パーツネット北九州

～ Parts-Net Kitakyushu ～

加盟企業名簿

事務局：北九州市産業経済局未来産業推進課
（公財）北九州産業学術推進機構
北九州商工会議所　専門相談センター

パーツネット北九州

北部九州には４つの自動車メーカーが立地しており、年間154万台の自動車生産能力を持つ、国内有数の自動車産業拠点となっています。近年は部品調達の現地化に加え、研究開発体制の強化が進みつつあり、北部九州の自動車産業の更なる成長が期待されています。こうした状況のなか、パーツネット北九州では地元企業と行政が一体となって、次世代につながる自動車産業の集積に向けた取組みを展開しています。

目　　的　北九州地域の産業振興のため、地域の力を結集して自動車部品関連企業の事業拡大及び新規参入を促進するとともに、他地域とも連携し北部九州での部品の現地調達率の向上（Buy九州運動）を目指す。

目　　標　北部九州地域における自動車部品企業集積 No. 1 都市

設 立 日　平成17年11月7日

参加企業　113社（令和８年９月末現在）

役　　員

会　　長	加藤　茂	㈱デンソー九州	代表取締役社長
副 会 長	松本　茂樹	松本工業㈱	代表取締役会長
理　　事	石川　重喜	石川金属工業㈱	代表取締役社長
理　　事	岡﨑　浩	㈱岡崎製作所	代表取締役社長
理　　事	松本　敏治	㈱戸畑製作所	代表取締役社長
理　　事	松本　大毅	㈱戸畑ターレット工作所	代表取締役社長
理　　事	三島　正一	三島光産㈱	代表取締役会長
理　　事	越出　理隆	㈱陽和	代表取締役社長
理　　事	西坂　勝人	吉川工業ファインテック㈱	代表取締役社長
理　　事	田中　裕弓	㈱リョーワ	代表取締役
監　　事	野原　啓資	㈱野原商会	代表取締役

事 務 局　北九州市産業経済局　未来産業推進課
（公財）北九州産業学術推進機構　TEL：093-695-3685
北九州商工会議所　専門相談センター

ﾎｰﾑﾍﾟｰｼﾞ　https://parts-net-kitakyushu.jp/

パーツネット北九州の活動

自動車業界に関する情報提供や、会員企業同士の意見交換の場を設けることにより、経営者の参入意欲の醸成を図るとともに、商談の機会創出に向けて、様々な活動を行っています。

１．セミナー・講演会

自動車産業の最新動向や先端技術について、自動車メーカーや専門家を講師に迎え、セミナー・講演会を開催しています。

■令和７年度　自動車産業セミナー

第１回　令和７年７月
『自動車業界における脱炭素化と地方サプライヤー企業の対応策』
PwCコンサルティング合同会社　マネージャー　坪井　圭太　氏　ほか3名
『地域サプライヤーにおける省エネ改善等を通した脱炭素化の取組事例』
(公財)北九州産業学術推進機構　自動車産業支援センター　参与　中村　聡　氏

第２回　令和８年２月
『大変革の時代の中で、今、サプライヤーが求められること～モノづくりニッポンの未来とは～』
㈱伊藤製作所　代表取締役会長　伊藤　澄夫　氏
『大変革の時代の中で、今、サプライヤーが備えるべきこと
～日本品質奨励賞（TQM奨励賞）への挑戦を通して～』
松本工業㈱　代表取締役社長　舘下　繁仁　氏

２．企業視察

品質・生産性向上やGX・DX推進等に向けた先進的な取組を学ぶため、他地域の１次、２次サプライヤー等を訪問する企業視察を開催

令和７年11月　トヨタ車体㈱、㈱伊藤製作所、河村産業㈱
令和６年11月　三乗工業㈱、丸五ゴム工業㈱、ヒルタ工業㈱
令和５年11月　㈱丸開鉄工、㈱島田鉄工、㈱小松製作所　粟津工場
令和４年12月　エイベックス㈱、㈱鳥越樹脂工業

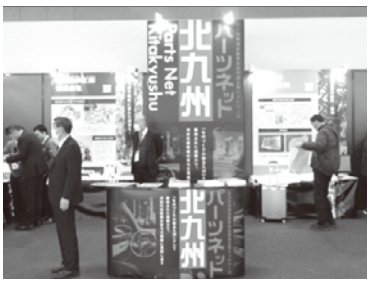
３．展示会・商談会

大都市圏で開催される自動車関連の大規模展示会に出展し、会員企業の製品・技術をPRしています。また、ビジネスマッチングや商談会開催など、販路拡大を支援しています。

令和７年10月　オートモーティブワールド 自動車部品＆加工EXPO（名古屋）
令和７年１月　オートモーティブワールド 自動車部品＆加工EXPO（東京）
令和６年１月　オートモーティブワールド 自動車部品＆加工EXPO（東京）
令和５年１月　オートモーティブワールド 自動車部品＆加工EXPO（東京）


自動車産業セミナー


企業視察



オートモーティブワールド
自動車部品＆加工EXPO

４．人材育成・企業支援

ものづくり基礎力や EV 化等に対応するための次世代技術を指導できる人材を育成する「指導育成事業」、EV 化等に向けた現場力の向上等を望む企業の経営者および管理者クラスを対象とした「TQM 出前講義事業」、EV 化等に向けた環境整備を望む企業の課題（現場改善、技術導入等）に対応する「現場派遣事業」を実施しています。

[指導育成事業]
令和７年度は、以下のカリキュラムを実施。

若手・中堅技術者育成カリキュラム
①方針管理と日常管理、ＱＣサークル　②作業要領書作成演習 ③問題解決手法　④ＱＣ手法と演習
リーダー・幹部育成カリキュラム
①方針管理、日常管理、小集団活動、人材育成　②グループ討議 ③原価管理、生産管理　④生産性向上　⑤ＧＸ・ＤＸの推進　⑥グループ討議、発表
標準化推進カリキュラム
①作業標準化の重要性　②作業要領書作成演習　③作業ＦＭＥＡ演習 ④作業要領書の改訂　⑤未然防止型QCストーリー
専門技術者育成カリキュラム
①最新のＣＡＳＥ化動向と今後期待される技術 ②日産ＢＥＶシステムの技術解説と部品構成（クルマの未来館ひびきの）
ＳＱＣカリキュラム
①ＱＣ７つ道具　②ＳＱＣの基礎　③管理図と工程能力　④単相関、単回帰、重回帰


若手・中堅技術者育成カリキュラム


リーダー・幹部育成カリキュラム


ＳＱＣカリキュラム

[TQM 出前講義事業]
企業の体質強化や競争力強化等を図るため、経営者・管理者を対象に、総合的品質管理活動(TQM)の出前講義を実施。
令和７年度は、 ４社で実施。

[GX 推進]
省エネ推進（カーボンニュートラル）の加速や将来の経営リスク低減（サプライチェーン、ESG、脱炭素規制など）等を目的に、GX 推進に関する講義や課題の洗い出し・対応の検討等を行い、各企業にテクニカルアドバイザーを派遣し、現場改善活動を実施。
令和７年度は、 ４社で実施。

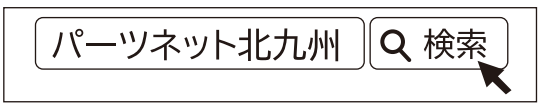
[現場派遣事業]
EV 化等の自動車産業を取り巻く環境の変化に対応するため、自動車メーカー OB 等のアドバイザーを企業に派遣し、現場改善や技術導入の実践を通して EV 化等に向けた環境整備や技術の磨き上げなど、各企業の状況に応じた伴走支援を実施。
令和７年度は、 ２社にアドバイザーを派遣。

５．情報提供

国や県などが開催するセミナーや助成制度などの情報をメルマガで配信しています。

６．情報発信

ホームページでは、加盟企業の情報を「１次サプライヤー」「金型」「金属加工」等
１７の業種に分けて発信しています。また加盟企業が保有している設備を検索できます。



入会のご案内

1. 入会申込	ホームページの入会のご案内から事務局にお問合せ下さい。
2. 入会の承認	「入会申込書」の提出後、事務局の承認が終わり次第、 ご連絡します。
3. 会費	10,000円／年 「会費の納入について（依頼書兼請求書）」を送付します。 振込手数料は貴社にてご負担をお願いします。 年度途中の入退会でも会費の減額はありません。
4.会員へのご紹介	直近の総会・定例会で「新規会員のご紹介」をします。 パーツネット北九州のホームページおよび加盟企業名簿に 企業情報を掲載します。

【お問合せ】
パーツネット北九州事務局　担当：片山・冨田
（公財）北九州産業学術推進機構 自動車産業支援センター
TEL：093-695-3685　FAX：093-695-3686
E-mail：　f-cara@ksrp.or.jp

パーツネット北九州　会則

（名　称）

第１条　本会は、「パーツネット北九州（Parts-Net Kitakyushu）」と称する。

（目　的）

第２条　本会は、北九州地域産業振興のため、地域の自動車部品関連企業を結集し事業拡大及び新規参入を促進するとともに、他地域とも連携し完成車メーカー及び１次サプライヤーの現地調達率の向上を目指すものである。

（事　業）

第３条　本会は、前条の目的を達成するため、定例的な会合を開催し、次の各号に掲げる事業を行う。

（１）北部九州地域を「顔の見える地域」にするため、関東、中京などの地域へ積極的なＰＲ活動を行うこと

（２）取引拡大に向けた商談会、展示会など企画及び実施すること

（３）自動車産業界の的確な動向把握、新規参入・事業拡大に向けた研鑽を図るため、定期的なセミナー及び勉強会などを開催すること

（４）生産管理、生産技術などの向上及び人材育成に関する事業を実施すること

（５）参加企業の新規技術開発の支援等を通じて、地域の大学などとの産学連携を促進していくこと

（６）海外の自動車産業との相互交流に関する可能性を調査するため、ミッションの相互派遣などを実施すること

（７）会員相互の情報交換による協調及び連携を図ること

（８）その他、本会の目的達成のために必要な事業を実施すること

（会　員）

第４条　本会の会員は、次のものにより構成する。

（１）自動車関連企業

（２）新たに自動車関連産業に参入する企業

（３）第２条の目的に賛同する法人、業界団体、個人等

（入会及び退会）

第５条　本会設立後、本会への入退会を希望するものは、入退会希望の申入れから最も近い総会又は定例会において、会長の承認を経て入退会することができる。

（会　費）

第６条　会員は毎年４月に１万円の会費を納めなければならない。また年度途中に入会した会員については、加入した時点で会費を納めることとし、退会した会員については、年度途中であっても会費の返還は行わないものとする。

（総　会）

第７条　総会は、年に１回開催し、会長が議長を務める。

２　総会は、会の事業及び運営に関する基本的事項について審議、決定する。

（定例会）

第８条　定例会は、必要に応じて、会長が召集する。

２　定例会は、本会の事業及び運営に関する基本的事項について審議決定する。

３　定例会は、会長が議長を務める。

（役員会）

第９条　役員会は、会長、副会長、理事、監事で構成する。

２　役員会は、必要に応じて会長が召集する。

３　役員会は、第３条に定める事業の執行等に関する事項、その他会長が必要と認める事項について、審議、処理する。

（役員及び職務）
第10条　本会に会長１名、副会長を３名以内、理事を８名以内、監事１名を置くこととする。
２　前項の役員は、総会にて選任するものとする。
３　会長は、本会を代表し会務を総括する。
４　副会長は会長を補佐し、会長が職務を行えない場合はその職務を代行する。
５　理事は本会の総務、企画及び運営に関する基本的事項について審議する。また、副会長が職務を行えない場合はその職務を代行する。
６　監事は、会計の監査を行う。
７　役員の任期は、２年とする。ただし、再任を妨げない。
８　補欠又は増員のために選任された役員の任期は、前任者又は現任者の残任期間とする。

（顧問等）
第11条　本会に顧問、特別顧問、賛助会員及びアドバイザー等を置くことができる。

（成立要件）
第12条　総会及び定例会は、本会会員総数の２分の１の出席（委任状を提出したうえでの欠席の場合を含む）をもって成立とする。

（議　決）
第13条　総会及び定例会の議決は、出席総数の過半数の賛成により行う。なお、賛否同数の場合は、議長が決するものとする。

（事業年度）
第14条　本会の事業年度及び会計年度は、毎年４月１日に始まり、翌年３月３１日に終わるものとする。

（会計監査）
第15条　監事は、会計年度終了後、会計監査を行い、最初に開かれる総会もしくは定例会で会計監査の報告を行う。

（事務局）
第16条　本会の事務局は、以下で構成する。
（１）北九州市産業経済局　未来産業推進課
（２）公益財団法人北九州産業学術推進機構　自動車産業支援センター
（３）北九州商工会議所　専門相談センター
２　事務局は、以下の事務を所掌する。
（１）総会に関すること
（２）定例会に関すること
（３）本会に係る収入及び支出に関すること
（４）その他、総会に決議に基づき会長が定めること
３　本会の収入及び支出にあたっては、会計責任者の決裁を得るとともに、出納帳を作成しなければならない。また、会計年度終了後、監事の会計監査を受けた上で、最初に開かれる総会もしくは定例会において、会員の承認を得なければならない。
４　事務局長は、北九州市産業経済局未来産業推進担当課長とする。
５　会計責任者は、公益財団法人北九州産業学術推進機構自動車産業推進部長とする。

（決　議）
第17条　本会則に定めのない事項については、総会において出席者の過半数をもって決することができる。なお、賛否同数の場合は、議長が決するものとする。

（その他）
第18条　本会則に定めるもののほか、運営に必要な事項は会長が別に定める。

パーツネット北九州　会員企業一覧

インデックス	頁	会社名等	担当者役職・氏名		TEL	業種
一次サプライヤー	1	九州シロキ㈱	管理課　主幹	重原　幸次	093-663-6325	輸送用機器製造業
	2	㈱三五九州	営業調達課　課長	奥村　英彰	0979-84-0735	輸送用機器製造業
	3	㈱城南九州製作所	営業課長	澤田　元気	0949-28-8400	自動車部品(Window Regulator)の 製造
	4	㈱高木製作所	工場長	中村　明	093-555-0190	輸送用機器製造業
	5	㈱槌屋	常務取締役	本庄　修二	092-433-5451	化成品の販売・製造
	6	豊田合成九州㈱	安全・総務室 室長	森永　成郎	0949-34-7167	輸送用機器製造業
ゴム成形	7	イナバゴム㈱	北九州営業グループ チームリーダー	佐藤　航	093-691-3110	工業用ゴム精密成形品
金型	8	㈲エ.フォト	代表取締役社長	坂下　光浩	093-223-0710	金属プレス金型、設計製作 冶工具設計製作、機械加工
	9	㈱大阪精密　(行橋工場)	代表取締役	北野　綱一	0930-28-9012	プラスチック金型修理、メンテナンス
	10	㈱岡崎製作所	代表取締役社長	岡﨑　浩	093-871-2844	アルミダイカスト、低圧鋳造、射出成形金型製作・保全、治具・検具制作、モータコアスロット抜型製作
	11	㈱タカギ	金型部　部長	脇田　克彦	093-963-2023	射出成形用金型製作、射出成形、浄水器・散水器・日用品の製造販売
	12	㈱中尾精機	代表取締役社長	中尾　陽次	093-481-2131	プラスチック用金型
	13	西日本精機㈱	代表取締役社長	萬財　正樹	093-701-2395	プラスチック並びに、ダイキャスト金型の新規製作、修理、改造、メンテナンス
	14	日菱産業㈱	専務取締役	梅田　政志	06-6252-7578	プラスチック成形
	15	日精電子㈱	専務取締役	木戸　満	096-288-8144	精密プレス部品製造及び金型製作・装置製作
	16	㈱深江工作所	製造事業部課長	安倍　誠道	093-245-3381	各種プレス金型 及びプレス加工製造
	17	㈱福岡多田精機	代表取締役社長	多田　憲生	0946-42-8828	精密ダイカスト用金型、精密樹脂成形用金型の設計・製造
金属加工	18	㈱アクア	代表取締役	畦津　良介	080-5242-4035	製造業
	19	旭国際テクネイオン㈱	加工センター部長	山本　聡	093-473-5212	製造業
	20	インター精工㈱	副工場長	田村　明広	093-632-6020	プレス・溶接加工
	21	大阪精工㈱	九州総務室主任	荒木　俊宏	093-761-3030	鉄鋼業(伸線業)
	22	太田機工㈱	工場長	村田　卓也	093-663-5676	自動車部品（プレス部品・パイプ曲げ、溶接組み立て）の製造
	23	㈱河村工機製作所	北九州工場長代理	小木曽　信安	093-701-5772	金属プレス加工　プレス金型製作
	24	㈱川村製作所	代表取締役	川村　清一郎	093-451-0212	製造業
	25	㈱桑野鐵工所	専務取締役	本濱　修一	093-617-0515	鋼板プレス曲げ加工・歪取り
	26	㈱サンノハシ	副主任	佐藤　圭香	093-434-2770	自動車用ボルト・ねじ付き部品・冷間鍛造部品・精密機械加工部品
	27	㈱鈴木研磨	営業部長	伊藤　直樹	092-836-8718	輸送用機械器具製造業
	28	千代田工業九州㈱	総務課　課長	上赤　猛	050-5840-8810	自動車部品
	29	㈲恒成工作所	取締役	恒成　紀好	093-631-3345	金属プレス加工、モーターコアプレス加工
	30	㈱テクノステート	ブゼン工場 工場長	髙上　太	0979-82-8777	自動車用小物プレス部品製造
	31	㈱中島ターレット	代表取締役	中嶋　宏太朗	093-283-3030	各種精密機械部品の製造
	32	㈲橋本技研工業	代表取締役	橋本　久恵	093-222-3066	金属加工
	33	㈲英ルーテック	取締役	平田　泰稔	093-201-3026	精密機械部品加工
	34	㈱富士プレス	北九州製作所所長	赤松　義光	093-603-5126	自動車用プレス部品加工
	35	松本工業㈱	Jmec事業部長	早川　弘幸	0979-82-1171	自動車部品製造（プレス・溶接・組立・ウレタン成形）板金加工（物流容器の仕様設計～製作）
	36	八幡金属㈱北九州若松工場	総務	小林　久乗	093-752-3004	プレス加工、自動車部品組み立て
	37	ユニバーサルスプリング㈱	取締役営業部長	奥田　竜次	093-592-9366	スプリング製品製造販売　樹脂・金属精密加工
	38	㈱ヨコヤマ精工	専務取締役	丹羽　敦司	093-871-1550	自動車部品（プレス加工、スポット溶接、組立作業）金型製作販売

インデックス	頁	会社名等	担当者役職・氏名		TEL	業種
金属加工	39	吉川工業ファインテック㈱	常務取締役	林　勝之	093-541-1211	各種精密プレス用金型製作及び各種精密プレス製品の製造
	40	㈱ロジコム	㈱ロジコム海田工場 工場長	廣瀬　正明	082-822-1815	自動車用マフラー等の金属加工、自動車部品等の物流
鋳鍛造	41	㈱戸畑ターレット工作所	技術営業課長	佐藤　太	093-475-8864	非鉄鍛造・アルミダイカスト・摩擦圧接加工・精密切削加工
	42	戸畑鉄工㈱	取締役精鋳部部長	時田　秀樹	093-471-7955	鋳造業【ロストワックス精密鋳造品】
樹脂加工	43	いその㈱	取締役　営業本部長	高野　敦司	0587-32-8181	合成樹脂着色・コンパウンド製造及び原料販売
	44	栄光デザイン& クリエーション㈱	執行役員 関東統括工場長	松本　康成	080-5188-3119	樹脂加工
	45	㈱Ｍ＆Ｉ化成	企画室室長	志方　一郎	0930-26-2221	樹脂成形品の製造・販売
	46	三泉化成㈱	専務取締役工場長	楠元　正吾	0949-62-2867	プラスチック製品製造 及び塗装・組付加工
	47	㈱ジェイ　エス　ピー	北九州工場工場長	常盤　知生	093-474-7211	発泡プラスチック製造・販売
	48	㈱第一製作所	営業課　課長	松田　直信	093-617-1273	プラスチック製品製造
	49	鶴惣工業㈱	西日本営業所課長	堀　良次	093-471-0489	プラスチック成形加工
	50	㈱富士精工	総務課長	宮崎　崇	093-644-2336	プラスチック切削加工
	51	三島光産㈱	上席執行役員	新田　誠	093-671-8500	樹脂成形・塗装、自動車製造ライン自動化設備
	52	㈱陽和	取締役営業部長	林　登志郎	093-473-3411	フッ素樹脂等の工業用電気・機械部品製造
表面処理	53	石川金属工業㈱	プラスチック事業部 営業課長	大内田　陽介	093-883-7855	表面処理業
	54	㈱九州ケミカル	専務	三浦　嘉朗	0978-22-0057	金属表面処理(鍍金)
	55	㈱金属被膜研究所	九州支社長	澤江　秀和	03-3775-5411	表面処理業 （無電解ニッケルめっきおよびステンレスの電解研磨）
	56	ケミテックTTC㈱	代表取締役	平田　三昭	093-381-3560	プレコート加工 固体被膜潤滑処理、テフロン塗装
	57	㈱ダイゾー　ニチモリ事業部	西日本営業部 九州営業所	深見　大希	093-967-7124	エアゾール、特殊潤滑剤の製造・販売
	58	高村工業㈱九州工場	取締役営業部長	齋藤　昭宏	0979-72-4433	カチオン電着塗装(表面処理)
	59	㈱土屋製作大分工場	大分工場課長	財前　健一郎	0978-25-5960	カチオン電着塗装(表面処理)
	60	平和自動車工業㈱	総務部長	新貝　元希	093-436-2550	自動車部品塗装業・自動車整備業
熱処理	61	九州高周波熱錬㈱	取締役付	矢野　隆三	093-761-3531	熱処理業
	62	㈱TONEZ(九州工場)	九州工場長	小仲　玲	093-451-1821	金属製品の熱処理加工
試作	63	㈱北九樹脂製作所	代表取締役社長	平山　鉄夫	093-473-3557	３Dプリンタ含む樹脂・金属等の試作全般
治工具	64	㈱アサノ・マシン・エース	治工具販売部　課長	古川　幸治	093-482-2781	治具販売、派遣事業
	65	㈱第一技研	経営企画室 シニアマネージャー	辰元　信一	0823-32-7565	各種設計及び検査具製作、点群データ、 XRコンテンツ（VR/MR/AR）、ソフトウェア開発、人材派遣 他
	66	㈲山内製作所	代表取締役	山内　秀穂	086-476-6604	自動車用検査治具の設計・製造
設備関係	67	㈲ICS SAKABE	代表取締役	坂部　好則	093-932-7480	自動化設備設計、電気回路設計、 ソフトウェア開発、ロボット導入支援　他
	68	岩井岡谷マシナリー㈱	課長代理	村永　孝	093-383-0090	工作機械製造業
	69	㈱エイチ・アイ・デー	専務取締役	栗原　新	093-631-7744	産業用ロボットを使用した自動化生産設備の 開発・設計・製造
	70	サンエス工業㈱	代表取締役	松元　健太郎	093-581-3851	チップコンベア・クーラントろ過装置の設計・製造・販売
	71	日本エンジニアリング㈱	常務取締役	田北　充	0979-82-6800	精密機械輸入・技術サービス 自社サンプル試作小ロット生産
	72	半田電設工業㈱	代表取締役	半田　慎一郎	093-522-6670	電気工事業
	73	ブラザー工業㈱九州営業所	九州営業所長	戴　強	0942-50- 5861	製造業（プリンター・工作機械・ 工業用ミシン・家庭用ミシン）等
	74	㈱ヘッズ	総務課長	古谷　一起	093-434-3853	車両用生産設備・無人搬送車AGV・非接触充電器
	75	安川メカトレック末松九機㈱	課長	河内　昌彦	090-8745-6951	商社
	76	ユニソル㈱	産業機械事業本部 福岡支店　課長	竹内　淳	092-503-5871	機械専門商社

インデックス	頁	会社名等	担当者役職・氏名		TEL	業種
設備関係	77	㈱リョーワ	代表取締役	田中　裕弓	093-436-0113	油圧機器販売、油圧メンテナンス、外観検査システム
設計	78	エイム㈱	Mobility Innovation Center Fukuoka センター長	伊藤　彰倫	093-967-3816	自動車および次世代モビリティの 研究・開発/エンジニアリングサービス
梱包資材	79	㈱エクセニシムラ	代表取締役	西村　幸一郎	093-881-5255	物流梱包資材製造販売、業務請負、外国人材紹介
	80	太陽インダストリー㈱	取締役事業部長	船田　剛	093-884-2135	段ボール製品製造・販売 包装資材販売
	81	㈱日栄紙工社	代表取締役社長	宮﨑　勝裕	093-921-8785	段ボール・ダンプラ等の包装材
物流・倉庫	82	㈱アールアンドエフ	苅田事業所	田中　義一	093-967-9983	国際物流業務・通関業・業務請負・人材派遣業
	83	㈱九州日新	部長	大庭　慎一	092-612-0782	総合物流業、国際物流業務、通関、倉庫
	84	小倉運送㈱	総務部長	田畑　康博	093-474-0510	物流業
	85	佐川グローバルロジスティクス㈱	課長	迫田　亙	092-957-1110	ロジスティクス、3PLコンサルティング、貿易代行
	86	山九㈱	グループマネージャー	信重　利一	093-861-3939	物流事業・機工事業
	87	㈱みやこ産業	執行役員 物流統括部長	本多　浩一郎	093-436-2666	総合物流業・構内事業サービス・人材派遣サービス業
	88	ヤマト運輸㈱北九州主管支店	法人マネージャー	小田　昌弘	093-475-3666	自動車関連部品の搬送・納品代行業務等
	89	㈱ライフネット	代表取締役専務	金田　大樹	080-9958-4508	物流・倉庫業
ソリューション（ソフトウェア）	90	㈱AIBOD	代表取締役	松尾　久人	092-982-6090	現場にフィットしたフィジカルAIシステムの設計・実装
	91	㈱エーエスエー・システムズ	代表取締役	足立　喜男	093-882-0100	ソフトウエア開発
	92	ギグワークスクロスアイティ㈱	執行役員	赤星　直樹	080-3218-7751	コンサルティングサービス、ソフトウェア製品
	93	㈱C&Gシステムズ	生産管理システム事業部 販売促進課　課長	田代　勝法	093-642-4541	ソフトウエアの開発・販売
	94	㈱モビテック	営業部　係長	松隈　大侑	092-273-8300	AI教育/コンサル、予兆・異常検知AI、要因調査AI、 保全AIエージェント
電子	95	㈱豊光社	部長	佐藤　正啓	093-581-4471	基板設計、電流センサ開発・販売
その他	96	アルミ銅センター㈱	北九州支店センター長	木村　隆宏	093-701-5334	銅、アルミスクラップ等の集荷・加工・販売
	97	岡谷鋼機九州㈱	取締役	枝光　展義	093-435-0015	鉄鋼、特殊鋼、非鉄金属、電機・電子部品、化成品、機械・工具、 配管住設機器、建設関連などの国内販売・輸出入(三国間取引含む)
	98	㈱小玉商店	営業部　部長	田中　大介	093-761-3821	鉄スクラップ・非鉄金属スクラップ売買・加工/ 産業廃棄物処理業（中間処理）/産業廃棄物収集運搬業/ 解体業/計量証明事業
	99	JA三井リース九州㈱	営業第二部　部長	佐藤　裕	092-263-1300	総合リース業
	100	㈱清水工作所	代表取締役社長	清水　昭徳	0930-42-1736	製造業請負組み立て・検査
	101	㈱総合プラント	福岡グループ グループマネージャー	髙山　健治	093-616-2025	人材派遣業
	102	㈱ドーワテクノス	担当部長	守田　隆則	093-621-4136	産業用電機品の販売・修理、工場自動化支援
	103	㈱戸畑製作所	製造部　取締役部長	与田　靖之	093-471-7789	非鉄金属 マグネシウム合金ダイカスト製品 積層造形体
	104	㈱トリコ	営業	高向　輝幸	093-695-3455	電子機器販売
	105	那須電機工業㈱	代表取締役社長	那須　真介	093-621-6461	電気絶縁部品製造
	106	日研トータルソーシング㈱	主査	加々良　健	093-383-6600	業務請負事業／人材派遣事業／人材紹介事業
	107	㈱ニッショウテクノス	代表取締役社長	田代　雄二	0949-42-5468	軟質プラスチック加工
	108	㈱野原商会	代表取締役	野原　啓資	093-483-1900	産業廃棄物処理業、一般貨物運送業、樹脂再生　等
	109	フジアルテ㈱	九州営業部 北九州営業所　所長	肥後　玲央	093-953-8162	総合人材サービス業／製造アウトソーシング業
	110	㈱プロスタッフ	支店長	原之下　友裕	093-513-1300	総合人材サービス業
	111	㈱ホープ	課長	大嶋　龍介	093-481-8080	小型ボート　製造・販売、ボートトレーラー製造・販売
	112	㈱渡商会	九州支社　福岡支店 支社長	青木　哲哉	093-434-0231	高圧ガス、化成品、溶接材料、ガス設備等

会員企業概要

九州シロキ㈱

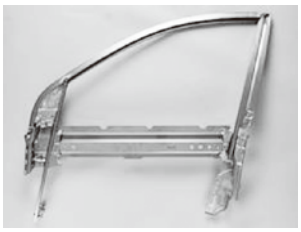
〔所在地〕　〒805-0058　福岡県北九州市八幡東区大字前田字洞岡2142-1
【日本製鉄㈱九州製鉄所八幡地区構内】
〔資本金〕　４億９，０００万円　　〔従業員数〕　３０６人（2026年4月現在）
〔創　業〕　２００１年　　〔認証取得〕　ISO90001 取得
〔代表者〕　代表取締役社長　小川　幸保
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.aisin.com/jp/group/kyushu-shiroki/company/
〔売　上〕　前期　　１０６億円　　前々期　　１０８億円
〔担当者〕　管理課　主幹　　重原 幸次
TEL: 093 （ 663 ）6325　　FAX: 093 （ 663 ）6475

主要製品	・ドアフレーム　・ウインドレギュレータ　・ロッカーEA ・モールディング　・アルミバンパー
自動車関連取引実績	・日産自動車九州㈱　：　３４．５億 ・トヨタ自動車九州㈱：１００．７億 ・ダイハツ九州㈱　：　２．８億
工場所在地	〔国内〕工場（同上）
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕アイシンシロキ株式会社　〔代表者〕代表取締役社長　小山　一人 〔所在地〕愛知県豊川市千両町下野市場35番1　〔資本金〕７４億６，０００万円 〔従業員数〕１，８９３人（単独）３，８４０人（連結）（2025年3月末現在） 〔拠　点〕豊川工場、藤沢工場、大阪工場、豊田工場

■強み、セールスポイント

創業以来、金属加工を軸に自動車車体部品を手がけ、2016年4月1日にはアイシングループの一員となり、持続的な成長とお客様と社会への貢献を目指して競争力強化や企業体質の強化を加速してまいりました。
また、事業活動を通じ、持続可能な社会の実現に向けたアイシングループとして、SDGsの７つの優先課題の解決に注力し広く社会に貢献し、皆様から必要とされ、感謝される企業であり続けるために
邁進してまいります。

■製品イメージ







主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
ベンダー	新豊工場		各種		15
プレス	KOMATSU　AMADA		25ｔ-45ｔ-60ｔ		48
スポット	ナストーア		各種		24
溶接ロボット	ダイヘン ファナック パナソニック		各種		88
ロール	各種		各種		5
クスター	各種		各種		1

㈱三五九州

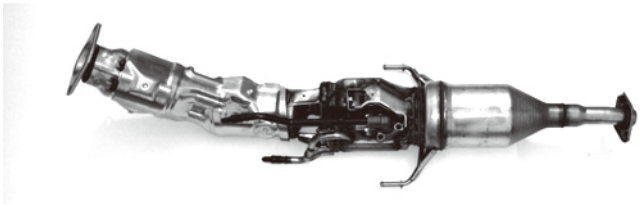
〔所在地〕　〒828-0044　福岡県豊前市大字小石原185-8
〔資本金〕　９，５００万円　　〔従業員数〕　２８６人（2026年3月現在）
〔創　業〕　２００３年　　〔認証取得〕　ISO9001取得、ISO14001取得
〔代表者〕　代表取締役社長　早川　栄一
〔Ｈ　Ｐ〕　https://sango-kyushu.jp/
〔売　上〕　前期　　３０７億円　　前々期　　３０９億円
〔担当者〕　営業調達課　課長　奥村　英彰
TEL:0979（84）0735　　FAX:0979（84）0635

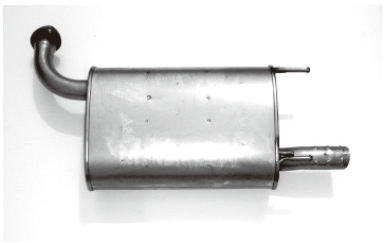
主要製品	エキゾーストパイプ/エキゾーストマニホールド/エキマニコンバーター ドアビーム/ボデー・プレス部品/草刈機部品（乗用）
自動車関連取引実績	日産自動車九州㈱　：エキゾーストマニホールド・エキマニコンバーター トヨタ自動車九州㈱　：エキゾーストパイプ・エキゾーストマニホールド・ドアビーム等 ダイハツ九州㈱　：エキゾーストパイプ・エキゾーストマニホールド・ドアビーム等
工場所在地	〔国内〕　工場（　　） 工場（　　） 〔海外〕
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕株式会社 三五　　〔代表者〕恒川　敬史 〔所在地〕愛知県名古屋市熱田区六野　　〔資本金〕６億８００万円 〔従業員数〕２，７４６人（2025年3月現在） 〔拠　点〕福田工場、八和田山工場、三好工場、三好第3工場、とよはし工場、いなべ工場等

■強み、セールスポイント

自動車排気系部品に特化した技術力は、国内外の自動車メーカーから承認図メーカーの評価を頂き
創業時から磨かれたプレス・鍛造技術においては、国内唯一の総合精鋼二次加工メーカーとして
不動の地位を獲得している㈱三五の九州での拠点として創業以来九州域内の車両メーカー殿へ
製品を納入して参りました。

■製品イメージ





主要設備一覧

設備名称	メーカー	形式	スペック	最大ワークサイズ	台数
スピニングマシン					12台
産業用ロボット					107台
ベンダー					8台
ＴＲ800ｔプレス					1台
ＢＬ300ｔプレス					1台
400ｔプレス					3台
150ｔプレス					1台

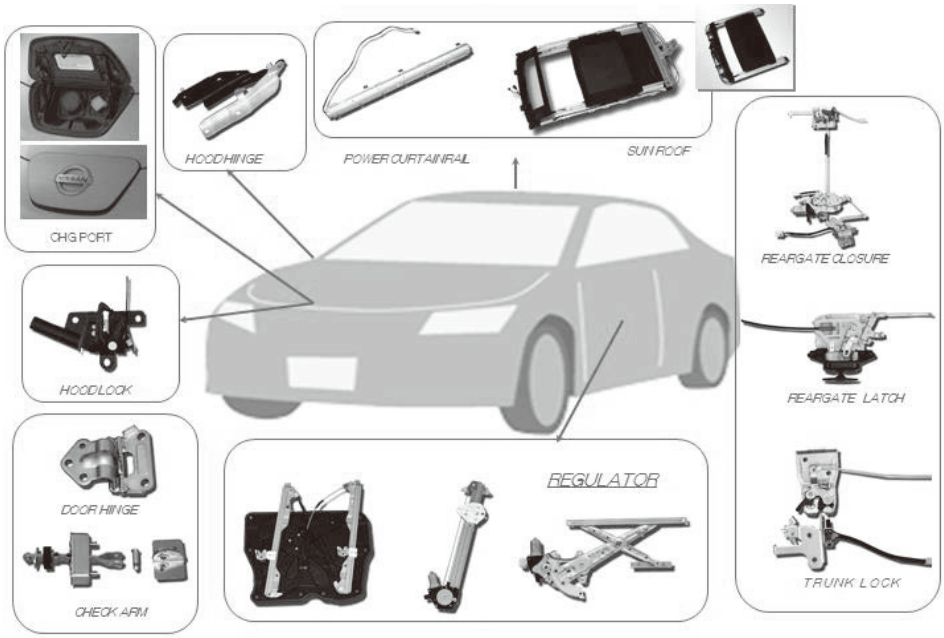
㈱城南九州製作所

〔所在地〕	〒822-0003　福岡県直方市大字上頓野4200-20
〔資本金〕	９，０００万円　　〔従業員数〕　６９人（2026年7月21日現在）
〔創　業〕	２０１３年　　〔認証取得〕　ISO/IATF16949
〔代表者〕	代表取締役　佐々木　浩二
〔Ｈ　Ｐ〕	http://www.johnan-seisakusho.co.jp/　※本社（㈱城南製作所）HP
〔売　上〕	３８．８億円
〔担当者〕	営業課長　澤田　元気
	TEL:0949（28）8400　　FAX:0949（28）8401
主要製品	Window Regulator（ドアガラス昇降機）
自動車関連取引実績	日産自動車九州㈱　日産車体九州㈱ マツダ㈱　ダイハツ九州㈱　三菱自動車工業㈱
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕株式会社 城南製作所　　〔代表者〕代表取締役社長　宮本　聖一 〔所在地〕長野県上田市下丸子866番地7　　〔資本金〕３億８，３５０万円 〔従業員数〕３９７名（2026年3月現在） 〔拠　点〕日本（本社、城南パーツセンター、株式会社城南九州製作所） 海外（アメリカ、中国、タイ、メキシコ、インドネシア）

■強み、セールスポイント

ドア回り、ボディー回りの機能部品において、信頼の製品をお届け致します。特に、主力製品のドアウィンドレギュレータはどんなタイプでも対応が可能です。当社独自の加工技術により、ドア内のレイアウト性、薄板、小型化、軽量化まであらゆるニーズにお応えしていることで、お客様から厚い信頼と高い評価を得ています。

■城南グループの製品紹介



主要設備一覧

設備名称	台数				
組立ライン	11本				
ロールフォーミング機	2機				
スポット溶接機	12機				
ボルト自動溶接機	1機				
樹脂成形機	3機				

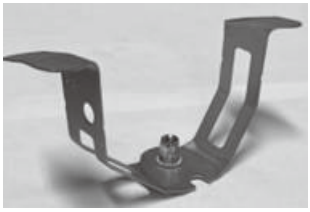
㈱高木製作所　九州工場

〔所在地〕　〒808-0002　北九州市若松区向洋町10-12
〔資本金〕　３億６００万円　　〔従業員数〕　２６人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　２０２４年　　〔認証取得〕　IS09001 IS014001取得
〔代表者〕　工場長　中村　明
〔Ｈ　Ｐ〕　https://takagi-mfg.co.jp/
〔売　上〕　前期　　４３７億円　　前々期　　４３９億円
〔担当者〕　営業　柴田　健
TEL:093（555）0190　　FAX:093（555）0189

主要製品	自動車用小物プレス部品加工
自動車関連取引実績	トヨタ自動車九州㈱ ダイハツ九州㈱ 東プレ㈱　　トヨテツ福岡㈱　　㈱フタバ九州
工場所在地	〔国内〕（本社）愛知県名古屋市（岡崎工場）愛知県岡崎市（新城工場）愛知県新城市 （沖縄工場）沖縄県うるま市 〔海外〕北米３拠点　　中国２拠点　インドネシア
本社情報 進出企業のみ	〔社　名〕㈱高木製作所　　〔代表者〕　代表取締役社長　高木　敏彦 〔所在地〕愛知県名古屋市　　〔資本金〕　３億６００万円 〔従業員数〕７８０人（2026年4月1日現在） 〔拠　点〕岡崎工場、新城工場、沖縄工場

■強み、セールスポイント
プレス金型設計製造、プレス品からの溶接、組立てまでを担う一貫生産ライン構築
小物プレス部品に特化したサプライヤーで「早く・速く・安くを徹底的に追及」
No1の生産準備力　No1の新工法開発 ⇒ お客様のグローバル展開に貢献
・早くを追求した生産準備能力強化と超短納期への取組み
・早く・速く・安くを、実現する独自開発設備と新工法開発

■製品イメージ


フロントフェンダーエプロン


クオータロックピラー


ドアヒンジリテーナ


パネルブラケット

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
プレス機	AIDA	順送	200t		1
プレス機	AIDA	高速搬送	160t+連結溶接		1
プレス機	AIDA	高速搬送	200t+250t連結		1
定置溶接機			35KVA		5
定置溶接機			50KVA		1
半自動定置溶接機			4治具ローターリー		1
その他　保全設備			研削盤、溶接機、ベンダー		8

㈱槌屋

〔所在地〕　〒812-0013　福岡市博多区博多駅東3丁目12-1 アバンダント95 8F
〔資本金〕　１，０００万円　　〔従業員数〕　６９人（2026年8月1日現在）
〔創　業〕　１９５０年　　〔認証取得〕　ISO14001、ISO9001 取得
〔代表者〕　取締役社長　大原　鉱一
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.tsuchiya-group.co.jp
〔売　上〕　前期　　８６億円　　前々期　　８３億円
〔担当者〕　常務取締役　本庄　修二
TEL：092（433）5451　　FAX：092（433）5452

主　要　製　品	フィルム印刷・加工、樹脂・ゴム成形品、ケミカル製品、繊維製品、工場内各種副資材他
自動車関連 取引実績	トヨタ自動車九州㈱：コーションラベル等印刷品・樹脂成形品 及び 部品・副資材製品 日産自動車九州㈱　：コンパウンド、不織布マスキングテープ他
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕株式会社 槌屋　　〔代表者〕取締役社長　大原　鉱一 〔所在地〕愛知県名古屋市中区上前津二丁目9番29号　〔資本金〕１億円 〔従業員数〕国内グループ１，７００人（2026年8月1日現在） 〔拠　点〕下記参照

■強み、セールスポイント

経営理念

槌屋グループは、創業の精神である『創造』と『挑戦』を続け『人と地球に優しい』製品とサービスを提案しお客様へそして社会へ貢献していきたいと考えています

槌屋グループ

（国内）
1、槌屋（本社）
2、槌屋（東京）
3、槌屋（福岡）
4、槌屋ﾃﾞｶﾙ工業
5、北上槌屋ﾃﾞｶﾙ
6、福岡槌屋ﾃﾞｶﾙ
7、槌屋ｽｸﾘｰﾝ
8、槌屋ﾃｨｽｺ
9、槌屋ｹﾐｶﾙ
10、槌屋ﾏｸﾞﾈｯｸｽ
11、槌屋ヤック

（海外）
1、ﾀｰｻｽ ｺｰﾎﾟﾚｰｼｮﾝ（米国）
2、ﾀｰｻｽ ｱﾗﾊﾞﾏ（米国）
3、槌屋BBH（ﾁｪｺ）
4、槌屋（ﾀｲﾗﾝﾄﾞ）
5、槌屋ﾃｨｽｺ（ﾍﾞﾄﾅﾑ）
6、槌屋ﾄﾚｰﾃﾞｨﾝｸﾞﾍﾞﾄﾅﾑ
7、槌屋ﾃｨｽｺ（ﾊﾉｲ）
8、槌屋ｲﾝﾄﾞﾈｼｱ
9、槌屋ﾏﾆｭﾌｧｸﾁｬﾘﾝｸﾞｲﾝﾄﾞﾈｼｱ
10、槌屋（上海）
11、槌屋（天津）
12、槌屋（広州）
13、槌屋（北京）
14、槌屋（香港）

研究開発センター







■製品イメージ







主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
シルク印刷機（大型・中型・小型）					
オフセット・UV・シール印刷					
（エアゾール充填設備）					4ライン
（各種織機設備）					多数
（プラスチックマグネット成形・着磁）					

