 (2025年8月8日現在)
〔創 業〕	1 9 8 8 年
〔代表者〕	代表取締役 高山 賢士
〔H P〕	http://www.sogo-plant.com
〔売 上〕	前期 6 8 億円 前々期 7 0 億円
〔担当者〕	福岡グループ グループマネージャー 高山 健治
TEL:093 (616) 2025 FAX:093 (616) 2026	
主 要 製 品	総合人材サービス
自 動 車 関 連 取 引 実 績	九州シロキ(株) : 人材派遣 千代田工業九州(株) : 人材派遣 八幡金属(株) : 人材派遣 (株)ロジコム : 人材派遣
工 場 所 在 地	〔国内〕 〔海外〕
本 社 情 報 進出企業のみ	〔社 名〕株式会社 総合プラント 〔代表者〕代表取締役 高山 賢士 〔所在地〕熊本県熊本市中央区神水1-38-10 〔資本金〕5, 0 0 0 万円 〔従業員数〕 〔拠 点〕北九州市、福岡市、久留米市、熊本市、長崎市、大分市、玉名市、宮崎市、 鹿児島市、静岡市

■強み、セールスポイント
九州を中心に拠点展開をしております。
■製品イメージ

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-ｸｲｽ*	台数

(株)ドーワテクノス

〔所在地〕	〒806-0004 北九州市八幡西区黒崎城石3-5			
〔資本金〕	8, 7 1 5 万円	〔従業員数〕	1 9 5 人（2022年12月31日現在）	
〔創 業〕	1 9 4 8 年 1 0 月 2 6 日			
〔代表者〕	小野 裕和			
〔H P〕	https://www.dhowa-technos.co.jp/			
〔売 上〕	前期	1 4 6 億円（2023年）	前々期	1 2 6 億円（2022年）
〔担当者〕	担当部長 守田 隆則			
	TEL:080（2700）1148 FAX:093（621）4168			
主 要 製 品	外観検査ロボット、エプトシール貼り自動ロボット 工場まるっとIoT（見える化システム）、モーター診断器、ワイヤレス振動診断器 産業用電機品、機械品及び制御機器、水中ポンプ			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車九州(株) : トヨタ自動車九州(株): ダイハツ九州(株) :			
工 場 所 在 地	〔国内〕 TSUNAGU FACTORY（福岡県北九州市八幡西区黒崎城石3-3-2） 〔海外〕			

■強み、セールスポイント

モノづくりDX推進の支援

お客様の課題に応じた自動化・ロボットシステムの提案

FA用各種機器の販売

自動化・省力化システムの設計・販売

電気、機械、通信、管工事の設計、施工

産業用プラント電機、計装設備のコーディネート

社内ネットワーク運用に関するセキュリティ、統合管理ソフトの販売

電機品、産業用機器輸入の支援

各種原料のサンプリング装置の取りまとめ

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
天井クレーン	東洋キスト		2.8t		2
産業用ロボット	安川電機	GP25/YRC			1
スカルロボット	エプソン	GX-8A552S			1
3Dプリンタ	リコージャパン	REISE 3DPR03			1
タッピングボール盤	KIWA	TBT-460			1
I7-コンプレッサー	アネスト岩田	SLP-150EGDM6			1

一次サプライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳鍛造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

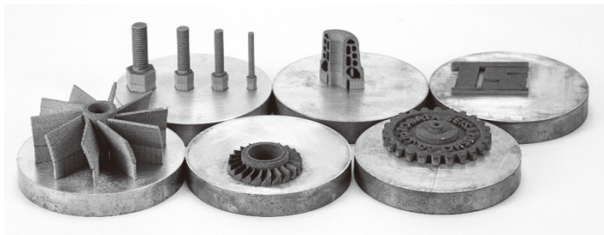
(株)戸畑製作所

〔所在地〕	〒800-0211 福岡県北九州市小倉南区新曽根8番21号			
〔資本金〕	3, 5 0 0 万円	〔従業員数〕	1 1 5 人（2025年5月16日現在）	
〔創 業〕	1 9 4 8 年	〔認証取得〕		
〔代表者〕	代表取締役社長 松本 敏治			
〔H P〕	https://www.tobata-s.com			
〔売 上〕	前期 2 5 億円	前々期	3 5 億円	
〔担当者〕	主幹 井上 翔太			
	TEL:093 (471) 7789		FAX:093 (472) 0123	
主 要 製 品	マグネシウム合金を使用した砂型鋳物 ダイカスト製品 3Dプリンターによる積層造形体			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	本田技研工業株式会社、株式会社 豊田自動織機			
工 場 所 在 地	〔国内〕 鋳造工場、加工工場、溶機工場（福岡県北九州市小倉南区新曽根8番21号） マグネシウム素材工場、ダイカスト第1工場、 ダイカスト第2工場（福岡県北九州市小倉南区新曽根12番31号）			
本 社 情 報 進出企業のみ				