豊田合成九州㈱

〔所在地〕　〒823-0017　福岡県宮若市倉久2223番地1
〔資本金〕　３５億円　〔従業員数〕　７１３人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　２０１８年　〔認証取得〕　ISO9001・ISO14001取得
〔代表者〕　代表取締役社長　加古　純一郎
〔Ｈ　Ｐ〕　https://kyushu.toyoda-gosei.co.jp/
〔売　上〕　前期　４０７億円　前々期　３８１億円
〔担当者〕　安全・総務室　室長　森永　成郎
TEL:0949（34）7167　FAX:0949（34）7162

主要製品	・内外装部品　・ウェザストリップ製品 ・機能部品　・セーフティシステム製品
自動車関連取引実績	トヨタ自動車九州㈱：ラジエーターグリルなど 日産自動車九州㈱：エンジンカバーなど マツダ株：めっきモールなど　ダイハツ九州㈱：ステアリングなど
工場所在地	〔国内〕福岡工場　（福岡県宮若市倉久2223番地1） 北九州工場（福岡県北九州市八幡東区前田北洞岡1-2） 佐賀工場　（佐賀県武雄市若木町大字川古9966番地9）

■強み、セールスポイント
高度な技術力でゴム・樹脂の自動車部品の生産を基本に4つの事業領域を展開。
自動車の性能をより高める高品質・高付加価値な製品を次々世に送り出しています。

■製品イメージ
【内外装部品】
快適で魅力的な車内空間と外観の実現に貢献します。

【ウェザストリップ製品】
ドア枠や窓枠に装着して隙間をふさぎ、雨・風・騒音を遮断。快適な車内空間に不可欠な部品です。

【機能部品】
「走る」「曲がる」「止まる」といったクルマの基本性能をサポート。
重要な保安部品として、高い品質を確保しています。

【セーフティシステム製品】
各種エアバッグを開発し、様々な角度の衝突から乗員を保護する360度フルカバーを実現。
魅力的なデザインのハンドルも提供しています。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
成形機(2,000t以下)	東芝・三菱など				
空調機	ダイキンなど				
コンプレッサー	日立など				
ボイラー	三浦工業など				
チラー	日立など				
冷却塔	空研工業など				

イナバゴム㈱

〔所在地〕　〒807-0815　北九州市八幡西区本城東2丁目2番7号
〔資本金〕　８，６００万円（全体）　〔従業員数〕　６人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　１９６３年　〔認証取得〕　ISO14001、ISO9001、ISO/TS16949、ISO13485 取得
〔代表者〕　代表取締役社長　岡本　吉久
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.inaba-rubber.co.jp/index.html
〔売　上〕　前期　３８億円　前々期　３８億円
〔担当者〕　北九州営業グループ　チームリーダー　佐藤　航
TEL:093（691）3110　FAX:093（691）3119

主要製品	工業用ゴム精密成形品、イナボール、イナストマー
自動車関連取引実績	トランスミッション用パッキン、トランスミッション用オイルシール、マイクロスイッチ用防水ゴム、各種センサ部　位置固定・防水ゴム部材、点火コイル用ゴム部材、ドアスイッチ、キーレス用ボタン・シールパッキン、HV・PHV　車載および充電器ゴム部材
工場所在地	〔国内〕本社・大阪支店（大阪市西区京町堀3丁目3-15） ○営業グループ　東京支店（東京都千代田区飯田橋1丁目12番7号 飯田橋センタービル3F） 北九州営業所（北九州市八幡西区本城東2丁目2番7号） 鳥取営業所（鳥取市千代水1丁目63番地） ○工場　鳥取工場・開発センター（鳥取市千代水1丁目63番地） 大阪工場（大阪府大東市新田北町6-5） 東京工場（埼玉県八潮市大字南後谷字屋敷831-2） 〔海外〕廊坊工場（中国河北省廊坊経済技術開発区翠青南道27号） 東莞工場（中国広東省東莞市横歴鎮長田工業区新麗一期C廠） 香港事務所（香港九龍紅磡都会道10号都会大廈12楼1207-08室） タイ事務所（KAMOL SUKOSOL BUILDING 12th FLOOR, UNIT D 317 SILOM ROAD, BANGRAK, BANGKOK 10500） ベトナム工場（Factory J4-02 at Lot J4,Long Hau-Danang High-Tech Factory,Hoa Lien Commune,Hoa Vang District,Danang City,Vietnam.）
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕イナバゴム株式会社　〔代表者〕代表取締役社長　岡本　吉久 〔所在地〕大阪府大阪市西区京町堀3丁目3番15号　〔資本金〕８，６００万円 〔従業員数〕１７２（2026年4月1日現在）

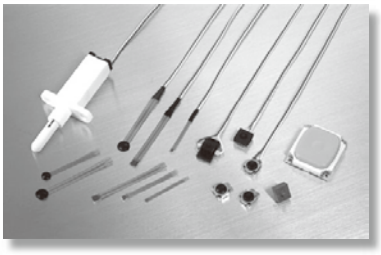
■強み、セールスポイント
【イナバゴムは材料設計、形状設計、成形までゼロから形にできるゴム成形・加工メーカーです】
使用環境をお聞きし、用途に応じた最適材料をイナバゴム(材料ラインナップ)から選定します。
材料ラインナップにない特定性能を強化したオリジナルスペック（低温性、耐摩耗性、耐摺動性）の材料設計も可能です。
製品形状なども『非線形有限要素法（FEM）解析』を使用し形状や材質による抗力変化を解析、予測し
設計における試作品のムダや開発時間短縮によるコスト削減、解析結果に基づいたベストな形状や材質をご提案する事が可能です。
また生産数量に応じて生産場所や金型構造（取り数）を見直し工程の無駄を洗い出しVA/VE提案致します。

■製品イメージ
①精密成型品
②イナストマー(感電導電性エラストマー)も取り扱っております。

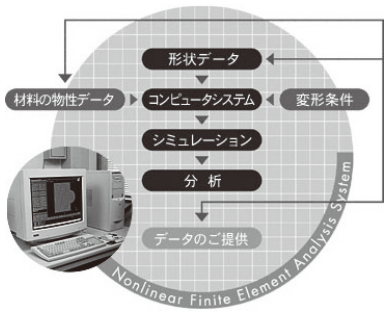
①精密成形品



②イナストマー(感圧導電性エラストマー)



ＦＥＭ解析



主要設備一覧

設備名称	スペック	最大ワークサイズ	台数
真空自動成形機	350t/250t/100t/50t		57
自動成形機	100t		1
手動成形機	80t/70t/65t/50t/37t		17
ミキシングロール機			4
インジェクション成形機	100t		1
蛍光Ｘ線分析装置			1
ガスクロマトグラフ質量分析装置			1

㈲エ. フォト

〔所在地〕　〒807-0141　福岡県遠賀郡芦屋町山鹿114番地2
〔資本金〕　３００万円　　〔従業員数〕　５人（2026年6月現在）
〔創　業〕　２００１年　７月（個人で創業）　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役社長　坂下　光浩
〔Ｈ　Ｐ〕　https://effort2006.crayonsite.com/
〔売　上〕　前期　　０．５億円　　前々期　　０．６億円
〔担当者〕　代表取締役社長　坂下　光浩
TEL:093（223）0710　　FAX:093（223）0711

主　要　製　品	金属プレス金型（自動車用、衛生機器、弱電、建築金物、等）機械加工部品
自動車関連 取引実績	（株）ＫＳ社：ドアサッシュ部品　　（株）ＭＰ社：フレーム部品 （株）Ｏ社　：外装部品　　（株）Ｓ社　：マフラー部品
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕

■強み、セールスポイント

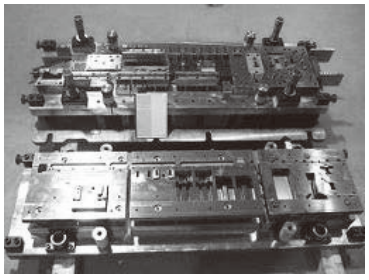
弊社は創業（個人での創業）後よりご助力承りましたお客様を第一に、大切に、
またお客様と共に成長出来る様に提案型企業として頑張って行く所存で御座います。

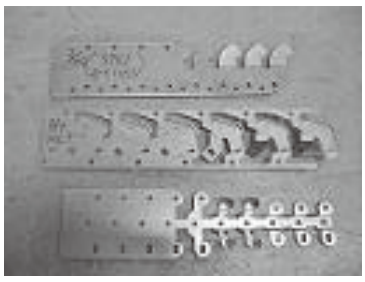
現在は、当初所在地より移転いたしまして、設計設備、製造設備、試作設備等内製で短納期、
コスト、品質等お客様に満足して頂ける様に努力いたしております。

また、弊社は西日本工業大学殿（工学部機械システム工学科）のご担当教授殿と金型について、
学生の方々へ金型に興味を持って頂き将来の若き人材の育成にもご協力させて頂きました。

下記に、弊社での製作行いました代表的な金型や、自動車メーカー殿の部品を一部掲載させて頂きます。

■製品イメージ





主要設備一覧

	設計設備		製造設備			
2D CAD	EXCESS（C. E）　3台	ﾏｼﾆﾝｸﾞ	森精機　NV4000 DCG　1台	成形研磨	岡本　450DXC	1台
3D CAD	EXCESS MODERA（C. E）　1台	ﾏｼﾆﾝｸﾞ	森精機　NV5000α1　1台	平面研磨	ナガセ　SGW-64	1台
3D CAM	NEOSORID（C. E）　1台	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ	西部電機　M750S　1台	平面研磨	岡本　PSG 520EN	1台
		ﾜｲﾔｰｶｯﾄ	西部電機　EW-C5S2　1台	測定器	トプコン　TUN-170ES	1台
		ﾜｲﾔｰｶｯﾄ	西部電機　M75B　1台	測定器	ニコン　V20A	1台
		ﾌﾟﾚｽ	アマダ　TR150　1台	測定器	ｷｰｴﾝｽ　画像寸法測定器 IMシリーズ	1台
		ﾌﾟﾚｽ	アイダ　NC1-800　1台	その他	ｺﾝﾀｰ　ﾊﾞﾝﾄﾞｿｰ　ﾌﾗｲｽ　ﾎﾞｰﾙ盤等	12台
		成形研磨	日興　NFG-515H　1台			

㈱大阪精密（行橋工場）

〔所在地〕　〒824-0068　福岡県行橋市大字延永62-5
〔資本金〕　５，０００万円　　〔従業員数〕　９人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　１９６４年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役　北野　綱一
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.osaka-seimitsu.co.jp
〔売　上〕　前期　　２．８億円　　前々期　　２．８億円
〔担当者〕　代表取締役　北野　綱一
TEL:0930（28）9012　　FAX:0930（28）9013

主要製品	プラスチック金型　修理、改造、メンテナンス　（金型ドクター）
自動車関連取引実績	(株)ファルテック、(株)セキソー（知多スプリング）、(株)ヴァレオジャパン、プラマック(株)、(株)関東製作所、和光技研工業(株)、NGKファインモールド(株)、豊田合成(株)、吾興(株)　他、取引実績１８０社
工場所在地	〔国内〕本社工場（大阪府八尾市沼４丁目２番３号） 行橋工場（福岡県行橋市大字延永62-5）
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕株式会社 大阪精密　　〔代表者〕代表取締役　北野　綱一 〔所在地〕大阪府八尾市沼４丁目２番３号　　〔資本金〕５，０００万円 〔従業員数〕１９人（2026年4月1日現在） 〔拠　点〕行橋工場、本社工場

■強み、セールスポイント

当社は、海外製作金型、他社製作金型の保全に貢献する為に「金型ドクター」として活動し射出成形金型の緊急修理、恒久修理、設計変更による金型改造、メンテナンスに対応しております。
行橋工場は緊急な金型修理に迅速に対応をする為にあえて新規金型製造を行っておりません。
金型修理専門工場として運営をし、お客様の製品供給責任を果たせるように「金型ドクター」としてのサービスを提供しております。

大型放電加工機　牧野フライス　ＥＤＮＣ１５　加工層サイズ１６００*２５００*８００
２０１６，１２月増設



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
ダイスポッティング	三起精工	ＳＤＰ－２５１５	３００トン（２０１５，７月）	2500×1500	1
ダイスポッティング	三起精工	ＳＤＰ－１３１０	２００トン	1300×1000	1
門型マシニングセンター	東芝機械	ＭＰＦ－２１１４Ｃ		1400×2100×715	1
縦型マシニングセンター	牧野フライス	ＧＦ１２－２０		1200×2050×700	1
NC放電加工機	牧野フライス	ＥＤＮＣ１５	Ｘ１５００　Ｙ７００　Ｚ５００	1600×2500	1
NCフライス	牧野フライス	ＡＥ８５	Ｘ８００　Ｙ５００　Ｚ４００		1
金型反転機	デンソン	ＤＴ１６２０	金型重量２０トン反転		1
超精密肉盛溶接機	三和商工	ＳＷ－Ｖ０１			4
CADCAM	C&Gシステムズ	ＣＡＭ－ＴＯＯＬ			1
ラジアルボール盤	小川鉄工	ＨＯＲ－１７００			1
走行クレーン	日本ホイスト			１５－７．５親子	1
走行クレーン	日本ホイスト			２．８トン	2
トラック	いすゞ自動車		１２，８００Ｋｇ積み	４４００ｋｇ積み	2
その他、汎用機械					

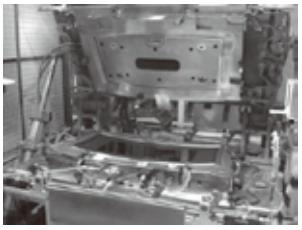
㈱岡崎製作所

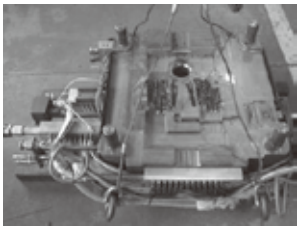
〔所在地〕	〒804-0077 福岡県北九州市戸畑区牧山海岸3-14
〔資本金〕	２，５００万円　　〔従業員数〕　９人（2026年6月1日現在）
〔創　業〕	１９１３年　９月　　〔認証取得〕
〔代表者〕	代表取締役社長　岡﨑　浩
〔Ｈ　Ｐ〕	http://www.okazaki-mold.co.jp/
〔売　上〕	前期　　１．０億円　　前々期　　１．６億円
〔担当者〕	代表取締役社長　岡﨑　浩
	TEL:093（871）2844　　FAX:093（871）3035
主要製品	アルミ低圧鋳造用金型（シリンダーヘッド）、アルミダイカスト用金型（CVT）、射出成形用金型（５５０ｔ以下）、RIM 成形用金型、プレス金型（抜き型）、アルミ鍛造金型、各種金型の修理・保全・改造など
自動車関連取引実績	ﾀﾞｲﾊﾂ九州㈱：ﾍｯﾄﾞｼﾘﾝﾀﾞｰ、CVT、 ｱｲｼﾝ九州ｷｬｽﾃｨﾝｸﾞ㈱：RIM成形金型、ﾀﾞｲﾊﾂｸﾞﾙｰﾌﾟとのGR-BSSの取得、 ﾄﾖﾀ自動車九州㈱、ﾀﾞｲﾊﾂ工業㈱、㈱ﾃﾞﾝｿｰ九州、ﾘｮｰﾋﾞﾐﾗｻｶ、本田技研工業（熊本製作所）、ユニオン精機㈱
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕

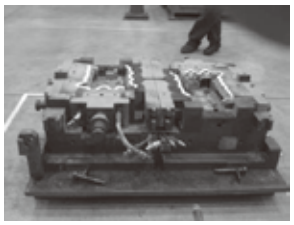
■強み、セールスポイント

各種金型の設計・製作・改造・修理

①射出成形用モールド金型（主体）、金型の修理、改造（他社製作の金型でもお引き受け致します）
②プレス金型（消耗部品、他社製作部品の製作もお引き受け致します）修理・保全
③ダイキャスト金型（消耗部品、他社製作部品の製作もお引き受け致します）修理・保全
④低圧鋳造用金型（消耗部品、他社製作部品の製作もお引き受け致します）修理・保全


RIM成形金型（アイシン九州㈱）


ダイカスト金型（ダイハツ九州㈱）


低圧鋳造金型（ダイハツ九州㈱）

各種金型の設計・製作

射出成形用モールド金型、プレス金型、鋳造用金型などの設計・製作技術を有しているが、最も得意とするものは、プラスチックの射出成形用モールド金型の設計・製作である。客先の製品図面に基づいて金型設計（キャビティー、パーティングライン、スプ、ランナー、ゲートなど）、材料の選定、加工、組立て、トライショット（製品品質確認）の一連の工程に必要かつ十分な人材と先進的な工作機械を持っている。材質は、モールド金型は殆どプレハードンタイプのＮＡＫシリーズであるが、プレス金型では、ダイス鋼（ＳＫＤ）が主体である。設計・製作の主体は、CAD/CAMであるため、生産性が高く納期の短縮と向上に効果を挙げている。金型は、構成部品の個々の寸法加工精度よりは、試作の製品精度が重要である。製品精度は、キャビティー形状の決定とキャビティーの加工面の表面粗さに左右される。なお、製品精度は、トライショツトによって確認する。

射出成形用金型の修理・改造も受注しており、他社製作の金型の修理・改造も受注している。平成18年度より、ダイカスト金型の消耗部品製作、金型の修理も受注。平成21年には、ダイハツ九州㈱様との直取引を開始、平成22年には、ダイハツ工業㈱様との直取引を開始、アルミダイカスト用金型、低圧鋳造用金型の受注、金型等の設備保全の業務に着手させていただいた。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
高速加工用ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	㈱牧野ﾌﾗｲｽ製作所	V55-ATC15		900×500	1
ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	〃	FNC-103A20		600×1050	1
NC放電加工機	〃	EDNC-32			1
ﾜｲﾔｰｶｯﾄ放電加工機	〃	SP64			1
3次元測定器	ミツトヨ	CRYSTA-PLUS M776			1
立形ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ	大阪機工㈱	VM76R		760×1500	1
横形ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ	㈱牧野ﾌﾗｲｽ製作所	a71nx		800×750×830	1

㈱タカギ

〔所在地〕	〒802-8540　福岡県北九州市小倉南区堀越413　金型棟
〔資本金〕	９，８００万円　　〔従業員数〕　１，４６２人　(2026年4月現在)
〔創　業〕	１９６１年　　〔認証取得〕　ISO9001 認証取得（平成 15 年 11 月）
〔代表者〕	代表取締役社長　村澤　圧司
〔H　P〕	https://www.takagi.co.jp/mold/
〔売　上〕	前期　　３９５億円　　前々期　　３６８億円
〔担当者〕	金型部部長（国家資格キャリアコンサルタント）　　脇田　克彦
	TEL:093（963）2023　　FAX:093（961）8550

主要製品	プラスチック射出成形用金型、蛇口一体型浄水器、園芸散水用品、日用品
自動車関連取引実績	大手自動車部品メーカー 製品名：HEATER CASE、FIN BACK DOOR、SIDE PANEL、WASHER TANK、METER PANEL
工場所在地	〔国内〕本社工場（同上）、つくば工場（茨城県つくば市） 〔海外〕ベトナム

■強み、セールスポイント

昭和36年、九州でいち早く、プラスチック射出成形用金型の専業メーカーとして創業。
自動車内装部品、家電、日用品、OA機器、カメラ部品等の実績は8,800型を超える。
２色成形金型(ＤＳI用）、スタックモールドを含む、多数個取金型の経験も豊富。
850t成形機他を保有し、最大型重量10tまで製作可能。





主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
マシニングセンタ	マキノ	V99		1,800×1,000×800	1台
マシニングセンタ	安田	YBM-8120V		1,200×800×400	1台
マシニングセンタ	三井精機	750-5X	5軸加工機	φ950×H650	1台
マシニングセンタ	OKUMA	MU-6300V		925×1050×600	1台
放電加工機	マキノ	EDNC85S			1台
放電加工機	マキノ	EDNC65S			2台
ワイヤーカット	西部電機	MM50UP		500×400×310	1台

㈱中尾精機

〔所在地〕　〒800-0112　福岡県北九州市門司区畑1425-2
〔資本金〕　１，０００万円　　〔従業員数〕　５人（2026年5月1日現在）
〔創　業〕　１９７７年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役社長　中尾　陽次
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.nakaoseiki.co.jp/
〔売　上〕　前期　　０．９５億円　　前々期　　１．１億円
〔担当者〕　代表取締役社長　中尾　陽次
TEL:093（481）2131　　FAX:093（481）2939

主　要　製　品	自動車用内装プラスチック金型
自 動 車 関 連 取　引　実　績	マツダ系部品メーカー 日産系部品メーカー
工 場 所 在 地	〔国内〕門司工場（福岡県北九州市門司区畑1425-2） 〔海外〕

■強み、セールスポイント

自動車向けの金型を２０年以上の実績があります



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
マシニングセンター	マキノ	Ａ８１	２００００回転	９００×８００×５００	1
マシニングセンター	マキノ	Ａ５５	１４０００回転	５００×５００×５００	1
マシニングセンター	マキノ	Ｖ５５	１４０００回転	９００×５００×３００	1
マシニングセンター	マキノ	Ｖ３３	３００００回転	６００×４００×１００	1

西日本精機㈱

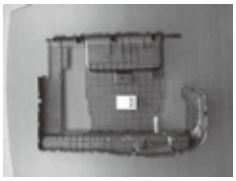
〔所在地〕　〒808-0109　福岡県北九州市若松区南二島2丁目25-13
〔資本金〕　４，０００万円　　〔従業員数〕　５８人（2026年5月末現在）
〔創　業〕　１９８３年　　〔認証取得〕　ISO9001:2000(2004年取得) ISO9001:2008(2010年移行) ISO9001:2015(2017年移行完了)
〔代表者〕　代表取締役社長　萬財　正樹
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.nishinihonseiki.co.jp/
〔売　上〕　前期　　１０億円　　前々期　　１０億円
〔担当者〕　代表取締役社長　萬財　正樹
TEL:093（701）2395　　FAX:093（701）2509

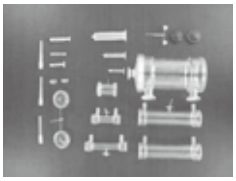
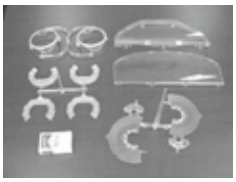
主要製品	●自動車関係(ﾄﾞｱﾐﾗｰ/ﾒｰﾀｰ/ｴｱｺﾝ/視界機器/ｼｰﾄ/ﾄﾞｱﾄﾘﾑ/ﾄﾗﾝｽﾐｯｼｮﾝの熱硬化性製品 ほか) ●その他(人工透析器/ﾃﾞｼﾞﾀﾙｶﾒﾗ/DVDﾚｺｰﾀﾞｰ/携帯電話/ｼｪｰﾊﾞｰ/ｸｰﾘﾝｸﾞﾌｧﾝ/ｳｫｼｭﾚｯﾄ/ﾌﾞﾚｰｶｰ ほか)
自動車関連取引実績	T 社系：燃料システム、電子部品、視界機器、エアコン、ドアロック、インテリア、光学機器ほか M 社系：計器・表示機器、電子部品、視界機器ほか H 社系：視界機器、保安機器ほか N 社系：インテリア、エクステリアほか D 社系：計器・表示機器 その他：インテークマニホールド、ＥＶ用モータハウジング、精密ダイキャストなど
工場所在地	〔国内〕（本社工場のみ） 〔海外〕（　〃　）

■強み、セールスポイント

自動車・医療・光学機器・強電・弱電家電・筆記具・雑貨など、多種多様な金型を手掛けさせていただきました事による数多くのノウ・ハウを保有し、ＣＡＥなどを用いた品質向上や、センサーやホットランナーなどを使用しての複合的な量産コストの軽減のご提案のみならず、樹脂製品設計のご協力をさせていただいております。　また、お客様の設備への負荷の軽減や、輸送費削減にお役に立てるよう、各種試作成形機を保有しております。

■製品イメージ




主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
ＣＡＤ/ＣＡＭ	（多数）	NX,AUTOCAD		計14台
樹脂流動解析	東レ	3D-TIMON		1台
高速マシニングセンタ	牧野スライス	V33,V55,V77	1400×700×550	計9台
電極加工機	ソディック	MC430L	430×300×100	2台
ワイヤーカット放電加工機	ソディック	SL600 ほか	800×570×340	計4台
放電加工機	牧野フライス	EDNC85 ほか	1400×900×500	計8台
ダイスポッティング	アサイ	DSP 1300A	1300×1000×1200	1台
射出成形機	日鋼/名機	40t～500t（２色成型機含む）	1370×1370×1200	計8台
３Ｄスキャナー測定器	キーエンス	LV-550		1台
３Ｄプリンター	キーエンス	AGILISTA-3000	A4サイズ	1台
イエプコ	プラスロトン㈱	PEEN MATIC 620S	550×350×400	2台
レーザー溶接機				1台

日菱産業㈱

〔所在地〕　〒541-0055　大阪市中央区船場中央3丁目2番8-328号
〔資本金〕　３，０００万円　　〔従業員数〕　２９人（2026年7月末日現在）
〔創　業〕　１９６６年　　〔認証取得〕　ISO9001、14001 取得
〔代表者〕　代表取締役　梅田　政昭
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.nichiryou.net/
〔売　上〕　前期　　４１億円　　前々期　　３９億円
〔担当者〕　専務取締役　梅田　政志
TEL:06(6252)7578　　FAX:06(6252)7609

主　要　製　品	シート・内装関連プラスチック成形品 縫製品
自動車関連取引実績	日産自動車九州㈱ ： シート関連部品（射出成形）
工場所在地	〔国内〕 九州工場 （株式会社ｻﾝﾌﾞﾛｰﾄﾞｹﾐｶﾙ九州工場（北九州市小倉南区沼南町3丁目5番22号）） 〔海外〕
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕日菱産業株式会社　〔代表者〕代表取締役　梅田　政昭 〔所在地〕大阪市中央区船場中央3丁目2番8-328号　〔資本金〕３，０００万円 〔従業員数〕２９人（2026年7月末日現在） 〔拠　点〕福岡営業所・水島営業所・名古屋営業所

■強み、セールスポイント

製品設計・金型製作・製品量産までワンストップで対応します
弊社はOEMのTier-2、-3の位置付の樹脂部品が中心の内装部品メーカーです。
主な得意先は三菱、日産、ホンダ系シートメーカー殿及内装Tier-1殿です。
営業所が愛知、水島（岡山）、北九州と3拠点あり、弊社工場および関連会社工場を含む
6工場で生産しています。
樹脂部品は輸送費の比重が高く得意先の近くで製造しコスト低減するとの考えです。
射出成形機は各拠点で70tから650tクラスを保有し他数社の協力工場で生産量の変動に対応しています。
材料は自己調達することで価格競争力を確保しています。設計アシストということで得意先との連携を
密にし、金型の成立性及最適な組付け性の提案等を行います。ゲスト派遣も行います。
試作品も3Dプリンター、注型、光造形、試作金型等での自己調達が可能。金型も自己調達が可能であり、
国内、韓国、台湾を中心に調達時期のQCDを検討し最適調達を目指します。
樹脂部品のみならず縫製品や他素材の部品をASSYし付加価値をつけ輸送費率を下げ競争力を
高めていきます。

主要設備一覧 ［九州工場射出成形機一覧表］

ﾒｰｶｰ	機種名	型締力(ton)	ﾀｲﾊﾞｰ(mm)	ﾃﾞｰﾗｲﾄ(mm)	最小型厚(mm)	最大型厚(mm)	ﾛｹｰﾄﾘﾝｸﾞ径(φ)	ﾉｽﾞﾙR(mm)	ﾉｽﾞﾙ径(φ)	ﾉｯｸｱｳﾄ径(mm)	ﾉｯｸｱｳﾄﾋﾟｯﾁ(mm)	最大射出量(cm³)	オプション仕様
東芝	EC350N-17A	350	730*730	1320	320	670	100	20	4	30	100	848	電動
東金	Si-180V/H300C	180	560*560	970	200	500	100	10	3.5	25	100	287	電動
東金	Si-180-6/H300D	180	560*560	1070	200	600	120	10	3	25	100	306	電動
東金	Si-450Ⅲ/K600	450	870*870	1700	350	900	120	20	4	30	100	1656	電動
日鋼	J110AD-180H	110	460*410	900	200	550	100	10	3	25	100	176	電動（やまなみ化成）
日鋼	J220AD-460H	220	650*590	1180	230	630	10	10	3	28	100	463	電動
日鋼	J280AD-890H	280	730*630	1220	250	720	120	20	4	30	100	890	電動
日鋼	J550ADS-1400H	550	1020*970	1950	400	1050	120	20	4	32-50	100	1663	電動
日鋼	J550ADS-1400H	550	1020*970	1950	400	1050	120	20	4	32-50	100	1663	電動
日鋼	J650AD-3100H	650	1060*960	2150	450	1150	120	20	4	32-50	100	3058	電動

日精電子㈱

〔所在地〕	〒861-2223　熊本県上益城郡益城町小池977-1
〔資本金〕	３，０００万円　　〔従業員数〕　５５人　（2026年7月1日現在）
〔創　業〕	１９８４年　　〔認証取得〕　ISO14001、ISO9001
〔代表者〕	代表取締役　吉田　圭二
〔H　P〕	http://ndk.nsk-cp.co.jp
〔売　上〕	前期　　億円　　前々期　　億円
〔担当者〕	主任　竹下　実　／　主任　上原　太陽
	TEL:096（288）8144　　FAX:096（288）8203

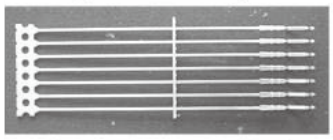
主要製品	精密プレス部品の製造、精密金型の設計製造、自動化装置、省力化機器の設計製造
自動車関連取引実績	（日電精密工業グループとして）トヨタ系、日産系、ホンダ系、マツダ系 各部品メーカーへの納品実績あり
工場所在地	〔国内〕神戸工場（岐阜県安八郡神戸町下宮480-1） 安八工場（岐阜県安八郡安八町牧字南長田4660） 〔海外〕マレーシア（No. 12 & 14, Lengkuk Gerudi,Distrepark Industrial Centre, 42000 Port Klang, Selangor Darul Ehsan, MALAYSIA.）
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕日電精密工業株式会社　　〔代表者〕代表取締役　吉田　圭二 〔所在地〕岐阜県大垣市三塚町336-1　　〔資本金〕８，８８０万円 〔従業員数〕３２１人（2025年11月現在） 〔拠　点〕本社工場、神戸工場、安八工場、日電精工、日電精密マレーシア

◆車載向け小物部品のプレス加工

<特徴・効果>

・超微細抜き加工技術と小物プレス加工技術の融合による材料費のコスト削減

端子部品



・材質:C5210
・板厚:0．3ミリ
・加工:抜き加工
・全長:56ミリ、ピン幅:0．5ミリ

シート用部品



・材質:SPCC
・板厚:1．2ミリ
・加工:順送

プラグ用部品



・材質:鉄材／板厚:0．5ミリ
・加工:絞り加工

類似の小物部品があれば、
是非お見積りさせて下さい。

◆検具/治工具の『設計～製作～組立』一貫対応

<特徴・効果>

当社が全てを引き受けます。

・検具/治工具に関わる
『工数を当社が引受けます』
・ミクロン台の精度を応用した技術力
・リードタイムは最短『翌日納品』

用途・目的等のヒアリング
●当社が製造現場へ出向き、問題点及びご要望について、
生の声をヒアリング致します。是非、現場をお見せ下さい。

DR～設計:担当スタッフがフォロー一致します。



製作～組立



納品:最短で翌日納品

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
マシニングセンター	各社	ー	ー	ー	ー
ワイヤーカット	各社	ー	ー	ー	ー
高速プレス	各社	ー	ー	ー	ー
トランスファーマシン	各社	ー	ー	ー	ー

㈱深江工作所

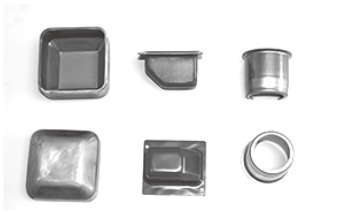
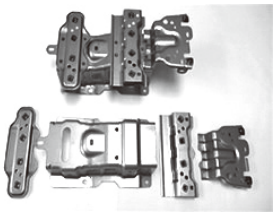
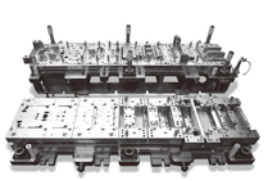
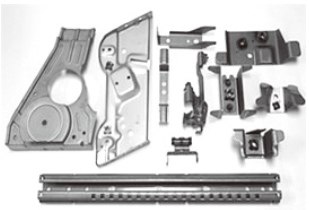
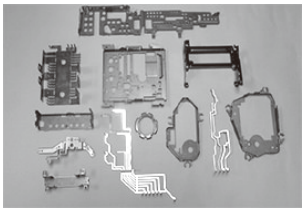
〔所在地〕　〒807-0831　福岡県北九州市八幡西区則松5丁目3番9号
〔資本金〕　４，８００万円　　〔従業員数〕　２９１人（2026年6月1日現在）
〔創　業〕　１９４６年　９月　　〔認証取得〕　ISO9001、ISO14001　取得
〔代表者〕　代表取締役社長　深江　浩司
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.fukae-mfg.com/
〔売　上〕　前期　　６５億円　　前々期　　７０億円
〔担当者〕　製造事業部課長　安倍　誠道
TEL:093（245）3381　　FAX:093（245）3070

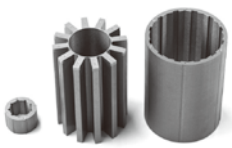
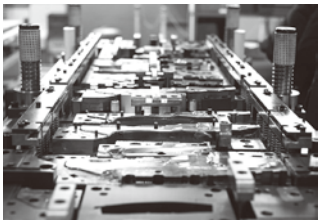
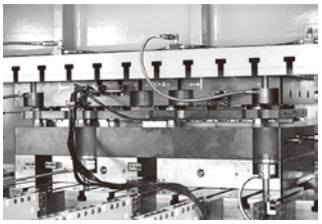
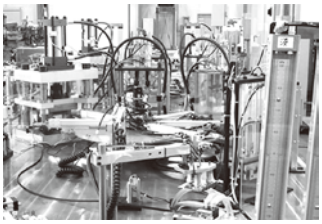
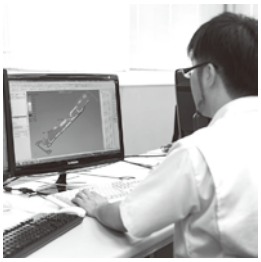
主　要　製　品	自動車（ドアロック）部品・シート部品・レバー部品・各種ブラケット部品等　各種金型 自動車、電機、建材等プレス部品
自動車関連 取引実績	㈱アイシン・トヨタ紡織九州㈱・豊田合成㈱・住野工業㈱　：金型 ㈱安川電機・㈱パロマ・積水ハウス㈱　：プレス部品
工場所在地	〔国内〕八幡工場、中間工場、豊津工場(中間)、水巻工場、豊津工場、行橋工場 〔海外〕

■強み、セールスポイント

深江工作所は創業以来、永きにわたって金型およびプレス製品のメーカーとして、時代のニーズに対応した高精度の製品を多岐にわたる産業分野に提供しています。

■製品イメージ

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
トライ用プレス	アイダ等		1000t, 600t, 400t, 300t, 160t	3000×1800	6
ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	オオクマ、YASDA等			2000×5000×800	21
2D, 3D　CAD/CAM	C&G 等	ExcessHB他			30
量産プレス		ﾌﾟﾛｸﾞﾚ等	1200t～30t		25
解析システム	日本 ESI	PAM STAMP			4
3次元測定器、画像測定器			接触、非接触		6
WC・ED	SEIBU、MITSUBISHI			1000×800	30

多田精機グループ/㈱福岡多田精機

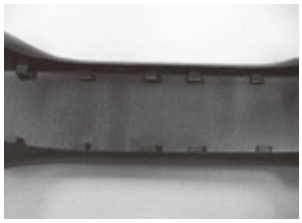
〔所在地〕　〒838-0212　福岡県朝倉郡筑前町四三嶋573-1
〔資本金〕　１億１，６００万円〈1,000万円（福岡)〉　　〔従業員数〕１３７人〈４人（福岡)〉
〔創　業〕　１９６４年〈2007年（福岡)〉　　（2026年4月現在）
〔代表者〕　代表取締役社長　多田　憲生
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.tada.jp/
〔売　上〕　前期　２１．６億円（2025年12月）　　前々期　２８．６億円（2024年12月）〈グループ全体〉
〔担当者〕　営業技術部　設計課　中村　崇明
TEL:0946（42）8828　　FAX:0946（42）8830

主　要　製　品	自動車用部品金型、OA機器用金型、弱電機器用金型、水栓器具用金型
自動車関連取引実績	・㈱東海理化・㈱アイシン・㈱LIXIL・㈱デンソー他（ｸﾞﾙｰﾌﾟ全体） ・九州小島㈱・テクノハマ㈱・東海電化工業㈱大分工場・㈱戸畑ターレット工作所（福岡）
工場所在地	〔国内〕　株式会社 岐阜多田精機　（岐阜県岐阜市東改田鶴田93） 株式会社 名古屋多田精機（愛知県大府市北崎町清水ヶ根100-1）

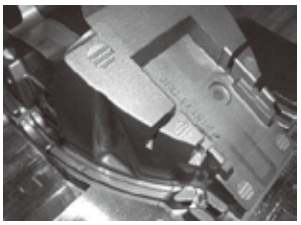
■強み、セールスポイント

当社は精密ダイカスト用金型、精密樹脂成形用金型を設計・製造する金型専業メーカーです。
現在、福岡多田精機（福岡県朝倉郡筑前町)、岐阜多田精機（岐阜県岐阜市)、名古屋多田精機（愛知県大府市）の３拠点にｸﾞﾙｰﾌﾟ展開しています。
自動車産業で培われたＱＣＤの強みに加え、携帯電話、OA機器など、多田精機ｸﾞﾙｰﾌﾟにおいて長年に亘る様々な金型設計で培ったノウハウをもとに、より高機能で耐久性の高い金型構造を提供します。
また2色成形金型など、特殊な成形を行う金型設計にも幅広く対応します。
ダイカスト鋳造、樹脂射出成形の生産性向上を念頭に、独創的な発想・企画力、高度なコンピュータ技術を駆使して、金型を製作しています。成形では不可能と思われる複雑な形状なども、３次元ヴァーチャルモデリングで企画検討し、お客様と一体となって、生産性の向上、組み立て工数の削減、品質向上に取り組んでおります。

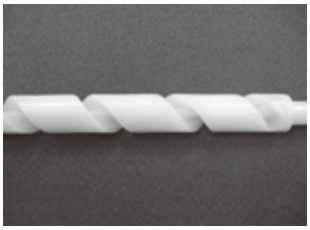
■製品イメージ



多段化したスライド（4段）で製品の内部のアンダーカットも処理しています。



耐摩耗性、耐溶損性を高める表面改質



ネジ部の全周に分割ラインがありません。

主要設備一覧【福岡】

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ	牧野フライス	V55		900×500×450	1
NC放電加工機	牧野フライス	EDNC65		600×400×350	1
NC放電加工機	Sodick	AQ55L		550×400×350	1
放電加工機	牧野フライス	EDGE2		300×250×250	1
ﾜｲﾔｰｶｯﾄ放電加工機	三菱	MV2400R		1050×820×305	1
CAD	KODAMA	TOPSolid			1
CAM	SAEILO	Cimatron E			1

㈱アクア

〔所在地〕　〒808-0109 福岡県北九州市若松区南二島3丁目4-2
〔資本金〕　５００万円　　〔従業員数〕　１１０人（2026年7月31日現在）
〔創　業〕　２０１０年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役　畦津　良介
〔Ｈ　Ｐ〕　https://aqua-2010.co.jp
〔売　上〕　前期　　５．３億円　　前々期　　５．３億円
〔担当者〕　代表取締役　畦津　良介
TEL:093（230）6511　　FAX:093（230）6512

主要製品	流通パレット、量産品の鉄製品、塗装ライン塗装治具、工場内設備 特定技能外国人の紹介、受入、支援　（１９登―９０） 技能実習生の管理団体（許可番号１７１２００２１４０） 人材派遣業（派４０－３０１６２８）
自動車関連取引実績	トヨタ自動車九州㈱：㈱ブリヂストン：コロン㈱：三泉化成㈱：山九㈱：バンテック九州㈱ ㈱イノアック九州：戸畑鉄工㈱：㈱オートウェイ：平和自動車工業㈱：㈱マキテック
工場所在地	〔国内〕本　　社　〒807-0815 福岡県北九州市八幡西区本城東4-5-6 403 TEL:093（230）6511　FAX:093（230）6512 若松工場　〒808-0109 福岡県北九州市若松区南二島3丁目4-2 TEL:093（616）6680　FAX:093（616）6681 新曽根事業所　〒800-0211 福岡県北九州市小倉南区新曽根9-20（戸畑鉄工㈱５工場）
本社情報 進出企業のみ	・GLOBAL AQUA協同組合　北九州市若松区南二島3丁目4-2　https://global-aqua.net ・AQNESIA GLOBAL SOLO URL:lpkaqnesia.com　インドネシア日本語学校（ジャワ島中部） Jl.Mawar No9,Mangkubumen,Banjarsari Surakarta,Jawa Tengah,Indonesia 57139 ・MTG-LUX育成株式会社　ベトナム日本語学校（ハノイ） Hanoi,Thanh Xuan Khuong Trung Phuorg Liet St No59

■強み、セールスポイント

・各工程別にライン製造をしているので量産品の流通パレットや製品を短納期で製作可能。
・吹付塗装設備もあり、製作後塗装や部品の組付けなどニーズに合わせ納品します。
・設計図がないものなど、製品があれば図面化し強度確認、仕様の簡素化、製作コストなどを抑え、ワンストップで対応でき、製品単価のコストダウンを計ります。

◎特定技能人材
インドネシア、ベトナムに日本語学校を運営しており人財育成、適切な人財のご紹介、日本入国後のフォロー支援など入口から出口まで一貫としたフォローアップを提供しています。

◎技能実習生
製造業などでは技能実習生を多く受入している企業様が多数と思いますが、受入人数に対する管理費など毎月ランニング費用として負担増となっていると思います。
当組合では低コストにて技能実習生の管理費を導入していますのでまずは見積もりだけでも大丈夫なのでご相談ください。

◎常駐通訳
インドネシア人　8名、ベトナム人　3名、ネパール人　1名（2026年7月31日現在）
特定技能、技能実習生の支援・管理など、きめ細かなサポートができます。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
溶接機	Panasonic	YD-350RX11			１２台
溶接機	Panasonic	YC500WX/YC300TR			３台
ホイストクレーン	日本ホイスト		２，８ｔ		２台
ホイストクレーン	三菱		５ｔ		１台
汎用バンドソー	ＡＭＡＤＡ	HFA400/H450H			２台
フォークリフト	トヨタ/日産		回転リフト3,5t/1.5t		２台
吹付塗装設備一式					２台
3次元レーザー加工機	ヤマザキマザック	GEAR-510MkⅡ		3050×1525×22	１台

旭国際テクネイオン㈱

〔所在地〕　〒800-0211　福岡県北九州市小倉南区新曽根10-21
〔資本金〕　４億９，０００万円　〔従業員数〕　７３６人（北九州市内：100人）（2026年4月現在）
〔創　業〕　１９４８年　〔認証取得〕　ISO9001、ISO14001、ISO27001、ISO13485取得
〔代表者〕　代表取締役会長兼社長　深町　光宏
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.asahi-kokusai-techneion.co.jp/
〔売　上〕　前期　２８０億円　前々期　３２０億円
〔担当者〕　加工センター部長　山本　聡
TEL:093（473）5212　FAX:093（472）7577

主　要　製　品	半導体向け大型チャンバー加工、製作、医療機器向けステンレス精密部品加工
工 場 所 在 地	〔国内〕科学機器工場(福岡県北九州市門司区新門司北1-3-8) 精密板金工場(熊本県宇城市豊野町山崎626-1) 真空機器工場(福岡県北九州市門司区新門司北1-3-8)
本　社　情　報 (進出企業のみ)	〔社　名〕旭国際テクネイオン株式会社　〔代表者〕代表取締役会長兼社長　深町　光宏 〔所在地〕東京都新宿区新宿1-1-14　〔資本金〕 〔従業員数〕７３６人　（2026年4月現在） 〔拠　点〕

■強み、セールスポイント

当社加工センターは半導体向け大型チャンバーから医療機器用ステンレス、アルミの小型加工部品まで、40年の経験に基づいた精密加工技術を駆使した製品をご提供しております。

■製品イメージ

半導体真空装置によるステンレス板材加工、医療機器、分析機器用精密加工部品








大小さまざまな工作機械を連携させることによる合理化とISO9001、ISO14001の取得による一貫した品質管理の下に、全ての産業分野に対応できる加工品を製作し続けております。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
門型五面加工機	三菱重工	MVR40		6200×3000×1800	1
門型五面加工機	三菱重工	MVR30-KR		4200×2500×1750	1
横型マシニングセンター	マキノ	α71nx	多段（14面）	800×750×830	1
横型マシニングセンター	マキノ	α81nx	多段（14面）	900×900×1020	1
縦型マシニングセンター	オークマ	MILLAC-1052Ⅴ		2200×1100×800	1
NC複合旋盤	オークマ	MULTUS U4000		φ650×1500	1
NC複合旋盤	オークマ	MULTUS B300Ⅱ	自立型ローダ付	φ630×900	1
NC複合旋盤	ツガミ	NU4Y	ﾊﾞｰﾌｨﾀﾞｰ（φ30まで）	φ135×130	1
汎用フライス	静岡				2
汎用旋盤	池貝			φ410×800	2
汎用旋盤	江黒			φ140×180	1

インター精工㈱

〔所在地〕　北九州工場：〒807-0813　福岡県北九州市八幡西区夕原町 6-2
〔資本金〕　６，０００万円（本社）　〔従業員数〕　９人（2026年4月時点）
〔創　業〕　２０１３年（本社：１９４４年）〔認証取得〕　ISO9001
〔代表者〕　代表取締役社長　田中　博隆
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.inter-seiko.co.jp
〔売　上〕　前期　　３５．８億円(国内)　　前々期　　３７．４億円(国内)
〔担当者〕　副工場長　田村　明広
TEL:093（632）6020　　FAX:093（632）6040

主要製品	エンジン/サスペンションマウント、ブレーキシュー、スライドドアヒンジ、シート部品、他
自動車関連取引実績	山下ゴム㈱：エンジンマウント/ブッシュ　住友理工㈱：エンジンマウント/サスペンションマウント Astemo㈱：ブレーキ部品　埼玉工業㈱：ドアヒンジ/シート部品　㈱三五：マフラー部品　他
工場所在地	〔国内〕埼玉日高工場（埼玉県日高市旭ヶ丘竹の台635-1） 〔海外〕中国工場（広州市）、タイ工場（SAMUTPRAKARN）
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕インター精工株式会社　〔代表者〕代表取締役社長　田中　博隆 〔所在地〕東京都練馬区石神井町 3-18-19　〔資本金〕６，０００万円 〔従業員数〕１３０人（2026年4月時点） 〔拠　点〕国内：埼玉県日高工場、北九州工場　海外：中国広州工場、タイ工場

■強み、セールスポイント

当社は 1944 年の創業以来、プレス加工分野においてパーツプロダクトメーカーとして日本の基幹産業に貢献し続けて おり、現在は 様々な自動車部品のプレス加工～組立加工（塗装は外注委託）までを担っております 。

拠点としましては、埼玉県日高市、中国、タイの 3 拠点に展開しており、4 拠点目として2013 年 4 月に北九州市に工場を設立し、国内、海外現法いずれも同等の品質レベルで製造可能です。

北九州工場では 300 トン順送プレスを中心に組立加工までを行い、他拠点と同様に、現在までに培ってきたノウハウをもとに、 品質・納期・ コストのいずれにおいても お客様が満足するものを実現出来るように取り組んでおります。

■製品イメージ

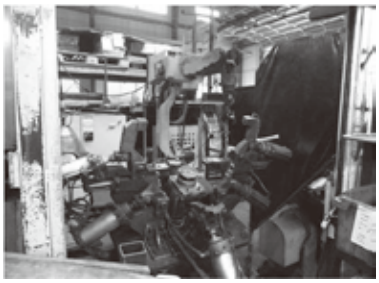
製品一覧（一部）



プレス機



溶接



主要設備一覧（北九州工場）

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
プレス機	AIDA	順送	300トン		1台
プレス機	AIDA	タンデム	110トン		2台
プレス機	KOMATSU	順送	150トン		1台
CO2 溶接機(ポジショナー)					1台
抵抗溶接機			85KVA		1台
旋盤					1台
ボール盤					1台
平面研削機					1台

大阪精工㈱

〔所在地〕　〒808-0021　福岡県北九州市若松区響町1丁目120-2
〔資本金〕　４，４００万円　　〔従業員数〕　３８人（2026年7月31日現在）
〔創　業〕　１９６０年　　〔認証取得〕　ISO9001、ISO14001 取得
〔代表者〕　代表取締役社長　澤田　展明
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.osaka-seiko.jp
〔売　上〕　前期　　２０７億円　　前々期　　２０８億円
〔担当者〕　九州総務室主任　荒木　俊宏
TEL:093（761）3030　　FAX:093（761）6767

主要製品	冷間圧造用鋼線、異形鋼線、冷間圧造部品　他
自動車関連取引実績	㈱オンド　：冷間圧造用鋼線、冷間圧造部品 ㈱佐賀鉄工所　：冷間圧造用鋼線 ㈱デンソー　：冷間圧造用鋼線、冷間圧造部品 マツダ㈱　：冷間圧造用鋼線
工場所在地	〔国内〕本社工場（大阪府東大阪市中石切町5丁目7-59） 奈良工場（奈良県磯城郡川西町大字唐院712-7） 九州工場（福岡県北九州市若松区響町1丁目120-2） 〔海外〕アメリカ、中国（各２拠点）
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕大阪精工株式会社　〔代表者〕代表取締役社長　澤田　展明 〔所在地〕大阪府東大阪市中石切町5丁目7-59　〔資本金〕４，４００万円 〔従業員数〕２７８人（2026年7月31日現在） 〔拠　点〕本社工場、奈良工場、九州工場

■強み、セールスポイント
冷間圧造用鋼線、軸受用鋼線、及び冷間・熱間圧延、ロール伸線を用いた異形鋼線を製造。
奈良工場では冷間圧造技術を活かして自動車用部品の製造を手掛けており、線材の二次加工技術から圧造技術まで幅広い生産技術、ノウハウを活かし、お客様へのご提案、サービスの充実を図っています。
【冷間圧造用鋼線】
1.長年培ってきた製造技術に加え、自社での冷間圧造で得た知見を織り込んだノウハウを活かし、お客様の用途やご要望に合わせた材質、形状、皮膜、熱処理条件などの工程設計が可能です。
2.鉄鋼メーカーとのタイアップによりニーズに合った、新しい機能を備えた素材の開発に取り組んでいます。　詳細はこちら→　http://www.osaka-seiko.jp/feature/
【冷間鍛造部品】
1.鋼線から冷間圧造部品までの一貫生産が可能です。
2.豊富な冷間圧造設備（フォーマー23台、プレス１台）の保有により幅広い製品サイズに対応致します。

■製品イメージ





主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
STC 焼鈍炉	大同特殊鋼	STC 式			10 基
連続焼鈍炉	大同特殊鋼	ローラーハース式			3 基
伸線機	寺本鉄工他	横落とし・下取り式	製品φ1.5～φ55		38 台
自動酸洗表面処理設備		フック式・バレル式			6 基
フォーマー	阪村機械他		圧造能力 40 ﾄﾝ～1000 ﾄﾝ		23 台
プレス機	コマツ		110 ﾄﾝ		1 台
圧延機			熱間、冷間、温間		4 台

太田機工㈱

〔所在地〕　〒805-0058　福岡県北九州市八幡東区前田北洞岡2-1
〔資本金〕　１，０００万円　　〔従業員数〕　５８人（2026 年4月1日現在）
〔創　業〕　１９６１年　　〔認証取得〕　－
〔代表者〕　代表取締役　太田　敏之
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.otakikou.jp
〔売　上〕　前期　　前々期
〔担当者〕　工場長　　村田　卓也
TEL:093（663）5676　　FAX:093（663）5678

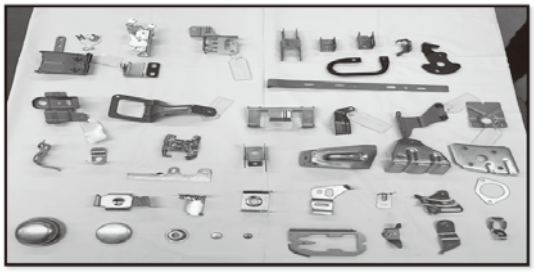
主要製品	ピン・リベット・ループハンドル・ウインドウレギュレーター・ヘッドレスト・ フューエルオープナー・バックドアヒンジ・プレス部品・スライドドアレール/チャンネル
自動車関連取引実績	ｱｲｼﾝｼﾛｷ㈱・九州ｼﾛｷ㈱・ﾅﾐｺｰ㈱・㈱ﾅﾐﾕﾆｯﾄ・富士ｼｰﾄ㈱・富双ｼｰﾄ㈱・双葉産業㈱・千代田工業㈱ ㈱榎木製作所・九州ｴﾚｷ㈱・㈱三五九州・ボルツ㈱・㈱ﾃﾞｨｰｱｸﾄ・三和ﾃｸﾉ㈱・㈱啓愛社
工場所在地	〔国内〕今川第一工場（大阪市東住吉区今川6-4-1） 九州工場（福岡県北九州市八幡東区前田北洞岡2-1） 〔海外〕
本社情報（進出企業のみ）	〔社　名〕太田機工株式会社　　〔代表者〕代表取締役　太田　敏之 〔所在地〕大阪市東住吉区今川4-11-28　　〔資本金〕１，０００　万円 〔従業員数〕８８人（2026年4月1日現在） 〔拠　点〕今川第一工場、伊丹倉庫

■強み、セールスポイント

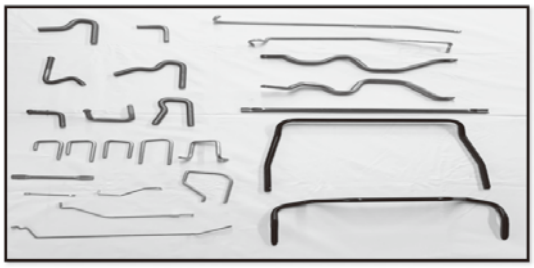
冷間鍛造製品



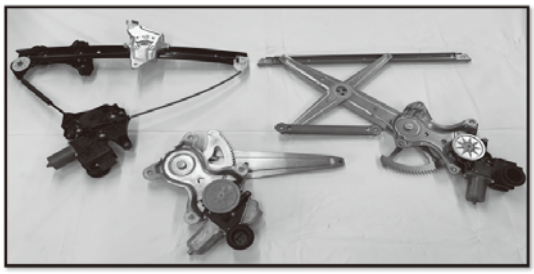
プレス品



線材パイプ曲加工



ASSY部品（溶接・カシメ・ネジ締め）



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
60t～200t 順送ﾌﾟﾚｽ	ｱｲﾀﾞ・ｱﾏﾀ	NCI-159・TP-200FX			5
35t～80t 単発ﾌﾟﾚｽ	ｱｲﾀﾞ・ｱﾏﾀﾞ・ｺﾏﾂ	NCI-800・PUX/TP・OBS			15
ﾘﾍﾞｯﾃｨﾝｸﾞﾏｼﾝ	吉川鐵工	US36～US150			16
ﾌﾟﾛｼﾞｪｸｼｮﾝ溶接機	木村電溶	30～65KVA			9
NCﾍﾞﾝﾀﾞｰ	千代田・大平				3
ﾏｲｸﾛｽｺｰﾌﾟ	ｷｰｴﾝｽ				1
画像寸法測定器 ｽﾎﾟｯﾄ溶接機	ｷｰｴﾝｽ				2 6

㈱河村工機製作所

〔所在地〕　〒808-0002　福岡県北九州市若松区向洋町10番1号
〔資本金〕　１億円　　〔従業員数〕　１１人（北九州工場のみ）(2026年4月1日現在)
〔創　業〕　１９５２年　　〔認証取得〕　ISO14000、ISO9001　取得
〔代表者〕　代表取締役社長　藤本　徹
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.kawamura-koki.co.jp
〔売　上〕　前期　　７０．０億円　　前々期　　６４．７億円
〔担当者〕　北九州工場長代理　小木曽　信安
TEL:093（701）5772　　FAX:093（701）4085

主要製品	自動車排気系部品、自動車プレス部品、プレス金型製作、及び試作
自動車関連取引実績	トヨタ系１次メーカーと取引中
工場所在地	〔国内〕　本社工場（愛知県名古屋市緑区鳴海町太鼓田4-1） 阿久比工場（愛知県知多郡阿久比町大字矢高字西の台5） 有松工場（愛知県名古屋市緑区鳴海町御茶屋39） 北九州工場（福岡県北九州市若松区向洋町10-1） 広島工場（広島県安芸高田市向原町戸島2749-1）
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕株式会社 河村工機製作所　　〔代表者〕代表取締役社長　藤本　徹 〔所在地〕愛知県名古屋市緑区鳴海町字太鼓田4-1　〔資本金〕１億円 〔従業員数〕２０８人（2025年11月1日現在） 〔拠　点〕本社工場、阿久比工場、有松工場、北九州工場、広島工場

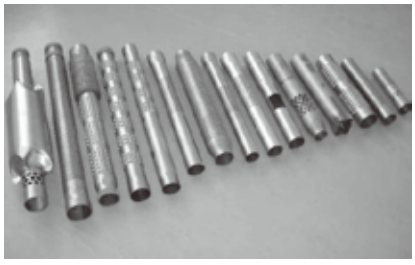
■強み、セールスポイント
プレスの板巻き技術とプラズマ溶接を一体化した専用機（RP パイプ）により九州現調化を加速させます。




長尺パイプを切断して使うのではなく、切断された１枚の板材から１本単位で必要な本数だけを自動生産。
「１本から１個へ」の発想で少量多品種のニーズにお答えできます。

■製品イメージ
RP専用機で生産されたパンチングパイプ及び弊社主力パイプの一例

（パンチングパイプ）




（φ12 パイプ加工品）




主要設備一覧（一部抜粋）

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
北九州/RP専用機	自社製				14台
北九州/200t プレス					1台
北九州/80t プレス					1台
北九州/溶接ロボット					4台

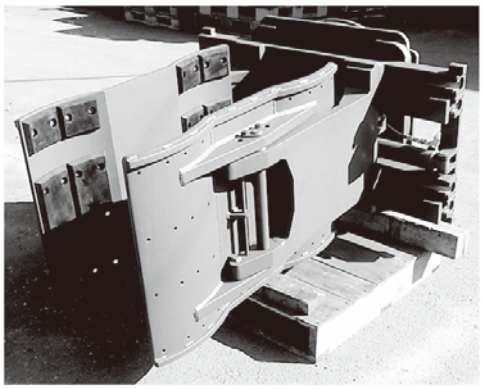
㈱川村製作所

〔所在地〕　〒803-0185　福岡県北九州市小倉南区石原町191-2
〔資本金〕　１，０００万円　　〔従業員数〕　２５人（2026年6月1日現在）
〔創　業〕　１９４０年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役　川村　清一郎
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.kawamuramfg.co.jp/
〔売　上〕　前期　　３．０６億円　　前々期　　３．２億円
〔担当者〕　代表取締役　川村　清一郎
TEL:093（451）0212　FAX:093（451）0576

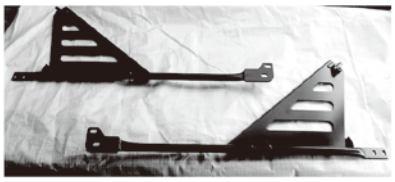
主　要　製　品	フォークリフトアタッチメント・車輌部品（自動車・バス・鉄道）・生産設備部品
自動車関連取引実績	城山工業㈱：日産車特装部品
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕

■強み、セールスポイント

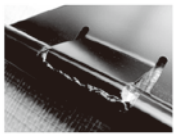
当社は材料調達から製缶・板金・機械加工を社内で一貫してでき、
多品種少量の部品を短納期で製作可能です。



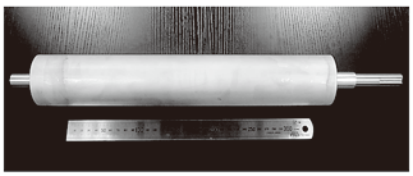
















主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
レーザー加工機	三菱	ML2512HV2-R-45CF-R	16t×4尺×8尺	4尺×8尺	1
立形マシニングセンタ	オークマ	GENOS M560-V	X1060×Y560×Z460		1
CNC旋盤	滝沢	TAC510×1000			1
NCフライス盤	大阪機工	らくらくミル3P型	3番		1
ブレーキプレス	アマダ	FBDⅡ1253	125t		1
ブレーキプレス	東洋工機	ハイブリット	85t		1
アイアンワーカー	アマダ	IW45Ⅲ			1
ファイバーレーザー溶接機	WELDTOOL				1
ファイバーレーザー溶接機	育良				1

㈱桑野鐵工所

〔所在地〕	〒807-1262　北九州市八幡西区大字野面1890
〔資本金〕	１，０００万円　　〔従業員数〕２人
〔創　業〕	１９４６年１２月　　〔認証取得〕
〔代表者〕	代表取締役社長　　本濱　大一
〔Ｈ　Ｐ〕	
〔売　上〕	前期　　前々期
〔担当者〕	専務取締役　　本濱　修一
	TEL:093（617）0515　　FAX:093（617）0517
主要製品	鋼板（プレス曲げ加工品、歪取り品）
自動車関連取引実績	
本社情報	〔国内〕本社工場（北九州市八幡西区大字野面1890）

■強み、セールスポイント

鉄工・機械加工業での経験により、精度の高い製品をお客様にお届けします。

主要設備一覧

設備名称		台数
650トン油圧製缶プレス		1台
350トン油圧製缶プレス		1台
ベンディングローラー		1台
汎用旋盤		1台
250㎜鋸盤		1台
ラジアルボール盤		1台
フライス盤		1台
溶接機		7台
エアープラズマ切断機		1台

㈱サンノハシ

〔企業名〕 (株)サンノハシ九州営業所　　〔従業員数〕九州営業所　駐在３名（2026年4月1日現在）
〔所在地〕 〒800-0323　福岡県京都郡苅田町大字与原字白石2220-1
〔代表者〕 取締役部長/九州営業所所長（兼）菅野　正二
〔担当者〕 副主任　佐藤　圭香
TEL:093（434）2770　　FAX:093（434）4660

主要製品	自動車用特殊ボルト・ねじ付き部品、冷間鍛造部品・精密機械加工部品
自動車関連取引実績	日産自動車㈱、三菱自動車工業㈱、本田技研工業㈱、㈱SUBARU、スズキ㈱、日野自動車㈱、UDトラックス㈱、いすゞ自動車㈱、㈱小松製作所、三菱ロジスネクスト㈱、日産トレーディング㈱、日産車体㈱、愛知機械工業㈱、日産工機㈱、㈱ヨロズ、ユニプレス㈱、ジヤトコ㈱他
工場所在地	〔国内〕埼玉県・宮城県・福島県 〔海外〕アメリカ・中国・メキシコ・インドネシア
本社情報 (進出企業のみ)	〔所在地〕埼玉県八潮市大曽根1218 〔資本金〕１億円 〔従業員数〕475名（国内290名 海外185名〔2026年4月1日現在〕） 〔創　業〕１９１８年　〔認証取得〕IS09001、JIS Q9001、IATF16949 〔代表者〕代表取締役社長　長島　賢 〔売　上〕前期１２８億円 〔拠　点〕埼玉・東北・九州・海外 〔Ｈ　Ｐ〕https://sannohashi.co.jp 〔ＴＥＬ〕048（996）0821（代表）

■強み、セールスポイント

100年の歴史に裏付けされた技術・知見経験・順応性ｽﾋﾟｰﾄﾞ感で、難成形品にもチャレンジ致します。

- ✓ 締結品の量産供給だけでなく、締結システムで開発フェーズ（仕様検討や試作対応）からの対応可能。
- ✓ 軸力ボルトの短納期生産＆供給（加工～校正まで一貫製作）。
- ✓ 様々な鋼種・強度・サイズ（特に300mm近くの長尺物）の冷間鍛造品に対応。
- ✓ 韓国メーカーでの検討・輸入・供給も可能（九州⇔韓国間での連携）。
- ✓ 様々な日系＆欧米系OEM様及びティア１メーカー様への供給実績。
- ✓ 北米・中国・アジアにおける生産拠点と供給ネットワーク。

■製品イメージ

✓ｴﾝｼﾞﾝ用高性能ﾎﾞﾙﾄ



✓冷間鍛造ﾋﾟﾝ類



✓高精度冷間鍛造ｷﾞﾔ



✓16Tﾎﾞﾙﾄ(量産世界初)



✓軸力ﾎﾞﾙﾄ(ｹﾞｰｼﾞ式)



✓ｼｬｰﾀｲﾄｼｽﾃﾑ(ﾄﾙｸ管理締結)



✓ｷｬｯﾁ&ﾀｲﾄ(片面保持締結)



主要設備一覧（概要）

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
冷圧機			切断径6-38mm		29
転造機			ねじサイズ6-33mm		53
油圧・メカプレス			鍛造圧力45-630t		22
無酸化連続熱処理			メッシュベルト式		7
亜鉛メッキライン			インライン・ベーキング		1
ジオメットライン					1
切削ライン					6

㈱鈴木研磨

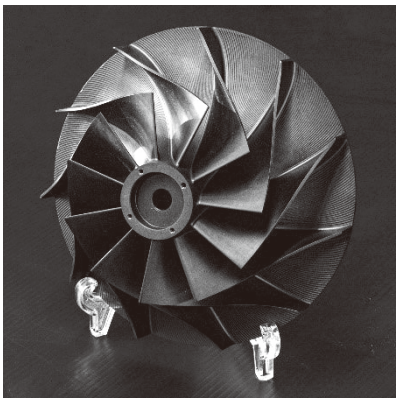
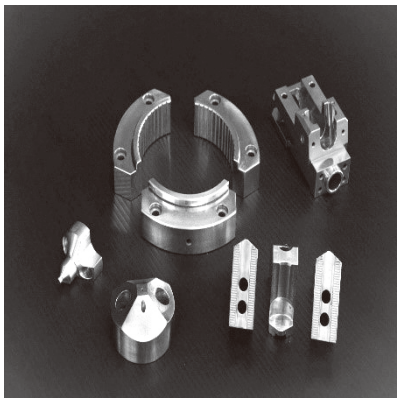
〔所在地〕　〒814-0151 福岡県福岡市城南区堤１丁目32-20　オフィスパレア堤Ⅰ 2号室
〔資本金〕　１，２００万円　　〔従業員数〕　５６人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　１９９５年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役　鈴木　慎也
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.suzukikenma.com/
〔売　上〕　前期　　２５億円　　前々期　　１８億円
〔担当者〕　営業部長　伊藤　直樹
TEL:092（836）8718　　FAX:092（836）8728

主要製品	各種工作機械部品、産業機械部品、治具組付、ゲージ、金型部品
自動車関連取引実績	トヨタ自動車関連メーカー
工場所在地	〔国内〕　工場（愛知県） 工場（中国【大連・常州】） 〔海外〕
本社情報 進出企業のみ	〔社　名〕株式会社　鈴木研磨　〔代表者〕代表取締役　鈴木　慎也 〔所在地〕愛知県西尾市羽塚町坊山63-2　〔資本金〕１，２００万円 〔従業員数〕５６人（2026年4月1日現在） 〔拠　点〕

■強み、セールスポイント

・当社は材料～熱処理、表面処理まで図面通りの製品を１社完結体制で製作いたします。
小～中ロットの多品種、設備専用機部品の一式対応、プレス型部品、ダイキャスト部品、
プラ型部品、治工具・ゲージと様々な業界で培った技術で精密部品製造を行っております。
・自社工場は日本に１拠点、中国に２拠点の他、協力会社との強力なネットワークを駆使し
『高品質・低コスト・短納期』等のお客様のニーズにお応えし製作しております。
・検査員総勢80名で行う高精度検査で、成分分析、硬度、面粗さ、三次元測定で品質保証をいたします。

■製品イメージ


主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
円筒研削盤	シギヤ精機	GP-40B　200H	φ400＊2000		1台
立形ﾏｼｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ	オークマ	MILLAC852V II	2,050＊850		1台
NC旋盤	オークマ	LB3000EX II	φ410＊1300		1台
ﾜｲﾔｰ放電加工機	ソディック	AQ400L	X400＊Y300＊Z250		1台
型彫り放電加工機	ソディック	AG40L	X400＊Y300＊Z270		1台
蛍光X線分析装置	日立	X-MET8000			1台
CNC三次元測定機	ミツトヨ				2台

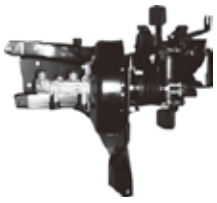
千代田工業九州㈱

〔所在地〕　〒805-0058　福岡県北九州市八幡東区前田北洞岡1-1
〔資本金〕　３，０００万円　　〔従業員数〕　１３２人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　２００４年　　〔認証取得〕　ISO9001：2000
〔代表者〕　代表取締役社長　清山　健史
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.cydnet.com/chiyoda
〔売　上〕　前期　　４３．７億円　　前々期　　４４．４億円
〔担当者〕　総務課　課長　　上赤　猛
TEL:050（5840）8810　　FAX:093（662）5040

主要製品	自動車操作系部品、ボディードア周りプレス・溶接部品
自動車関連取引実績	ダイハツ工業㈱：機能部品（ﾍﾟﾀﾞﾙASSYﾌﾞﾚｰｷ、他） ダイハツ九州㈱：車体構造部品（ﾋﾟﾗｰｲﾝﾅｰ、他） 東プレ九州㈱　：車体構造部品（ﾘﾝﾎｰｽ、他） 豊田合成㈱　：機能部品（ｴｱﾊﾞｯｸ構成ﾌﾞﾗｹｯﾄ、他） ㈱ヨシカワ　：車体構造部品 ㈱ヒロテック　：車体構造部品
工場所在地	〔国内〕本社工場（群馬県太田市沖野町457-4） 笠懸工場（群馬県みどり市笠懸町久宮92-8） 日乃出工場（群馬県伊勢崎市日乃出町597-10） 足利工場（栃木県足利市県町890-1） 九州工場（福岡県北九州市八幡東区前田北洞岡1-1） 〔海外〕
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕千代田工業株式会社　　〔代表者〕代表取締役社長　清山　健史 〔所在地〕群馬県太田市沖野町457-4　　〔資本金〕６，０００万円 〔従業員数〕５６１人（2026年4月1日現在） 〔拠　点〕本社工場、笠懸工場、日之出工場、足利工場

■強み、セールスポイント
プレス金型設計製造、プレス部品製造から溶接・組立てまでの一貫生産が可能。プレスは中小型の設備を直線的に配置して高い生産性を達成。大型タンデムラインは、高速ロボット搬送を使った自動化設備により省人化と高生産性を実現。溶接工程は、ロボットを配置した最新鋭の設備を保有。定置スポット溶接機を改造した簡易自動機を自社開発して、低コスト・高品質を実現。
高度な溶接・板金技術。高生産性・高効率性を追求した自社開発の安価な自動機製作。
開発部門のある本社との連携による新機種対応力。

■製品イメージ



ブレーキペダル組立品



FRAME S/A BACK DOOR



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
ﾌﾞﾗﾝｷﾝｸﾞﾌﾟﾚｽ	ｺﾏﾂ・ｱｲﾀﾞ		200t・600t		各1台
ﾀﾝﾃﾞﾑﾌﾟﾚｽ	ｺﾏﾂ・ｱｲﾀﾞ		200t		9台
ﾀﾝﾃﾞﾑﾌﾟﾚｽ	栗本鉄工所		250t・400t		各2台
ﾀﾝﾃﾞﾑﾌﾟﾚｽ	ｺﾏﾂ		400t・600t		各2台
ﾛﾎﾞｯﾄ	安川・ﾀﾞｲﾍﾝ		ｱｰｸ・ﾊﾝﾄﾞﾘﾝｸﾞ・ｽﾎﾟｯﾄ		16台
定置ｽﾎﾟｯﾄ溶接機	電元社・中央		35・50・70・85KVA		84台
その他溶接機			CO2 溶接：2、自動機：2		4台

㈲恒成工作所

〔所在地〕	〒807-0813　福岡県北九州市八幡西区夕原町３番20号
〔資本金〕	５００万円　　〔従業員数〕　２３人（2026年5月現在）
〔創　業〕	１９６７年　　〔認証取得〕　エコアクション21取得
〔代表者〕	代表取締役　恒成　和幸
〔Ｈ　Ｐ〕	https://tsunenari.co.jp/
〔売　上〕	前期　　４．１億円　　前々期　　３．９億円
〔担当者〕	取締役　恒成　紀好
	TEL ： 093（631）3345　　FAX ： 093（631）8651
主要製品	1. モータコア順送プレス加工　2. モータコアノッチングプレス加工 3. モータコア単発プレス加工　4. モータコア TIG・MIG 溶接
自動車関連取引実績	取引実績なし
工場所在地	〔国内〕　本社工場：上記所在地 〔海外〕

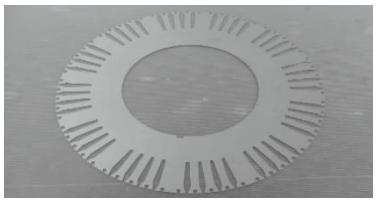
■強み、セールスポイント

当社経営理念は「私たちは100年企業を目指します」を掲げ、現在創業55年目を迎えました
100年企業を目指す為に、何をしたらよいか考え、行動を起こす事ができる社員が当社の強みです。
また、技術的にも多品種・小ロット生産に特化しており、お客様のご希望に添えるモノづくりに
日々邁進しております。新規金型製作から既存金型対応まで行うことができ、試作品等メーカー殿の
ニーズにお応えできる技術力が当社にはあります。

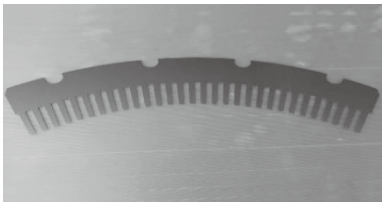
■製品イメージ



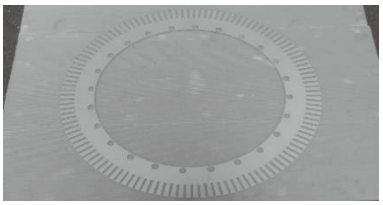
φ60Xφ16 30スロット



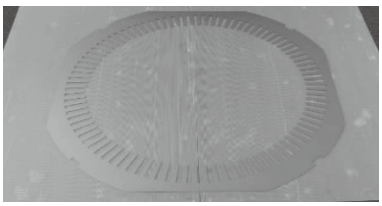
φ546Xφ230 4スロット／12極 60ダンパー穴



コイル巾 913mmセグメントコア



φ1024Xφ750 120スロット 風穴φ25X24ヶ所



φ1254Xφ1000 90スロット

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	台数
400t プレス機	アイダ	PMX-L2-4000	1
250t プレス機	アイダ	NS2-2500	2
150t プレス機	アマダ	PC-150D	1
20t ノッチングプレス機	西部電機	NS-20	1
10t ノッチングプレス機	倉敷機械	KNCP-10	2
10t ノッチングプレス機	日工テック	NF-10-A	2
6t ノッチングプレス機	DMGMORI	KNCP-6	2

㈱テクノステート

〔所在地〕　〒828-0033　福岡県豊前市大字六郎135番2
〔資本金〕　３億５，０００万円　　〔従業員数〕　２３人（2026年8月1日現在）
〔創　業〕　１９９５年（本社1923年）　　〔認証取得〕　ISO9001、ISO14001、IATF16949 取得
〔代表者〕　代表取締役　植原　正光
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.techno-state.co.jp
〔売　上〕　前期　　４６億円　　前々期　　４４億円
〔担当者〕　ブゼン工場　工場長　　髙上　太
TEL:0979（82）8777　　FAX:0979（82）8885

主　要　製　品	自動車用パワートレイン部品及び各種車体部品、電子電装部品
自動車関連取引実績	日産自動車、いすゞ自動車、三菱自動車、ダイハツ工業、Astemo、トーヨーエイテック ＦＴＳ、ディーアクト、他100社以上　※敬称略
工場所在地	〔国内〕本社・藤沢工場（神奈川県藤沢市葛原1716） ブゼン工場（福岡県豊前市大字六郎135番2） 〔海外〕台湾、メキシコ、タイ
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕株式会社 テクノステート　　〔代表者〕代表取締役　植原　正光 〔所在地〕神奈川県藤沢市葛原1716　　〔資本金〕３億５，０００万円 〔従業員数〕９９人(2026年8月1日現在) ※本社･藤沢工場のみ 〔拠　点〕藤沢工場(神奈川県)、ブゼン工場(福岡県)、㈱ティエス(茨城県)、豊詠精密工業(台湾) Technos R&D(タイ)、Techno State S.A. DE C.V.（メキシコ）

■強み、セールスポイント

テクノステートブゼン工場は、効率的な生産体制を常に模索し実践していくことで、多様な技術の蓄積と技術向上を図っています。精密小物プレス部品に求められるあらゆるニーズに挑戦し、信頼ある製品を安定供給致します。

1．プレス加工

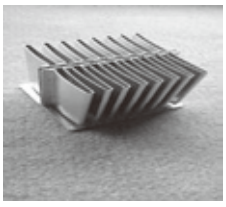
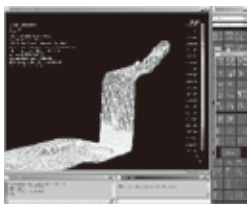
一般的な、抜き・曲げ加工のみでなく、絞り加工、増肉・減肉加工、バリの出ない工法技術を用いた精密小物プレス部品を生産しております。






2．溶接・かしめ加工

プレス加工だけではなく保有する様々な加工技術・設備を組合せ、溶接・かしめ加工品と言われるアッセンブリ品の生産もしております。

3．形状提案

3D　CADによるモデル作成、ＣＡＥによる強度解析、振動実験評価から、加工工数削減、軽量化、歩留まり改善などを織込んだ部品形状を提案致します。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ(投入材料)	台数
400t 順送プレス	アイダ	PMX-400	400t	t7.0　w600	1
200t 順送プレス	アイダ	NCS-200	200t	t4.5　w400	1
150t 順送プレス	アイダ	NC1-150	150t	t6.0　w400	1
80t 順送プレス	アイダ	NC1-80	80t	t3.2　w300	2
45t 順送プレス	アイダ	NC1-45	45t	t2.3　w200	3
80t 順送プレス	アイダ	NC2-80	80t	ー	1
45t 順送プレス	コマツ	OBS45-3	45t	ー	1
抵抗溶接機	ﾊﾟﾅｿﾆｯｸ	ー	35kVA/70kVA	ー	計3

㈱中島ターレット

〔所在地〕　〒811-4222　福岡県遠賀郡岡垣町大字戸切379番地の1
〔資本金〕　３，０００万円　　〔従業員数〕　１１８人（2026年5月1日現在）
〔創　業〕　１９６４年　　〔認証取得〕　JISQ9100、ISO9001、EA21　取得
〔代表者〕　代表取締役　中嶋　宏太朗
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.turret.co.jp/
〔売　上〕　前期　　１６億円　　前々期　　１４億円
〔担当者〕　代表取締役　中嶋　宏太朗
TEL:093（283）3030　　FAX:093（283）3028

主要製品	1.半導体製造装置部品加工　2.各種ロボット部品加工　3.高精度モータ部品 4.航空機関連部品
自動車関連取引実績	取引実績なし
工場所在地	〔国内〕　上記所在地 〔海外〕

■強み、セールスポイント
難しいものを直ちに応えるという事業コンセプトと精密加工が要求される伸びる分野へ挑戦

優れた設備力と技術力で高精度の部品加工をタイムリーに応えます。ロボット製品、半導体製造装置部品、サーボモータ関連部品を主力に製作しています。永年の経験と実績で育てた技術と高精度の新鋭工作機械により、精密な部品加工を得意とし、三次元測定器、輪郭形状測定器を恒温測定室に備え、充実した測定器により確かな部品を提供することができます。熟練の技術と１３０台を超える精密工作機械により試作から量産までの対応を可能にしました。精密加工が要求される分野へ要求通りの納期で納める、一言で言えば「難しい物をタイムリーに応える」これが我が社のコンセプトです。

加工寸法　　Φ５～Φ７００　　幅　１０００×１６００
加工材質　　鉄材・ステンレス・アルミ・真鍮・プラスチック・チタン
加工精度　　１０μ以下

■製品イメージ


半導体製造部品装置


精密機械用部品

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
横型マシニングセンター	㈱牧野フライス製作所	A100E	□1000　2P		1
〃	三井精機工業㈱	HS6A	□1000　4P		1
立型５軸マシニングセンター	㈱牧野フライス製作所	D500	φ500		1
〃	㈱松浦機械製作所	MX-520	φ300		2
横型５軸マシニングセンター	OKK㈱	HM-X6000	φ700		1
NC旋盤	オークマ㈱	LB45Ⅲ	φ450		2
NC旋盤	DMG森精機㈱	SL603	φ700×1500		1
三次元測定器	㈱東京精密	SVA1000	850×1000×600		5

㈲橋本技研工業

〔所在地〕　〒807-0133　福岡県遠賀郡芦屋町大字芦屋1243-1
〔資本金〕　５００万円　　〔従業員数〕　１８人　（2026年6月1日現在）
〔創　業〕　４８年　　〔認証取得〕　ISO9001 取得
〔代表者〕　代表取締役　橋本　久恵
〔Ｈ　Ｐ〕
〔売　上〕　前期　　１．０億円　　前々期　　１．０億円
〔担当者〕　代表取締役　橋本　久恵
TEL:093（222）3066　　FAX:093（222）3086

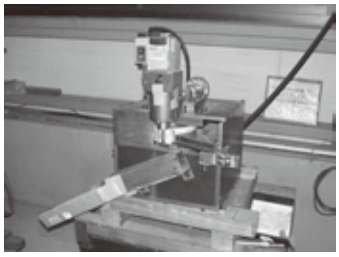
主要製品	各業種による部品加工 住宅機器・窯業・家電・建築・造船　等
自動車関連取引実績	マツダ㈱：　サイドブレーキ等
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕

■強み、セールスポイント

水廻り機器部品（２次下請）
２０数年に渡り、月産４０万ヶのﾌｨﾙﾀｰを製作。
過去、現在において国外移管問題、国内競合メーカーとの戦いの中で今迄継続して生産を行っている

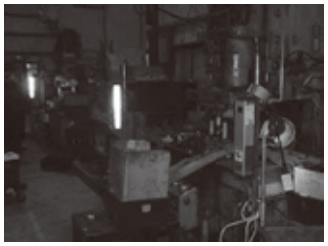
■製品イメージ

［円巻き機］



水廻り機器部品製造に伴う、
闇魔機構低を行う機械を自社製作。
メーカー品の1/10にて製作。
生産率の15%ＵＰを実現した。

［プレス順送ライン］



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
各種プレス（160ﾄﾝ～35ﾄﾝ）プレス	アマダ アイダ				15台
スポット溶接機・ＴＩＧ溶接機					計１０台

㈲英ルーテック

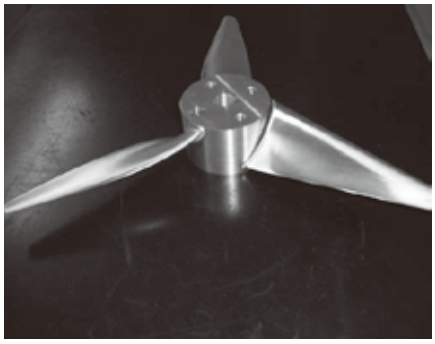
〔所在地〕　〒807-0012　福岡県遠賀郡水巻町古賀2丁目17-5
〔資本金〕　３００万円　　〔従業員数〕　１０人（2026年5月1日現在）
〔創　業〕　１９９３年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　取締役　　平田　泰稔
〔Ｈ　Ｐ〕
〔売　上〕　前期　　億円　　前々期　　億円
〔担当者〕　取締役　　平田　泰稔
TEL:093（201）3026　　FAX:093（201）3029

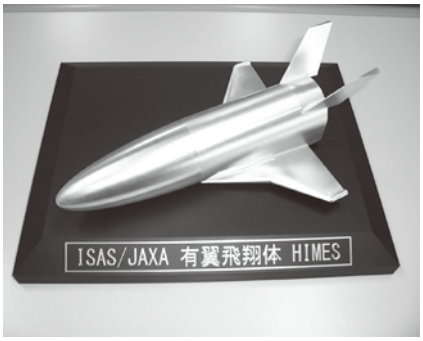
主要製品	半導体製造装置部品及び一般装置部品
自動車関連取引実績	自動車関連治具等
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕

■強み、セールスポイント
当社は創立以来、半導体製造装置関連の部品加工に携わってきました。半導体製造装置関連の部品加工で培った加工技術の研鑽を重ね「品質」「納期」等でお客様の信頼獲得に努めてきました。今日においては蓄積した加工ノウハウをベースにｱﾙﾐﾆｳﾑ材料の他、SS 材料、SUS 材料等の加工も積極的に行っております。お客様のご要望により試作部品、少量多品種、量産品等に対応しております。

◎対応可能ワークサイズ（最大500×500×1950）

■製品イメージ







主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
5軸加工機	オークマ	MU-400V II		φ600	1
5軸加工機	DMG 森精機	DMU100T		φ800	1
5軸加工機	DMG 森精機	DMU50		φ600	1
縦型マシニング	マザック	VTC530/20		510＊1950	2
	マザック	VCN-510C		510＊1050	1
	マザック	FJV-250		510＊1020	2
その他マシニング					3
NCフライス､フライス盤					2
3次元 CAD/CAM	VERO	VISI			1

㈱富士プレス

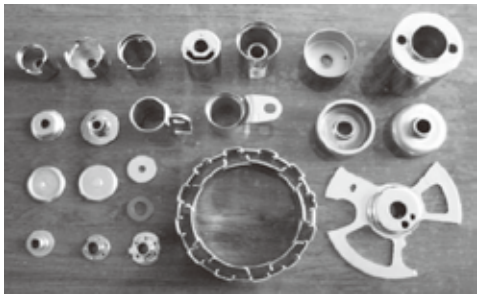
〔所在地〕　〒807-0811　福岡県北九州市八幡西区洞北町4番10号
〔資本金〕　５，２００万円　　〔従業員数〕　３３９人（北九州は５５人）（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　１９５９年　　〔認証取得〕　ISO9001、ISO14001　取得
〔代表者〕　代表取締役　髙羽　直樹
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.fuji-press.co.jp
〔売　上〕　前期　　１０２．６億円　　前々期　　１０３．４億円
〔担当者〕　北九州製作所所長　赤松　義光
TEL:093（603）5126　　FAX:093（692）0025