■強み、セールスポイント

- ・軽量金属マグネシウム合金を使用したダイカスト製品、EV化によって車体重量が増加する中でアルミ合金より軽量なマグネシウム合金を使用することで車体重量の軽減を目指す。
弊社では、マグネシウム合金を燃えにくくした難燃性マグネシウム合金を使用することで軽量かつ安全な製品づくりを行う。
- ・3Dプリンターによる難燃性Mg合金粉末を原料とした積層造形体を製作、少量多品種、複雑形状の製品に対応。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-サイズ	台数
ダイカストマシン	UBEマシナリー	UH1650	1650トン	15,630L×6,572H	1台
3Dプリンター	EOS	M290	Yb-fiber laser 400W×1	W250×D250×H325	1台
3Dプリンター	EOS	M100	Yb-fiber laser 200W×1	Φ100×H95	1台

(株)トリコ

〔所在地〕	〒808-0138 福岡県北九州市若松区ひびきの北8番1号		
〔資本金〕	4億9,900万円	〔従業員数〕	90人（北九州支店5人）
〔創業〕	1973年	〔認証取得〕	
〔代表者〕	宮崎 秋次朗		
〔HP〕	http://www.torico-ltd.co.jp/		
〔売上〕	前期 30億円	前々期	32億円
〔担当者〕	営業 高向 輝幸		
	TEL:093(695)3455 FAX:093(695)3456		
主 要 製 品	電子機器部品販売、プリント基板・半導体製造装置・液晶製造装置及び コンピューターシステム関連機器の修理サービス		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車九州(株) トヨタ自動車九州(株) ダイハツ九州(株)		
工 場 所 在 地	〔国内〕北九州工場（北九州市若松区ひびきの北8番1号 技術開発交流センター3階） 〔海外〕		
本 社 情 報	〔社 名〕株式会社 トリコ 〔所在地〕東京都港区新橋3丁目6-6 〔従業員数〕90人（2025年7月現在） 〔拠 点〕東京・横浜・本社工場・大阪・北上・熊本・福島・名古屋・福山・金沢・新潟・ 北九州・札幌・高崎・横浜第2工場・物流センター 〔代表者〕代表取締役社長 宮崎 秋次朗 〔資本金〕4億9,900万円		

■強み、セールスポイント

より良いものを、より早く、より安くをモットーにサービスの提供を行っています。

設立当初は、日本のコンピューター時代の幕開けと同時期で、欧米より最新技術の電子部品の輸入・販売をはじめ、これらの輸入部品を電算機メーカーへ提供することで、日本のコンピューター業界の発展に寄与してきました。

近年では取扱製品の幅を大幅に拡大し、自動車業界をはじめ半導体製造業界・製紙業界・鉄鋼業界等さまざまな業界への進出を果たし、機械部品にとどまらず、半導体及びFPD製造装置を中心に、周辺の製品を含めた修理サービスも行っています。

電子機器等の修理サービスは2000年より本格的に開始し、これまでの修理実績として10万点を超えるまでになりました。

全社的に月500点ベースで、各業界から多種多様なお客様より工場の設備ラインで使用されている基板・モーター・シーケンサ等の電子機器の修理品の依頼を受けております。

またプリント基板を再生することによりユニット自体を生かし、産業廃棄物の削減並びに、高価なユニットの交換を減らすことによって発生するお客様のコスト削減にも貢献いたします。

■製品イメージ

トリコモール：www.toricomall.com

主要設備一覧			
設備名称	スペック	最大ワークサイズ	台数

那須電機工業(株)

〔所在地〕	〒806-0046 福岡県北九州市八幡西区森下町26-77			
〔資本金〕	2, 0 0 0万円	〔従業員数〕	4 0 人（2025年6月1日現在）	
〔創 業〕	1 9 3 0年	〔認証取得〕	-	
〔代表者〕	代表取締役社長 那須 真介			
〔H P〕	http://www.nasudenkikougyou.co.jp			
〔売 上〕	前期	4 億円	前々期	4 億円
〔担当者〕	代表取締役社長 那須 真介			
	TEL:093 (621) 6461		FAX:093 (621) 6464	
主 要 製 品	絶縁紙加工品、樹脂・積層板切削加工品、木材加工品、産業機器組立、モータ巻線			
自 動 車 関 連 取 引 実 績				
工 場 所 在 地	〔国内〕 本社工場（同上）			