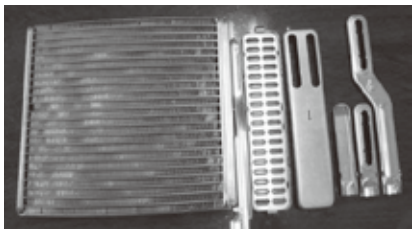
主要製品	熱交換機部品・オーディオBRKT・マフラー部品・インパネ部品・その他一般部品
自動車関連取引実績	[製品：熱交換器・オーディオBKT等] ㈱デンソー、㈱日本クライメイトシステムズ、マレリ㈱ ㈱三五九州、㈱フタバ九州　他
工場所在地	〔国内〕本社工場（愛知県大府市北崎町井田118番地）　〔海外〕メキシコ 横根第一工場、横根第二工場、横根第三工場　（サン・ルイス・ポトシ）
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕株式会社 富士プレス　〔代表者〕代表取締役　髙羽　直樹 〔所在地〕愛知県大府市北崎町井田118　〔資本金〕５，２００万円 〔従業員数〕３３９人（2026年4月1日現在） 〔拠　点〕本社工場、横根第一工場、横根第二工場、横根第三工場

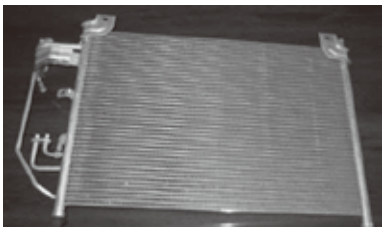
■強み、セールスポイント
① どこにも出来ない技術を開発し製品化します。
② 開発段階から参入して安い物づくりをサポートします。

■製品イメージ


300トンサーボ


油圧ソレノイド部品




熱交換器・ヒーターコア部品

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
順送35トン～300トン	アイダ他				9
タンデム80トン×5連	アマダ				1
単発プレス45トン～80トン	アマダ				7
真空洗浄装置	アクアテック				1
タップマシン	ブラザー				1
スポット溶接機	木村電熔機				8
三次元測定器	ミツトヨ				2
工具顕微鏡	ミツトヨ				1
形状測定器	ミツトヨ				1
金型保全設備					10

松本工業㈱

〔所在地〕　〒828-0022　福岡県豊前市宇島76-22　豊前工場
〔資本金〕　４，８００万円　　〔従業員数〕２１０人（2026年5月現在）
〔創　業〕　１９６６年　　〔認証取得〕ISO9001:2015(2001.5～)
〔代表者〕　代表取締役社長　舘下　繁仁　　ISO14001:2015(2009.6～)
〔H　P〕　https://www.matsumoto-kk.co.jp/
〔売　上〕　前期　　１３５億円（2025年度）
〔担当者〕　Jmec事業部長　早川 弘幸　E-Mail:h-hayakawa@matsumoto-kk.jp
TEL:0979（82）1171（豊前工場）　　FAX:0979（82）1521（豊前工場）

主要製品	シートフレーム、ヘッドレストステー、インパクトドアビーム、マフラーチャンバー、マフラー部品、制振デバイス（パイプ・プレート） 物流用パレット、ヘッドレスト（アームレスト）一体発泡成形品
自動車関連取引実績	日産自動車九州㈱　：日本発条㈱、錦陵工業㈱、㈱タチエス、マレリ㈱、フォルシア・ジャパン㈱ トヨタ自動車九州㈱：㈱三五九州 ダイハツ工業㈱　　：㈱三五九州
工場所在地	〔国内〕豊前工場（金属／化成品加工）　福岡県豊前市宇島76-22 群馬工場（金属加工）　群馬県伊勢崎市下植木町769-1 日乃出工場（化成品加工）　群馬県伊勢崎市日乃出町456-2 〔海外〕湖北松本汽車零部件（金属加工）　中国湖北省襄陽市高新区天籟大道17号
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕松本工業株式会社　〔代表者〕代表取締役社長　舘下　繁仁 〔所在地〕北九州市小倉北区三萩野1-2-5　〔資本金〕４，８００万円 〔従業員数〕３８０人（グループ総員）　（クループ総額2億7,600万円） 〔拠　点〕豊前工場、群馬工場、日乃出工場

■生産品、強み、セールスポイント

金属製品（プレス・組立）



化成・縫製品



物流容器



内製設備（AGV他）



■主な自社商品



避難ハッチ・はしご



スクラップ搬出装置







主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	特徴	台数
600ｔ順送プレス	AIDA	PMX6000	ムービングボルスタ・ダブルアンコイラ	1
300ｔ順送プレス	コマツ	H2F-300	サーボプレス	3
200ｔ/110ｔ順送プレス	AIDA/AMADA	SMX-200/TP-110	ダイクッション付属（200t）	各1
250ｔ～150ｔRYライン､他	AIDA 他	-	RYロボット搬送 6連プレス、TDプレス	4
溶接ロボット	安川電機・松下		サーボ式低スパッタ溶接	110
バイブベンダー	千代田・オプトン		Φ10～Φ40	6
表皮一体ウレタン発泡成形機	PEC、クラウス		12ステージターンテーブル式	2
ウレタン発泡成形機	PEC		20ステージサークル式	1

八幡金属㈱ 北九州若松工場

〔所在地〕 〒808-0027 福岡県北九州市若松区北湊町7-34
〔資本金〕 ５，３８０万円 〔従業員数〕 １１０人（2026年7月31日現在）
〔創 業〕 １９５１年 〔認証取得〕 ISO 9001:2015（2010年２月取得）
〔代表者〕 代表取締役 河木 徳夫
〔Ｈ Ｐ〕 http://www.yawata-metal.co.jp/
〔売 上〕 前期 ６８億円 前々期 ６９億円
〔担当者〕 総務 小林 久乗
TEL:093（752）3004 FAX:093（752）3008

主要製品	自動車ドア部品、シート部品、レギュレータ部品、保安部品
自動車関連取引実績	九州シロキ㈱、アイシン九州㈱、アディエント合同会社、錦陵工業㈱、㈱昭芝製作所、㈱エイチワン、㈱ヒサダ、㈱リバース、富双シート㈱、双葉産業㈱、松本工業㈱、太田機工㈱、㈱シンダイ、㈱今仙電機製作所、日本特殊塗料㈱
工場所在地	〔国内〕国分工場（鹿児島県霧島市国分上野原テクノパーク7番1号） 長崎工場（長崎県東彼杵郡東彼杵町八反田郷57-25） 北九州若松工場（福岡県北九州市若松区北湊町7-34）
本社情報 (進出企業のみ)	〔社 名〕八幡金属株式会社 本社京都工場 〔代表者〕代表取締役 河木 徳夫 〔所在地〕京都府八幡市川口堀ノ内88番地 〔資本金〕５，３８０万円 〔従業員数〕３２７人（2026年7月31日現在） 〔拠 点〕国分工場、長崎工場、北九州若松工場

■強み、セールスポイント
お客様からの多種多様なニーズにお応えする為に、「スポット溶接」、「バレル研磨」等、
製品に様々な付加価値を与えて、日々生産しています。
また、国分工場では金型も製作しています。新規部品の金型設計から製品の量産まで請け負う事で、
コストダウンにも務めています。

■製品イメージ


AIDA 製 1200t 順送プレス
+ムービングボルスター、コイルチェンジャー







主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
油圧プレス機（300T）	ASAI				2台
順送プレス機					
（150T、300T、600T、1200T）	AIDA				各１台
単発プレス機					
（60T、200T）	AIDA				各１台
（80T）	AIDA				1台
（200T）	AMADA				1台
（150T）	AMADA				2台
（110T）	AMADA				2台
（80T）	AMADA				1台
（60T）	AMADA				2台
CO2溶接ロボット					8台
スポット溶接機					13台

ユニバーサルスプリング㈱（旧：新日本バネ工業㈱）

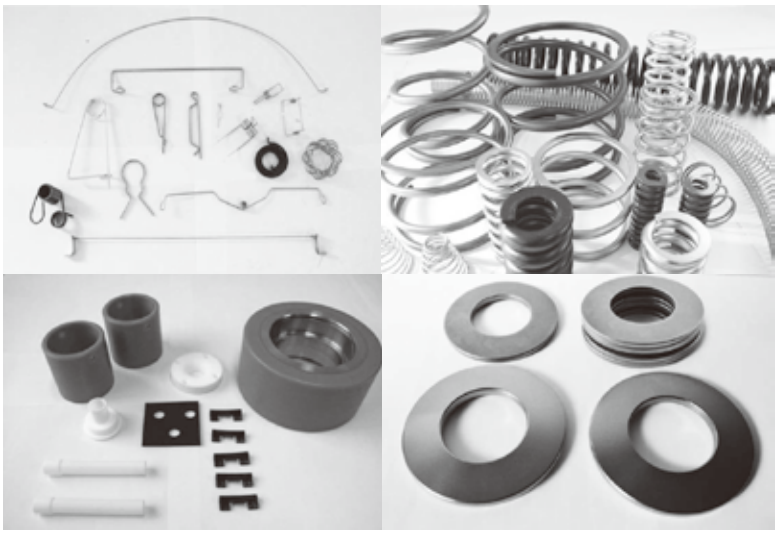
〔所在地〕　〒803-0822　福岡県北九州市小倉北区青葉１丁目２－９
〔資本金〕　１，０００万円　　〔従業員数〕　３１人　（2026年7月1日現在）
〔創　業〕　１９５９年　　〔認証取得〕　ISO9001 認証取得
〔代表者〕　代表取締役　林　卓也
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.universal-spring.co.jp/
〔売　上〕　８．８億円（今期見込み）
〔担当者〕　取締役営業部長　　奥田　竜次
TEL:093（592）9366　　FAX:093（592）9367

主要製品	スプリング製品全般　エンジニアリングプラスチック　金属精密加工
自動車関連取引実績	日産自動車　：　工場内シャッター用スプリング　5mの密着巻きバネ 関連メーカー：　設備用スプリング　例ガラス搬送台車用バネ・塗装工程用治具 安川電機　：　ロボット用スプリング
本社情報	〔社　名〕ユニバーサルスプリング株式会社　〔代表者〕代表取締役　林　卓也 〔所在地〕福岡県糸島市志摩松隈55番7号　〔資本金〕１，０００万円 〔従業員数〕３１人　（2026年7月1日現在） 〔拠　点〕北九州支社、福岡支社（福岡県糟屋郡宇美町大字井野357番地19）

■強み、セールスポイント

バネの事は勿論、バネに付随する省力機器部品・金属・ 樹脂部品・ASSY 部品の製造販売を得意としております。
・バネ設計ポイント：シンプルスペース、力、環境(温度・雰囲気)、寿命、耐久性、省コスト
・精密な板バネ製作も力を入れております。

■製品イメージ



社名が
変りました！

新日本バネ工業株式会社

UNIVERSAL
SPRING

ユニバーサルスプリング株式会社

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
CNC ｺｲﾘﾝｸﾞﾏｼﾝ	奥野機械	C80Z SH8 SH16	(0.3φ～MAX9φ)		4台
CNC ｺｲﾘﾝｸﾞﾏｼﾝ	奥野機械	CF30S			1台
半自動ｺｲﾘﾝｸﾞﾏｼﾝ	KS 技研	MYC100　MYC30L	(0.4φ～MAX16-SS材φ)		3台
ｼｮｯﾄﾋﾟｰﾆﾝｸﾞﾏｼﾝ	サカイ	T-1SI			1台
自動熱処理炉	三共	MBC2000	2m×600℃		3台
半自動ﾌｯｷﾝｸﾞﾏｼﾝ	奥野機械				1台
バネ端面自動研磨機		VG-400DS			1台
バネ端面自動研磨機		SG-455			2台
CNC ﾌｫｰﾐﾝｸﾞﾏｼﾝ	メックマシナリー	VM-40 TM-20	(0.5φ～MAX4φ)		2台
レーザー	アマダ	OLC-320H3	0.1t～7.0t ※材質による		1台
ブレーキプレス	東洋工機	HYB-8525	0.1t～6.0t		1台

㈱ヨコヤマ精工

〔所在地〕　〒804-0002　福岡県北九州市戸畑区中原46番77
〔資本金〕　５，０４５万円　　〔従業員数〕　２６人（2026年8月1日現在）
〔創　業〕　１９６１年　　〔認証取得〕　ISO9001、ISO14001　取得
〔代表者〕　代表取締役　守谷　公男
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.yokoyama-seikou.co.jp/
〔売　上〕　前期　　５６．４億円　　前々期　　５２．１億円
〔担当者〕　専務取締役　　丹羽　敦司
TEL:093（871）1550　FAX:093（871）1550

主要製品	自動車部品関連：金属プレス製品・プレス加工用金型、エアバッグ部品、機能部品、電装部品、モーター部品、ブレーキ部品 電気機器部品　：ＯＡ機器部品、移動通信機器部品
自動車関連取引実績	豊田合成㈱、㈱アイシン、 矢崎総業㈱、ダイハツ九州㈱
工場所在地	〔国内〕本社豊田工場（愛知県豊田市駒新町坂上158-1） 中津川工場　（岐阜県中津川市茄子川1642-150（中核工業団地内）） 一宮工場　（愛知県一宮市明地字東切40-2） 北九州工場　（福岡県北九州市戸畑区中原46-77）
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕株式会社 ヨコヤマ精工　〔代表者〕代表取締役　守谷　公男 〔所在地〕愛知県豊田市駒新町坂上158-1　〔資本金〕５，０４５万円 〔従業員数〕１２２人（2026年8月1日現在） 〔拠　点〕愛知県豊田市、愛知県一宮市、岐阜県中津川市、福岡県北九州市

■強み、セールスポイント

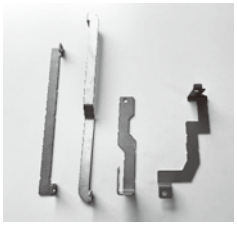
自動車関連部品を主体に車載電装部品（BUSBARなど）、安全部品（エアバッグ、シートベルト部品）を主力製品とし、金型制作から溶接・組立までを一貫生産に対応できます。

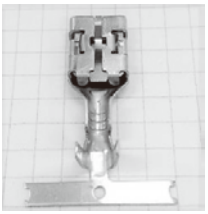
豊富な生産設備をラインナップし、金型設計・製作・販売、プレス加工、溶接・組立を一貫して行うと共に、独自の管理システムによる生産管理、品質管理、金型管理を実現しています。

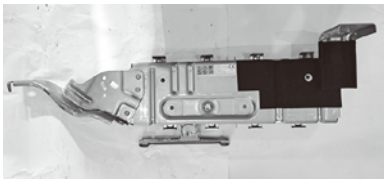
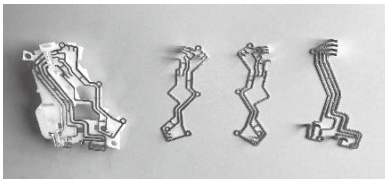
日新明弘テック（大阪）を中心としたASUTECグループでFA、電力設備、省力化設備、機械加工、樹脂成形、ダイガスト、基板実装と幅広い業種でお客様のご要望にお応えします。

■製品イメージ

自動車部品



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
300ｔプレス	AIDA	NS2-3000	300t	500	1
110ｔプレス	AIDA	NC2-1100	110t	300	1
マテハン溶接機	YASKAWA	UP20/XRC	160KVA 20kg可搬		1
マテハン溶接機	YASKAWA	MOTOMAN-GP25	50KVA 25kg可搬		4
マテハン溶接機	YASKAWA	YR－UP50N-A00	35KVA 50kg可搬		1
定置式溶接機	中央製作所	S2-3-204	20KVA		1
定置式溶接機	中央製作所	S2-6-355	35KVA 8kg可搬		1

吉川工業ファインテック㈱

〔所在地〕	〒802-0021　福岡県北九州市小倉北区高浜1-3-1
〔資本金〕	９，６００万円　　〔従業員数〕　２１４人（2026年8月1日現在）
〔創　業〕	１９７３年　　〔認証取得〕　ISO/IATF16949、ISO9001、ISO14001　取得
〔代表者〕	代表取締役社長　西坂　勝人
〔Ｈ　Ｐ〕	http://www.yoshikawa-s.co.jp
〔売　上〕	前期　　億円　　前々期　　億円
〔担当者〕	常務取締役　　林　勝之
	TEL:093（541）1211　　FAX:093（541）1411
主要製品	各種精密プレス用金型（ﾓｰﾀｰｺｱ（極小～大型）、電子部品、産業用機器、ﾘｰﾄﾞﾌﾚｰﾑ） 各種精密プレス製品　（ﾓｰﾀｰｺｱ（極小～大型、各種）、異形状積層部品、超微細加工品、移動体通信機部品、各種電装部品）
自動車関連取引実績	㈱豊田自動織機、㈱アイシン、㈱デンソー、㈱ミツバ、日本航空電子工業㈱、Astemo㈱、㈱本田技術研究所、三菱電機㈱、マツダ㈱ 以上、金型及びプレス製品の取引
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕

■強み、セールスポイント

２０２４年１１月、駆動モーターコア生産事業拡大を目指し、第２工場建設

２０１１年、事業拡大を目指し、北九州市小倉北区に新工場を稼働

○匠の技を次の時代へ。
脈々と流れる技術への拘りこそ、変わることのない吉川工業ファインテックの誇りです。

（プレス用金型）



（モーターコア）

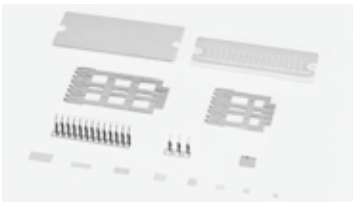


（極小モーターコア）

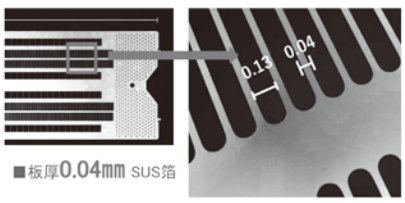


○全てはお客様第一・品質第一の為に。
「私がやる、協力する、最後までやる」の精神が吉川工業ファインテックの品質を支えています。

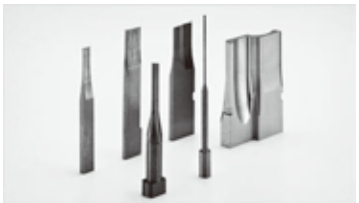
（電子部品）



（超微細加工品）



（精密部品加工パンチ＆ダイ）



○金型製造とプレス加工の一貫体制こそ私たちの強み。
常にお客様の視点に立ち、次なる課題を解決するために新しい発想と技術を追求し、より良い製品をご提案させて頂きます。

主要設備一覧

・マシニングセンター	・ＣＮＣ治具研削盤	・画像測定器	・真円度測定器
・フライス盤	・大型精密円筒研削盤	・ＣＡＤ/ＣＡＭ	
・平面研削盤	・小型精密円筒研削盤	・プレス機	
・ＣＮＣ成形研削盤	・ワイヤ放電加工機	高速プレス	48台（３ﾄﾝ～300ﾄﾝ）
・大型平面研削	・細穴放電加工機	パワープレス	4台（45ﾄﾝ～150ﾄﾝ）
・ＣＮＣ光学式倣い研削盤	・三次元測定器		他

㈱ロジコム

〔所在地〕　〒732-0044　広島県広島市東区矢賀新町5-7-4
〔資本金〕　１億円　〔従業員数〕　８７６人（2026年３月期）
〔創　業〕　１９５９年６月　〔認証取得〕　ISO9001,EA21取得
〔代表者〕　代表取締役社長　大上　正人
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.net-logicom.co.jp
〔売　上〕　前期　３４５億円（全社）
〔担当者〕　㈱ロジコム海田工場　工場長　廣瀬　正明　〔従業員数〕　３０人（2026年3月時点）
TEL：082-822-1815　FAX：082-822-6877

主要製品	自動車用マフラーハンガー、サイレンサーフック、シート枠線、建築金物 自動車用マットアッセンブリー業務、折り鶴を織り込んだ和傘（傘鶴：商標登録済み）
自動車関連取引実績	関連企業　：　㈱ヒロテック、松本重工業㈱、㈱クレファクト、㈱サンノハシ、 横浜機工テクノ㈱
工場所在地	〔国内〕　海田工場（広島県安芸郡海田町月見町9-8） 〔海外〕　タイ工場
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕株式会社 ロジコムホールディングス 〔代表者〕代表取締役社長　大上　正人 〔所在地〕広島県広島市東区矢賀新町５－７－４ 〔資本金〕２億４，５４０万円　〔従業員数〕６２人（グループ全体 1,441名：2026　年３月期） 〔拠　点〕国内46拠点（本社・17営業所・17物流センター・１工場・１出張所・９外部倉庫）

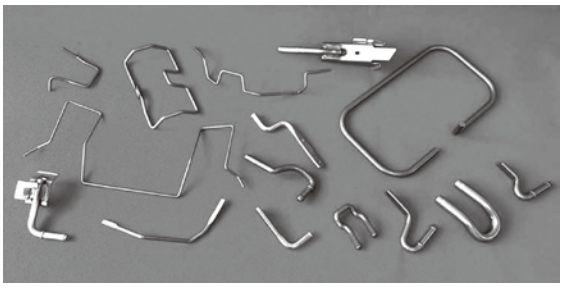
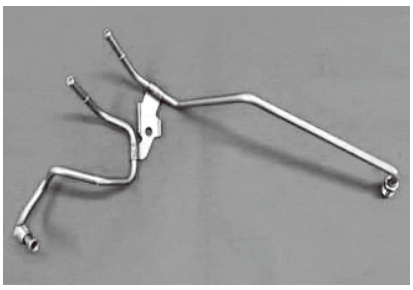
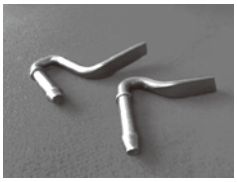
■強み、セールスポイント

試作・金型製作・量産・品質管理・すべてに対応可能

当社では中実材、パイプ材、シート材の曲げ加工を主軸とし排気系部品、枠線の生産をしております。
ユーザーのニーズに的確に対応する為、自社設備及び協力工場の設備を活用し、長年培ってきた加工技術・
ノウハウを屈指し、常にユーザーが求める商品の製作に迅速に取り組んでおります。
そして当社の強みでもある物流プロセスを活用、お客様のお手元までを含めた一貫生産のご提案にご期待下さい。

■製品イメージ

自動車用シート枠線　　**自動車用排気系部品**


主要設備一覧

設備名称	メーカー	機能	スペック	台数
プレス機		35t～200t	Φ2.9～Φ18	23
パイプ用切断機			Φ2.9～12.7	2
自動ヘッター機（中実用・パイプ用）			Φ10～Φ12.7	6
NCベンダー		25型、30型	Φ10～Φ12.7	3
ﾜｲﾔｰﾌｫｰﾐﾝｸﾞﾏｼｰﾝ			Φ4.5～Φ8.0	4
レベラー			0.3mm～3.2mm	1
ｽﾎﾟｯﾄ・ｱｰｸ溶接機				9

㈱戸畑ターレット工作所

〔所在地〕	〒800-0205　福岡県北九州市小倉南区新曽根11-31
〔資本金〕	２，２００万円　　〔従業員数〕　１８３人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕	１９６２年　　〔認証取得〕　ISO9001（2007年1月認証取得）
〔代表者〕	代表取締役　松本　大毅　　エコアクション21（2022年7月取得）
〔H　P〕	https://www.t-turret.co.jp/
〔売　上〕	前期　　２５．３億円　　前々期　　２４億円
〔担当者〕	技術営業課長　佐藤　太
	TEL:093（475）8864　　FAX:093（475）8865　　Email:sato@t-turret.co.jp

主要製品	1、アルミダイカスト品　2、非鉄（銅・アルミ）鍛造 3、摩擦圧接加工　4、一般機械加工
自動車関連取引実績	トヨタ自動車九州㈱・ダイハツ工業㈱・㈱デンソー・アイシン九州㈱・㈱村上開明堂 明石機械工業㈱・三桜工業㈱・THKリズム㈱・日軽産業㈱（㈱小糸製作所）・愛三工業㈱・新生電子㈱
工場所在地	〔国内〕本社工場（住設・電力機器部品）（北九州市小倉南区新曽根11-31）　TEL:093-471-7403 第２工場（自動車部品）　（北九州市小倉南区沼南町3-18-15）TEL:093-475-8864 アクセス　JR日豊本線　下曽根駅から車で7分 九州自動車道　小倉東インターから車で15分

■強み、セールスポイント

- **北部九州唯一**の「アルミダイカスト」量産メーカー
- 素材（鍛造、ダイカスト）から機械加工、アッセンブリまで**一貫生産**
- 鉄並み「**高強度アルミ鍛造**」量産メーカー

■自動車部品の製造実績



■高強度アルミ鍛造技術



主要設備一覧

工程	主要設備	台数
鍛造	400t熱間鍛造ﾌﾟﾚｽ	1台
	250t冷間鍛造ﾌﾟﾚｽ	1台
	200t熱間鍛造ﾌﾟﾚｽ	1台
	300tｻｰﾎﾞﾌﾟﾚｽ	1台
	600tｻｰﾎﾞﾌﾟﾚｽ	1台
	800t油圧ﾌﾟﾚｽ	1台
アルミダイカスト	800tﾀﾞｲｶｽﾄﾏｼﾝ	1台
	350tｱﾀﾞｲｶｽﾄﾏｼﾝ	5台
	溶解炉	6台

工程	主要設備	台数
工作機械	NC旋盤（含 複合機）	45台
	ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	20台
	摩擦圧接機	2台
設計品質保証	3次元CAD	2台
	3次元測定機	2台
	輪郭形状測定機	1台
	非接触三次元測定機	1台
	X線検査装置	1台
	万能試験機	1台

戸畑鉄工㈱

〔所在地〕　〒800-0211　福岡県北九州市小倉南区新曽根9-20
〔資本金〕　５，７４０万円　　〔従業員数〕　１３８人（内、精鋳部門：３４人）
〔創　業〕　１９４６年　　〔認証取得〕　ISO9001 取得
〔代表者〕　代表取締役　安田　敏剛
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.tobata-iron.co.jp
〔売　上〕　前期　　２８億円　　前々期　　２８億円
〔担当者〕　取締役 精鋳部 部長　時田　秀樹
TEL:093（471）7955　　FAX:093（471）1607

主要製品	ロストワックス精密鋳造品（自動車部品、サニタリー部品 他）、 鋳造品（造船、鉄鋼、発電機 他）、製缶品製造・加工
自動車関連取引実績	マルヤス工業㈱：排気系部品 ㈱ＩＨＩターボ　三菱重工エンジン＆ターボチャージャ㈱：ターボ部品
工場所在地	〔国内〕本社工場（北九州市小倉南区新曽根９番 20 号） 高砂事業所（兵庫県高砂市梅井4丁目27番12号）

■強み、セールスポイント

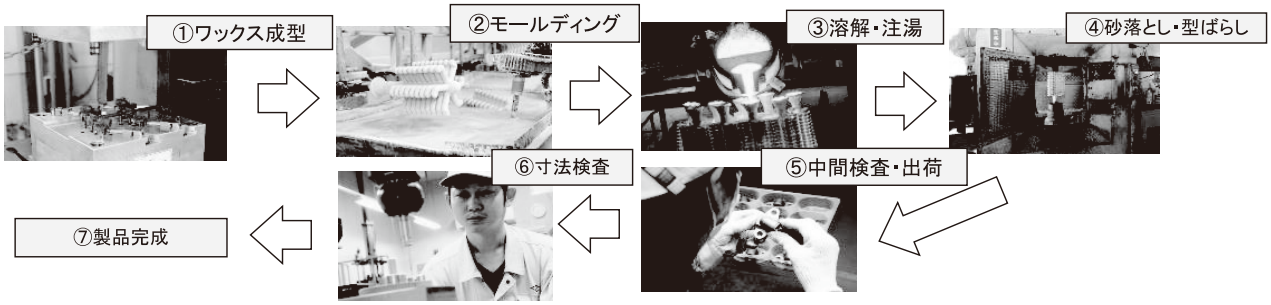
１．自社技術、製品の特徴
・精密鋳造（材質：ステンレス系、鉄系）
・単重　５ｇ～２ｋｇ
・複雑形状、複合部品の一体化が可能
・各工程にわたって、出来る限りの自動化が行なわれています。
・鋳造歩留が従来に比べて高い


自動車関係製品

２．製品応用分野
・自動車関係…ターボチャージャー部品、エンジン部品など
他（40種以上ー12万個／月）
・サニタリー関係…バンド、弁体他
・一般産機関係

３．同業他社との相違点
・少量～多量生産まで対応可能（約50～100,000個／ロット）

・ロストワックス精密鋳造品製造工程



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	台数
射出成形機 ＭＰＩ	PCSｼﾞｬﾊﾟﾝ		型締圧力：23t×2台/45t×1台	３台
射出成形機 手動型	ｵｰﾑ電業		型締圧力：14Mpa×3台	３台
高周波誘導炉	ｲﾝﾀﾞｸﾄｼﾞｬﾊﾟﾝ		容量：75kg×2基	１式
ｼｮｯﾄﾌﾞﾗｽﾄ	伊藤機工	IMR-200/IMR-202	容量ﾊﾞｯﾁ：90L　最大処理：300	１式
ｸﾞﾘｯﾄｼｮｯﾄ	不二製作所	FD-4LD-BB	回収ﾀﾝｸ：Φ350　加圧ﾀﾝｸ：Φ320	１台
三次元測定機	東京精密			１台
画面寸法測定	ｷｰｴﾝｽ			１台

いその㈱

〔所在地〕　〒808-0021　福岡県北九州市若松区響町1-102-6
〔資本金〕　９，６００万円　　〔従業員数〕　９人（2026年5月現在）
〔創　業〕　１９５７年　　〔認証取得〕　ISO9001、ISO14000　取得
〔代表者〕　代表取締役　磯野　正幸
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.isono21.co.jp
〔売　上〕　前期　　１１３億円　　前々期　　１０８億円
〔担当者〕　取締役　営業本部長　　高野　敦司
TEL:0587（32）8181　　FAX:0587（32）4525

主要製品	自動車内・外装用ＰＰコンパウンド樹脂・再生ＰＰ樹脂・耐熱ＡＢＳ等 一般建材・日用品用再生ＰＰ・ＡＢＳ等、輸入原料・各種ＯＧ品等
自動車関連取引実績	トヨタ自動車㈱及びTier1各社　：　PP材料等 日産自動車㈱及びTier1各社　：　PP材料等 マツダ㈱及びTier1各社　：　PP材料等 スズキ㈱及びTier1各社　：　PP材料等
工場所在地	〔国内〕九州工場（福岡県北九州市若松区響町一丁目102番地6） 稲沢工場（愛知県稲沢市石橋6丁目52番地） 〔海外〕上海磯野新材料有限公司（中国上海市華涇路1388号） 〔海外〕ISONO　POLYONE　Co.Ltd（タイ国サムットプラカン県バンナトラッド22km地点）
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕いその株式会社　　〔代表者〕代表取締役　磯野　正幸 〔所在地〕愛知県名古屋市東区相生町55　　〔資本金〕９，６００万円 〔従業員数〕１００人（2026年5月現在） 〔拠　点〕稲沢事業所、九州事業所、上海磯野新材料有限公司

■強み、セールスポイント

プラスチック・マテリアルリサイクルのプロフェッショナル企業！

従来リサイクル原料は、履歴がはっきりした工程不良品と、履歴がはっきりしていない市場回収品があり、市場回収品からは高品質のペレットを作ることが困難でした。
当社は業界に先駆けてペレットの高品質化に取り組み、市場から回収した材料の品質をスピーディに把握し、改質材及び添加剤等を加え、安定材料を供給する技術を開発しました。
この技術により、お客様のニーズに合わせた原料を部品メーカーへ供給でき、自動車部材、建築部材、エコマーク商品（事務用品等）等に加工され、資源循環型の商品に生まれ変わっております。

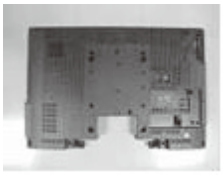

廃ﾍﾟｯﾄﾎﾞﾄﾙｷｬｯﾌﾟ



使用済ﾊﾞｯﾃﾘｰｹｰｽ

改質

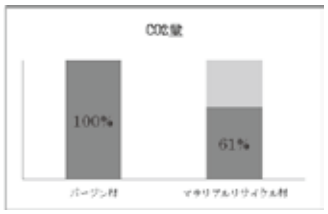

自動車部品


TVﾊﾞｯｸｶﾊﾞｰ

マテリアルリサイクルによってバージン材料と比較して３９％のＣＯ₂を削減できます。


持ち込まれた廃ﾍﾟｯﾄﾎﾞﾄﾙｷｬｯﾌﾟ


ﾏﾃﾘｱﾙﾘｻｲｸﾙによるCO2削減



ﾏﾃﾘｱﾙﾘｻｲｸﾙによるCO2削減量

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
押出機	石中鉄工所	タンデム式	600 kg/h	15ｍ	3
押出機	日本製鋼所	TEX-44	300 kg/h	13ｍ	1
押出機	ＳＭプラ	TEK-58	300 kg/h	13ｍ	1
混合機	タナカ	T-5000	5000 kg		4
粉砕機	ホーライ	50E型	400 kg/h		1

栄光デザイン＆クリエーション㈱

〔所在地〕	〒812-8505　福岡市博多区博多駅前2-9-28　福岡県商工会議所ビル8階
〔資本金〕	５，０００万円　　〔従業員数〕　９１人（2026年8月現在）
〔創　業〕	１９７３年　　〔認証取得〕　ISO9001取得　(熊本工場)
〔代表者〕	代表取締役　出雲　秀樹
〔H　P〕	http://www.eikoh-dc.com
〔売　上〕	前期　　２５億円　　前々期　　２１億円
〔担当者〕	執行役員　関東統括工場長　松本　康成 TEL:080（5188）3119
主要製品	自動車内装カバー類 オートバイ外装カバー類 事務用イス・デスク関連プラスチック部品
自動車関連取引実績	・大手自動車メーカー様 ・事務用イス、デスク関連メーカー様 ・鉄道ホームドアメーカー様
工場所在地	〔国内〕熊本工場（熊本県菊池郡大津町室1631） 横浜工場（神奈川県横浜市港北区新羽町313-1） 栃木工場（栃木県芳賀郡芳賀町芳賀台110-5）
本社情報 進出企業のみ	〔社　名〕栄光デザイン＆クリエーション(株)　〔代表者〕代表取締役　出雲秀樹 〔所在地〕神奈川県横浜市港北区新羽町313-1　〔資本金〕５，０００万円 〔従業員数〕９１人（2026年8月現在） 〔拠　点〕横浜工場、グリーンファクトリー、栃木工場、宇都宮ブランチ、熊本工場、熊本ブランチ、福岡オフィス

■強み、セールスポイント

「デザイン～設計～試作から量産」まで自社保有設備中心にトータルでお客様の業務を強力サポート！

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
CAD/CAM	Dassault	その他	CATIA V5・SOLIDWORKS		18
マシニング	FANUC	その他	α-D28LiBSADVPlasY500	400x500x700mm	9
3Dプリンタ	3D Systems	その他	iPro 8000	650x750x550mm	8
真空成形機	布施	その他		1500x2000	2
真空注型機	SANCRON	その他		1500x1200x500	7
射出成型機	TOYO	その他		160～850t	9
レーザー加工機	AMADA		BREVIS-1212AJ		2

㈱Ｍ＆Ｉ化成

〔所在地〕　〒824-0022　福岡県行橋市稲童484番地1号
〔資本金〕　１億円　　〔従業員数〕　８２人（2026年5月1日現在）
〔創　業〕　２０１５年　　〔認証取得〕　ISO9001取得
〔代表者〕　代表取締役社長　友清　考治
〔Ｈ　Ｐ〕
〔売　上〕　前期　　２１億円　　前々期　　１８億円
〔担当者〕　企画室室長　　志方　一郎
TEL:0930(26)2221　　FAX:0930(26)3115

主要製品	樹脂製品成型、組立
自動車関連取引実績	㈱ｲﾉｱｯｸｺｰﾎﾟﾚｰｼｮﾝ：スポイラー、BMPRLWR、ドア下モール、ロッカーモール、アーチモール 三島光産㈱　　：バンパー、FR DOOR、グリル
工場所在地	〔国内〕　工場（同上　　） 工場（　　） 〔海外〕無し
本社情報(進出企業のみ)	

■強み、セールスポイント

・大型の樹脂成形品の生産が得意
　大規模な製造工場と組立・出荷倉庫,10機の大型成形機を持ち大型樹脂成形品の製造を可能としている。
・関連会社との提携による一貫製造体制
　親会社である三島光産㈱,㈱ｲﾉｱｯｸｺｰﾎﾟﾚｰｼｮﾝが持つ関連会社が連動することで成形から塗装・組立・物流に至るまでのﾜﾝｽﾄｯﾌﾟ体制を持ち、納入ではｱｸﾁｬﾙ納入など,お客様のﾆｰｽﾞに最適な組み合わせが可能です。
・優れた立地条件
　日産自動車九州㈱,日産車体九州㈱まで20分（車）
　ﾄﾖﾀ自動車九州㈱宮田工場,ﾀﾞｲﾊﾂ九州㈱中津　60分(車)

■製品イメージ


FR BMPR


FR DOOR


ﾛｯｶｰﾓｰﾙ

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
650ton 射出成形機	日本製鋼所	J650EL3-3100H	電動	1500×920×1000	1
650ton 射出成形機	日本製鋼所	J650EL3-2300H	電動	1500×920×1000	1
850ton 射出成形機	三菱重工	850MEⅡ	電動	1900×1310×1500	1
850ton 射出成形機	日本製鋼所	JSW850EⅡ	油圧	1000×1000×1100	1
1300ton 射出成形機	U&M	1300emⅡ-340	電動	1600×1300×1300	1
1800ton 射出成形機	宇部興産	MD1800S-Ⅳ	電動	3000×1500×1900	1
1800ton 射出成形機	日本製鋼所	J1800AD-7500H	電動	1780×1500×1292	1
2000ton 射出成形機	三菱重工	2000MMⅢ-340	油圧	2400×1500×1500	1
3000ton 射出成形機	三菱重工	3000MMⅢ-470	油圧	1900×1660×1900	1
4000ton 射出成形機	三菱重工	4000MMⅢ-470	油圧	2300×1800×1900	1

三泉化成㈱

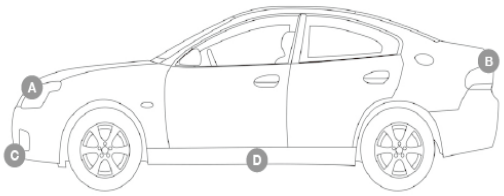
〔所在地〕　〒820-1101　福岡県鞍手郡小竹町大字御徳1673-10
〔資本金〕　８，０００万円　　〔従業員数〕　２８０人　（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　１９６８年　　〔認証取得〕　ISO9001：2015、ISO14001：2015　取得
〔代表者〕　代表取締役社長　髙橋　昇一
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.sansen.co.jp
〔拠　点〕　九州工場、関東工場
〔担当者〕　専務取締役工場長　楠元　正吾
TEL:0949（62）2867　　FAX:0949（62）7603

主要製品	自動車用プラスチック製品（内外装部品）
自動車関連取引実績	ダイハツ九州㈱ 及び Tier 1 各社様　トヨタ自動車九州㈱ 及び Tier 1 各社様 日産自動車九州㈱　Tier 1 各社様　日産車体九州㈱　Tier 1 各社様 マツダ㈱　Tier 1 各社様
工場所在地	〔国内〕九州工場（福岡県鞍手郡小竹町大字御徳 1673-10） 関東工場（栃木県宇都宮市瑞穂 3 丁目 4 番 6 号瑞穂野工業団地） 関東工場　川田分室（栃木県宇都宮市川田町 1081-4） 〔海外〕

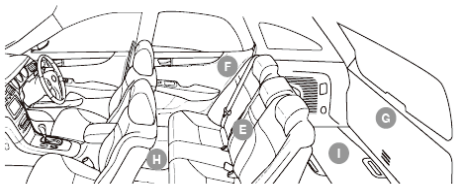
■強み、セールスポイント

金型の設計・製作から製造・二次加工・出荷までお客様からのあらゆるニーズに応え得る設備と
技能者を多数保有し、客先要求を満足させる品質づくりに取り組んでいます。
交通アクセスにおいては、主要客先へ５０km圏内となる好立地条件の下、
営業・物流面においても、客先に対し迅速に対応しています。

製造において、小型成形機から大型成形機まで取り揃え、更には充実した塗装設備を完備し、
技術面でも特級から２級まで多数の技能者により、日々研鑽しています。



A：フロントバンパー
B：パネルバックドアロア
C：フロントスポイラー
D：ロッカーパネル
E：シートアームレスト
F：シートサイドパネル
G：バックドアトリム
H：バッテリーカバー
I：デッキアッパ



主要設備一覧 (九州工場)

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
射出成形機（110t～3000t）	日鋼、三菱				21台
樹脂塗装設備					1式
押出成形機	CTE、池貝				3台

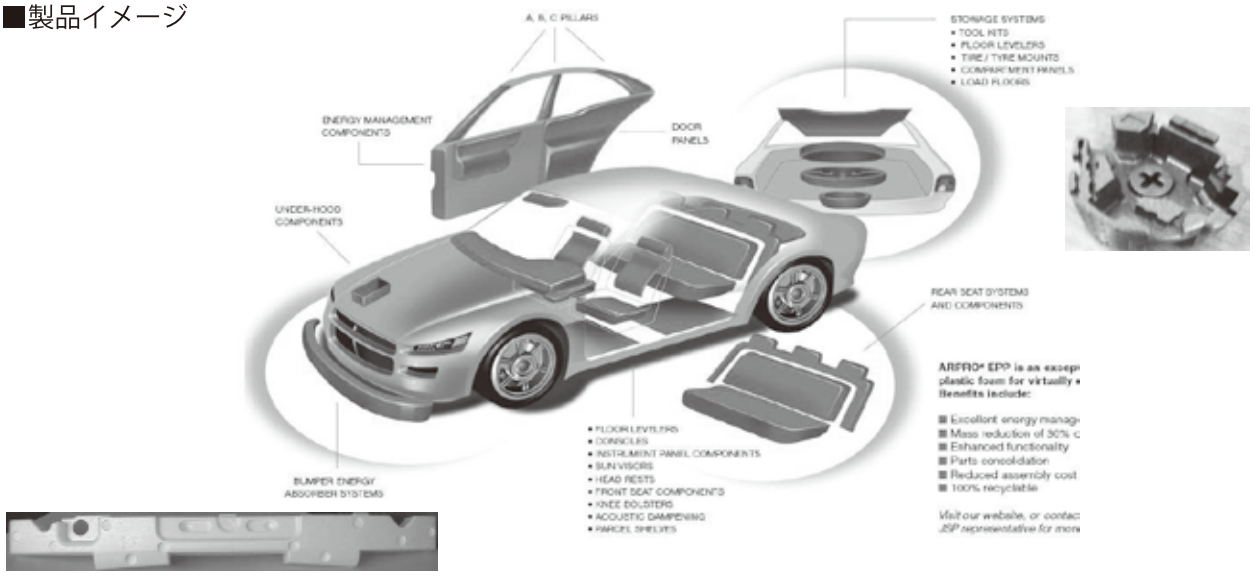
㈱ジェイ エス ピー

〔所在地〕	〒800-0229　福岡県北九州市小倉南区曽根北町2937番7
〔資本金〕	１０１億２，８６１万円　〔従業員数〕　１０人（2026年3月31日現在）
〔創　業〕	１９６２年１月　〔認証取得〕　ISO9001、ISO14000 取得
〔代表者〕	代表取締役社長　大久保　知彦
〔Ｈ　Ｐ〕	http://www.co-jsp.co.jp/
〔売　上〕	前期　2023年3月　１，３１７億円（連結）　前々期　2022年3月　１，１４１億円（連結）
〔担当者〕	北九州工場　工場長　常盤　知生
	TEL:093（474）7211　FAX:093（474）7213
主要製品	自動車用発泡ﾌﾟﾗｽﾁｯｸ、緩衝包装材、住設・建築土木用断熱材、食品包材等
自動車関連取引実績	日産自動車㈱：緩衝材全般、林テレンプ㈱：緩衝材全般、TOTO㈱：断熱材、住友林業㈱：住宅用断熱材、中央化学㈱：食品容器、東洋コルク㈱：緩衝材全般
工場所在地	〔国内〕北海道工場（北海道江別市工栄町 23-4）鹿沼第一工場（栃木県鹿沼市さつき町 17）鹿沼第二工場（栃木県鹿沼市さつき町５）鹿沼第三工場（栃木県鹿沼市さつき町 10-2）鹿島工場（茨城県神栖市東深芝 16-3）四日市第一工場（三重県四日市市大字六呂見 653-2）四日市第二工場（三重県四日市市北小松町字扇廣1600）関西工場（兵庫県たつの市新宮町下笹 515）北九州工場（福岡県北九州市小倉南区曽根北町 2937 番７）九州工場（熊本県熊本市北区植木町宮原 553） 〔海外〕北米6工場、南米1工場、欧州3工場、アジア9工場
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕株式会社 ジェイエスピー　〔代表者〕代表取締役社長　大久保　知彦 〔所在地〕東京都千代田区丸の内 3-4-2（新日石ビル）　〔資本金〕１０１億２，８６１万円 〔従業員数〕３，００８人（2026年3月31日現在） 〔拠　点〕北海道、栃木県、茨城県、三重県、兵庫県、熊本県、福岡県　国内１１工場