- 強み、セールスポイント

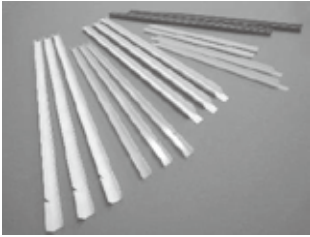
絶縁物の加工メーカーです

●樹脂や紙、フィルム等の絶縁材料を使用した産業機器用の絶縁部品製造

●インバータ機器、鉄道車両周辺機器のユニット組立

■製品イメージ

スロット絶縁



スリット品



絶縁紙加工品



巻線用木型



熱硬化性樹脂加工品



組立製品



主要設備一覧					
設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
絶縁紙折り曲げ機					18
断裁・切断・巻取機					12
スリッター	西村製作所	TS-100	400φ×1050		3
CNCドリル盤	ファナック	α-T14iDL	NO. 30 700×400	700×400	4
NCルーター	シンクス	20ZXGN-1020	1000×2000 ATC-5	1000×2000	1

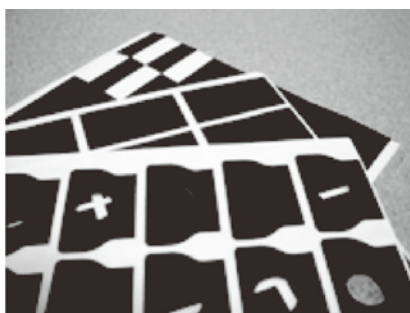
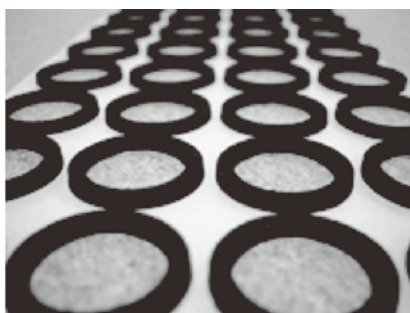
(株)ニッショウテクノス

〔所在地〕	〒807-1312 福岡県鞍手郡鞍手町中山49-61			
〔資本金〕	1, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	4 9 人（2025年5月1日現在）	
〔創 業〕	1 9 7 3 年	〔認証取得〕	ISO9001 取得	
〔代表者〕	代表取締役社長 田代 雄二			
〔H P〕	http://n-technos.co.jp/			
〔売 上〕	前期 8. 3 億円	前々期	8. 6 億円	
〔担当者〕	代表取締役社長 田代 雄二			
	TEL:0949 (42) 5468	FAX:0949 (42) 2977	e-mail:y.tashiro@n-technos.co.jp	
主 要 製 品	エプトシーラー・ウレタンフォーム・ポリエチレンフォーム等、発泡製品の形状加工 フェルト・不織布・両面テープ貼り合せ・精密フィルム加工			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車九州(株) : シール材・緩衝材・保護フィルム・他 日産車体九州(株) : シール材・緩衝材・他 トヨタ自動車九州(株): シール材・緩衝材・防振材・他			
工 場 所 在 地	〔国内〕 本社工場（福岡県鞍手郡鞍手町中山 49 - 61） 本社第二工場（鞍手郡鞍手町中山 49 - 4） 中山工場（福岡県鞍手郡鞍手町中山 2915 - 2）			

■強み、セールスポイント

ゴムスポンジ、ウレタンフォーム、不織布など軟質素材の形状加工を行っています。
使用用途に合わせて両面テープや素材を選び、組み合わせる事で多種多様な製品をご提供いたします。
また、製品の作業性や使い易さにこだわり、貼り忘れ防止のご提案など細やかな対応を心がけています。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-サイズ	台数
バーチカル裁断機			半自動機	1200 x 2000	5台
ラミネーター			熱ラミネート	600 幅	2台
油圧裁断機			30t ~ 110t	800 x 1100	4台
テーブル裁断機			30t ~ 60t	650 x 1250	5台
スーパーカッター			ハーフカット仕様	1200 幅	5台
スリッター裁断機			ハーフカット仕様	1000 幅	5台
ラミネーター			熱ラミネート	1200 幅	1台