■強み、セールスポイント

当社は発泡プラスチックの総合メーカーです。
世界に先駆けてビーズ法発泡ポリプロピレン等の独自製品を企業化いたしました。
現在では、自動車用途を始め多方面に使用されております。

■製品イメージ



主要設備一覧

㈱第一製作所

〔所在地〕　〒807-1262　福岡県北九州市八幡西区野面1231-15
〔資本金〕　４，０００万円　　〔従業員数〕　２５人（2026年5月1日現在）
〔創　業〕　１９６６年　　〔認証取得〕　ISO9001、ISO14001　取得
〔代表者〕　代表取締役　掛札　康敬
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.daiichiseisakusho.co.jp
〔売　上〕　前期　　３.０億円　　前々期　　３.０億円
〔担当者〕　営業課　課長　　松田　直信
TEL:093（617）1273　　FAX:093（618）5221

主要製品	射出成形（自動車部品、強電部品、弱電部品、アミューズメント関連部品等）
自動車関連取引実績	㈱九州イノアック様　㈱ファルテック　豊洋精工㈱
工場所在地	〔国内〕九州工場（福岡県北九州市八幡西区野面1231-15） 〔海外〕
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕株式会社 第一製作所　　〔代表者〕代表取締役　掛札　康敬 〔所在地〕東京都日野市日野1557　　〔資本金〕４，０００万円 〔従業員数〕２人（2026年5月1日現在） 〔拠　点〕九州工場

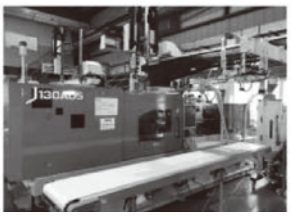
■強み、セールスポイント

・35t～450tまでの成形能力を有した射出成形機を豊富に揃えております。
　また、将来的に大型の射出成形機も導入し、より広い範囲でお客様からのニーズにお応えできるよう体制づくりを進めています。
・現在は、次のようなラインナップで、成形を行っております。
　大型精密射出成形機による自動車関連部品、電設資材の成形。
　小型電動成形による精密電子部品、精密医療機部品の成形。
　ロータリー式竪型成形機による多岐業種にわたるインサート成形。
　450℃迄対応可能な成型機により、PEEK材等のスーパーエンプラ樹脂成形も可能。


精密電動式射出成形機
日本製鋼所
横型・180t


精密電動式射出成形機
日本製鋼所
横型・450t


精密電動式射出成形機
日本製鋼所
竪型ロータリー式・70t


高温対応精密電動式射出成形機
日本製鋼所
横型・130t

〔資格保有者〕・射出成形技能士１級２名　・射出成形技能士２級６名

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
精密電動式射出成形機（竪型ロータリー）70T					2台
精密電動式射出成形機（横型）35T					1台
精密電動式射出成形機（横型）55T					1台
精密電動式射出成形機（横型）110T					2台
精密電動式射出成形機（横型）130T					1台
高温対応精密電動式射出成形機（横型）130T					1台
精密電動式射出成形機（横型）180T					2台
精密電動式射出成形機（横型）220T					1台
精密電動式射出成形機（横型）350T					1台
精密電動式射出成形機（横型）450T					2台

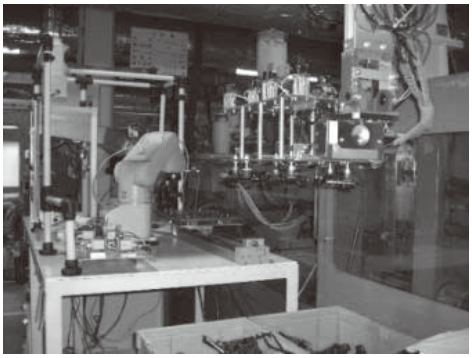
鶴惣工業㈱

〔所在地〕　〒800-0236　福岡県北九州市小倉南区下貫1-7-18-102
〔資本金〕　４，１６０万円　　〔従業員数〕　２人（2026年8月18日現在）
〔創　業〕　昭和３８年　　〔認証取得〕　ISO9001/ISO14001（本社取得）
〔代表者〕　代表取締役社長　堀　隆夫
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.turuso.co.jp/
〔売　上〕　前期　　２９．６億円　　前々期　　２６．０億円
〔担当者〕　西日本営業所　課長　堀　良次
TEL:093（471）0489　　FAX:093（472）6557

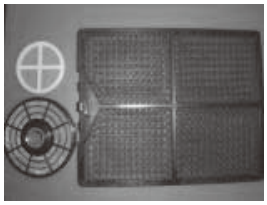
主要製品	プラスチック射出成型加工品（エンプラ品・異材質との一体成形・複合化）
自動車関連取引実績	最終納入先　各メーカー様　　機構部品各種・電気系部品各種（ｲﾝｻｰﾄ成形品）
工場所在地	〔国内〕本社工場（大阪府四條畷市米崎町3-6） 山口工場（山口県萩市明木2347） 福賀工場（山口県阿武郡阿武町大字福田下字長久保11526-1）
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕鶴惣工業株式会社　〔代表者〕代表取締役社長　堀　隆夫 〔所在地〕大阪府四條畷市米崎町3-6　〔資本金〕４，１６０万円 〔従業員数〕１８５人（2026年8月18日現在） 〔拠　点〕２工場、１営業所

■強み、セールスポイント

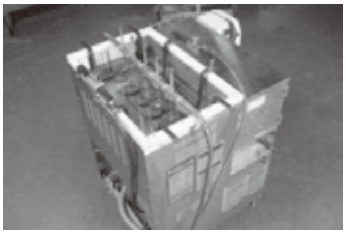
・プラスチックの使用範囲拡大を図る新素材・新技術の採用と、高品質・低コスト化の技術を進め、業界の発展社会に役立つ企業に向け邁進しています。
・国内３工場にて多種多様で豊富な成形設備と２４時間体制（２工場）で高稼働しています。
・プラスチック成形技能士（特級２名・１級２２名・２級１５名）を擁し確かな技術で応えます。

【立型・横型射出成形機での自動化例】


■製品イメージ



【超音波洗浄機】



【三次元測定機】

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
立型射出成形機	山城・日鋼・住友	各種	30～250ton		４０台
横型射出成形機	日鋼・住友・東芝・名機	各種	30～350ton		４０台
三次元・画像測定器	ミツトヨ・キーエンス	各種	各種		７台
超音波洗浄機	帝国ミクロ	CPS-35-TKP15			１台

㈱富士精工

〔所在地〕	〒806-0006　福岡県北九州市八幡西区屋敷1丁目13-1
〔資本金〕	１，０００万円　　〔従業員数〕　５３人（2026年9月1日現在）
〔創　業〕	１９９７年　　〔認証取得〕
〔代表者〕	代表取締役　藤山　眞司
〔Ｈ　Ｐ〕	http://www.fujiseikou-co.jp/index.html
〔売　上〕	前期　　億円　　前々期　　億円
〔担当者〕	総務課長　宮崎　崇
	TEL:093（644）2336　　FAX:093（641）2122

主　要　製　品	エンジニアリングプラスチック精密加工部品
自動車関連 取　引　実　績	トヨタ自動車九州㈱　：　プラスチック加工部品（切削） 日産自動車九州㈱　：　プラスチック加工部品（切削） ダイハツ九州㈱　：　プラスチック加工部品（切削）
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕

■強み、セールスポイント

弊社はエンジニアリングプラスチック加工の専門メーカーです

私たちはスーパーエンプラといわれるPEEK・PPS・PAI・PBIの他、汎用エンプラ（MCナイロン・ジュラコン・テフロン・UHMW-PE・ABS）、汎用プラスチック（塩ビ・アクリル・PET・ポリカーボネート・PP・PE）、熱硬化性プラスチック（布・紙ベーク、エポキシガラス等）など多種にわたるプラスチック製品・部品の精密部品加工（切削）に業務を特化し、
徹底した温度管理のもと（製造・検査エリアを年間通して23°±1で24時間温度管理しております）
お客様のニーズに常にお応えできる製品作りに日々努力しております。



ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ　1300×1300



複合NC旋盤　φ350×1000



複合旋盤加工



製品見本

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ					２０台
同時5軸複合旋盤					２台
複合NC旋盤					７台
NC旋盤					４台
NCﾙｰﾀｰ					２台
三次元測定器					２台
画像寸法測定器					２台

三島光産㈱

〔所在地〕　〒805-8503　福岡県北九州市八幡東区枝光2-1-15
〔資本金〕　３億５，９５０万円　　〔従業員数〕　１，９４８人（2026年1月1日現在）
〔創　業〕　１９１６年　　〔認証取得〕　ISO9001、ISO14001 取得
〔代表者〕　代表取締役社長　三島　秀夫
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.mishimakosan.com/
〔売　上〕　前期　　２５０億円　　前々期　　２４４億円
〔担当者〕　上席執行役員　新田　誠
TEL ： 093（671）8500　FAX ： 093（671）8503

主要製品	樹脂射出成形品、自動車製造関連設備、FAｼｽﾃﾑｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ、鉄鋼連続鋳造設備
自動車関連取引実績	トヨタ自動車九州㈱・トヨタ自動車㈱・ダイハツ九州㈱・日産自動車九州㈱・日産車体九州㈱・日産自動車㈱・トヨタ自動車東日本㈱・㈱豊通マシナリー・㈱イノアックコーポレーション・AGC㈱・日本製鉄㈱・ダイキョーニシカワ㈱　他
工場所在地	〔国内〕北九州市小倉南区新曽根7-47（自動車製造関連設備、FAｼｽﾃﾑｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ） グループ会社：㈱Ｍ＆Ｉ化成　平和自動車工業㈱

■強み、セールスポイント

① 当社は、小型・精密から大型までの樹脂射出成形品および組み付け、ロボットを用いた機電一体型製造装置・搬送装置の設計製作据付およびメンテナンス、めっき・溶射による金属表面処理、連続鋳造モールドの製作など、多様なニーズに対応できる設備・技術ポテンシャルを有しています。

② 樹脂射出成形品に関しては、小型から大型サイズまで、50 ～ 4,000 トン成形機を保有し、グループ会社の平和自動車工業（株）や（株）Ｍ＆Ｉ化成　との協業により、成形・塗装・組付・物流まで一貫製造体制によりお客様をサポートします。また、北部九州地区の自動車メーカーに対しては、地の利を生かした迅速な納入体制を構築しています。

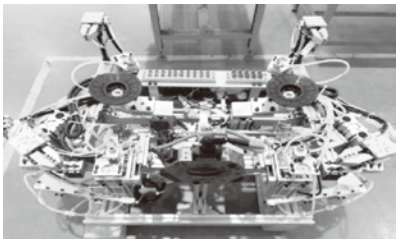
③ 自動車製造関連設備に関しては、ロボット適応検討（シミュレーション）による導入前の事前確認（干渉確認・動作領域・動作軌跡・サイクルタイム・オフラインティーチング）が可能で、搬送設備、溶接設備、ハンドリング装置、検査治具などの設計・製作から据付まであらゆるニーズにお応えします。

④ ロボットや自動制御機器を駆使したメカトロ機器・装置の設計、製作、据付、メンテナンスに対応可能です。

⑤ さらに、長年に渡る鉄鋼・化学分野の製造作業のノウハウを生かして、自動車製造関連作業メンテナンス作業の効率化もご提案致します。

■製品イメージ


ドア内装


自動車ガラス設備（成型ハンド）


自動車製造関連設備

主要設備一覧

設備名称	スペック	台数
射出成形機	4000トン	1
射出成形機	3000トン	1
射出成形機	2000トン	1
射出成形機	1800トン	2
射出成形機	1300トン	1
射出成形機	850トン	3
射出成形機	550トン	1
射出成形機	450トン	1
射出成形機	350トン	1

設備名称	スペック	台数
射出成形機	280トン	1
射出成形機	250トン	2
射出成形機	230トン	1
射出成形機	225トン	3
射出成形機	220トン	6
射出成形機	215トン	1
射出成形機	180トン	1
射出成形機	50トン	1

設備名称	スペック	台数
天井クレーン	30/10トン	1
天井クレーン	30/5トン	1
天井クレーン	5トン	1
ﾀﾞｲｽﾎﾟｯﾃｨﾝｸﾞﾌﾟﾚｽ		1
5軸NC制御門型マシニングセンタなど		13
多関節3次元測定器ベクトロン		4
3次元・2次元CAD/CAM		123
3次元解析シミュレーション		8
3次元測定器		3

㈱陽和

〔所在地〕　〒800-0231 福岡県北九州市小倉南区大字朽網 3914番75
〔資本金〕　２，０００万円　　〔従業員数〕　１１９人（2026年9月1日現在）
〔創　業〕　１９５４年　　〔認証取得〕　ISO14001、ISO9001　取得
〔代表者〕　代表取締役社長　越出　理隆
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.yohwa.co.jp
〔売　上〕　前期　　１５．９億円　　前々期　　１５．８億円
〔担当者〕　取締役営業部長　　林　登志郎
TEL：093（473）3411　　FAX：093（473）8325

主　要　製　品	半導体・液晶装置部品、理化学部品、科学機器部品、工業用機械部品、医療機器部品
自動車関連取引実績	燃料電池自動車向け車載部品（水素関連）
工場所在地	〔国内〕本社工場（福岡県北九州市小倉南区大字朽網 3914番75） 〔海外〕

■強み、セールスポイント
陽和は、素材成形から精密切削、溶着加工を自社で一貫して行うフッ素樹脂に特化した加工メーカーです。
フッ素樹脂のほか、PI（ベスペル）、PBI（セラゾール）、PEEK®、PPS等のスーパーエンジニアリング
プラスチック全般の精密切削加工も得意にしています。
汎用樹脂をはるかに凌ぐ、強度や耐熱性をもつPEEK、PI、PBI等のスーパーエンプラを豊富な加工ノウハウや、
クリーン環境、ハイスペックな加工設備により、高精度で安定した製品を提供いたします。

事務所・工場



製品写真



加工設備



○加工環境
常に室温を25℃±2℃に管理し、各種エンジニアリングプラスチックの特性に応じた条件で、
精密切削加工を行っています。
当社では、徹底した品質管理体制のもと、小ロット品から量産品まで対応致します。
○精密切削加工
エンジニアリングプラスチックの切削加工における課題として、100分台の加工精度、
エッジ部分のバリ処理や面粗度の仕上がり精度などあげられますが、当社は、独自のノウハウにより
これらの課題を解決いたします。
また当社では5軸制御のマシニングセンタ・複合機を用いることにより、三次元曲面などの立体形状も
高精度・高品質で対応しています。
○検査体制
単純な寸法測定だけでなく、三次元測定機や粗さ測定機等を使用し、製品機能を左右する形状や
面精度といった部分についても、数値化した測定をおこない品質を保証いたします。

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
複合加工機	ヤマザキマザック	ｲﾝﾃｸﾞﾚｯｸｽ i200,100 III	B.C.Y 軸付加		4台
高精度NC旋盤	西部電機				12台
NC旋盤	ミヤノ/エグロ他				24台
高精度高速微細加工機	碌々産業	CEGA II , HC-548			2台
ＭＣ複合含む	ファナック				9台
PFA射出成型機					6台
三次元測定器	ミツトヨ				1台
画像測定器	ミツトヨ　キーエンス				3台
表面粗さ測定器	東京精密　キーエンス				2台

石川金属工業㈱

〔所在地〕　〒802-8512　福岡県北九州市小倉北区赤坂海岸２－１
〔資本金〕　９，９５０万円　　〔従業員数〕　２２０人（2026年6月現在）
〔創　業〕　１９２８年　　〔認証取得〕　ISO9001、ISO14001取得
〔代表者〕　代表取締役社長　石川　重喜
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.isikawa-k.co.jp/
〔売　上〕　前期　　３５．９億円　　前々期　　３４億円
〔担当者〕　プラスチック事業部　営業課長　　大内田　陽介
TEL:093（883）7855　　FAX:093（883）7854

主要製品	各種金属めっき、樹脂めっき、樹脂成形、真空蒸着 物理解析（EPMA解析、SEM解析、X線解析他）
自動車関連取引実績	日産自動車関連メーカー トヨタ自動車関連メーカー ダイハツ自動車関連メーカー
工場所在地	〔国内〕赤坂工場（北九州市小倉北区赤坂海岸２－１） 朽網工場（北九州市小倉南区朽網東２－１２－５） 枝光工場（北九州市八幡東区枝光２－７－２０）

■強み、セールスポイント
- 九州で最大の大型樹脂メッキライン保有
- 樹脂製品の金型～成形～めっき～組立まで一貫受注
- 各種金属への電気めっきに対応

■製品イメージ


樹脂成形


アルミ真空蒸着


亜鉛めっき


プラスチックめっき

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
射出成形機　50t～450t					合計１６台
自動亜鉛メッキライン					１ライン
自動大型プラスチックめっきライン					１ライン （いしかわファルテック）
自動ニッケルクロムめっきライン					１ライン（新西工業）
自動錫めっきライン					１ライン
銀・錫・銅・錫ー亜鉛合金めっき他					１ライン
アルミ真空蒸着装置					２ライン

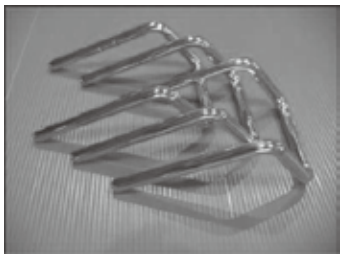
㈱九州ケミカル

〔所在地〕　〒879-8512　大分県豊後高田市かなえ台36番地1
〔資本金〕　７００万円　　〔従業員数〕　１７人（2026年5月1日現在）
〔創　業〕　２００７年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役　戸髙　信義
〔Ｈ　Ｐ〕
〔売　上〕　前期　　１．９億円　　前々期　　１．７億円
〔担当者〕　専務　三浦　嘉朗
TEL:0978（22）0057　　FAX:0978（22）1570

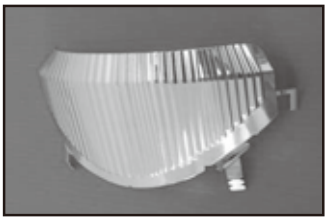
主　要　製　品	めっき；自動車用ヘッドレストステー及びヘッドライト用部品その他
自動車関連 取　引　実　績	松本工業㈱、双葉産業㈱、石川金属工業㈱、 旭鋼管九州㈱、日鉄物産荒井オートモーティブ㈱、㈱シンダイ、備前発条㈱
工場所在地	同上

■強み、セールスポイント





ヘッドレストステー



ヘッドライト用部品



量産対応可能

全自動ニッケルクロムめっき装置

・小物製品の亜鉛めっき（手動方式）　令和３年２月設置
・アルカリ脱脂装置　令和４年２月設置

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
全自動電解式ニッケルクロムめっき装置					一式
手動式亜鉛バレルめっき装置					一式
アルカリ脱脂装置					一式

㈱金属被膜研究所

〔所在地〕　〒808-0135　北九州市若松区ひびきの１番８号　北九州学術研究都市　事業支援センター
〔資本金〕　１，２００万円　　〔従業員数〕　６４人（2026年4月23日現在）
〔創　業〕　１９５５年　　〔認証取得〕　ISO9001,ISO14001　取得
〔代表者〕　代表取締役　今田　悠
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.kinzokuh.co.jp
〔売　上〕　前期　　８．５億円　　前々期　　７．８億円
〔担当者〕　九州支社長　澤江　秀和
TEL:03(3775)5411　　FAX:03（3775）5414

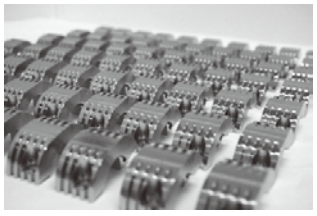
主要製品	無電解ニッケルめっき ステンレスの電解研磨
自動車関連取引実績	
工場所在地	〔国内〕　工場（東京都品川区西大井6-5-12）
本社情報 進出企業のみ	〔社　名〕株式会社金属被膜研究所　　〔代表者〕代表取締役　今田　悠 〔所在地〕東京都品川区西大井6-5-12　　〔資本金〕１，２００万円 〔従業員数〕６４人（2026年4月23日現在）

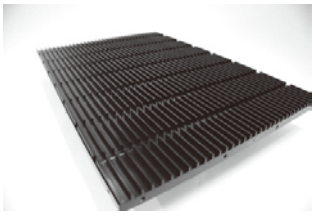
■強み、セールスポイント

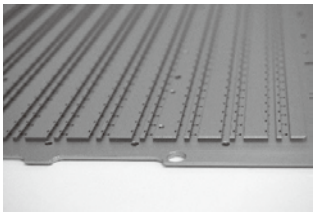
国内でも数少ない無電解ニッケルめっき・ステンレスの電解研磨専門会社であります。
お客様の様々なご要望や課題に全力で取り組み、また、難しい案件へのトライやワクワクするような未来を創るために新規技術開発にも取り組んでおります。
無電解ニッケルめっきに関しては複数バリエーションを取り揃えており、小ロットでも試作部品１個からでもお気軽にお問合せして頂き、当社にしかできない品質と納期でお客様が作りたいもの、試してみたいものを全力でサポート致します。
グループ会社である（株）三栄精機工業では高精度MC、研削盤、超精密３次元測定機等を駆使し１μm単位の精密機械加工に対応しております。１次加工から最終仕上げまで一括サポートできるのも弊社グループの強みです。

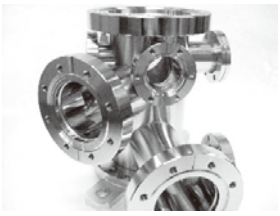
■製品イメージ

無電解ニッケルめっきのバリエーションおよび電解研磨


無電解ニッケルめっき


エコブラックめっき


PTFE複合めっき


電解研磨

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
大型無電解ニッケルめっき槽			1,200×1,200×1,300	2
無電解ニッケルめっき槽			500×1,400×700	3
無電解ニッケルめっき槽			1,200×800×900	6
大型電解研磨槽			1,800×3,000×1,500	1
電解研磨槽			700×1,500×700	2
大型ベーキング炉			1,500×1,200×1,500	1
ベーキング炉			600×600×600	9
蛍光X線膜厚測定装置	フィッシャーインストルメンツ	XDLM-C4-PCB		1
3Dレーザー顕微鏡	キーエンス	VK-8700		1
微小硬度計	FUTURETECH	FM-100		1

ケミテックＴＴＣ㈱

〔所在地〕　〒800-0064　福岡県北九州市門司区松原2丁目1-5
〔資本金〕　１，０００万円　　〔従業員数〕　１５人（2026年6月1日現在）
〔創　業〕　１９８８年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役　　平田　三昭
〔Ｈ　Ｐ〕
〔売　上〕　前期　　１．５億円　　前々期　　２億円
〔担当者〕　代表取締役　　平田　三昭
TEL:093（381）3560　　FAX:093（381）3540

主要製品	工業用接着剤・シール剤 プレコート加工　　固体被膜潤滑処理、（テフロン塗装）
自動車関連取引実績	日産自動車関係、ホンダ関係、マツダ関係、トヨタ関係、ＩＴ組立部、草刈機関係、 オーレック、ヤンマー建機
工場所在地	〔国内〕北九州市門司区松原2丁目1-5　※同所在地に第二工場（2023年2月完成）

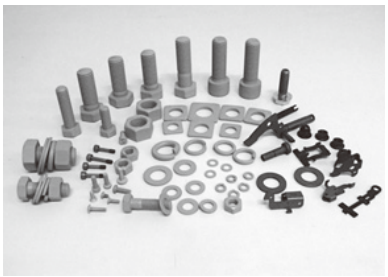
■強み、セールスポイント
接着剤・シール剤のメーカーであり、特にＵＶ樹脂についてはお客様のニーズにあったものを設計、提供させて頂いております。
又、加工部門としてプレコート加工及び固体被膜潤滑処理を行っております。

■製品イメージ
・プレコート加工部
ボルトやナット、ネジ類の締結部に特殊樹脂処理し、シールやロックの機能を加工します。





・コーティング加工部
二硫化モリブデン、フッ素系樹脂等の固体潤滑剤を摺動面にコーティングすることにより局部的な摩耗、焼付を防ぎます。
ボルト等締結部品にフッ素コーティングすることにより耐蝕性を有することが可能
※試作品をお受けさせて頂きます



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
デッピング塗布機					３台
シールコーター					１台
ナット塗布機					１台
塗装ブース					３台
バレル					２台
焼成炉					７台
小型ブラスト					２台
ロボット　自動塗布装置	ヤスカワ				１台

㈱ダイゾー　ニチモリ事業部

〔所在地〕　〒552-0013　大阪府大阪市港区福崎3丁目1番201号 〔資本金〕　１億円　〔従業員数〕 〔創　業〕　１９６３年４月　〔認証取得〕　ISO9001 取得 〔代表者〕　代表取締役社長　南　宣之 〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.daizo.co.jp/ 〔売　上〕　前期　前々期 〔担当者〕　西日本営業部　九州営業所　深見　大希 TEL:093(967)7124　FAX:093(967)7134	
主　要　製　品	エアゾール製品の製造販売 特殊潤滑剤の製造販売（二硫化モリブデン他特殊潤滑剤） 自転車駐輪施設の製造販売 船舶の造修並びに鉄鋼構造物製作工事
自動車関連 取引実績	日産自動車九州㈱　：部品洗浄剤 トヨタ自動車九州㈱：部品洗浄剤 ダイハツ九州㈱　：部品洗浄剤
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕
本社情報	〔社　名〕　〔代表者〕 〔所在地〕　〔資本金〕 〔従業員数〕 〔拠　点〕北九州市小倉北区浅野2-11-15（ＫＭＭビル別館）

■強み、セールスポイント

1. 二硫化モリブデン粉末及び特殊潤滑剤の製造販売(グリース・オイル・セミドライ)
2. 潤滑コーティング剤の製造販売及び受託加工
3. 自動車補修用ケミカル製品の製造販売
4. 金属モリブデン・モリブデン化合物製品の販売
5. エアゾール用ガス抜き器具の製造販売
6. 高機能接合材料の製造販売
7. チリ産ワイン輸入販売

■製品イメージ

＊ユーザー様毎の潤滑剤（グリース等）のカスタマイズ。
（摩耗低減・キシミ音等の低減・チェーン用潤滑剤）
＊潤滑コーティング
（金属用潤滑塗料・ゴム用潤滑塗料）

主要設備一覧

設備名称	スペック	最大ワークサイズ	台数

高村工業㈱九州工場

〔所在地〕　〒871-0923　福岡県築上郡上毛町下唐原1082-1
〔資本金〕　１，０００万円　　〔従業員数〕　９０人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　１９７０年９月２２日　　〔認証取得〕　ISO9001　取得
〔代表者〕　代表取締役　齋藤　直樹
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.takamura-k.co.jp
〔売　上〕　前期　　３２億円　　前々期　３３億円
〔担当者〕　取締役営業部長　齋藤　昭宏
TEL:0979（72）4433　　FAX:0979（72）2466

主要製品	エッジ防錆性能に優れた世界で唯一のダブルコートカチオン電着塗装による自動車部品
自動車関連取引実績	自動車関連部品のプレス、溶接、塗装、組立までの一貫生産。 カチオン電着塗装を事業の中心とし、あらゆる自動車関連メーカーへの納入実績あり。
工場所在地	〔国内〕本社工場（静岡御殿場市板妻21）小山工場（静岡県駿東郡小山町棚頭1350） 九州工場（福岡県築上郡上毛町下唐原1082－1）
本社情報（進出企業のみ）	〔社　名〕高村工業株式会社　〔代表者〕代表取締役　齋藤　直樹 〔所在地〕静岡県御殿場市板妻 21　〔資本金〕１，０００万円 〔従業員数〕２２０人（2026年4月1日現在） 〔拠　点〕小山工場、九州工場

■強み、セールスポイント

世界初の技術で、世界一の防錆性能を。

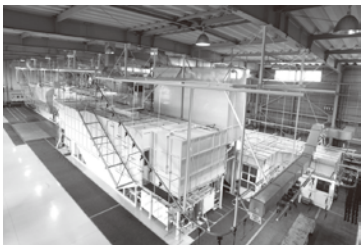
塗装品質
世界初の技術であるダブルコートカチオンで優れた防錆性能を発揮

生産能力
九州工場に塗装ライン２ラインを有し、本社２ラインと併せて BCP 対応も可能

一貫生産
プレス、溶接から、カチオン電着塗装、組付け、納入までの一貫生産が可能

安心と信頼
100 社以上のお取引様との関係があり、創業昭和 45 年からの長い歴史と実績







主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
ダブルコートカチオン電着システム					二式
200tWプレス(順送)	コマツ				1台
150t プレス(単発)	アイダ				4台
150t プレス(順送)	コマツ				1台
35K定置式スポット					3台

㈱土屋製作　大分工場

〔所在地〕	〒879-0600　大分県豊後高田市かなえ台39-1
〔資本金〕	３，０００万円　　〔従業員数〕　３１人（2026年6月1日現在）
〔創　業〕	１９５３年　　〔認証取得〕　ISO 9001取得
〔代表者〕	代表取締役社長　吉山　恵美子
〔Ｈ　Ｐ〕	http://www.tsuchiya-ss.co.jp/
〔売　上〕	前期　２３．２億円　　前々期　２１．７億円
〔担当者〕	大分工場課長　財前　健一郎
	TEL:0978（25）5960　FAX:0978（25）5980

主要製品	カチオン電着塗装・厚膜カチオン電着塗装
自動車関連取引実績	㈱浅野歯車九州、富双シート㈱、㈱北田金属工業所、三桜工業㈱ 九州事業所、㈱ヒロテック、㈱啓愛社 自動車部品事業部、㈱ナミユニット
工場所在地	〔国内〕本社工場（神奈川県藤沢市菖蒲沢58番地） 綾瀬工場（神奈川県綾瀬市上土棚北4-12-15） 大分工場（大分県豊後高田市かなえ台39-1） 〔海外〕
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕株式会社 土屋製作　〔代表者〕代表取締役社長　吉山　恵美子 〔所在地〕神奈川県藤沢市菖蒲沢58番地　〔資本金〕３，０００万円 〔従業員数〕１１７人（2026年6月1日現在） 〔拠　点〕本社工場（神奈川県藤沢市）、綾瀬工場（神奈川県綾瀬市）

■強み、セールスポイント

・大分工場

当社は、「創意・工夫・努力・心」をモットーに自動車部門での塗装分野を中心により優れた品質と生産性を実現した企業です。



事務所・工場



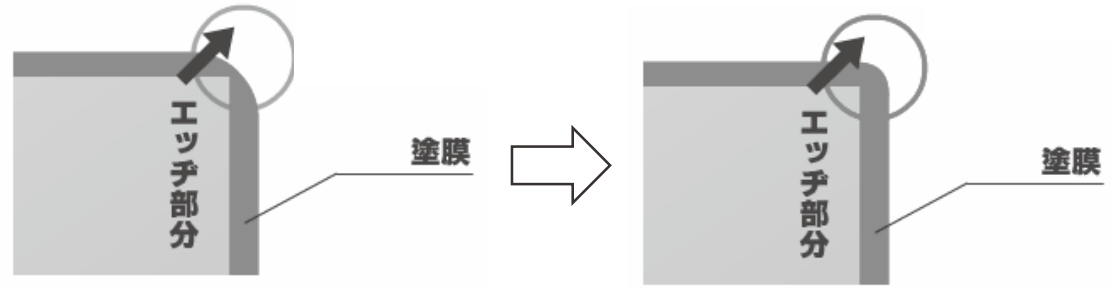
トラックポート



電着槽ルーム（52ｔ）

・高機能塗膜「エッジカバー型カチオン電着塗装」

当社は、厚膜（30μｍ）仕様にすることにより、「エッジカバー型厚膜カチオン電着塗装」に対応することが可能です。



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
カチオン電着塗装ライン	ー	ー	ー	L1,600×W600×H1,600	1ﾗｲﾝ

平和自動車工業㈱

〔所在地〕　〒803-0836　福岡県北九州市小倉北区中井5-18-22
〔資本金〕　５，０００万円　　〔従業員数〕　３０８人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　１９６１年　　〔認証取得〕　ISO14001、ISO9001 取得
〔代表者〕　代表取締役　栗秋 浩
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.heiwa-ji-kou.co.jp
〔売　上〕　前期　　７５億円　　前々期　　７１億円
〔担当者〕　総務部長　新貝　元希
TEL:093（436）2550　　FAX:093（436）3384

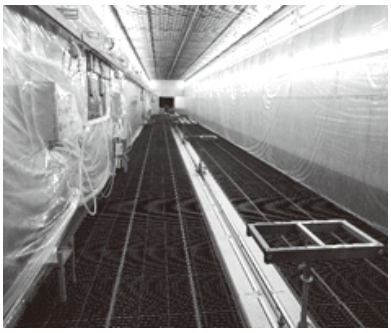
主要製品	カチオン電着塗装、溶剤上塗り塗装、樹脂塗装、樹脂成形
自動車関連取引実績	ユニプレス九州㈱　：　フィラーチューブ ㈱ファルテック　：　グリルインナー ㈱神戸製鋼所　：　サイドステップ
工場所在地	〔国内〕苅田工場（旧苅田第一工場）（京都郡苅田町幸町7-159） 殿川工場（旧苅田第二工場）（京都郡苅田町殿川町1-44） 行橋第一工場（行橋市稲童484-1）　行橋第二工場（行橋市稲童484-1） 〔海外〕なし

■強み、セールスポイント

カチオン電着塗装ラインは全長480mと西日本屈指の規模を有し、自動車のほぼ全ての金属部品を防錆処理することができる。

樹脂の射出成形から塗装までの一貫生産が可能であり、特に塗装部門では行橋市稲童工業団地に樹脂塗装工場を２棟所有。第一工場ではロボットによるダウンフロー塗装・スピンドル塗装で主に小物～中物製品を製造している。第二工場は2022年5月に竣工し、バンパーなどの大物・長尺物を主体とした手吹き塗装ラインを設置した。

大型樹脂製品塗装ライン



中物樹脂製品塗装ロボット



カチオン電着塗装ライン



各自動車ﾒｰｶｰ殿へのアクセスがいずれも１時間以内である。
（日産自動車九州、日産車体九州、ﾄﾖﾀ自動車九州、ﾀﾞｲﾊﾂ九州等）
関連会社の平和物流で納入代行が可能である。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
カチオン電着塗装ライン					1
溶剤上塗り塗装ライン					1
溶剤上塗り塗装　ﾊﾞｯﾁﾌﾞｰｽ					1
樹脂塗装ライン（手吹き塗装）					1
樹脂塗装ライン（ロボット塗装）					2
樹脂射出成形機					2

九州高周波熱錬㈱

〔所在地〕　〒808-0027　福岡県北九州市若松区北湊町12-25
〔資本金〕　３，６８８．５万円　　〔従業員数〕　２４人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　１９５１年　　〔認証取得〕　ISO9001・14001 認証取得
〔代表者〕　代表取締役社長　白武　慎一郎
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.kyu-neturen.co.jp/
〔売　上〕　前期　　億円　　前々期　　億円
〔担当者〕　取締役付　矢野　隆三
TEL:093（761）3531　　FAX:093（761）0766

主要製品	1.高周波焼入加工　2.一般熱処理加工　3.肉盛再生加工 4.ｺﾝｸﾘｰﾄ2次製品製造機械の設計製作及びﾒﾝﾃﾅﾝｽ及び一般機械部品の製作
自動車関連取引実績	カムナット、BAR COM LOCK、スペシャルフランジ、キックラチェット
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕

■強み、セールスポイント

1．機械部品各種高周波焼入れ

2．素材熱処理（調質・焼鈍・焼準・固溶化外）

3．肉盛溶接（サブマージ溶接）・・・工場クレーン用車輪外

4．ガースギヤー（3800φ）の高周波焼入、歪矯正作業

5．歪修正技術

6．ボールスクリューシャフトの高周波焼入、歪修正作業

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
高周波発振装置					8台
高周波焼入装置					17台
加熱炉					6台
溶接作業装置					2台
ロックウェル					2台
NC旋盤					1台

㈱TONEZ（九州工場）

〔所在地〕	〒803-0186　福岡県北九州市小倉南区新道寺936-3
〔資本金〕	８，２０３万円　　〔従業員数〕　５２人　（2026年5月1日現在）
〔創　業〕	１９７２年（九州工場）　　〔認証取得〕　ISO9001、14001、ABS 取得
〔代表者〕	代表取締役社長　大山　照雄
〔Ｈ　Ｐ〕	http://www.tonez.co.jp
〔売　上〕	前期　　５５億円　　前々期　　５３億円
〔担当者〕	九州工場長　小仲　玲
	TEL:093（451）1821　　FAX:093（451）3675

主要製品	金属製品の熱処理加工
自動車関連取引実績	日本製鉄㈱　　：ラックバー　　THK リズム㈱：ボールスタッド 山陽金属鋼業㈱：ラックバー ㈱九州フセラシ：ナット
工場所在地	〔国内〕大阪工場、高砂第１工場、高砂第２工場、加西工場 〔海外〕中国（常州）
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕株式会社 TONEZ　　〔代表者〕　代表取締役社長　大山　照雄 〔所在地〕大阪市西淀川区福町１丁目6-20　　〔資本金〕　８，２０３万円 〔従業員数〕３１８人（2026年4月15日現在） 〔拠　点〕大阪工場、高砂第１工場、高砂第２工場、加西工場

■強み、セールスポイント

特色

・大阪、高砂各工場で発展した110年の流れを受け継ぎ、独自の研鑽を重ねた技術で
　九州、山口地域の顧客ニーズに対応。
・スポット品から量産品まで妥当な納期を確保。
・グラム単位からトン単位まで豊富な実績。
・大型粗材は、50トンまで可能。
・棒鋼（長尺）は、後処理矯正まで一貫受注。

熱処理加工内容

焼入・焼戻し／固溶化処理／焼ならし、焼なまし／無酸化焼入・焼戻し
ガス浸炭焼入・焼戻し

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
各種熱処理炉					30基
ショットブラスト機					2基
曲がり矯正機					4基
クレーン(Max50t)					12基
各種試験設備					25台

㈱北九樹脂製作所

〔所在地〕　〒800-0211　福岡県北九州市小倉南区新曽根2-10
〔資本金〕　１，５００万円　　〔従業員数〕　１７人（2026年6月1日現在）
〔創　業〕　１９７０年　　〔認証取得〕　エコアクション２１取得
〔代表者〕　代表取締役社長　平山　鉄夫
〔Ｈ　Ｐ〕
〔売　上〕　前期　　３．８億円　　前々期　　３．５億円
〔担当者〕　代表取締役社長　平山　鉄夫
TEL：093（473）3557　　FAX：093（473）2440

主要製品	試作モデル（光造形・３Ｄプリンター・粉末造形・注型品・切削品）、金型加工　他
自動車関連取引実績	トヨタ自動車　：試作モデル等　　ダイハツ工業　：試作モデル等 日産自動車　：〃　　三菱自動車　：〃 ホンダ技研工業　：〃　　マツダ　：〃
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕

■強み、セールスポイント

弊社は、３Ｄプリンター・真空注型等に依る試作モデルを迅速に提供でき、品質・納期・価格に於いてユーザーからの高い評価を受けている企業です。

ＣＡＤ・ＣＡＭに依るＮＣ加工にて、人工木材・発泡材等のモックモデルの製作及び樹脂成形、真空成形、鋳造用金型も製作しています。

尚、弊社はエコプレミアムの選定とエコアクション２１の認証登録企業です。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
光造形システム ＲＭ６０００	シーメット				３台
粉末造形　ﾚｰｻﾞｰ 焼結型ＲＰシステム	NTTﾃﾞｰﾀｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞｼｽﾃﾑｽﾞ				２台
３Ｄプリンター	3Dｼｽﾃﾑｽﾞ				３台
自動真空注型装置					２台
塗装ブース					１台
CAD,CAM Space-E					３台
CAD ｿﾘｯﾄﾞﾜｰｸｽ					２台
Magice	ﾏﾃﾘｱﾗｲｽﾞｼﾞｬﾊﾟﾝ				２台
ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ 立型	ENSHU・大隈				３台
竪型フライス	MAKINO・豊和				２台
旋盤	WASHINO				１台

㈱アサノ・マシン・エース

〔所在地〕　〒800-0206　福岡県北九州市小倉南区葛原東１丁目７－１３
〔資本金〕　２，１００万円　　〔従業員数〕　９人（2026年3月1日現在）
〔創　業〕　１９９０年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役　淺野　奈緒美
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.asano-m-a.co.jp/
〔売　上〕　前期　　２５億円　　前々期　　２２億円
〔担当者〕　治工具販売部　課長　　古川　幸治
TEL:093（482）2781　　FAX:093（482）2782

主要製品	治工具販売、設備設計製作、構内保全作業 人材派遣事業
自動車関連取引実績	日産自動車九州㈱　：構内保全作業 トヨタ自動車九州㈱：治工具販売、設備設計製作、構内保全作業 ダイハツ九州㈱　：構内保全作業
工場所在地	〔国内〕　工場（　　） 工場（　　） 〔海外〕
本社情報 進出企業のみ	〔社　名〕　株式会社アサノ・マシーン・エース　〔代表者〕代表取締役　淺野　奈緒美 〔所在地〕　佐賀県唐津市浜玉町横田下852番地25　〔資本金〕２，１００万円 〔従業員数〕３９０人（2026年3月1日現在）

■強み、セールスポイント

【治工具】

国内外の協力メーカーとのネットワークを活かし、多様なお客様にニーズにスピーディーに対応可能です。
材質、処理を問わず対応可能、短納期案件にもお応え出来ます。

【設備設計製作】

自社設計の強みを活かしてお客様の省人化等のニーズにお応え出来ます。

【構内保全作業】

社内工数の削減・見直しが必要な範囲（清掃、点検、部品交換等）のサポートが可能です。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数

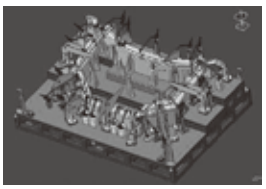
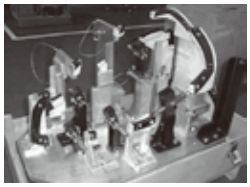
㈱第一技研