(株)野原商会

〔所在地〕	〒800-0115 福岡県北九州市門司区新門司3丁目25番		
〔資本金〕	3, 300万円		
〔創 業〕	1969年	〔認証取得〕	ISO 14001、27001 認証取得
〔代表者〕	代表取締役 野原 啓資		
〔H P〕	http://www.noharashokai.co.jp		
〔担当者〕	代表取締役 野原 啓資 TEL:093 (483) 1900 FAX:093 (483) 1911		
主 要 製 品	産業廃棄物処理業、一般貨物運送事業、樹脂再生、溶剤再生等		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ合成九州(株) (株)HOWA九州 平和自動車工業(株)		
工 場 所 在 地 倉 庫	〔国内〕 本社工場(北九州市門司区新門司3丁目25番) 第一倉庫(門司区新門司3丁目71番1) 第二工場(北九州市門司区新門司3丁目52番) 第二倉庫(門司区新門司2丁目15番8)		

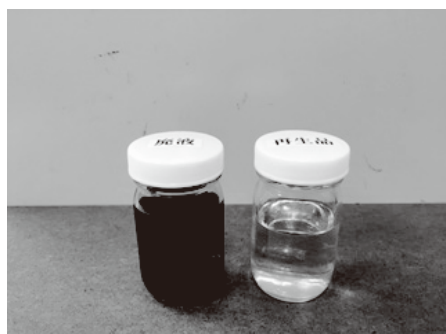
■強み、セールスポイント

工場の製造工程から排出される廃棄物は資源化され、基本的に埋立処理を行わないゼロエミッションを行っており、福岡県からの表彰を受けております又、許可証は各県優良評価認定を受けております。ISO14001及びISO27001の認証取得をしており、特に情報セキュリティの面では工場外部の防犯灯及び工場内外共に24時間防犯カメラにて監視等最新の注意を払っております。

取引先で、廃棄物として排出されていたものを積極的に有価物として再生できるようにあらゆる提案を行っています。

■製品イメージ

溶剤再生



樹脂再生



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワケバツ	台数
切断機					2台
破碎機					7台
粉碎機					3台
圧縮梱包機					3台
その他機械					5台
車両					33台

フジアルテ(株) 北九州営業所

〔所在地〕	〒802-0001 福岡県北九州市小倉北区浅野2-13-23 幹線ビル1号館503号室
〔資本金〕	5, 0 0 0 万円
〔創業〕	1 9 6 2 年
〔認証取得〕	労働者派遣事業・労働大臣許可／（派）27-300012／有料職業紹介事業・労働大臣許可／27-ユ-300013／製造請負優良適正事業者認定／優良派遣事業者認定／プライバシーマーク／健康経営優良法人2021 大規模法人部門
〔代表者〕	代表取締役社長 平尾 隆志
〔H P〕	https://fujiarte.co.jp/
〔売上〕	
〔担当者〕	九州営業部 北九州営業所 所長 藤井 十志雄 TEL:093 (953) 8162 FAX:093 (953) 8352
主 要 製 品	総合人材サービス業／製造アウトソーシング業
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車九州(株) : トヨタ自動車(株) : ダイハツ九州(株) :
本 社 情 報 進出企業のみ	〔社 名〕 フジアルテ株式会社 〔代表者〕 代表取締役社長 平尾 隆志 〔所在地〕 〒552-0003 大阪市港区磯路1-6-19 フジビル 〔資本金〕 5, 0 0 0 万円 〔従業員数〕 1 0, 0 0 0 人（2025年1月14日現在） 〔拠 点〕 全国33拠点（九州エリア：北九州営業所・熊本営業所）

■強み、セールスポイント

私たちフジアルテは「製造アウトソーシング業界のパイオニア」として、1962年の創業以来、60年以上に及び、日本の高度成長を牽引してきた製造業とともに発展してきました。その中で経営環境の様々な問題に取り組み、多くの実績から独自のノウハウを構築し、お客様のベストソリューションを導くことができる「ベストパートナー」として、企業活動を推進してきました。

また、「人」を何よりも大切に考えているのが当社の特徴です。今後ますますグローバル化が進む社会において、お客様の更なるご要望に応えるべく、自分たちの【MISSION・VISION・VALUE】を認識し、これからもお客様の真の課題解決に取り組んでまいります。

◇MISSION

総合人材サービスを通じて社会に貢献する

◇VISION

お客様のビジョン実現のベストパートナーとして

◇VALUE

お客様には信頼を、従業員には自己実現を

<総合人材サービス業>

人材派遣事業（製造派遣・事務派遣）
製造請負事業（アウトソーシング）
エンジニア派遣事業
有料職業紹介事業
紹介予定派遣事業
グローバル事業

【モビリティ・自動車】

トヨタグループ	日産自動車(株)	スズキ(株)
ダイハツ工業(株)	ヤマハ発動機(株)	カワサキモータース(株)
アイシングループ	三菱自動車工業(株)	