〔所在地〕　〒737-0051　広島県呉市中央1丁目5-27
〔資本金〕　３，８００万円　　〔従業員数〕　２５５人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　１９６５年　　〔認証取得〕　ISO9001取得
〔代表者〕　代表取締役　畑中　秀之
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.dig-net.co.jp
〔売　上〕　前期　　１５．０億円　　前々期　　１６．４億円
〔担当者〕　経営企画室シニアマネージャー　辰元　信一
TEL ： 0823（32）7565　　FAX ： 0823（24）8056

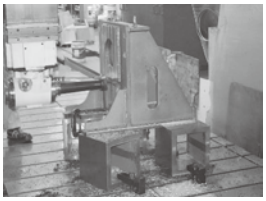
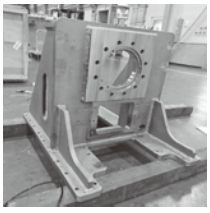
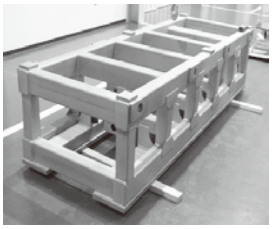
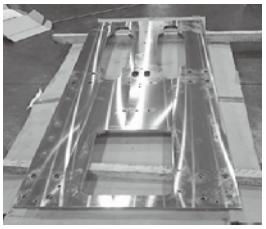
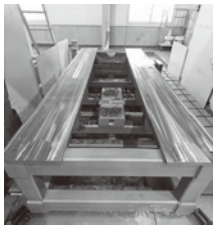
主要製品	ﾌﾟﾚｽ部品・樹脂部品等の検査具、金型加工用CAD/CAMデータ（プレス型、ダイカスト型）、構造解析、点群データ、XRコンテンツ（VR/MR/AR）、ソフトウェア開発、人材派遣　他
自動車関連取引実績	マツダ㈱：検査具、CADCAMデータ、マニュアル・取扱説明書、人材派遣　ダイハツ工業㈱：検査具 三菱自動車工業㈱：検査具、CADCAMデータ、人材派遣　ダイハツ九州㈱：検査具
工場所在地	〔国内〕八本松工場（広島県東広島市八本松飯田1丁目8-31） 〔海外〕中国鞍山工場
本社情報（進出企業のみ）	〔社　名〕株式会社 第一技研　〔代表者〕代表取締役　畑中　秀之 〔所在地〕広島県呉市中央1丁目5-27　〔資本金〕３，８００万円 〔従業員数〕２５５人（2026年4月1日現在） 〔拠　点〕呉本社、八本松工場、東京オフィス（東京都千代田区）、　中国：大連、鞍山 〔ｸﾞﾙｰﾌﾟ会社〕㈱第一ﾃｯｸ、㈱ｼｰ・ｱｰﾙ・ﾌﾟﾗﾝﾆﾝｸﾞ、㈱瀬戸内ﾒﾀﾙ

■強み、セールスポイント

【自動車部品検査具】
ﾌﾟﾚｽ部品、樹脂部品などすべての自動車部品の検査具を、設計～製作～検査～納品まで一貫対応します。
OnlyﾀｲﾌﾟからAssyﾀｲﾌﾟに至るまで製作可能で、ﾌﾞﾛｯｸﾀｲﾌﾟ・ﾓｰﾙﾄﾞﾀｲﾌﾟなどﾆｰｽﾞに応じた提案も行います。
また、中国（鞍山）に合弁工場を建設、国内外での対応が可能です。


【機械加工】
マシニングセンターと三次元測定機による精密機械加工の単品対応



→



→


主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
門型5面加工機	三菱重工	MVR30-FM	回転：12000 送り：10000	5000×2500×1960	1
門型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	三菱重工	M-VS25A	回転：4000　送り：4000	4000×2000×1900	1
立型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	大阪機工	VM900	回転：6000　送り：10000	2060×940×820	1
三次元測定器	東京貿易	Leica Absolute Tracker AT960		80m（max）	2
スキャナ	東京貿易	Leica Absolute Scanner AS1	12,000ドット／300Hz 秒	直径60m（max）	1
CATIA-V5	NTT-DES				7
Work NC	NTT-DES		(CAD/CAM 用ｿﾌﾄ)		2

㈲山内製作所

〔所在地〕　〒481-0039　愛知県北名古屋市法成寺法師堂93
〔資本金〕　８００万円　　〔従業員数〕　１３人（2026年4月現在）
〔創　業〕　１９６４年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役　山内　秀穂
〔Ｈ　Ｐ〕　https://yamauchi-works.co.jp/
〔売　上〕　前期　　１．５億円　　前々期　　２．０億円
〔担当者〕　代表取締役　山内　秀穂
TEL:086（476）6604（倉敷工場）　　FAX:086（476）6625（倉敷工場）

主要製品	検査治具、矯正治具、耐久試験治具、耐熱試験治具、振動試験治具、等
自動車関連	自動車用検査治具の設計、製造
工場所在地	〔国内〕・北名古屋工場（愛知県北名古屋市法成寺法師堂93） ・倉敷工場　　（岡山県倉敷市中畝8丁目7-15） 〔海外〕
本社情報 （進出企業のみ）	〔社　名〕有限会社 山内製作所　　〔代表者〕山内　秀穂 〔所在地〕愛知県名古屋市西区笹塚町1-28-4　　〔資本金〕８００万円 〔従業員数〕１３人（2026年4月現在） 〔拠　点〕北名古屋工場（愛知県）、倉敷工場（岡山県）

■強み、セールスポイント

当社では自動車用検査治具の設計製造を主に行っております。
創業以来蓄積したノウハウで、手のひらサイズから大型の外装部品まで検査治具の製作実績があります。
高精度化・軽量化、及び簡略化等、お客様からのさまざまな要望について、提案しながら共に考え、
設計から製造まで、完全受注生産で製作しております。

■製品イメージ



[背中合わせ回転台車・塗装あり]　[意匠形状確認&耐久試験治具]　[アルミ製検査治具]　[実車方向]

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
マシニングセンタ	OKK	PCV-55	1220×560×870	1020×560×520	1
マシニングセンタ	OKK	MCV-1060	2500×1060×1250	2140×1060×800	1
マシニングセンタ	OKK	VM900	2300×940×1020	2060×940×820	1
マシニングセンタ	OKK	VM7Ⅲ	1550×740×810	1530×740×660	1
マシニングセンタ	OKK	VM76R	1550×760×810	1540×760×660	1
マシニングセンタ	OKK	VM940R	2300×940×1020	2060×940×820	1
マシニングセンタ	OKK	VM43RⅡ	800×420×610	630×430×460	1
ワイヤーカット	Sodick	ALN600QiGE	1050×710×350	600×400×350	2
三次元測定機	Mitutoyo	B710	1690×900×720	1000×700×600	1
三次元測定機	Mitutoyo	Crysta-Apex C9166	2320×1080×800	1605×905×605	1
三次元測定機	Mitutoyo	Crysta-Apex C9168	2320×1080×1000	1600×900×800	1
三次元測定機	FARO	FaroArm-Edge2700	(0.029) / LLPv4		1
CAD/CAM					

㈲ＩＣＳ　ＳＡＫＡＢＥ

〔所在地〕	〒802-0062　福岡県北九州市小倉北区片野新町2-2-21
〔資本金〕	３００万円　　〔従業員数〕　１２人（2026年8月1日現在）
〔創　業〕	２００3年　　〔認証取得〕
〔代表者〕	代表取締役　坂部　好則
〔E-MAIL〕	info@icssakabe.com
〔Ｈ　Ｐ〕	http://icssakabe.com/
〔売　上〕	前期　　１．２億円　　前々期　　１億円
〔担当者〕	代表取締役　坂部　好則 TEL:093（932）7480　FAX:093（932）7481

主要製品	制御・機械設計（装置・搬送設備等）、無人搬送車、搬送ロボット 産業ロボット導入、ロボットハンド、３Dロボットビジョン、IoT機器導入 産業ロボットセミナー（安全セミナー、出前セミナー）
自動車関連取引実績	㈱デンソー九州　北九州工場：PLC更新（ロックウェル→三菱） 日産自動車㈱栃木工場：ドライブース制御設計・試運転 トヨタ自動車九州㈱苅田工場：シェルマシン改造、搬送ライン改造
工場所在地	〔国内〕小倉熊本工場：北九州市小倉北区熊本4丁目2-17 〔国内〕本社／ロボットセンター小倉（RCK）/九州UVD ROBOTSセンター ：北九州市小倉北区片野新町2-2-21

■強み、セールスポイント

当社では、自動化設備を設計・納入させていただいた経験をもとに、新たな自動化ラインや生産設備の制御システム設計、制御盤製作、電気工事、現地での設備試運転を行っています。

垂直多関節ロボットを用いた工程の省人化、自動化システムのご提案、既存設備の改造。
３Dロボットビジョンシステムの導入検証、IoT機器導入提案。
産業ロボット安全特別教育など、各種ロボットスクールを開催。

設備に使用している制御機器の修理、更新、安全特別教育教示コース・IOTセミナーなどを行い、皆さまに役立つサービスの提供を心がけています。

＜ロボット安全特別教育＞





＜ロボットセンター小倉＞



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
ﾃｽﾄ用産業ﾛﾎﾞｯﾄ	安川電機	GP-7(YRC1000)	垂直多関節型	可搬重量：7kg	1
ﾃｽﾄ用産業ﾛﾎﾞｯﾄ	DENSOWAVE	VS-068	垂直多関節型	可搬重量：8kg	1
ﾃｽﾄ用産業ﾛﾎﾞｯﾄ	FANUC	CR-7iA/L	協働・垂直多関節型	可搬重量：7kg	1
ﾃｽﾄ用産業ﾛﾎﾞｯﾄ	三菱電機	RV-4FM-D	垂直多関節型	可搬重量：4kg	1
ﾃｽﾄ用産業ﾛﾎﾞｯﾄ	オムロン	Quattoro650	ﾊﾟﾗﾚﾙﾘﾝｸ型	可搬重量：15kg	1
ﾃｽﾄ用産業ﾛﾎﾞｯﾄ	UNIVERSAL ROBOT	UR-5(CB30)	協働・垂直多関節型	可搬重量：5kg	1
ﾃｽﾄ用産業ﾛﾎﾞｯﾄ	UNIVERSAL ROBOT	UR-10e	協働・垂直多関節型	可搬重量：10kg	1
ﾃｽﾄ用ﾛﾎﾞｯﾄﾋﾞｼﾞｮﾝ	Solomon	Accupick	３Dロボットビジョン		2
ﾛﾎﾞｯﾄｼﾐｭﾚｰﾀｰ	汎用ｼﾐｭﾚｰﾀ（OCTPUZ）、専用ｼﾐｭﾚｰﾀ（各種ﾛﾎﾞｯﾄﾒｰｶ有）				

岩井岡谷マシナリー㈱ 九州営業所

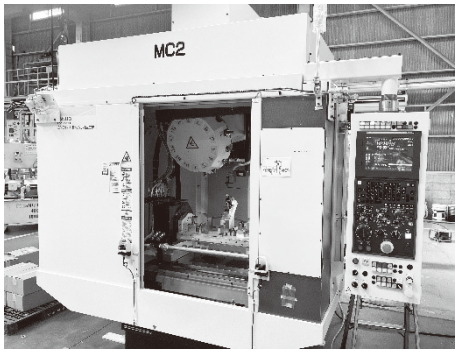
〔所在地〕	〒800-0304 福岡県京都郡苅田町鳥越町1-2　岡谷鋼機九州株式會社　北九州支店内
〔資本金〕	５，０００万円　　〔従業員数〕　１人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕	２０２１年４月
〔代表者〕	代表取締役社長　岩井　康雄
〔Ｈ　Ｐ〕	http://www.iwai-okaya.co.jp
〔売　上〕	前期　　億円　　前々期　　億円
〔担当者〕	営業課長代理　　村永　孝
	TEL:093（383）0090　　FAX:093（383）0090
主要製品	○専用工作機開発・設計・製作 ○各社マシニングセンターのセットアップ ○専用治具の設計・製作 ○各種専用機・マシニングセンターの改造・修理
自動車関連取引実績	トヨタ自動車九州株式会社：トランスミッション関連部品、エンジン関連部品 アイシン九州キャスティング株式会社：トランスアクスル部品、エンジン関連部品 株式会社九州エフ・シー・シー：クラッチ部品
本社情報 進出企業のみ	〔社　名〕岩井岡谷マシナリー株式会社　　〔代表者〕代表取締役社長　岩井　康雄 〔所在地〕愛知県みよし市打越町下山148-1　　〔資本金〕５，０００万円 〔従業員数〕３１人（2026年4月1日現在） 〔拠　点〕九州営業所

■強み、セールスポイント

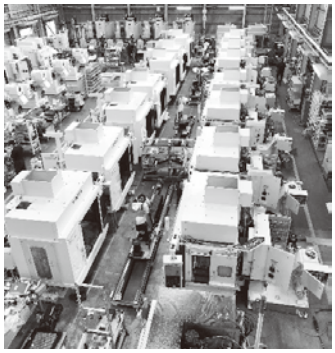
○お客様のニーズに応じた専用工作機、治具などの設計・製作
○各種マシニングセンターのセットアップ、制御設計、加工Prg、ﾃﾞﾊﾞｯｸ、精度測定まで
　一貫して行うことが出来ます。
○各種専用工作機・マシニングセンターの修理・メンテナンス・改造も対応します。
○工程間搬送、ロボット搬送などの自動化ラインも対応可能。
○国内・海外への現地工事・SV対応も可能です。

■製品イメージ

～本社工場内でのセットアップ～







主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数

㈱エイチ・アイ・デー

〔所在地〕	〒807-0813　福岡県北九州市八幡西区夕原町10番13号
〔資本金〕	１，０００万円　　〔従業員数〕　８９人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕	２０００年３月１日　　〔認証取得〕　ISO9001、ISO14001 認証取得準備中
〔代表者〕	代表取締役　牧野　亮二
〔H　P〕	http://www.kk-hid.co.jp/
〔売　上〕	前期　　１５億円　　前々期　　１５億円
〔担当者〕	専務取締役　栗原　新
	TEL:093（631）7744　　FAX:093（631）7745
主要製品	● 各種自動機および治工具の開発設計・製作 ● 機械設計受託開発（生産設備，治工具，ロボットシミュレーション，CAE 解析，3D 設計，3D モデリング） ● ソフトウェア受託開発（制御ソフト開発，各種アプリ開発，画像処理，ネットワークサーバー構築）
自動車関連取引実績	本田技研工業㈱、トヨタ自動車㈱、㈱ブリヂストン、㈱デンソー、㈱SUBARU
工場所在地	〔国内〕栃木県宇都宮市 〔海外〕

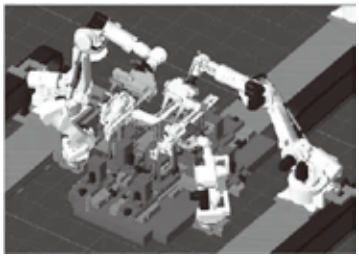
■強み、セールスポイント

長年にわたる自動機・生産設備の開発経験と 3 次元 CAD 等を用いて設計～製作まで行います。
生産設備の構想段階におけるシミュレーション導入、構造物などにおける CAE 解析などの高い技術力で対応致します。

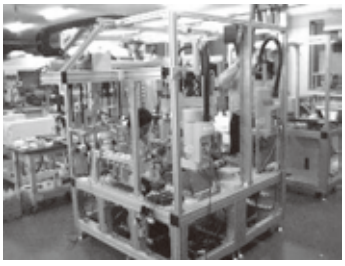
自社の優位性等

産業用ロボットを用いる生産システム、画像処理等のシステム開発にては数多くの実績を有しております。お客様のご要望に応じて迅速かつ短期間での開発のご提案をさせて頂きます。

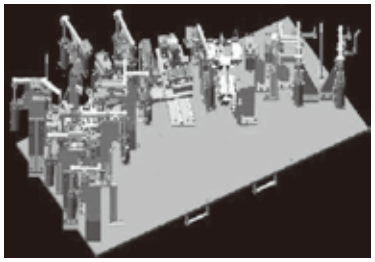
■製品イメージ



《ロボットシステム》



《自動組立システム》



《自動車部品溶接ジグ》

■自社製品

【HID】ティーチングレス SURPATH
【HID】ティーチングレス TRAPATH
【HID】モーキャプティーチング
https://www.youtube.com/channel/UCBSIJ2LTyOPxU1JLU2WA24Q
https://kk-hid.co.jp/製品情報/

主要設備一覧

設備名称	メーカー	台数
CATIA	ダッソー・システムズ	26
Pro/Engineer	PTC	17
Inventor	AutoDesk	12
iCAD/SX	富士通	7
AutoCAD Mechanicl	AutoDesk	22
ロボットシュミレーションソフト		12
CAE 解析ソフト		6

サンエス工業㈱

〔所在地〕　〒803-0835　福岡県北九州市小倉北区井堀4-9-9
〔資本金〕　１，９９３万円　　〔従業員数〕　６人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　１９６３年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役　松元　健太郎
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.san-s-separator.co.jp/
〔売　上〕　前期　　２．２億円　　前々期　　２．３億円
〔担当者〕　代表取締役　松元　健太郎
TEL:093（581）3851　　FAX:093（591）2870

主要製品	マイクロセパレータ・クーラント浄化システム・チップコンベア　等
自動車関連取引実績	各自動車メーカ及び関連企業
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕

■強み、セールスポイント

【会社ＰＲ】

当社は設立以来マグネットを応用した技術により工作機械で使用される
作動油・潤滑油・切削油などの浄化装置の開発・製造に従事してまいりました。
現在では、マグネット技術のみならずあらゆる方法で産業機械のあるべき姿を
長期に渡り維持できるよう、お客様と共に歩んでまいりたいと思っております。
更には、創りだした商品にも満足せず、日々進化を遂げるよう努力し、
お客様と一体となったものづくりに挑戦します。

【製品紹介】

『マイクロセパレータ』・・・作動油・潤滑油浄化装置
『チップコンベア』・・・工作機械用切屑搬送装置
『ストレッチフィルター』・・・２次濾過専用精密フィルター
『セルフクリーニングタンクシステム』・・・クーラント液の無更液化
『ネオジム磁石』・・・独自のルートで各種マグネットの取扱い
『油分析』・・・作動油・潤滑油の分析診断

主要設備一覧

設備名称	型式	メーカー	台数
ファイバーレーザー加工機	BREVIS-1212AJ	㈱アマダ	1
シャーリングマシン	M-1245	㈱アマダ	1
プレスブレーキ	FBD1025FS	㈱アマダ	1
TIG溶接機	300P	ダイヘン	2
TIG溶接機	YC-300BZ3	Panasonic	1
半自動溶接機	YD-350VR1	Panasonic	1
電解研磨装置	MS-2100	マイト工業㈱	1
ボール盤	KRT-340	KIRA IRON WORKS CO.,LTD	1
ねじ切機	BEAVER 50	Asada	1
ロータリーバンドソー フラットバイスタイプ	RB18	Shindaiwa	1
着磁機	MCG1.216.5（T）		1
着磁機		安部電機㈱	1
精密切断砥石機	Excellent Power	Fuji Electric	1
ダスミック	EXN-I HB	新東工業㈱	1
ガウスメーター	MG-601	MAGNA	1
ガウスメーター	MG-701	MAGNA	1
コンプレッサー	CFP22CF-8.5	ANEST IWATA	1
CAD	AutoCAD Mechanical 2009	Auto Desk	2
CAD	SOLIDWORKS	SOLIDWORKS Japan K.K.	2
CAD/CAM	AP100	㈱アマダ	1
フォークリフト	8FB25	トヨタL&F㈱	1

日本エンジニアリング㈱　Nipponen Corporation

〔所在地〕　〒828-0066　福岡県豊前市大村23番地
〔資本金〕　３，０００万円　　〔従業員数〕　７人（2026年6月1日現在）
〔創　業〕　１９９４年　１月１７日　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役　企画室長　田北　亮
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.nipponen.co.jp/
〔売　上〕　前期　　４．２６２億円　　前々期　　５．５４８億円
〔担当者〕　常務取締役　　田北　充
TEL:0979（82）6800　　FAX:0979（83）4000　　専用メール　mitsuru@nipponen.co.jp

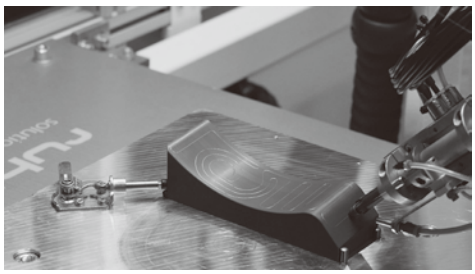
主要製品	ワイヤー細線描画方式自動車部品ヒーター製造装置 水素製造用装置
自動車関連取引実績	弊社装置を用いて製造された部品は、日本を代表する車種への採用実績があります。
工場所在地	〔国内〕　福岡県豊前市大村23番地 〔海外〕　主としてドイツ（取引先多数）

■強み、セールスポイント
ヨーロッパ（主にドイツ、スイス、フランス、イギリス）製装置の国内独占販売と保守を実施。
ICカード、パスポート業界では30年を越える実績があり自動車、新エネルギー分野へとビジネスが拡大。
装置を自社に置き自動車用ヒーター試作や下請け生産を伸長中。

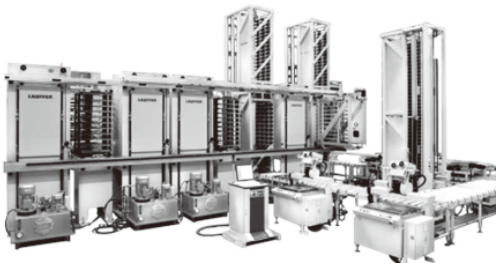
■製品イメージ
自動車向け除氷ヒーター（レーダードーム、フロント・リアガラス、ヘッドライト等）
室内ヒーター（ハンドル、アームレスト等）製造装置例



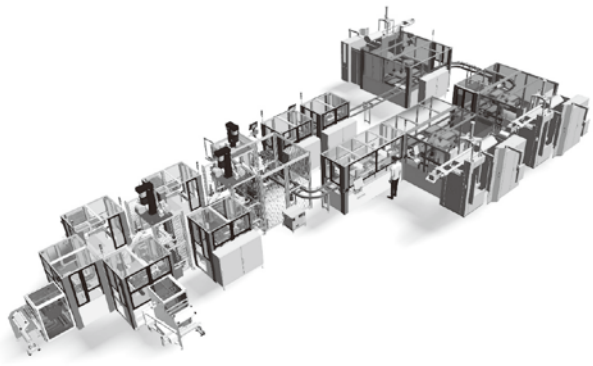




水素製造用装置例



その他自動車部品（センサー）組み立てライン



半田電設工業㈱

〔所在地〕　〒802-0014　福岡県北九州市小倉北区砂津1-5-12
〔資本金〕　２，０００万円　　〔従業員数〕　２７名（2026年5月1日現在）
〔創　業〕　１９５０年　　〔認証取得〕　－
〔代表者〕　代表取締役　半田　愼一郎
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.handa-elec.com/
〔売　上〕　前期　　７．８億円　　前々期　　１１．２億円
〔担当者〕　代表取締役　半田　愼一郎
TEL:093（522）6670　　FAX:093（521）8274

主要製品	電気工事・管工事・消防施設工事
自動車関連取引実績	日産自動車九州㈱　：　電気設備工事 ダイハツ九州㈱　：　電気設備工事
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕

■強み、セールスポイント

電気工事一般、設計施工いたしますが、弊社の特徴として工場内の設備に関係する工事を得意としています。
特に日産自動車九州(株)様には、１９７６年の建設当初よりお世話になっています。

安全に関しましては、日産自動車(株)様より指導いただき、30年間無事故でやってくることができました。また、日産自動車様以外にトヨタ九州、ダイハツ九州、ホンダ熊本等の工場でも施工させていただきましたが、事故なく安全に施工できています。
又、工場建物の設計から工場内の設備の設計・施工まで、お客様と充分な打ち合わせの中で仕事をして参ります。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数

ブラザー工業㈱

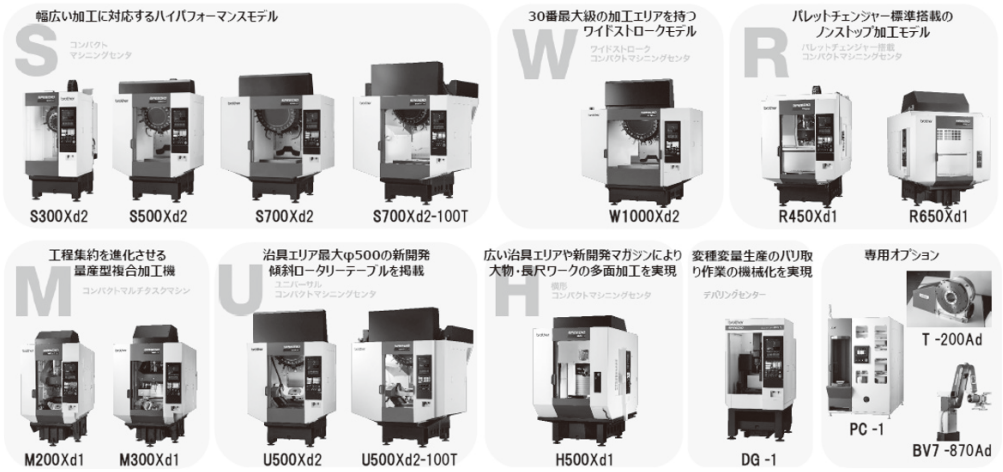
〔所在地〕　〒841-0081 佐賀県鳥栖市萱方町167番地7
〔資本金〕　本社情報に記載　　〔従業員数〕　５人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　現九州営業所の移転新設　２０２４年３月
〔代表者〕　九州営業所長　戴　強
〔Ｈ　Ｐ〕　全社HP：https://www.brother.co.jp/
事業ページ「SPEEDIOマシナビ」：https://www.brother.co.jp/product/machine/speedio-navi/
〔担当者〕　九州営業所長　戴　強
TEL:0942（50）5861　　FAX:0942（50）5862

主要製品	工作機械（主軸30番小型マシニングセンタSPEEDIO）
自動車関連取引実績	トヨタ自動車九州㈱、㈱デンソー九州、アイシン九州㈱、九州柳河精機㈱　等
工場所在地	〔国内〕 刈谷工場（愛知県刈谷市野田町北地蔵山１－５） 〔海外〕中国工場（西安）＆ インド工場（ベンガルール） ※上記は工作機事業のみの工場
本社情報 進出企業のみ	〔社　名〕ブラザー工業株式会社　　〔代表者〕　代表取締役社長　池田　和史 〔所在地〕〒467-8561 愛知県名古屋市瑞穂区苗代町15番1号 〔創　業〕創業1934年　〔資本金〕19,209万円　〔認証取得〕ISO9001、ISO14001取得 〔売　上〕前期　8,934億円（25年度連結）　　前々期　8,765億円（24年度連結） 〔従業員数〕連結 42,801人　単独 3,903人（2025年3月31日現在） 〔拠　点〕グローバルに販売会社・製造工場を展開

■強み、セールスポイント

『無駄なく、削れ』をブランドメッセージとし、コンパクトでありながら、高生産性と優れた
省エネ性能を発揮させることが可能です。お客様のものづくりにおける競争力強化ならびに
生産現場における無駄の削減に、ご貢献をさせて頂くことができると自信を持っております。
また、豊富なラインナップを取り揃えております。大物加工・工程集約複合加工・複雑な形状加工等、
あらゆる加工工程に対するご提案も可能です。
急速に拡大しているEV・電動化部品、半導体関連部品、バルブ関連部品等、
付加価値の高い市場へのご挑戦に、是非お手伝いをさせて頂きたくよろしくお願い申し上げます。

■製品イメージ



主要設備一覧（ショールーム展示機）

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ストローク	台数
マシニングセンタ	ブラザー	S700Xd2-100T		700×450×380	1台
マシニングセンタ	ブラザー	U500Xd2-5AX		500×450×380	1台
マシニングセンタ	ブラザー	W1000Xd2		1000×500×380	1台
マシニングセンタ	ブラザー	M300Xd1		300×440×380	1台
マシニングセンタ	ブラザー	R650Xd2		650×400×305	1台
マシニングセンタ	ブラザー	H550Xd1		550×400×400	1台
デバリングセンタ	ブラザー	DG-1		500×300×275	1台

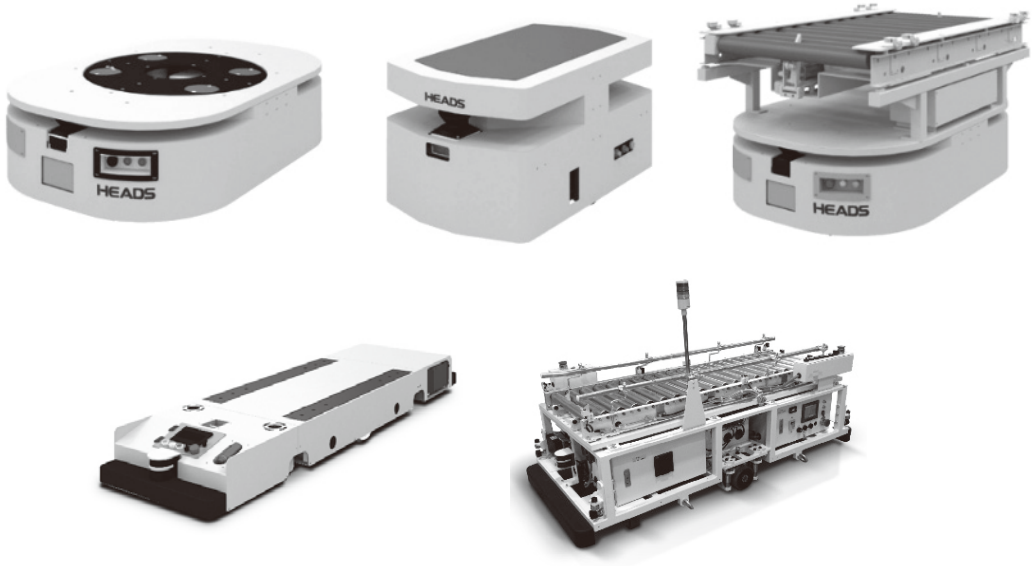
㈱ヘッズ

〔所在地〕　〒800-0323　福岡県京都郡苅田町1-34
〔資本金〕　３，０００万円　　〔従業員数〕　２４人　（2026年４月１日現在）
〔創　業〕　１９７５年　　〔認証取得〕　ISO 9001:2015 取得
〔代表者〕　代表取締役　本田　悠
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.headscorp.co.jp/
〔売　上〕　前期　　１４．２億円　　前々期　　９．７億円
〔担当者〕　総務課長　古谷　一起
TEL:093(434)3853　　FAX:093(434)5885

主要製品	搬送設備、省人省力装置、無人搬送車（AGV）、非接触充電器
自動車関連取引実績	日産自動車九州㈱　：搬送設備、省人省力装置、AGV、非接触充電器 日産車体九州㈱　：搬送設備、省人省力装置、AGV、非接触充電器 トヨタ自動車九州㈱：搬送設備、省人省力装置、AGV、非接触充電器 ダイハツ九州㈱　：搬送設備、省人省力装置、AGV、非接触充電器
工場所在地	〔国内〕本社工場（福岡県京都郡苅田町新浜町1-34） 工場兼物流倉庫（福岡県京都郡苅田町与原2130-1） 〔海外〕なし

■強み、セールスポイント
自社開発の非接触充電を採用したAGV（無人搬送車）を主軸に、車両用生産設備・搬送システム・
ロボットシステムの製作据付まで、創立から50年余りの間、多岐にわたる分野で培ってきた技術力で
お客様のニーズに寄り添い、一貫したシステムインテグレーション構築のご提案により
必ずや生産効率UP大幅コスト削減に繋げられるお仕事をさせて頂きます。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
ＮＣマシニングセンター	ヤマザキマザック	MTV-414	XY軸800×410		1
ＮＣアイアンワーカー機	アマダ	1W-45	切断圧45ｔ		1
ＮＣ自動切断機	大東精機	FTA240	加工径240mm		1
天井クレーン（2.8ｔ）	日立		荷重2.8t		6

安川メカトレック末松九機㈱

〔所在地〕　〒105-6891　東京都港区海岸一丁目16番1号 ニューピア竹芝サウスタワー 7階
〔資本金〕　１億円　　〔従業員数〕　４２２人（2026年3月1日現在）
〔創　業〕　１９１４年
〔代表者〕　代表取締役社長　　栄　則一
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.ym-c.co.jp/index.html
〔売　上〕　前期　　４７８．５億円　　前々期　　５１４．３億円
〔担当者〕　課長　河内 昌彦
TEL:090（8745）6951　　FAX:092（288）7166

主 要 製 品	ロボット インバータ サーボ
自 動 車 関 連 取 引 実 績	トヨタ自動車北海道㈱：　１．６億 本田技研協業　　：５７．９億
工 場 所 在 地	

■強み、セールスポイント
創業以来、時代の変化とともにお客さまのニーズに応え、
「現場力」の高い技術商社として製品・ソリューションを提供してまいりました。
100年を超える経験と実績、先進の技術と提案力を核に生産現場の革新を加速させ、
ソリューションプロバイダーとしてお客さまに必要とされる企業であり続けます。

■製品イメージ
●FA・ロボット/メカトロニクス


Σ-Xシリーズ


マシンコントローラ


GA700


ハンドリング
ロボット


人協働
ロボット


リニアスケール

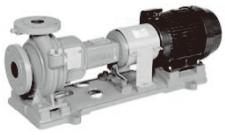

減速機

●環境システム




P3A

●設備機器


渦巻きポンプ



コンプレッサ


蓄電池

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
溶接ロボット	安川電機	AR、SP			195台
ハンドリングロボット	安川電機	GP			239台
人協働ロボット	安川電機	HC			14台
インバータ	安川電機	GA			102台
ACサーボドライブ	安川電機	SGD			771台
ケーブル、コネクタ	ifm efector	各種			311台
減速機	ナブテスコ	各種			43台

ユニソル㈱

〔所在地〕　〒816-0904　福岡県大野城市大池1丁目8-32-1
〔資本金〕　４億円　〔従業員数〕　５人（2026年6月1日現在）
〔創　業〕　１９４６年　〔認証取得〕　－
〔代表者〕　代表取締役社長　飯田　邦彦
〔Ｈ　Ｐ〕　www.unisol-corp.com
〔売　上〕　前期　５３７億円　前々期　６２０億円
〔担当者〕　産業機械事業本部　福岡支店　課長　竹内　淳
TEL:092（503）5871　FAX:092（503）5884

主要製品	工作機械、鍛圧機械、射出成型機、搬送装置、検査装置、土木・建設機械、他
自動車関連取引実績	自動車メーカー及びサプライヤー： 工作機械、鍛圧機械、他
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕ユニソル株式会社　〔代表者〕代表取締役社長　飯田　邦彦 〔所在地〕大阪市中央区南新町2丁目2番5号　〔資本金〕４億円 〔従業員数〕７３６人（連結） 〔拠　点〕

■強み、セールスポイント

＜私たちは世界の物づくりに貢献する機械専門商社です＞
「日、米、中、亜」４極体制のもと、国内10拠点、海外25拠点において
「グローバル化」と「システム化」を営業戦略として、みなさまのニーズにお応えします。

○国内拠点
本社、東京支社、名古屋支店、東北支店、岡山支店、福岡支店、
静岡支店、島根営業所、松山営業所、金沢営業所、堺レンタルセンター

○海外拠点
・米　　国：ニュージャージー、ロサンゼルス、シカゴ、シンシナティ、シャーロット、
　　カンザスシティ、テネシー、オクラホマ
　　INDUSTRIAL TOOL INC社（ミネアポリス）
・メキシコ：アグアスカリエンテス、ケレタロ、ティファナ
・中　　国：広州、上海、天津、無錫
・台　　湾：台北
・タ　　イ：バンコク、ピントン
・インドネシア：ジャカルタ
・マレーシア：クアラルンプール
・ベトナム：ハノイ、ホーチミン
・フィリピン：マニラ

○関係会社
・ソノルカエンジニアリング　・ジャパンレンタル　・㈱管製作所　・北九金物工具㈱　・アルプナス㈱
・ティーエス プレシジョン㈱

主要取扱いメーカー

不二越、DMG森精機、ジェイテクト、コマツ産機、コマツNTC、東洋機械金属、
東洋精機工業、村田機械、ツガミ、シチズンマシナリー、三菱電機、日本電産マシンツール、
高松機械工業、東芝機械マシナリー、牧野フライス製作所、アマダマシンツール、
東京精密、ユーシン精機、ソディック、玉木鉄工所、太陽工機、アサイ産業、
大峰工業、管製作所、光栄製作所、コスモテック、先生精機、千代田工業、
ユーテック、三愛エコシステム、紀和マシナリー、高橋金属、富士精機販売、
大進工業研究所、サノヤス・エンジニアリング

㈱リョーワ

〔所在地〕	〒800-0304　福岡県京都郡苅田町鳥越町10番5号
〔資本金〕	２，０００万円　　〔従業員数〕　２１人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕	１９６８年　　〔認証取得〕　ISO14000取得
〔代表者〕	代表取締役　田中　裕弓
〔Ｈ　Ｐ〕	https://www.e-ryowa.com
〔売　上〕	前期　　４．７億円　　前々期　　４．３億円
〔担当者〕	代表取締役　田中　裕弓
	TEL:093（436）0113　　FAX:093（436）4366

主要製品	油圧機器、油圧メンテナンス、配管工事、外観検査システム
自動車関連取引実績	トヨタ自動車九州㈱：油圧機器、各種油圧装置のメンテナンス、外観検査システム 日産自動車九州㈱　：油圧メンテナンス、油圧配管工事 ダイハツ工業㈱　　：油圧メンテナンス
工場所在地	〔国内〕苅田事業所(福岡県京都郡苅田町鳥越町10-5) 〔海外〕
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕株式会社 リョーワ　　〔代表者〕 〔所在地〕北九州市小倉北区浅野3-8-1 AIMビル7F　　〔資本金〕　２，０００万円 〔拠　点〕福岡出張所(福岡県糟屋郡篠栗町尾仲863-24) 営業のみ 開発センター(北九州市小倉北区浅野１丁目１番１号 ビエラ小倉１Ｆ)

■強み、セールスポイント

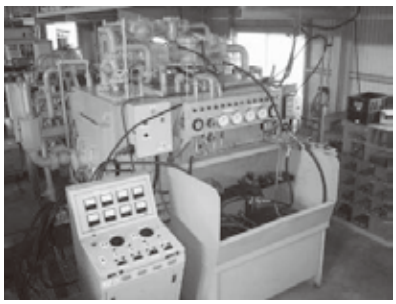
【油圧事業】

当社は油圧機器の販売から、油圧ユニットの設計・製作、配管工事、フラッシング、試運転立会い、メンテナンス、改造工事までを手がける油圧の専門集団です。あらゆる機械メーカーや油圧メーカーの製品にも対応致します。お客様の「休止費用の削減」を基本方針とし、自動車・自動車部品・機械・化学・医薬・道路舗装など国内外約1,800社のお客様に「安心」を提供させて頂いています。

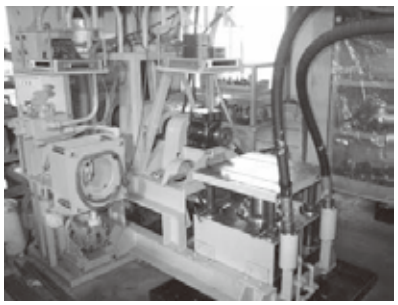
【AIソリューション事業：外観検査システム、業務改善ソフトウェア】

IoTの活用や人材不足といった課題に対し、AI技術を用いたソリューションをご提案します。
AI外観検査システムは、AIが目視レベルの検査精度を実現し、検査工程のばらつき解消と
トレーサビリティ確立に貢献しています。また生成AIによるお客様の業務に特化した
業務改善ソフトウェアをオーダーメイドで開発し、安価な「従量課金制」で提供しています。

＜油圧機器テストスタンド＞

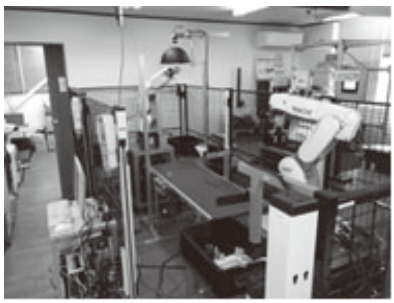


油圧バルブテストスタンド
(デジタル弁・比例弁にも対応)



油圧ポンプテストスタンド
(55kwまで対応)

＜外観検査装置の設計・製作＞



ロボット・ビジョン

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
油圧バルブテストスタンド					1台
油圧ポンプテストスタンド					1台
耐圧・フラッシングユニット	リョーワ				2台
ホースカシメ機	ヨコハマ				1台
コンタミキット					1台

エイム㈱

〔所在地〕　〒802-0006　福岡県北九州市小倉北区魚町三丁目5番5号　BIZIA KOKURA 7階
〔資本金〕　３，０００万円　　〔従業員数〕　１４人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　１９９８年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役社長　鈴木　幸典
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.aim-info.co.jp
〔売　上〕　前期　　４１．３億円　　前々期　　３６．４億円
〔担当者〕　Mobility Innovation Center Fukuoka　センター長　伊藤　彰倫
TEL:093（967）3816

主要製品	・脱炭素社会に向けたコア技術開発：EVモーター/プラットフォームおよび関連技術開発 ・環境保全と持続可能なビジネス創出：独自の水産養殖技術および設備開発 ・自動車の先行/量産開発領域における技術開発および製品設計（派遣・請負）
自動車関連取引実績	トヨタ自動車㈱、本田技研工業㈱、日産自動車㈱、㈱スバル、マツダ㈱、ダイハツ工業㈱、スズキ㈱、三菱自動車㈱、日野自動車㈱、いすゞ自動車㈱、㈱アイシン、トヨタ車体㈱、トヨタ紡織㈱、豊田合成㈱、㈱豊田自動織機、㈱豊田中央研究所、トヨタ自動車九州㈱、住友電装㈱、林テレンプ㈱、小島プレス工業㈱、㈱ﾄﾖﾀﾌﾟﾛﾀﾞｸｼｮﾝｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ、他
本社情報 進出企業のみ	〔社　名〕エイム株式会社　　〔代表者〕代表取締役社長　鈴木　幸典 〔所在地〕愛知県名古屋市中村区名駅1丁目1番1号 JPタワー名古屋25階 〔資本金〕３，０００万円 〔従業員数〕４７０人（2026年4月1日現在） 〔拠　点〕名古屋本社、沖縄支店、Mobility Innovation Center Fukuoka

■強み、セールスポイント
- 自動車業界のみに特化したエンジニア集団のため、自動車の幅広い分野の研究・開発に対応
- 多数の国内主要自動車メーカー様、および部品メーカー様と直接契約
- 自社独自での開発実績（ＥＶおよびＥＶ関連技術、養殖設備開発など）
- 長年の自動車開発の経験による開発受託環境・設備保有

■製品イメージ





主要設備一覧

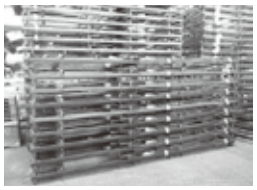
設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数

㈱エクセニシムラ

〔所在地〕	〒804-0081　福岡県北九州市戸畑区千防3丁目3-25
〔資本金〕	２，０００万円　　〔従業員数〕　グループ 計 ７８人（2026年8月1日現在）
〔創　業〕	１９４３年　　〔認証取得〕　－
〔代表者〕	代表取締役　西村　幸一郎
〔Ｈ　Ｐ〕	http://www.exenishimura.co.jp
〔売　上〕	前期　　１４．２億円　　前々期　　１３．８億円（グループ売上）
〔担当者〕	代表取締役　西村　幸一郎
	TEL:093（881）5255　　FAX:093（882）3277
主要製品	外国人紹介（特定技能・高度人材派遣）、業務請負、人材派遣、 木製パレット、木箱、強化段ボール、鋼製容器類、ラック等
自動車関連取引実績	日産自動車㈱、トヨタ自動車九州㈱、ダイハツ九州㈱、㈱ホンダトレーディング
工場所在地	〔国内〕苅田事業所（京都郡苅田町港）、戸畑事業所（北九州市戸畑区牧山新町） 〔海外〕中国（平湖市）（広州）