二次サプライヤー
ゴム成形
金型
金属加工
鋳鍛造
樹脂加工
表面処理
熱処理
試作
治工具
設備関係
設計
梱包資材
物流・倉庫
ソリューション
電子
その他

(株)プロスタッフ

〔所在地〕	〒802-0003 福岡県北九州市小倉北区米町 1-3-1 明治安田生命北九州ビル 4F			
〔資本金〕	9, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	1 1 人（2025年5月1日現在）	
〔創 業〕	2 0 1 3 年(本社1987年)	〔認証取得〕	プライバシーポリシー取得	
〔代表者〕	代表取締役 小林 弘和			
〔H P〕	https://www.pro-staff.co.jp/			
〔売 上〕	前期	5 3. 4 億円	前々期	4 3. 8 億円
〔担当者〕	副支店長 原之下 友裕			
	TEL:093 (513) 1300 FAX:093 (513) 1301			
主 要 製 品	人材派遣、人材紹介、事務受託			
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産車体九州(株) : 人材派遣、人材紹介 日産自動車九州(株): 人材サービス 部品サプライヤー 10社: 人材サービス			
工 場 所 在 地	〔国内〕 工場 () 工場 () 〔海外〕			
本 社 情 報 進出企業のみ	〔社 名〕株式会社 プロスタッフ 〔代表者〕代表取締役 小林 弘和 〔所在地〕 神奈川県平塚市天沼 9-10 日産車体天沼ビル 〔資本金〕 9, 0 0 0 万円 〔従業員数〕 1 7 8 人（2024年5月1日現在） 〔拠 点〕 横浜支店、湘南支店、厚木支店、郡山支店、北九州支店、事務サービス事業部			

■強み、セールスポイント

日産車体の 100% 出資会社として、日産圏およびサプライヤー様を中心に現在約 900 名の稼働スタッフと約 1 万 9000 人の登録者を抱えており、多種多様なご要望にお応えしております。
2022 年には、「安心と信頼の人材総合サービス」3 年連続 No.1 の称号を取得し、派遣先様だけでなく派遣スタッフの皆様にも高い評価を頂いております。
地域密着型の人材サービス企業として、今まで以上の評価を頂けるよう目指してまいります。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数

(株)ホープ

〔所在地〕	〒800-0112 福岡県北九州市門司区畑 338-2				
〔資本金〕	1, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	1 2 人 (2025年 5 月 1 日現在)		
〔創 業〕	1 9 7 0 年	〔認証取得〕			
〔代表者〕	代表取締役 市川 弘二				
〔H P〕	https://www.hope1970.co.jp				
〔売 上〕	前期	億円	前々期	億円	
〔担当者〕	課長 大嶋 龍介				
	TEL: (093) 481-8080		FAX: (093) 481-8811		
主 要 製 品	ミニボート (FRP・インフレーターブル・アルミ) 製造・販売 ボートトレーラー				
取 引 実 績	ヤマハ発動機(株) (ワイズギア)、(株)スズキマリン、トーハツ(株) ヤンマー船用システム(株)、帝国繊維(株)、全国のマリン店、全国の防災店				
工 場 所 在 地	〔国内〕	工場 (	)		
		工場 (	)		
	〔海外〕				
本 社 情 報	〔社 名〕	〔代表者〕			
(進出企業のみ)	〔所在地〕	〔資本金〕			万円
	〔従業員数〕	人 (年 月 日現在)			
	〔拠 点〕				

■強み、セールスポイント

創業54年目を迎えるボートメーカーです。

自社で製造・販売を行うボートに合わせたオリジナルトレーラーの開発・製造・販売を行なっております。
一般向けのみならず、官公庁向けの災害救助ボートの製造・販売を行なっており、北は北海道、南は沖縄まで
全国の消防・警察等に配備されております。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ワ-クサイズ	台数

(株)渡商会

〔所在地〕	〒800-0321 福岡県京都郡苅田町新浜町1-32		
〔資本金〕	2, 0 0 0 万円	〔従業員数〕	1 2 人 (2025年4月30日現在)
〔創 業〕	1 9 2 5 年	〔認証取得〕	横浜市SDGS承認制度“Y-SDGS”の承認取得
〔代表者〕	九州支社 福岡支店 支社長 青木哲哉		
〔H P〕	http://www.watari.co.jp		
〔売 上〕	前期 1 4 2 億円	前々期	1 3 9 億円
〔担当者〕	九州支社 福岡支店 支社長 青木哲哉		
	TEL:093 (434) 0231 FAX:093 (434) 0115		
主 要 製 品	高圧ガス、化製品、溶接材料、産業機材、ガス設備、配管工事		
自 動 車 関 連 取 引 実 績	日産自動車九州(株) : 高圧ガス, 溶接材料, ガス設備, 配管工事 日産車体九州(株) : 高圧ガス, 溶接材料, ガス設備, 配管工事 トヨタ自動車九州(株): 高圧ガス, ガス設備, 配管工事 ユニプレス九州(株) : 高圧ガス, 溶接材料, ガス設備, 配管工事 日立AMS(株) : 高圧ガス, 溶接材料, ガス設備, 配管工事 三井金属アクト(株) : 高圧ガス, 溶接材料, ガス設備, 配管工事 錦陵工業(株) : 高圧ガス, 溶接材料, ガス設備, 配管工事		
本 社 情 報 (進出企業のみ)	〔社 名〕株式会社 渡商会 〔代表者〕代表取締役社長 河西 紀男 〔所在地〕神奈川県横浜市神奈川区子安通2-234 〔資本金〕2, 0 0 0 万円 〔従業員数〕1 4 5 人 (2025年4月30日現在) 〔国内拠点〕横浜本社、栃木支店、茨城出張所、群馬支店、八王子支店、 厚木支店、三重支店、津事業所、福岡支店、苅田事業所 〔海外拠点〕ベトナム〔WATARI VIETNAM Co.,Ltd〕		

■強み、セールスポイント

【産業用ガス】【溶接材料・関連機器】

高度化・多様化する産業用ガスを高い安全性と安定供給で支えます。

酸素・窒素・アルゴン・炭酸・アセチレン・水素等の産業用各種高圧ガス、燃料用LPガスを取り扱っております。供給形態もお客様のニーズに合わせ、ボンベの供給からLGC・CE・オンサイト等の大規模供給まで、さまざまな使用環境に対応致します。長年の経験と実績による高い安全性と安定供給で、鉄鋼・造船・自動車・電機などあらゆる産業分野を支えます。又、工業製品の製造過程における切断・溶接工程で必要なガス溶断機・レーザー加工機・各種溶接機等の機械設備及び溶接材料等、さまざまな商品ラインナップをご提供致します。

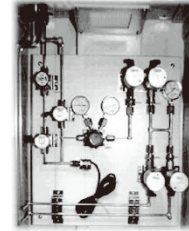
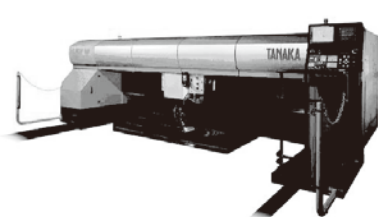
【ガス設備】

ガス供給設備の導入から保守点検までお客様に最適なシステムを構築します。

長年の経験と豊富な知識に基づき、最適なガス設備のシステム設計・施工・保守管理までトータルにサポート致します。

- 各種ガスプラント ● 各種ガス配管 ● 窒素発生設備 (PSA、深冷分離) ● ガス漏洩検知警報設備集中監視システム
- 次世代エネルギー関連設備 (燃料電池、DME) ● エアコンガス充填装置 (大・小規模ライン用・修理工場向)