■強み、セールスポイント

1）鋼製の容器・台車等は製作図面が無い場合でも製品を預かり、打ち合わせを行って試作品を製作し、打ち合わせを繰り返しながら最終完成品へとつなげていきます。




2）木製・紙製・鋼製のパレット・箱は1個より製作致します。




3）合板・木材・強化段ボール・鋼材など各種の材料を扱っておりますので、それらの混合折衷品を製作することにより、コストダウンも計られます。



4）既製品以外、業務請負、人材派遣、外国人材のご相談、大歓迎です。



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
パネルソー	新鋼工業㈱	SZ-III		ﾍﾞﾆﾔ4×8ｻｲｽﾞ	2
ショットブラスト	㈱大鋳	FL-260	ﾃｰﾌﾞﾙ回転式	L-2600mm	1
木材乾燥炉	㈱新柴設備	SK式1F型	容積111.5㎥	50㎥	1
木材熱処理機					2
リップソー	㈱桑原	KR-350L	自動送り	H120mm	2
パレット釘打機	㈱ｴｰｴﾑﾏｼﾅﾘｰ	APS-1500T1型	自走式積載装置付	W1500×L1300	1
クロスカットソー	㈱小林	KM-CNC2	ｱｯﾊﾟｰｶｯﾄｿｰ	H150×W240	3
サンプルカッター					1

太陽インダストリー㈱

〔所在地〕　〒800-0257　福岡県北九州市小倉南区湯川4丁目1-1
〔資本金〕　１億円　　〔従業員数〕　３９２人（2026年3月末現在）
〔創　業〕　１９６５年　　〔認証取得〕　エコアクション21 認証取得
ISO9001 認証取得
〔代表者〕　代表取締役社長　宮嵜　亮太郎
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.taiyo-industry.co.jp/
〔売　上〕　前期　　４０．６億円　　前々期　　４０．２億円
〔担当者〕　取締役事業部長　　船田　剛
TEL:093（884）2135　　FAX:093（884）2130

主要製品	＊工業用段ボール箱　＊食品用段ボール箱（内外装箱）＊段ボールパレット ＊重量物段ボール箱　＊輸出用梱包材　　その他
自動車関連取引実績	＊ダイハツ九州㈱　＊フォルシア・ニッパツ九州㈱ ＊三泉化成㈱　　＊㈱デンソー九州
工場所在地	〔国内〕戸畑工場（北九州市戸畑区川代２丁目3-7） 中津工場（大分県中津市上如水1342） 中津新田工場（大分県中津市大字大新田425-2） 大分事業所（大分県臼杵市大字武山1894番地の1）

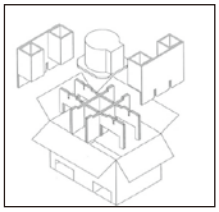
■強み、セールスポイント

＊弊社は、お客様のニーズを模索し改善提案型の営業を展開しております。
包装技術（2名）在中により迅速な設計提案が可能です。

《主要販売品目》
・輸出用梱包材（コンテナ形式・集合包装・重量物段ボール仕様）
・内装緩衝材（ダンボール及び化成品）
・ダンボールパレット
・通函ケース（ダンボール・プラダン・プラコン）

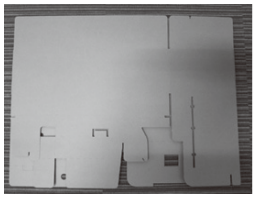
■製品イメージ

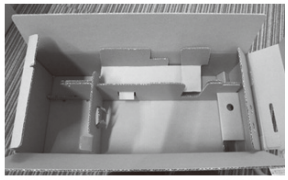
＊モーター梱包箱



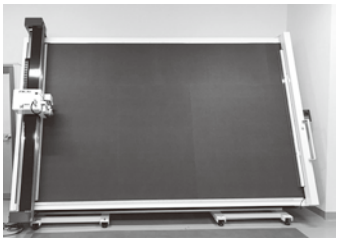
・海外輸出の為、環境を考慮し木箱から
段ボール梱包へ改善。
コストダウンも可能となります。
組立は簡単で作業効率も向上します。

＊内外装一体梱包箱
省資源化、作業性、積載効率のアップ。





九州最大級



サンプルカッター（１台）
技術提案の必需品

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
3色（印刷機械）	梅谷				1台
段ボール打抜機械	旭マシナリ 他				3台
糊付機					1台
積層糊貼機					1台

㈱日栄紙工社

〔所在地〕　〒802-0012　福岡県北九州市小倉北区吉野町12-16
〔資本金〕　２，０００万円　　〔従業員数〕　１２８人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　１９５４年　　〔認証取得〕　エコアクション21、認証取得（0005884）(2010年10月)
〔代表者〕　代表取締役社長　宮﨑　勝裕
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.nichiei-shiko.co.jp
〔売　上〕　前期　　２１．８億円　　前々期　　２０．７億円
〔担当者〕　代表取締役社長　宮﨑　勝裕
TEL:093（921）8785　　FAX:093（922）5170

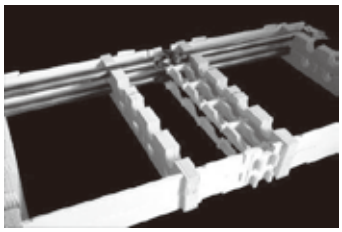
主要製品	段ボール・段プラ包装資材、段ボール緩衝資材（ＣＦＧ積木クッション)、 段ボールパレット
自動車関連取引実績	
工場所在地	〔国内〕苅田工場（福岡県京都郡苅田町新松山1-5） 〔海外〕

■強み、セールスポイント

開発商品のCFG（クッション　フレキシブル　グルー）積木クッションは、設計により様々な立体的な形状を作ることが出来、形状の製品の梱包にも対応が可能。積層形状を基本にパレット・緩衝用クッション・スキット・ケース等幅広く使用できます。材料は段ボールなのでリサイクルでき、資源循環型社会に最適な包装資材です。　耐圧強度は５～７トンと紙製とは思えぬ驚異的な強度を持っています。
CFGパレットにおいては軽量（４～６kg）で女性でも容易に取り扱いが可能、価格も従来の木製のパレットに比べ価格も１／３～１／４と経済的。



苅田工場



弊社開発商品・CFG積木クッション製品使用事例

工業包装対応段ボールケース 製品包装用ダンボールケース 商品包装用印刷紙器等の生産を行ってきました。「地球にやさしい」「価格破壊」のテーマを掲げ、開発は1979年より開始し、将来の広域ニーズの予測をもとに本日の成果を得ております。省資源化 物流革命へと進み、ユーザーのニーズに応え包装工程の削減、物流改革、CFG製品のパレットを含む一連の開発生産に成功致しました。お客様での包装工程も根本から変えて、改革的に短縮する事も出来ました。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	台数
クッションホルダーグルア機（自社開発機）				1台
フレキソ印刷機	㈱梅谷製作所	UPS-1.6×3.3M EQOS		1台
カートンマスター	旭マシナリー㈱			1台
ダンプラ製品製造機械				10台

㈱アールアンドエフ

〔所在地〕	〒808-0015　福岡県北九州市若松区上原町6-6　TEL:093（647）0022
〔資本金〕	１，０００万円　　〔従業員数〕　５０人（2026年6月1日現在）
〔創　業〕	２００７年　　〔認証取得〕
〔代表者〕	代表取締役社長　河野　洋
〔Ｈ　Ｐ〕	https://randf.co.jp/
〔売　上〕	前期　　１１．６億円　　前々期　　１０．６億円
〔担当者〕	苅田事業所　田中義一 TEL:093（967）9983　　FAX:093（967）9984
主要製品	自動車部品サプライヤー関連事業・国際物流事業・通関業・倉庫業・貨物運送取扱業 人材派遣業・廃プラスチック及び金属スクラップの販売・語学教室及び学習塾の経営 アパート、マンション等の不動産の賃貸及び管理
自動車関連取引実績	フォルシア・ニッパツ九州㈱・ニッパツ九州㈱・フォルシアジャパン㈱ 伊藤忠ロジスティクス㈱・日産トレーディングオペレーションジャパン㈱ 東海トリム㈱・双葉産業㈱・重慶日発襄陽分公司・ヴァレオジャパン㈱ 日本通運㈱・松本工業㈱・㈱TF-METAL・㈱シンダイ・㈱イワタボルト・大栄㈱
事業所所在地	〔国内〕　苅田事業所（京都郡苅田町与原2126-1） 苅田倉庫　（京都郡苅田町新浜町9-16） 小倉事務所（北九州市小倉北区田町10-23）

■強み、セールスポイント

当社は、お客様のニーズにお応えすべくフォワーダーとして 輸出入業務・国際複合輸送を行っています。
具体的には、海外の工場から貨物を引き取り港へ搬入後、輸出通関処理を行います。国内の港に到着後は輸入通関業務を行った後に指定の取引先まで貨物を納品致します。
国内貨物においては、貨物を引き取りしたのちに適切に梱包して港へ搬入、輸出通関処理を行い海外の港に到着後、輸入通関処理を行った後に取引先まで貨物を配送する等の、国際物流業務を取り扱っております。
この様に「Door to Door」「Just in Time」で国際物流業務を一貫して取り扱い、お客様の要望に沿った物流を提案・提供致します。
また、国内間の物流業務におきましても、各お客様のご要望に合わせ、細やかな対応を行っております。
その他、自動車部品の保管、システムを構築してピッキング作業を行い、取引先メーカー様へのJIT納入業務を行っております。



㈱九州日新

〔所在地〕　〒813-0017　福岡市東区香椎照葉３丁目２－１　シーマークビル５Ｆ
〔資本金〕　２億５,０００万円　　〔従業員数〕　１２２人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　２００３年
〔代表者〕　代表取締役　山野　薫
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.q-nissin.jp/
〔売　上〕　前期　　３０．５億円　　前々期　　３２．７億円
〔担当者〕　部長　大庭 慎一　s_ooba@nissin-tw.com
TEL:092（612）0782　　FAX:092（612）0927

主要製品	ロジスティクス全般： 国内外における陸送・航空輸送、海上輸送などの物流業務全般、事務所移転、書類保管等。 ISO27001(ISMS)取得。
自動車関連取引実績	各自動車メーカー、その他部品メーカー様

■強み、セールスポイント

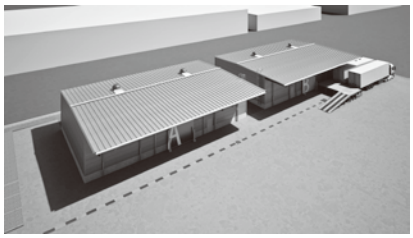
弊社は、日本全国および世界に展開する日新グループの一員として、特に「九州エリア」において、自社インフラ（保税倉庫）と通関機能を併せ持つ総合物流企業です。

世界24か国に展開する日新グローバルネットワークと九州エリアにおける倉庫施設の融合により、皆様のサプライチェーンを物流面から強力にバックアップします。特に自動車関連産業においては長い実績とノウハウを持っており、近年は電動化を背景としたリチウムイオンバッテリーの取り扱いソリューション等にも注力しています。

■製品イメージ



アイランドシティ
ロジスティクスセンター
（福岡市東区）



アイランドシティ
ケミカルセンター
（福岡市東区）



熊本ロジスティクスセンター
（熊本県大津町）

主要設備一覧

施設名称	住所	面積	耐荷重	
アイランドシティ ロジスティクスセンター	福岡市東区 みなと香椎3丁目6-1	22784.83㎡	耐荷重1.5t/㎡	4層仕様 仕様 保税蔵置場 冷蔵・空調設備有り
アイランドシティ ケミカルセンター	福岡市東区 みなと香椎3丁目6-1	768.5㎡	耐荷重3.0t/㎡	2棟（@384.25㎡×2） 消防法第4類 第3，4石油類対応 保税蔵置場
熊本ロジスティクスセンター	熊本県菊池郡大津町 大字高尾野 字西高尾野７３０番	11463㎡	耐荷重2.0t/㎡	2層仕様 保税蔵置場 空調設備有り

小倉運送㈱

〔所在地〕	〒800-0231　福岡県北九州市小倉南区大字朽網3914-68
〔資本金〕	５，０００万円　　〔従業員数〕　２１０人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕	１９５０年　　〔認証取得〕　－
〔代表者〕	代表取締役社長　増井　淳
〔Ｈ　Ｐ〕	https://kokuraunsou.co.jp
〔売　上〕	前期　　億円　　前々期　　億円
〔担当者〕	総務部長　　田畑　康博
	TEL:093（474）0510　　FAX:093（474）0511

主要製品	各種輸送事業（トラック、鉄道、フェリー、コンテナ）、倉庫事業、構内請負作業
自動車関連取引実績	一次、二次サプライヤーの部品輸送
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕

■強み、セールスポイント

当社は地場大手企業との永年の取引実績において培われた経験で、『高品質・高付加価値』の物流サービスを提供してまいります。
小口輸送から大量輸送まで多種多様な輸送モードをラインアップし、お客様のあらゆるニーズに対応可能です。


本社ターミナル


一般区域輸送


小口積合わせ輸送


JR コンテナ輸送


海上コンテナ輸送

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
トラクタ					9台
トレーラ					137台
大型トラック					10台
4ton トラック					8台
2ton トラック					1台

佐川グローバルロジスティクス㈱

〔所在地〕	〒811-2315　福岡県糟屋郡粕屋町甲仲原四丁目４番１号
〔代表者〕	エリアマネジャー　朝長　仁志
〔Ｈ　Ｐ〕	https://www.sagawa-logi.com
〔担当者〕	課長　迫田　亙
	TEL:092（957）1110　　FAX:092（957）1119
〔認証取得〕	ISO27001 情報セキュリティマネジメント

主要製品	〔事業内容〕ロジスティクス事業　　〔サービス〕３PL、コンサルティング、貿易代行 ー資格免許等ー 倉庫業、保税蔵置場、第一種貨物利用運送事業（自動車）、労働者派遣事業 第二種貨物利用運送事業（国内航空貨物・内航海運・外航海運・鉄道貨物・国際宅配便事業）
自動車関連取引実績	各自動車メーカー部品
拠点所在地	〔国内〕107拠点（倉庫面積53.6万坪）※26年8月現在 ※うち九州4拠点（倉庫面積2.7万坪）、 九州拠点：糟屋郡粕屋町・糟屋郡須恵町・熊本県菊池市
本社情報 進出企業のみ	〔所在地〕東京都品川区勝島１－１－１　　TEL：03-3768-8501（代表） 〔代表者〕代表取締役社長　坂上　公彦　　〔資本金〕34億5,000万円 〔従業員数〕7,751名（2026年4月1日現在）　　〔株　主〕ＳＧホールディングス株式会社 〔連結売上高〕1兆6,447億円（2026年3月期）

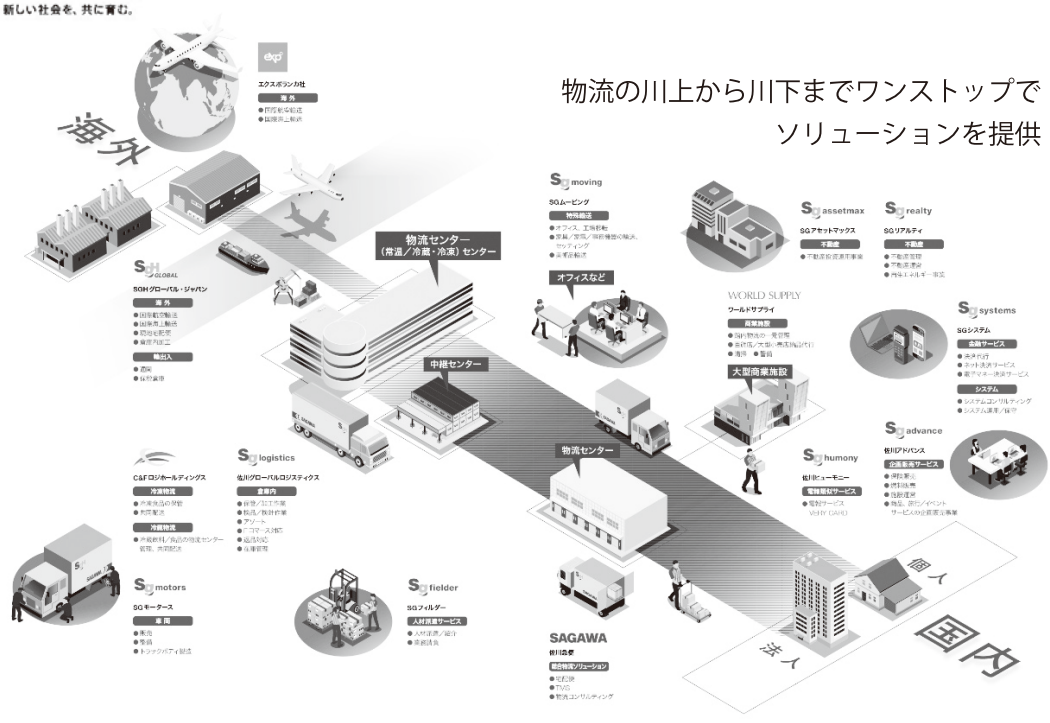
SGH | SG logistics

Grow the new Story.

新しい物流で、新しい社会を、共に育む。

お客さまや多様なパートナー、そして仲間たちと力を合わせて物流を変革し、
未来に繋がる価値の創出を目指していく

物流の川上から川下までワンストップで
ソリューションを提供



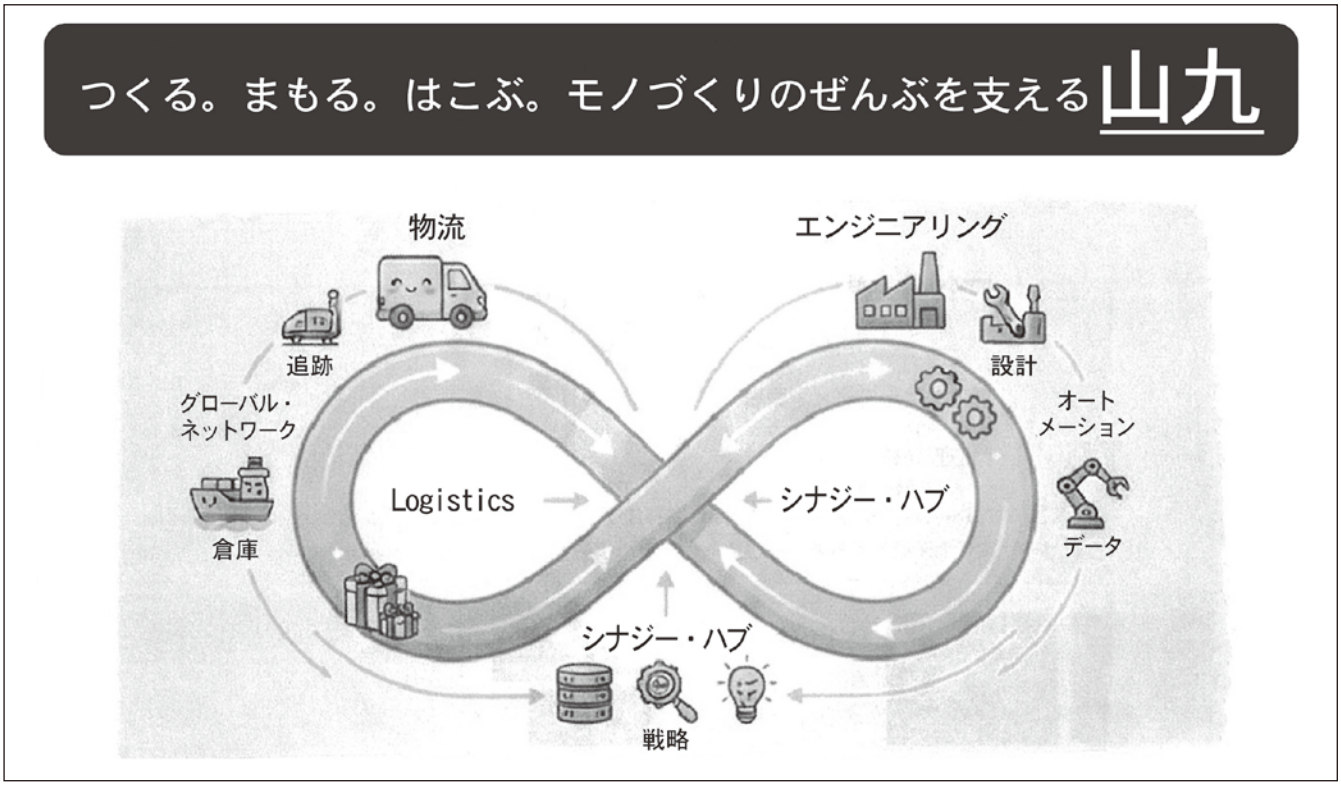
倉庫一覧九州地区

	糟屋郡粕屋町	糟屋郡須恵町	糟屋郡須恵町	熊本県菊池市
				
耐荷重	床荷重1.5t/㎡	床荷重1.5t/㎡	床荷重2.0t/㎡	床荷重1.5t/㎡
ｾｷｭﾘﾃｨ	カード認証	カード/静脈認証	カード認証	カード認証
面　積	約10,000坪	約9,745坪	約4,994坪	約1,975坪
仕　様	空調	空調、一部帯電防止床	空調、一部帯電防止床	空調、一階帯電防止床

山九㈱

〔所在地〕　〒804-8539　福岡県北九州市戸畑区大字中原先の浜46-51　先の浜ビル5F　（北九州支店）
〔資本金〕　２８６億１，９００万円　〔従業員数〕　４２２人（2026年3月末日現在）
〔創　業〕　１９１８年　〔認証取得〕　ISO9001（品質）
〔代表者〕　北九州支店　支店長　中本　竜彦
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.sankyu.co.jp/
〔売　上〕　４，４０５億円（2026年3月現在）
〔担当者〕　グループマネージャー　信重　利一
TEL:093（861）3939　FAX:093（884）9839

主要製品	物流事業(国内外)：陸上輸送、倉庫、港湾物流、構内物流、国際物流 機工事業(国内外)：各種設備装置の建設、据付、ﾒﾝﾃﾅﾝｽ、各種ﾌﾟﾗﾝﾄ機器等の大型重量物輸送
自動車関連取引実績	自動車メーカー設備新設・更新工事、物流作業 部品・製品輸入作業、保管・仕分け、輸配送作業
拠点所在地	〔国内〕大都市圏・主要工業地帯など 全国 ３８支店、その他 グループ会社 多数 〔海外〕東アジア、東南アジア、インド、欧州、米国、ブラジル等 ネットワーク有り
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕山九株式会社　〔代表者〕代表取締役社長CEO　中村　公大 〔所在地〕東京都中央区勝どき６丁目５番23号　〔資本金〕２８６億１，９００万円 〔従業員数〕１２，４５２人（2026年3月現在）



＜北九州近郊の主な倉庫＞

倉庫名称	所在地	特色
日明鉄鋼埠頭倉庫	北九州市小倉北区西港町	最大４０ｔの天井クレーン有、保税対応可
日明倉庫	北九州市小倉北区西港町	ラック設備有、保税対応可
危険物倉庫	北九州市小倉北区西港町	危険物・低温・定温管理対応、保税対応可
小倉国際流通センター	北九州市小倉北区西港町	自動仕分装置、ハンディ端末など高度化対応
門司倉庫	北九州市門司区太刀浦海岸	太刀浦ＣＹに隣接、保税対応可
苅田倉庫	福岡県京都郡苅田町	最大３０ｔ天井クレーン、ラック設備有、保税対応可
若松倉庫	北九州市若松区安瀬	最大５０ｔ天井クレーン、保税対応可
妙見倉庫	北九州市八幡西区築地町	バラ貨物対応可能、保税対応可

㈱みやこ産業

〔所在地〕	〒800-0323　福岡県京都郡苅田町与原2210-2
〔資本金〕	５，０００万円　　〔従業員数〕　１５０人（2026年5月1日現在）
〔創　業〕	１９６８年　　〔認証取得〕　－
〔代表者〕	代表取締役社長　金谷　相勲
〔Ｈ　Ｐ〕	https://miyako-sangyou.com
〔売　上〕	前期　１９億円　　前々期　２３億円
〔担当者〕	執行役員　物流統括部長　本多　浩一郎 TEL:093（436）2666　FAX:093（436）2669

主　要　業　務	倉庫業・輸送業・人材派遣業・自動車部品納入代行業務
自動車関連取引実績	日産自動車九州㈱・日産車体㈱・日産車体九州㈱・日産車体エンジニアリング㈱ マレリ㈱・マレリ九州㈱・ハイリマレリジャパン㈱ トピー工業九州㈱・日産トレーディング㈱
工場所在地	〔国内〕日産自動車九州工場周辺 物流拠点（約31,000㎡） 本社倉庫：3,300㎡　白石倉庫：24,930㎡　新浜倉庫：2,046㎡　長浜倉庫：2,145㎡ 与原倉庫：9,997㎡

■強み、セールスポイント

＜自動車メーカーの組立工場へ生産計画に同期し、部品を供給する納品代行業務＞

1）調達された部品の保管、ピッキングを行い、多数回/シンクロ/アクチャル納入までの納入代行を行います。
2）部品メーカーから国内及び海外から入庫する自動車部品を生産ラインの要求に合うように荷姿変換業務を行ないます。
3）部品メーカーから調達された純正部品の商品化梱包を行い、長期在庫品の管理を行っています。
4）近隣の部品メーカー、資材メーカーに対して、業務の請負と人材の派遣を行なっています。

主要設備一覧

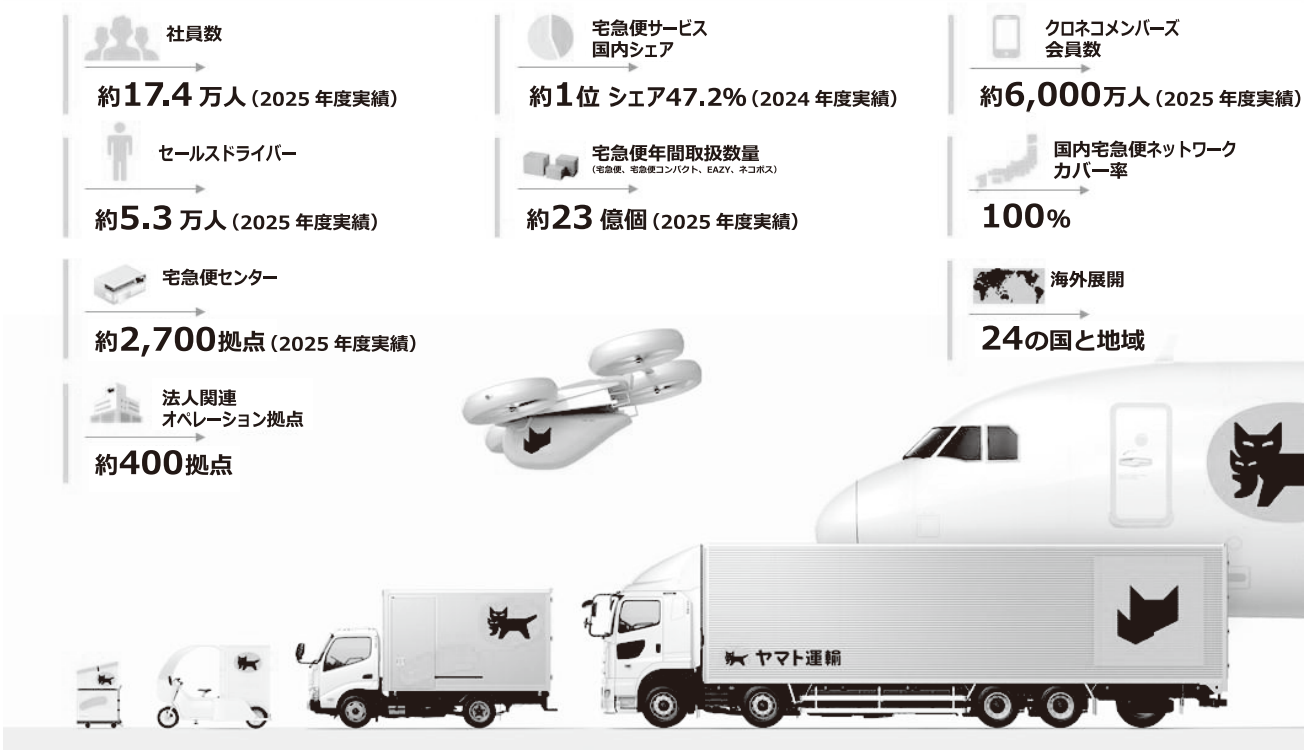
設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
フォークリフト					25台
本社倉庫			３，３００㎡（1,000坪）		
白石第一倉庫			１，８４８㎡　（560坪）		
白石第二倉庫			１０，９０３㎡（3,298坪）		
白石第三倉庫			１２，１７９㎡（3,684坪）		
新浜倉庫			２，０４６㎡　（620坪）		
長浜倉庫			２，１４５㎡　（650坪）		
与原倉庫			９，９９７㎡（3,024坪）		

ヤマト運輸㈱北九州主管支店

〔社　名〕ヤマト運輸株式会社　北九州主管支店　　〔代表者〕主管支店長　片倉　由美子
〔所在地〕〒800-0206　福岡県北九州市小倉南区葛原東5丁目15-1
〔業　種〕物流事業全般（陸運、空輸、海運）、倉庫、その他サービス等
〔担当者〕法人マネージャー　小田　昌弘
TEL:093（475）3666　　FAX:093（475）4040

主要製品	陸送・航空輸送、海上輸送などの物流業務全般、海外輸送、引越（国内外）、ロジスティクス、システムソリューション、金融・決済・保険、教育・人材派遣、車両整備・メンテナンス、コールセンター、資材販売　等
自動車関連取引実績	各自動車メーカー、その他部品メーカー様
拠点所在地	〔国内〕本社・地域統括 11、主管支店 90、営業所 2,894、ベース 77、 法人関連オペレーション拠点393（2026年3月31日現在） 〔海外〕展開エリア24の国・地域（北米・欧州・アジアを中心に約130の事業所を展開） （2026年3月31日現在）
本社情報	〔社　名〕ヤマトホールディングス株式会社 〔所在地〕東京都中央区銀座 2-16-10 〔創　業〕１９１９年　　〔代表者〕代表取締役社長　櫻井　敏之 〔資本金〕１，２７２億３，４００万円　〔従業員数〕１７４，６９６人（2026年３月31日現在） 〔Ｈ　Ｐ〕https://www.yamato-hd.co.jp/ 〔売　上〕１兆８，６５６億７，５００万円（2026年３月期通期）

宅配便のリーディングカンパニーとして培った経営資源を最適な形に組み合わせ、お客様ビジネスの上流領域から下流領域（サプライチェーン全体）まで「End to End」で価値提供する企業を目指しています。



羽田クロノゲート



厚木ゲートウェイ



中部ゲートウェイ



関西ゲートウェイ



沖縄サザンゲート



㈱ライフネット

〔所在地〕　〒752-0953　山口県下関市長府港町8-39
〔資本金〕　１，０００万円　　〔従業員数〕　７７人（2026年6月24日現在）
〔創　業〕　２００２年
〔代表者〕　代表取締役社長　杉山　祥一
〔Ｈ　Ｐ〕　https://e-life-net.jp/
〔売　上〕　前期　　６億円　　前々期　　４億円
〔担当者〕　代表取締役専務　金田　大樹
TEL:083（227）2666　　FAX:083（227）2667

主要製品	倉庫保管、流通加工（検査・封入・セット組み）、出荷代行、DM発送業務、トラック輸送
自動車関連取引実績	
工場所在地	〔国内〕工場（下関・山口エリアに物流拠点あり）

■強み、セールスポイント
- 山口県内を中心とした配送ネットワークを保有
- 倉庫保管から流通加工、出荷、配送まで一括対応が可能
- 小ロット、多品種、手作業を伴う流通加工に対応
- 共同配送による物流効率化の提案が可能
- 検査、封入、セット組み、DM発送など付帯業務にも対応

■製品イメージ

①下関営業所第二センター





②山口嘉川倉庫





③トラック



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数

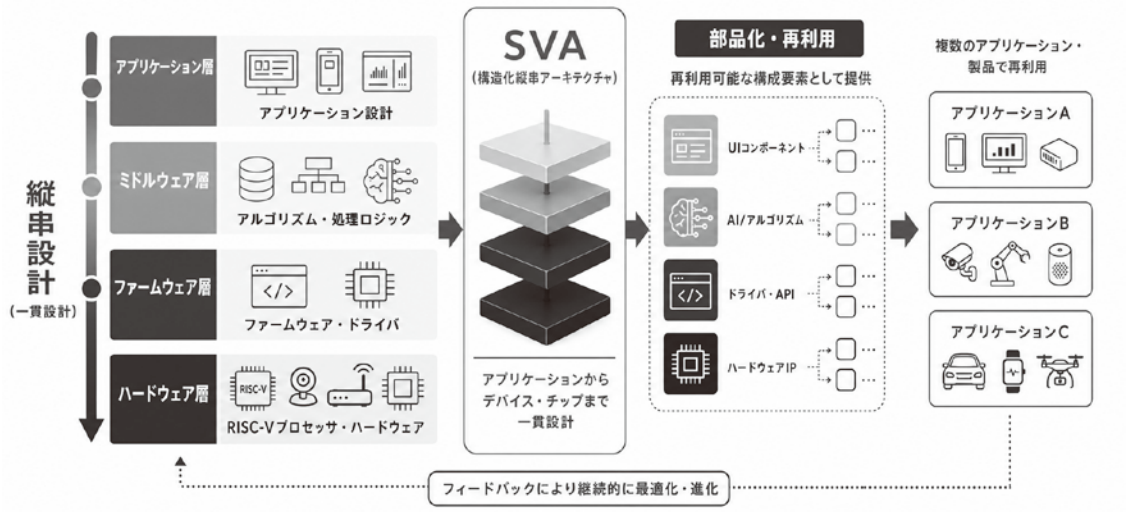
㈱AIBOD

〔所在地〕　〒810-0041　福岡市中央区大名1-8-7　スタープライスビル７F
〔資本金〕　４，２２９万円　　〔従業員数〕　　４人（2026年 9月 1日現在）
〔創　業〕　２０１６年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役　松尾　久人
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.aibod.com
〔売　上〕　前期　　０．２２億円　　前々期　　０．７０億円
〔担当者〕　代表取締役　松尾　久人
TEL：092（ 982 ）6090　　FAX：092 （ 982 ） 6091

主要製品	製造俯瞰管理システムAIC Manufacturing、 製造データ品質AIシステムAIC Engineering、 無人置型レジBAITEN STAND
自動車関連取引実績	東海理化株式会社、松本工業株式会社
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕同上　　〔代表者〕代表取締役　松尾　久人 〔所在地〕福岡市中央区大名1-8-7　スタープライスビル７F　〔資本金〕４，２２９万円 〔従業員数〕５人（2025年 9月 1日現在） 〔拠　点〕子会社「AIBODネクサス」本店所在地：〒808-0135 北九州市若松区ひびきの1 番8号

■強み、セールスポイント

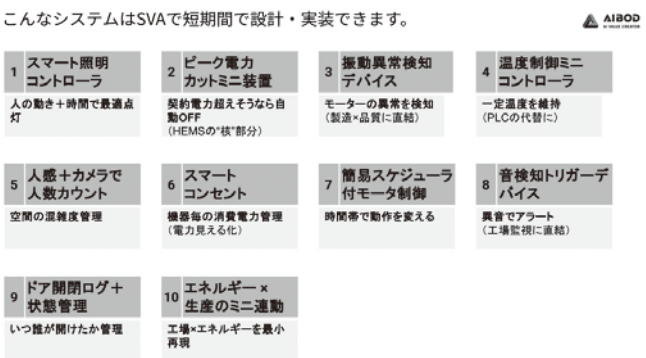
フィジカルAIの方向性は日本の製造業に大きなチャンスです。当社は2016年の創業以来、AIの設計とそのシステムとしてのクラウドやエッジ開発に取り組んできた、AIのプロフェッショナル企業です。
エッジ開発は、現場のデバイスで動くAIですが、そのままフィジカルAIにつながります。それを実現するカギとなるのは、クラウドからフィジカルまでの『全体設計』です。当社は、半自動で『全体設計』する基盤「SVA」を発明しました。要件仕様を与えると、クラウド、アプリ、サーバー、デバイスのソフトウェア、さらに、デバイスや電子基板などのハードウェアの仕様書を自動で生成します。
クラウドからフィジカルまでつながることにより、製造業の業務は大きく変革できます。（図1参照）



【図1】

■製品イメージ

SVAによる設計例
●家庭向けEMSのデバイス～クラウドシステム
ソーラー発電と蓄電池、給湯器の制御
電子基板を含めた仕様設計
●エネルギーミニOS装置
工場等の電流センサーデバイスとAI制御
センサー制御含めた仕様設計
SVAでは、一度設計すると、仕様変更や同様のシステムの設計は短期間で可能です。
（図2参照）



【図2】

㈱エーエスエー・システムズ

〔所在地〕　〒802-0004　福岡県北九州市小倉北区鍛冶町２丁目２－１１　ＮＲＣＣビル２Ｆ
〔資本金〕　９，０００万円　　〔従業員数〕　２６人（2026年6月1日現在）
〔創　業〕　１９８４年　　〔認証取得〕　－
〔代表者〕　代表取締役　足立　喜男
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.asasystems.co.jp
〔売　上〕　前期　　２.２億円　　前々期　　２.２億円
〔担当者〕　代表取締役　足立　喜男
TEL:093（882）0100　　FAX:093（882）0066

主要製品	システム開発、ロボットソフトシステムの開発と販売
自動車関連取引実績	
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕

■強み、セールスポイント

【主要製品】
○ CADデータ変換ソフト（MICRO CADAMと各種CADのデータ変換）
○ 平面・曲面研磨＆バリ取りロボット
○ 受託開発（生産管理／人事管理等基幹システム、PLM／PDM等各種システム）

【新 製 品】
○ インテリジェントサンダーロボ（世界初の開発に成功）特許取得
県工業技術センターと産学連携により開発したもので、産業用ロボットのアーム先端に取りつけた研磨工具と研磨部材の接触力をコントロールすることで、熟練作業者なみの研磨作業を行います。
３次元自由曲面の研磨を得意としています。同時に、バリ取りも行います。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
ロボット	デンソー				

ギグワークスクロスアイティ㈱

〔所在地〕	〒802-0002 福岡県北九州市小倉北区京町3-1-1　セントシティ7階ATOMica
〔資本金〕	１億円　　〔従業員数〕　１３人（2026年8月9日現在）
〔創　業〕	１９７４年　　〔認証取得〕
〔代表者〕	代表取締役社長　小島　正也
〔Ｈ　Ｐ〕	https://gigxit.co.jp/
〔売　上〕	前期　　４８億円　　前々期　　４４億円
〔担当者〕	執行役員　赤星　直樹
	TEL:080（3218）7751　　FAX:
主要製品	コンサルティングサービス コールセンター向けソフトウェア製品 販売管理向けソフトウェア製品
自動車関連取引実績	
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕
本社情報 進出企業のみ	〔社　名〕ギグワークスクロスアイティ株式会社　〔代表者〕代表取締役社長　小島　正也 〔所在地〕東京都港区西新橋2丁目11番6号　〔資本金〕１億円 〔従業員数〕４１３人（2025年10月末時点） 〔拠　点〕東京本社、静岡事業所、京都事業所

■強み、セールスポイント

最新のテクノロジーと様々な分野の業務スキルで、企業のDXを力強く推進するシステムを構築します。
コンサルティングから開発・構築、システム保守・運用まで一気通貫でご提供します。
また、最新のテクノロジーを応用した自社開発のパッケージシステム、クラウドサービスを
ご提供しています。企業様の課題解決に向けて、各社のご要望や課題に合わせてご提案します。

■製品イメージ

【コンサルティング】　中小中堅企業の経営課題解決
経営課題の抽出、新規事業開発/業務改善、具体的なITソリューションの導入等、
上流から下流に至るまで高い解像度で中小・中堅企業の経営課題解決に向けたご支援を実現します。

【システム/クラウド開発】　上流から下流まで一気通貫対応
製造・流通・サービス・金融を中心に、幅広い業界に対するシステム開発が可能です。
業務システム、POSシステム、電子マネーシステム、鉄道の発券機システムなど。
ローコード、RPAを活用したソリューションも展開しています。

【AI/クラウド製品】　業務の効率化・付加価値に対応
フィールドサポート向けの管理システム、販売管理システム、コールセンター業務向けの
CTI/CRMシステムやAI技術を応用した音声認識などのバックオフィス業務を支援する複数の
クラウド製品を展開しています。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数

㈱C&Gシステムズ

〔所在地〕　〒806-0067　福岡県北九州市八幡西区引野1丁目5番15号
〔資本金〕　５，０００万円　　〔従業員数〕　２１７人（連結）※2025年12月現在
〔創　業〕　２００７年　　〔認証取得〕　ISO27001 認証取得
〔代表者〕　代表取締役社長　伴野　裕之
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.cgsys.co.jp
〔売　上〕　前期　　３７億円（連結）　　前々期　　３９億円（連結）
〔担当者〕　生産管理システム事業部　販売促進課　課長　田代　勝法
TEL:093（642）4541　　FAX:093（641）3615

主要製品	①CAD/CAMシステム ②生産管理システム
自動車関連取引実績	自動車関連部品をはじめとする金型製造分野や量産市場へのソフトウェア販売・サポート
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕株式会社C&Gシステムズ　　〔代表者〕代表取締役社長　伴野　裕之 〔所在地〕東京都品川区東品川二丁目2番24号　　〔資本金〕５，０００万円 〔従業員数〕２１７人（連結）※2025年12月現在 〔拠　点〕（国内）東京、大宮、名古屋、大阪、北九州、松本、仙台 （海外）タイ、インドネシア、ベトナム、北米

■強み、セールスポイント

当社は、CAD/CAMシステム及び生産管理システムを通じ、モノづくり現場にITソリューションを提供する、純国産のソフトウェアメーカーです。

■製品イメージ



EXCESS-HYBRID II



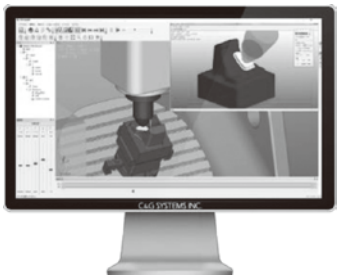
CG シリーズ



CAM-TOOL



Parts CAM



CAM-TOOL AM



AIQ

長年にわたり培った独自のソフトウェア開発技術とCAD/CAM利用技術のノウハウを十分に生かし、高品質な量産モノづくりを強力にサポートします。

製品紹介ページ

㈱モビテック

〔所在地〕　〒812-0026　福岡県福岡市博多区上川端町12-20　ふくぎん博多ビル 8F
〔資本金〕　1,500万円　〔従業員数〕 500人（福岡オフィス：4人）
〔創　業〕　1985年　〔認証取得〕 ISO9001
〔代表者〕　代表取締役社長　山中　雅樹
〔H　P〕　https://mobitec-service.jp/
〔売　上〕　前期　53.9億円　前々期　48.5億円
〔担当者〕　営業部　係長　松隈 大侑
TEL：092（273）8300　FAX：092（273）8301