■製品イメージ



パーツネット北九州 会員企業一覧【五十音順】

五十音	会社名等	頁	五十音	会社名等	頁	五十音	会社名等	頁
ア行	(株)アールアンドエフ	82	サ行	(株)サンノハシ	26	ナ行	日本エンジニアリング(株)	71
	(有)ICSSAKABE	67		(株)三五九州	2		(株)野原商会	104
	(株)AIBOD	88		(株)C&Gシステムズ	91	ハ行	(有)橋本技研工業	34
	(株)アクア	18		(株)ジェイエスピー	47		(有)英ルーテック	35
	(株)アサノ・マシン・エース	64		(株)清水工作所	27		半田電設工業(株)	72
	旭国際テクネイオン(株)	19		(株)城南九州製作所	3		(株)深江工作所	16
	アルミ銅センター(株)	95		新日本バネ工業(株)	28		(株)福岡多田精機	17
	石川金属工業(株)	54		(株)鈴木研磨	29		フジアルテ(株)	105
	いその(株)	44		(株)総合プラント	98		(株)富士精工	50
	イナバゴム(株)	7		(株)第一技研	65		(株)富士プレス	36
	岩井岡谷マシナリー(株)	68		(株)第一製作所	48		ブラザー工業(株)九州営業所	73
	インター精工(株)	20	タ行	(株)ダイソーニチモリ事業部	56		(株)プロスタッフ	106
	(株)エイチ・アイ・デー	69		太陽インダストリー(株)	80		平和自動車工業(株)	60
	エイム(株)	78		(株)タカギ	11		(株)ヘッズ	74
	(株)エーエスエー・システムズ	89		(株)高木製作所	4		(株)豊光社	94
	(株)エクセニシムラ	79		高村工業(株)九州工場	58		(株)ホープ	107
	(有)エ.フォト	8		千代田工業九州(株)	30	マ行	(株)北九樹脂製作所	63
	(株)M & I 化成	45		(株)槌屋	5		松本工業(株)	37
	大阪精工(株)	21		(株)土屋製作大分工場	59		(株)マルカ	75
	(株)大阪精密(行橋工場)	9		(有)恒成工作所	31		美栄樹脂(株)	51
	太田機工(株)	22		鶴惣工業(株)	49		三島光産(株)	52
	(株)岡崎製作所	10		(株)テクノステート	32		(株)みやこ産業	86
カ行	岡谷鋼機九州(株)	96		(株)TONEZ (九州工場)	62		(株)モビテック	92
	(株)河村工機製作所	23	ナ行	(株)ドーワテクノス	99	ヤ行	安川メカトロック末松九機(株)	76
	(株)川村製作所	24		(株)戸畑製作所	100		(有)山内製作所	66
	ギグワークスクロスアイティ(株)	90		(株)戸畑ターレット工作所	42		ヤマト運輸(株)北九州主管支店	87
	(株)九州ケミカル	55		戸畑鉄工(株)	43		八幡金属(株)北九州若松工場	38
	九州高周波熱錬(株)	61		豊田合成九州(株)	6		(株)ユビキタスAI	93
	九州シロギ(株)	1		(株)トリコ	101		(株)陽和	53
	(株)桑野鐵工所	25		(株)中尾精機	12	ラ行	(株)ヨコヤマ精工	39
	ケミテックTTC(株)	57		(株)中島ターレット	33		吉川工業ファインテック(株)	40
	小倉運送(株)	83		那須電機工業(株)	102		(株)リョーワ	77
	(株)小玉商店	97		西日本精機(株)	13	ワ行	(株)ロジコム	41
サ行	佐川グローバルロジスティクス(株)	84		(株)日栄紙工社	81		(株)渡商会	108
	サンエス工業(株)	70		日菱産業(株)	14			
	山九(株)	85		(株)ニッショウテクノス	103			
	三泉化成(株)	46		日精電子(株)	15			

参考資料（自動車メーカーの現況）

	日産自動車九州(株)	日産車体九州(株)
所在地	福岡県苅田町	福岡県苅田町
敷地面積	236.2ha（うち日産車体九州17ha）	
生産品目	セレナ、エクストレイル、ローグ	パトロール、インフィニティ QX80、エルグランド、キャラバン、アルマーダ
生産能力	年産 53 万台	年産 12 万台
操業開始	1976 年	2009 年

トヨタ自動車九州(株)			
所在地	宮田工場（福岡県宮若市）	苅田工場（福岡県苅田町）	小倉工場(福岡県北九州市)
敷地面積	113ha	32ha	34ha
生産品目	レクサスES レクサスUX レクサスNX レクサスRX	エンジン	ハイブリッド部品
生産能力	年産 43 万台	年産 44万基	年産 47万基
操業開始	1992 年	2005 年	2008 年

ダイハツ九州(株)		
所在地	大分（中津）工場（大分県中津市）	久留米工場（福岡県久留米市）
敷地面積	130ha	11.2ha
生産品目	ムーヴキャンバス、タフト、ミライース、ハイゼットトラック、ハイゼットカーゴ、アトレー	エンジン トランスミッション部品
生産能力	年産 46 万台	年産 32.4 万基
操業開始	2004 年	2008 年



公益財団法人

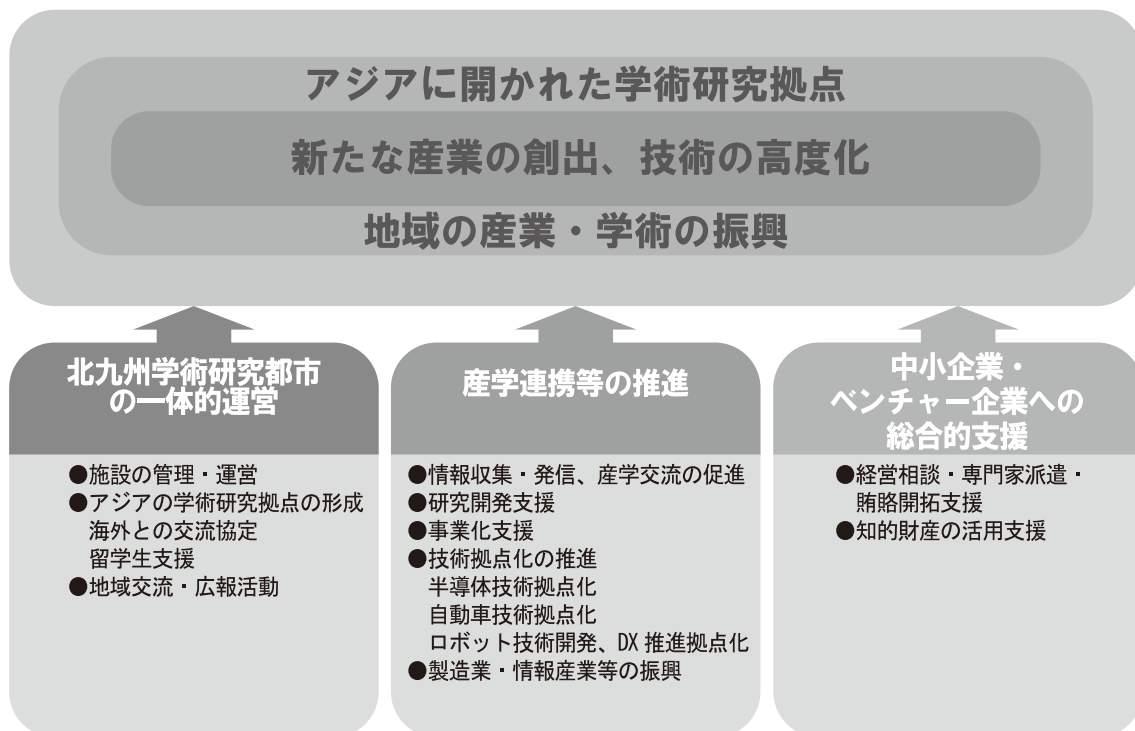
北九州産業学術推進機構

Kitakyushu Foundation for the Advancement of Industry, Science and Technology

フェイス

FAIS

公益財団法人北九州産業学術推進機構(FAIS)は北九州地域における産学官連携による研究開発や学術研究の推進等を行うことで、産業技術の高度化や活力ある地域企業群の創出・育成に寄与することを目指しています。



人材育成	カーロボAI連携大学院の推進 北九州市・FAIS サプライヤー応援隊(階層別人材育成研修)の実施 (若手・中堅技術者育成、リーダー・幹部育成、専門技術者育成、標準化推進) 実践的 ICT 人材育成・地域人材育成の支援 デジタル技術活用支援セミナーの開催 ロボット・IoT・AI等を活用した生産性向上スクールの開催 など
研究開発支援	次世代自動車に関する研究開発(自動運転バス実証事業) 東田 MaaS プロジェクトの推進 ロボット研究開発の支援(市内発ロボット創生事業) 産学交流サロン(ひびきのサロン)の開催 国等の研究開発プロジェクト受託の支援 など
地域企業支援	北九州市・FAIS サプライヤー応援隊(TQM 出前講義事業、現場派遣事業)の実施 ロボット・DX 導入の支援(無料相談、現場訪問、伴走支援) IoT共通ツールの開発・事例集の発行 中小企業の経営支援(総合相談・休日創業相談、専門家の派遣、創業支援、巡回指導・マッチング、事業継続力強化計画策定支援、起業セミナー、知財財産活用支援) など

北部九州・山口の自動車メーカー



**マツダ
防府工場**

車体生産能力：41.6万台



**トヨタ自動車九州
宮田工場**

車体生産能力：43万台



**トヨタ自動車九州
小倉工場**

ハイブリッド・ユニット工場
年産：47万基



**トヨタ自動車九州
苅田工場**

エンジン生産能力：44万基



日産車体九州

車体生産能力：12万台



日産自動車九州

車体生産能力：53万台



**ダイハツ九州
久留米工場**

エンジン生産能力：32.4万基



**ダイハツ九州
大分(中津)工場**

車体生産能力：46万台