主要製品	■技術ソリューション事業 ・自動車部品の開発設計、技術コンサル、NVH評価＆解析 ■デジタルソリューション事業 ・3Dデータ活用による業務効率化サービス ・データサイエンスを活用したソリューション開発 （AIアプリケーション開発、AI基礎教育、AI異常/予兆検知、AI活用コンサル）
自動車関連取引実績	㈱アイシン、㈱アドヴィックス、デンソーテクノ㈱、㈱トヨタシステムズ、トヨタ自動車㈱ トヨタ自動車九州㈱、㈱豊田自動織機、㈱BluE Nexus、矢崎部品㈱、㈱本田技術研究所
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕株式会社 モビテック　〔代表者〕代表取締役社長　山中　雅樹 〔所在地〕愛知県名古屋市中村区名駅 3 丁目 28 番地 12 号　大名古屋ビルヂング 25階 〔従業員数〕500人（2026年4月時点）　〔資本金〕1,500万円 〔拠　点〕福岡オフィス、福井オフィス、東京オフィス、MAIT SQUARE（愛知県安城市）

■強み、セールスポイント　技術サービス紹介（一例）



主要設備一覧

＜3D-CAD＞
3D-CADCATIA V6 MES･･･1ライセンス
CATIA V6 TAD･･･1ライセンス
CATIA V5 HD2･･･19ライセンス
CATIA V5 FTA ･･･ 1ライセンス
SOLIDWORKS ･･･ 6ライセンス
SOLIDWORKS MBD ･･･ 1ライセンス
iCAD/SX ･･･ 1ライセンス
AutoCAD Mechanical ･･･ 2ライセンス
Inventor ･･･ 2ライセンス
Fusion･･･2ライセンス
XVL Studio(3D-Viewer) ･･･ 3ライセンス

＜解析モジュール＞
CATIA V5 SA2 ･･･ 2ライセンス
SOLIDWORKS Simulation ･･･ 1ライセンス
SimCenter3D ･･･ 2ライセンス
ANSA ･･･ 1ライセンス

＜リバースエンジニアリング＞
Geomagic DesignX ･･･ 4ライセンス
Geomagic Wrap ･･･ 3ライセンス
SP SCAN ･･･ 1ライセンス
SP GATE ･･･ 1ライセンス
ZEISS INSPECT Optical 3D･･･ 3 ライセンス
パターン光投影方式(ATOS 5) ･･･ 1台
パターン光投影方式(GOM Scan 1) ･･･ 3台
ワイヤレスハンドヘルド式(Artec Leo) ･･･ 1台
光学式三次元座標測定システム(TRITOP) ･･･ 1台

＜統合開発環境（IDE）＞
MATLAB ･･･ 2ライセンス
Simulink ･･･ 2ライセンス

㈱豊光社

〔所在地〕	〒803-0845　福岡県北九州市小倉北区上到津2丁目7-30
〔資本金〕	３，０００万円　　〔従業員数〕　３７人　（2026年4月1日現在）
〔創　業〕	１９７５年４月　　〔認証取得〕　ISO9001、ISO4001　取得（ＰＣＢ事業部）
〔代表者〕	代表取締役社長　倉光　宏
〔Ｈ　Ｐ〕	http://www.hohkohsya.co.jp
〔売　上〕	前期　　１４億円　　前々期　　１１億円
〔担当者〕	部長　　佐藤　正啓
	TEL:093（581）4471　　FAX:093（581）0380

主　要　製　品	プリント配線基板設計・非接触直流電流センサ（picsor）
自動車関連取引実績	日産自動車九州㈱：picsorシリーズ　パルスセンサ

■強み、セールスポイント

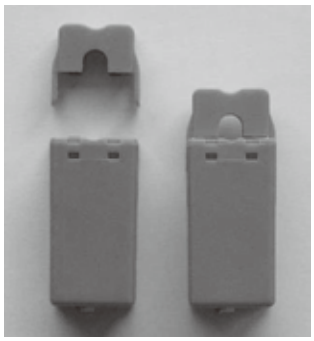
１．プリント配線基板設計、製造
PFSC殿他、地場の電子機器ﾒｰｶｰ・産業機器・電力関連・等の顧客へのﾌﾟﾘﾝﾄ基板の開発・設計・基板製作（ﾌｧﾌﾞﾚｽ10社にて）・実装/組立を提供している。

２．非接触微弱直流電流ｾﾝｻ（picsor）の開発・販売
picsorは業界初の高感度・高精度なCT技術を採用し、用途に合わせた製品をラインナップ。
また、この技術を応用しDCクランプメータも用意しております。

３．電力・デマンド監視装置の開発・販売
簡単導入・簡単設置で24時間いつでもデマンド監視が可能。
ピーク電力や削減目標を予測して警報発生や携帯メール通知ができる他、電力会社管内毎のデマンド合算機能も搭載。更にピークの内訳の2次側を7点で拡張することで節電多作が確実に実施いただけます。

■製品イメージ

電流センサ



DCクランプメータ



通報端末



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
プリント基板設計用ＣＡＤ	CADENCE メンター 図研	ALLEGRO PowerPCB　VX CADVANCE			3台 8台 2台
出力・回路図・シミュレーション用ソフト	CADENCE ﾀﾞｳﾝｽﾄﾘｰﾑ	CONCEPTE OrCAD CAM350			1セット 1セット 3セット

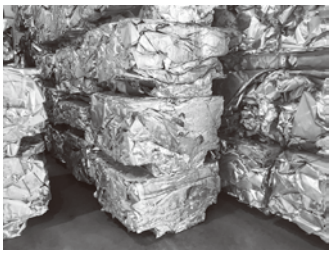
アルミ銅センター㈱ 北九州支店　稲田銅センター

〔所在地〕	〒808-0002　福岡県北九州市若松区向洋町10-100
〔資本金〕	４，０００万円　　〔従業員数〕　２０人（2026年4月1日現在）
〔設　立〕	２０１４年　　〔認証取得〕
〔代表者〕	小柴　淳二
〔Ｈ　Ｐ〕	https://www.alcorc.jp
〔売　上〕	前期　　２００億円　　前々期　　１６０億円
〔担当者〕	北九州支店センター長　　木村　隆宏
	TEL:093（701）5334　　FAX:093（701）5315
主要製品	銅スクラップ、アルミスクラップ、超硬工具スクラップ、レアメタル等、 非鉄金属スクラップ全般の集荷、加工、販売
自動車関連 取引実績	富士プレス㈱　北九州製作所 豊通スメルティングテクノロジー㈱
工場所在地	〔国内〕大阪本社ヤード　（大阪府枚方市井出屋敷西町2-7-3） 北九州支店ヤード（福岡県北九州市小倉北区末広2-3-5）
本社情報	〔社　名〕アルコニックス株式会社　　〔代表者〕手代木　洋 〔所在地〕東京都千代田区永田町2-11-1　　〔資本金〕５９億円 〔従業員数〕３，０９８名（2026年3月31日現在）

■強み、セールスポイント

前身の稲田商会から2014年にアルコニックスグループに入り、延べ50年以上の業歴がございます。
銅系及びアルミを中心とした非鉄金属全般のスクラップを取り扱っております。
銅系スクラップやアルミスクラップを原料として購入される企業様へ主に販売しており、
そういった企業様のニーズに合わせて集荷、選別、加工を実施しております。
それらの活動を通じ、企業様の脱酸素やCO２削減に貢献し、国内の資源循環をサポートしております。

■製品イメージ






主要設備一覧

設備名称	スペック	最大ワークサイズ	台数
成分分析計			１台
金属プレス機			４台
切断機			４台
バンドソー			１台
トラック			８台
ユンボ			３台

岡谷鋼機九州㈱

〔所在地〕　〒810-0001　福岡市中央区天神4丁目1番7号　第3明星ビル7階
〔資本金〕　３億１，０００万円　　〔従業員数〕　３９人（2026年2月28日現在）
〔創　業〕　２００８年　　〔認証取得〕　ISO9001　（品質）2009年1月取得
ISO14001（環境）2009年1月取得
〔代表者〕　代表取締役社長　蟹江　哲生
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.okk-okaya.co.jp/
〔売　上〕　前期　　１９７億円　　前々期　　１９８億円
〔担当者〕　取締役　枝光　展義
TEL:093 (435) 0015□□FAX: 093□435□0021

主要製品	鉄鋼・特殊鋼、特殊合金材料、半導体・周辺部品、銅合金加工品 住宅設備機器、各種配管資材、空調機器 各種生産設備、産業用ロボット、自動車用部品、合成樹脂材料、その他関連副資材
自動車関連取引実績	日産自動車九州㈱　：量産用生産設備 トヨタ自動車九州㈱：産業用ロボット、量産用生産設備、消耗工具等副資材等 ダイハツ九州㈱　：天井クレーン、ウレタン塗布装置等
工場所在地	〔国内〕　北九州支店（福岡県京都郡苅田町鳥越町1-2） 長崎営業所（長崎市元船町13番5号　第二森谷ビル2階） 〔海外〕

■強み、セールスポイント
グローバルにビジネス展開する岡谷グループの総合力を活かし、材料、生産設備、検査装置、消耗品、副資材まで、モノつくりに関わる全ての工程において、サービスの提供が可能です。
お客様が抱える課題解決の一助となり、九州のモノつくりを支えることが当社の使命です。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数

㈱小玉商店

〔所在地〕　〒808-0023　北九州市若松区北浜2丁目1-6
〔資本金〕　３，０００万円　　〔従業員数〕　３５人（2026年4月30日現在）
〔創　業〕　１９１８年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役　小玉　和弘
〔Ｈ　Ｐ〕　http://ｗｗｗ.kodama-shouten.co.jp/
〔売　上〕　前期　　１８２億円　　前々期　　２０５億円
〔担当者〕　営業部　部長　　田中　大介
TEL:093（761）3821　　FAX:093（771）5013

主要製品	鉄スクラップ・非鉄金属スクラップ売買・加工処理 産業廃棄物処理業(中間処理)・産業廃棄物収集運搬業・一般廃棄物収集運搬業・解体工事 計量証明事業
自動車関連取引実績	トヨタ自動車九州㈱ ダイハツ九州㈱ 日産自動車九州㈱　　その他自動車部品関連企業数十社
工場所在地	保有ヤード3ヵ所　総面積60,000坪（本社ヤード・海岸ヤード・響ヤード） 産業廃棄物処理：北湊工場

■強み、セールスポイント

【資源再生、廃棄物の適正処理を通じて循環型社会に貢献します！】

平成30年（2018年）に創立100周年を迎えた当社は鉄スクラップの売買及び加工処理や、収集・運搬、産業廃棄物処理、解体、計量などの事業や機能を有しており、資源の有効活用と廃棄物の適正処理をトータルサポートできる機動力でお客様のご期待に応えていきます。

（関連会社）
株式会社　鋼ライン：小玉商店グループの実働部隊として、一般貨物自動車運送事業、産業廃棄物収集運搬業、一般港湾運送事業を展開
株式会社大分メタルズ：小玉商店と同じ事業ミッションを共有する現地グループ会社として鉄・非鉄スクラップ売買、選別加工、一般貨物自動車運送事業を展開

主要設備一覧

設備名称	仕様	台数
【車両関連】		
トラクター		10
セミトレーラー	23ｔ	13
トレーラーダンプ	23ｔ	2
ロングダンプトラック	12ｔ	11
ダンプトラック	4ｔ・10ｔ	5
トラック	4ｔ・14ｔ	2
ユニック車	4～7ｔ・8ｔ	6
積込機能付トラック	12ｔ	2
積込機能付ダンプトラック	7ｔ・12ｔ	3
アームロール	3ｔ・4ｔ・10ｔ	13
ウイング車	13ｔ	4
フォークリフト	1.5t～4.5ｔ	20
スキッドステアローダ		1
散水車	4ｔ	1
道路清掃車、パッカー車	4ｔ・6ｔ	2
【重機関連】		
ゼネボーゲンハンドリングマシーン	120ｔ	2
重機ショベル	6～45ｔ	21
ホイル式スクラップローダー	20～70ｔ	6

設備名称	仕様	台数
ラバンティシャー	400ｔ	2
ハイポストクレーン	電動式	1
ギロチン	390t・1,000t・1,600ｔ	3
天井クレーン	10/7.5ｔ・10ｔ	2
ホイールローダー	0.9～1.2ｔ	3
クローラークレーン	90ｔ	1
トラッククレーン	50ｔ	1
ホイストクレーン	2.8ｔ・4.8ｔ	3
スクラップ締めプレス	150ｔ・200ｔ	2
ハンドソー切断機	最大切断寸法650×350	1
プレスブレーキ	4.5t×1,500w	1
破砕機（二軸・一軸）		3
移動式破砕機		1
六面包装機付圧縮梱包機		1
トロンメル	50t/日	1
風力選別機		3
振動ふるい装置		2
選別機（SUS、アルミ）		2
放射線検知器		4

JA三井リース九州㈱

〔所在地〕　〒812-0027　福岡市博多区下川端町２番１号　博多座・西銀ビル８階
〔資本金〕　７５，０００万円　　〔従業員数〕　１０８人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　１９８２年
〔代表者〕　代表取締役社長　関　正人
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.jamitsuilease-kyushu.co.jp/
〔売　上〕　前期　　２５７億円　　前々期　　２６１億円
〔担当者〕　営業第二部　部長　佐藤　裕
TEL:093（263）1300（代表）　　FAX:092（271）7105

主要製品	リース・割賦（ファイナンスリース、オペレーティングリース、建物リース等） GX（再生可能エネルギー、サーキュラーエコノミー推進、地域貢献等） 不動産（代行保有（ブリッジ）事業、CRE、企業保有土地の流動化、土地有効活用等）
自動車関連取引実績	日翔会参加企業　協豊会参加企業　飛翔会参加企業　他
国内関係会社	ＪＡ三井リース株式会社 ＪＡ三井リースオート株式会社　　株式会社日本包装リース ＪＡ三井リース建物株式会社　　協同ライフケア株式会社 ＪＡ三井リースアセット株式会社　　農中ＪＡＭＬ投資顧問株式会社 ＪＡ三井エナジーソリューションズ株式会社 ＪＡストラテジックパートナーズ株式会社

■強み、セールスポイント
　ＪＡ三井リースグループの一翼を担う九州・沖縄エリアカンパニーとして、私たちは地域に密着し、国内外の連携パートナーと共に、ファイナンスをベースとした多種多様なサービスを提供しています。株主である農林中央金庫の広範なネットワークを活用し、農業関連や持続可能な社会の実現に向けた取り組みを進めるとともに、三井物産の多様な事業領域との連携により、「エネルギー」「インフラ」「メディカル・ヘルスケア」「ロジスティクス」など幅広い分野でのサービスを展開しています。
　また、九州はもとより国内外に広がるグループ各社や連携パートナーのソリューションとチャネルを活用し、様々な課題解決サービスの提供や、ネットワークを活用したお客様の新規市場への進出や新たなビジネスチャンスの創出をサポートして参ります。

地域における「唯一無二」の企業として、最も期待に応えられる企業を目指していきます。
九州という「社会」「地域」、並びにステークホルダー皆様の発展と成長に貢献し、
常に未来を創造する先駆者でありたいと考えています。

【経営理念】

一．金融サービスを始めとする高度なソリューションを提供し、お客様と共に発展します。
一．法令を遵守し、環境に配慮した企業活動を通じて、地域や社会の発展に貢献します。
一．社員一人ひとりが、熱意と誇りをもって創造と革新に取り組む企業を目指します。

【JAMLグループの目指す姿】



㈱清水工作所

〔所在地〕　〒824-0231　福岡県京都郡みやこ町犀川本庄304-1
〔資本金〕　８００万円　　〔従業員数〕　２９人（2026年5月1日現在）
〔創　業〕　１９９２年　　〔認証取得〕　ISO 9001:2015 取得(2003.6～)
〔代表者〕　代表取締役社長　清水　昭徳
〔Ｈ　Ｐ〕　http://shimizu-group.com/
〔売　上〕　前期　　１億円　　前々期　　１億円
〔担当者〕　代表取締役社長　清水　昭徳
TEL:0930(42)1736　　FAX:0930(42)1746

主要製品	ドアロック等
自動車関連取引実績	ハイレックスアクト㈱様、㈱ファルテック様
工場所在地	〔国内〕　工場（　同上　） 〔海外〕
本社情報 (進出企業のみ)	〔社　名〕　〔代表者〕 〔所在地〕　〔資本金〕 〔従業員数〕

■強み、セールスポイント
創業以来モットーとしてきた『品質』にこだわり、競争力のある価格を維持し安定的な製品の供給に努めています。

主要設備一覧

設備名称	スペック	最大ワークサイズ	台数

㈱総合プラント

〔所在地〕　〒806-0021 北九州市八幡西区黒崎3-1-7　アースコート黒崎駅前BLDG.5F
〔資本金〕　５，０００万円　　〔従業員数〕　１４２人（2026年8月8日現在）
〔創　業〕　１９８８年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役　髙山　賢士
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.sogo-plant.com
〔売　上〕　前期　　６８億円　　前々期　　７０億円
〔担当者〕　福岡グループ　グループマネージャー　髙山　健治
TEL:093（616）2025　　FAX:093（616）2026

主要製品	総合人材サービス
自動車関連取引実績	九州シロキ㈱　：人材派遣 千代田工業九州㈱　：人材派遣 八幡金属㈱　：人材派遣 (株)ロジコム　：人材派遣
工場所在地	〔国内〕 〔海外〕
本社情報 進出企業のみ	〔社　名〕株式会社 総合プラント　〔代表者〕代表取締役　髙山　賢士 〔所在地〕熊本県熊本市中央区神水1-38-10　〔資本金〕５，０００万円 〔従業員数〕 〔拠　点〕北九州市、福岡市、久留米市、熊本市、長崎市、大分市、玉名市、宮崎市、鹿児島市、静岡市

■強み、セールスポイント

九州を中心に拠点展開をしております。

■製品イメージ

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数

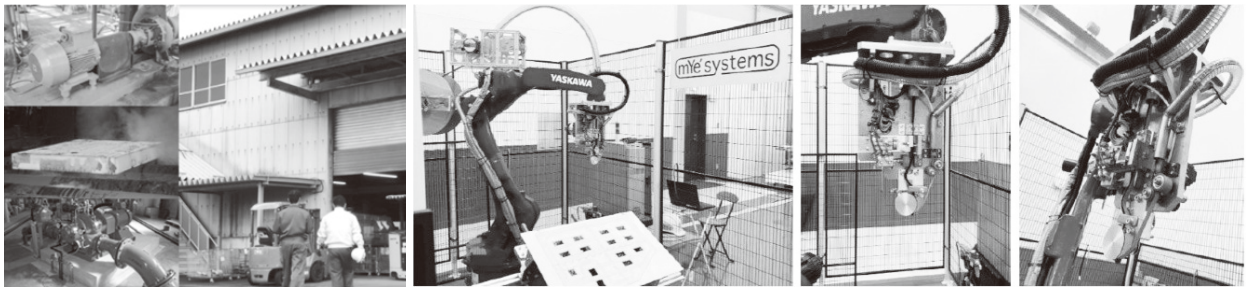
㈱ドーワテクノス

〔所在地〕　〒806-0004　北九州市八幡西区黒崎城石3-5
〔資本金〕　８，７１５万円　　〔従業員数〕　１９５人（2025年12月31日現在）
〔創　業〕　１９４８年１０月２６日
〔代表者〕　小野　裕和
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.dhowa-technos.co.jp/
〔売　上〕　前期　　１４６億円（2023年）　　前々期　　１２６億円（2022年）
〔担当者〕　担当部長　守田　隆則
TEL:093（621）4131　　FAX:093（621）4168

主要製品	外観検査ロボット、エプトシール貼り自動ロボット 工場まるっとIoT（見える化システム）、モーター診断器、ワイヤレス振動診断器 産業用電機品、機械品及び制御機器、水中ポンプ
自動車関連取引実績	日産自動車九州㈱　： トヨタ自動車九州㈱： ダイハツ九州㈱　　：
工場所在地	〔国内〕TSUNAGU FACTORY（福岡県北九州市八幡西区黒崎城石3-3-2） 〔海外〕

■強み、セールスポイント
モノづくりDX推進の支援
お客様の課題に応じた自動化・ロボットシステムの提案
FA用各種機器の販売
自動化・省力化システムの設計・販売
電気、機械、通信、管工事の設計、施工
産業用プラント電機、計装設備のコーディネート
社内ネットワーク運用に関するセキュリティ、統合管理ソフトの販売
電機品、産業用機器輸入の支援
各種原料のサンプリング装置の取りまとめ

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
天井クレーン	東洋ﾎｲｽﾄ		2.8t		2
産業用ロボット	安川電機	GP25/YRC			1
スカラロボット	エプソン	GX-8A552S			1
3Dプリンタ	ﾘｺｰｼﾞｬﾊﾟﾝ	REISE　3DPRO3			1
ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤	KIWA	TBT-460			1
ｴｱｰｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	ｱﾈｽﾄ岩田	SLP-150EGDM6			1

㈱戸畑製作所

〔所在地〕　〒800-0211　福岡県北九州市小倉南区新曽根8番21号
〔資本金〕　３，５００万円　　〔従業員数〕　１１５人（2026年5月16日現在）
〔創　業〕　１９４８年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役社長　松本　敏治
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.tobata-s.com
〔売　上〕　前期　　２５億円　　前々期　　３５億円
〔担当者〕　主幹　　井上　翔太
TEL:093（471）7789　　FAX:093（472）0123

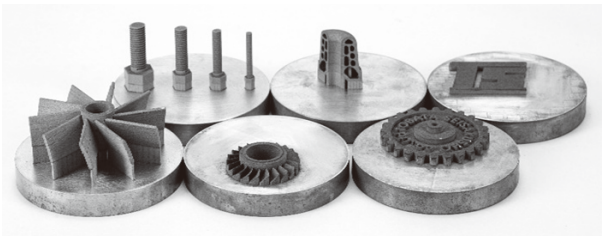
主要製品	マグネシウム合金を使用した砂型鋳物　ダイカスト製品　3Dプリンターによる積層造形体
自動車関連取引実績	本田技研工業㈱、㈱豊田自動織機、トヨタ自動車㈱、㈱デンソー
工場所在地	〔国内〕鋳造工場、加工工場、溶機工場（福岡県北九州市小倉南区新曽根8番21号） マグネシウム素材工場、ダイカスト第1工場、 ダイカスト第2工場（福岡県北九州市小倉南区新曽根12番31号）
本社情報 進出企業のみ	

■強み、セールスポイント

・軽量金属マグネシウム合金を使用したダイカスト製品、EV化によって車体重量が増加する中で
アルミ合金より軽量なマグネシウム合金を使用することで車体重量の軽減を目指す。
弊社では、マグネシウム合金を燃えにくくした難燃性マグネシウム合金を使用することで
軽量かつ安全な製品づくりを行う。
・3Dプリンターによる難燃性Mg合金粉末を原料とした積層造形体を製作、少量多品種、複雑形状の
製品に対応。

■製品イメージ





主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ(ﾀｲﾊﾞｰ間隔)	台数
ダイカストマシン	UBEマシナリー	UH1650ES-M	1650トン	1,500 × 1,550 mm	1台
ダイカストマシン	UBEマシナリー	UB1650iV	1650トン	1,500 × 1,300 mm	1台
ダイカストマシン	UBEマシナリー	UB1250iV-JM	1250トン	1,250 × 1,120 mm	1台
3Dプリンター	EOS	M290	Yb-fiber laser 400W×1	W250×D250×H325	1台
3Dプリンター	EOS	M100	Yb-fiber laser 200W×1	Φ100×H95	1台

㈱トリコ

〔所在地〕	〒808-0138　福岡県北九州市若松区ひびきの北8番1号
〔資本金〕	４億９，９００万円　　〔従業員数〕　９０人（北九州支店５人）
〔創　業〕	１９７３年　　〔認証取得〕
〔代表者〕	代表取締役社長　松本　裕平
〔Ｈ　Ｐ〕	http://www.torico-ltd.co.jp/
〔売　上〕	前期　　３０億円　　前々期　　３２億円
〔担当者〕	営業　　高向　輝幸
	TEL:093(695)3455　　FAX:093(695)3456
主要製品	電子機器部品販売、プリント基板・半導体製造装置・液晶製造装置及び コンピューターシステム関連機器の修理サービス
自動車関連 取引実績	日産自動車九州㈱ トヨタ自動車九州㈱ ダイハツ九州㈱
工場所在地	〔国内〕北九州工場（北九州市若松区ひびきの北8番1号　技術開発交流センター3階） 〔海外〕
本社情報	〔社　名〕株式会社 トリコ　　〔代表者〕代表取締役社長　松本　裕平 〔所在地〕東京都港区新橋3丁目6-6　　〔資本金〕４億９，９００万円 〔従業員数〕９０人（2025年7月現在） 〔拠　点〕東京・横浜・本社工場・大阪・北上・熊本・福島・名古屋・福山・金沢・新潟・ 北九州・札幌・高崎・横浜第2工場・物流センター

■強み、セールスポイント

より良いものを、より早く、より安くをモットーにサービスの提供を行っています。
設立当初は、日本のコンピューター時代の幕開けと同時期で、欧米より最新技術の電子部品の輸入・販売をはじめ、これらの輸入部品を電算機メーカーへ提供することで、日本のコンピューター業界の発展に寄与してきました。

近年では取扱製品の幅を大幅に拡大し、自動車業界をはじめ半導体製造業界・製紙業界・鉄鋼業界等さまざまな業界への進出を果たし、機械部品にとどまらず、半導体及びＦＰＤ製造装置を中心に、周辺の製品を含めた修理サービスも行っています。

電子機器等の修理サービスは2000年より本格的に開始し、これまでの修理実績として10万点を超えるまでになりました。

全社的に月500点ベースで、各業界から多種多様なお客様より工場の設備ラインで使用されている基板・モーター・シーケンサ等の電子機器の修理品の依頼を受けております。

またプリント基板を再生することによりユニット自体を生かし、産業廃棄物の削減並びに、高価なユニットの交換を減らすことによって発生するお客様のコスト削減にも貢献いたします。

■製品イメージ

トリコモール：www.toricomall.com

主要設備一覧

設備名称	スペック	最大ワークサイズ	台数

那須電機工業㈱

〔所在地〕　〒806-0046　福岡県北九州市八幡西区森下町26-77
〔資本金〕　２，０００万円　　〔従業員数〕　４０人（2026年6月1日現在）
〔創　業〕　１９３０年　　〔認証取得〕　－
〔代表者〕　代表取締役社長　那須　真介
〔H　P〕　http://www.nasudenkikougyou.co.jp
〔売　上〕　前期　　４億円　　前々期　　４億円
〔担当者〕　代表取締役社長　那須　真介
TEL:093（621）6461　　FAX:093（621）6464

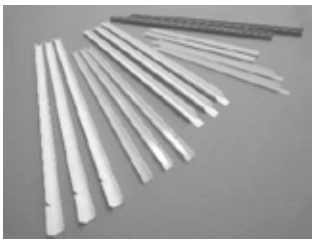
主要製品	絶縁紙加工品、樹脂・積層板切削加工品、木材加工品、産業機器組立、モータ巻線
自動車関連取引実績	
工場所在地	〔国内〕本社工場（同上）

■強み、セールスポイント
絶縁物の加工メーカーです

●樹脂や紙、フィルム等の絶縁材料を使用した産業機器用の絶縁部品製造
●インバータ機器、鉄道車両周辺機器のユニット組立

■製品イメージ

スロット絶縁



スリット品



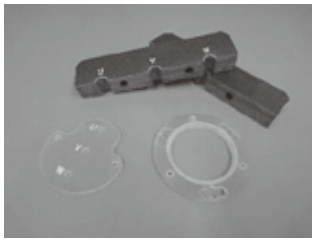
絶縁紙加工品



巻線用木型



熱硬化性樹脂加工品



組立製品



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
絶縁紙折り曲げ機					18
断裁・切断・巻取機					12
スリッター	西村製作所	TS-100	400φ×1050		3
CNCドリル盤	ファナック	α-T14iDL	NO.30 700×400	700×400	4
NCルーター	シンクス	20ZXGN-1020	1000×2000 ATC-5	1000×2000	1

日研トータルソーシング㈱　北九州保全テクノセンター

〔所在地〕　〒800-0228　北九州市小倉南区長野１丁目４－１５
〔資本金〕　５，０００万円　　〔従業員数〕　５人（2026年4月1日現在）
〔創　業〕　１９８１年４月１日　　〔認証取得〕　Pマーク、エコアクション21取得
〔代表者〕　代表取締役社長　清水　浩二
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.nikken-totalsourcing.jp/
〔売　上〕　前期　　１，３３２億円　　前々期　　１，２６２億円
〔担当者〕　主査　加々良　健
TEL:093（383）6600　　FAX:093（383）6606

主要製品	人材派遣事業 業務請負事業 有料職業紹介事業
自動車関連取引実績	日産自動車九州㈱　：派遣人員数158名（エンジニア2名、製造156名） トヨタ自動車九州㈱：派遣人員数5名 ダイハツ九州㈱　　：派遣人員数20名
工場所在地	〔国内〕　　工場（　　） 工場（　　） 〔海外〕
本社情報 進出企業のみ	〔社　名〕日研トータルソーシング株式会社　　〔代表者〕代表取締役社長　清水　浩二 〔所在地〕東京都大田区西蒲田7-23-3　日研第一ビル　〔資本金〕　５，０００万円 〔従業員数〕24,300人（2026年4月1日現在） 〔拠　点〕本社、他全国227拠点（2026年4月1日現在）

■強み、セールスポイント

○事業概要

当社は、「請負」「人材派遣」などのサービスを展開しています。製造業を中心に、製造オペレーター、メンテナンスや設計を始めとするエンジニア（技術職）、建設領域では施工管理職、医療・介護職など幅広い領域で展開しており、さまざまな業種・業務内容における人材活用を総合的にサポートし、急速な技術革新に対応できる人材のキャリア育成にも積極的に取り組んでいます。

○全国に展開する拠点、研修施設

当社の最大の強みは「人を育てるノウハウ」です。全国62カ所の自社研修施設で、年間約13,500名の育成実績があります。未経験でも段階的に学べる独自のプログラムと安全教育や現場に即した実践的な研修設備を備えており、未経験者の育成だけでなく、就業中のスタッフのリスキリングの場としても機能しており、こうした育成のサイクルを循環させるスキームを構築しています。

○北九州保全テクノセンター（自動車・バッテリー設備のメンテナンス技術者育成の研修施設）

保全エンジニアを育成する「保全テクノセンター」を全国10カ所で運営しています。そのうち、「北九州保全テクノセンター」では、自動車およびバッテリー産業に特化した専門教育を行っています。このほか資材などを自動運搬する「産業用ロボット」と「無人搬送用ロボット」を連動させた搬送設備での研修も可能。製造現場の保全だけでなく、物流領域の技術者育成にも対応することで、九州エリアにおける多様な技術者の人材ニーズにも応えます。

主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数

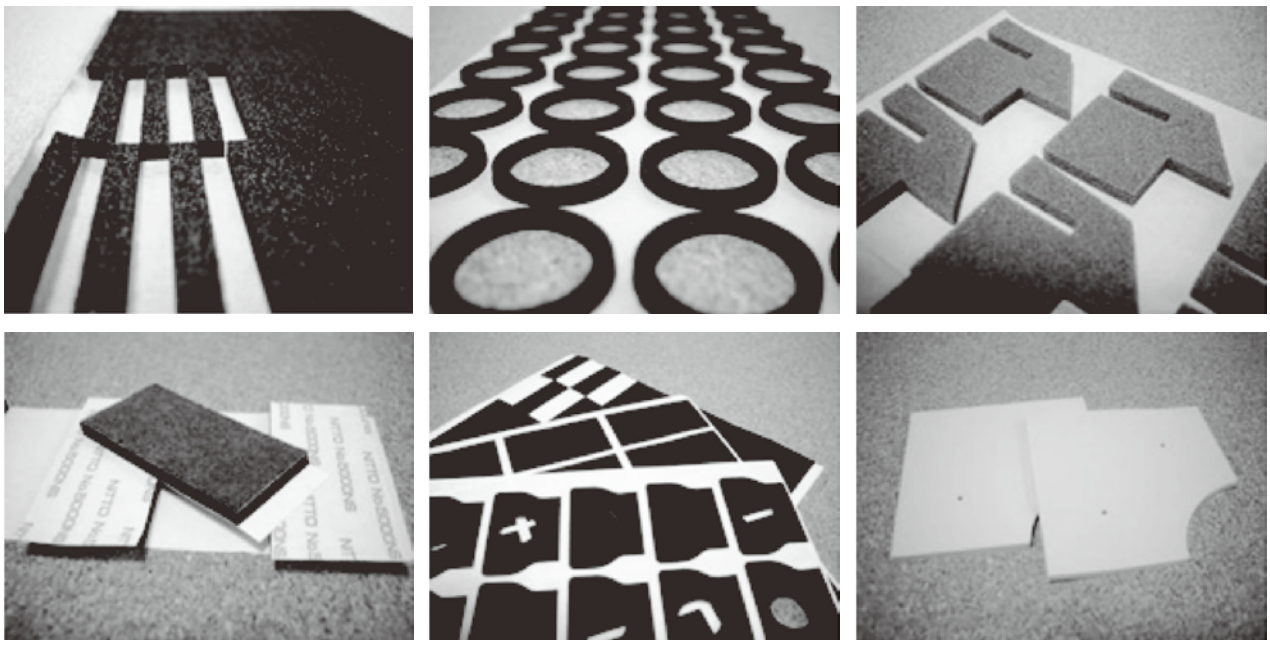
㈱ニッショウテクノス

〔所在地〕　〒807-1312　福岡県鞍手郡鞍手町中山49-61
〔資本金〕　１，０００万円　　〔従業員数〕　４９人（2026年5月1日現在）
〔創　業〕　１９７３年　　〔認証取得〕　ISO9001 取得
〔代表者〕　代表取締役社長　田代　雄二
〔Ｈ　Ｐ〕　http://n-technos.co.jp/
〔売　上〕　前期　　８．０億円　　前々期　　８．３億円
〔担当者〕　代表取締役社長　田代　雄二
TEL:0949（42）5468　　FAX:0949（42）2977　　e-mail:y.tashiro@n-technos.co.jp

主要製品	エプトシーラー・ウレタンフォーム・ポリエチレンフォーム等、発泡製品の形状加工 フエルト・不織布・両面テープ貼り合せ・精密フィルム加工
自動車関連取引実績	日産自動車九州㈱　：シール材・緩衝材・保護フィルム・他 日産車体九州㈱　：シール材・緩衝材・他 トヨタ自動車九州㈱：シール材・緩衝材・防振材・他
工場所在地	〔国内〕本社工場（福岡県鞍手郡鞍手町中山 49 - 61） 本社第二工場（鞍手郡鞍手町中山 49 - 4） 中山工場（福岡県鞍手郡鞍手町中山 2915 - 2）

■強み、セールスポイント
ゴムスポンジ、ウレタンフォーム、不織布など軟質素材の形状加工を行っています。
使用用途に合わせて両面テープや素材を選び、組み合せる事で多種多様な製品をご提供いたします。
また、製品の作業性や使い易さにこだわり、貼り忘れ防止のご提案など細やかな対応を心がけています。

■製品イメージ



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
バーチカル裁断機			半自動機	1200 x 2000	５台
ラミネーター			熱ラミネート	600 幅	２台
油圧裁断機			３０ｔ～１１０ｔ	800 x 1100	４台
テーブル裁断機			３０ｔ～６０ｔ	650 x 1250	５台
スーパーカッター			ハーフカット仕様	1200 幅	５台
スリッター裁断機			ハーフカット仕様	1000 幅	５台
ラミネーター			熱ラミネート	1200 幅	１台

㈱野原商会

〔所在地〕　〒800-0115　福岡県北九州市門司区新門司3丁目25番
〔資本金〕　３，３００万円
〔創　業〕　１９６９年　　〔認証取得〕　ISO　14001、27001　認証取得
〔代表者〕　代表取締役　野原　啓資
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.noharashokai.co.jp
〔担当者〕　代表取締役　野原　啓資
TEL:093（483）1900　　FAX:093（483）1911

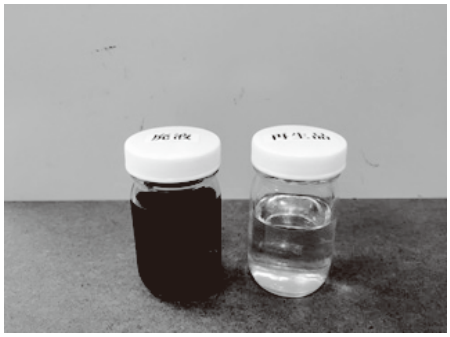
主要製品	産業廃棄物処理業、一般貨物運送事業、樹脂再生、溶剤再生等
自動車関連取引実績	トヨタ合成九州㈱ ㈱HOWA九州 平和自動車工業㈱
工場所在地 倉庫	〔国内〕本社工場(北九州市門司区新門司3丁目25番)　第一倉庫(門司区新門司3丁目71番1) 第二工場(北九州市門司区新門司3丁目52番)　第二倉庫(門司区新門司2丁目15番8)

■強み、セールスポイント

工場の製造工程から排出される廃棄物は資源化され、基本的に埋立処理を行わないゼロエミッションを行っており、福岡県からの表彰を受けております又、許可証は各県優良評価認定を受けております。
ISO14001及びISO27001の認証取得をしており、特に情報セキュリティの面では工場外部の防犯灯及び工場内外共に24時間防犯カメラにて監視等最新の注意を払っております。
取引先で、廃棄物として排出されていたものを積極的に有価物として再生できるようにあらゆる提案を行っています。

■製品イメージ

溶剤再生



樹脂再生



主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数
切断機					2台
破砕機					7台
粉砕機					3台
圧縮梱包機					3台
その他機械					5台
車両					３３台

フジアルテ㈱　北九州営業所

〔所在地〕　〒802-0012　福岡県北九州市小倉北区末広1-1-21
〔資本金〕　５，０００万円　　〔従業員数〕　２３７人（2026年8月12日現在）
〔創　業〕　１９６２年
〔認証取得〕　労働者派遣事業・労働大臣許可／（派）27-300012／有料職業紹介事業・労働大臣許可／27-ユ-300013／製造請負優良適正事業者認定／優良派遣事業者認定／プライバシーマーク／健康経営優良法人2021 大規模法人部門
〔代表者〕　代表取締役社長　平尾　隆志
〔Ｈ　Ｐ〕　https://fujiarte.co.jp/
〔売　上〕
〔担当者〕　九州営業部　北九州営業所　所長　肥後　玲央
TEL:093（953）8162　　FAX:093（953）8352

主要製品	総合人材サービス業／製造アウトソーシング業
自動車関連取引実績	日産自動車九州㈱　： トヨタ自動車㈱　： ダイハツ九州㈱　：
本社情報 進出企業のみ	〔社　名〕フジアルテ株式会社　〔代表者〕代表取締役社長　平尾　隆志 〔所在地〕〒552-0003　大阪市港区磯路1-6-19 フジビル　〔資本金〕　５，０００万円 〔従業員数〕１０，０００人（2026年1月14日現在） 〔拠　点〕全国33拠点（九州エリア：北九州営業所・熊本営業所）

■強み、セールスポイント
私たちフジアルテは「製造アウトソーシング業界のパイオニア」として、1962年の創業以来、60年以上に及び、日本の高度成長を牽引してきた製造業とともに発展してきました。
その中で経営環境の様々な問題に取り組み、多くの実績から独自のノウハウを構築し、お客様のベストソリューションを導くことができる「ベストパートナー」として、企業活動を推進してきました。
また、「人」を何よりも大切に考えているのが当社の特徴です。今後ますますグローバル化が進む社会において、お客様の更なるご要望に応えるべく、自分たちの【MISSION・VISION・VALUE】を認識し、これからもお客様の真の課題解決に取り組んでまいります。

◇MISSION
　総合人財サービスを通じて社会に貢献する
◇VISION
　お客様のビジョン実現のベストパートナーとして
◇VALUE
　お客様には信頼を、従業員には自己実現を

＜総合人材サービス業＞
　人材派遣事業（製造派遣・事務派遣）
　製造請負事業（アウトソーシング）
　エンジニア派遣事業
　有料職業紹介事業
　紹介予定派遣事業
　グローバル事業

【モビリティ・自動車】

トヨタグループ	日産自動車(株)	スズキ(株)
ダイハツ工業(株)	ヤマハ発動機(株)	カワサキモーターズ(株)
アイシングループ	三菱自動車工業(株)	

㈱プロスタッフ

〔所在地〕　〒802-0003　福岡県北九州市小倉北区米町 1-3-1 明治安田生命北九州ビル 4F
〔資本金〕　９，０００万円　　〔従業員数〕　１３人（2026年5月1日現在）
〔創　業〕　２０１３年(本社1987年)　　〔認証取得〕　プライバシーポリシー取得
〔代表者〕　代表取締役　前山　幸太
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.pro-staff.co.jp/
〔売　上〕　前期　　５３．４億円　　前々期　　４３．８億円
〔担当者〕　支店長　　原之下　友裕
TEL:093（513）1300　　FAX:093（513）1301

主要製品	人材派遣、人材紹介、事務受託
自動車関連取引実績	日産車体九州㈱　：人材派遣、人材紹介 日産自動車九州㈱：人材サービス 部品サプライヤー 10社：人材サービス
工場所在地	〔国内〕　工場（　　） 工場（　　） 〔海外〕
本社情報 進出企業のみ	〔社　名〕株式会社 プロスタッフ　〔代表者〕代表取締役　前山　幸太 〔所在地〕神奈川県平塚市天沼 9-10 日産車体天沼ビル　〔資本金〕　９，０００万円 〔従業員数〕１７８人（2024年5月1日現在） 〔拠　点〕横浜支店、湘南支店、厚木支店、郡山支店、北九州支店、事務サービス事業部

■強み、セールスポイント

日産車体の 100% 出資会社として、日産圏およびサプライヤー様を中心に現在約 900 名の稼働スタッフと約 1 万 9000 人の登録者を抱えており、多種多様なご要望にお応えしております。
2022 年には、「安心と信頼の人材総合サービス」3 年連続 No.1 の称号を取得し、派遣先様だけでなく派遣スタッフの皆様にも高い評価を頂いております。
地域密着型の人材サービス企業として、今まで以上の評価を頂けるよう目指してまいります。

■製品イメージ





主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数

㈱ホープ

〔所在地〕　〒800-0112　福岡県北九州市門司区畑338-2
〔資本金〕　１，０００万円　　〔従業員数〕　１２人（2026年５月１日現在）
〔創　業〕　１９７０年　　〔認証取得〕
〔代表者〕　代表取締役　市川　弘二
〔Ｈ　Ｐ〕　https://www.hope1970.co.jp
〔売　上〕　前期　　億円　　前々期　　億円
〔担当者〕　課長　大嶋　龍介
TEL:(093)481-8080　　FAX:(093)481-8811

主要製品	小型ボート　製造・販売、ボートトレーラー製造・販売
取引実績	ヤマハ発動機㈱（ワイズギア）、㈱スズキマリン、トーハツ㈱ ヤンマー舶用システム㈱、帝国繊維㈱、全国のマリン店、全国の防災店
工場所在地	〔国内〕　工場（　　） 工場（　　） 〔海外〕
本社情報 (進出企業のみ)	

■強み、セールスポイント
創業56年目の小型ボートメーカーです。
自社のボートを運搬するためのオリジナルトレーラーの製造・販売を行なっております。
レジャーだけでなく、救助用ボートの製造・販売も行なっております。
全国各地の消防や警察に配備されております。

■製品イメージ






主要設備一覧

設備名称	メーカー	型式	スペック	最大ﾜｰｸｻｲｽﾞ	台数

㈱渡商会

〔所在地〕　〒800-0321　福岡県京都郡苅田町新浜町1-32
〔資本金〕　２，０００万円　　〔従業員数〕　１３人（2026年4月30日現在）
〔創　業〕　１９２５年　　〔認証取得〕　横浜市SDGS承認制度"Y-SDGS"の承認取得
〔代表者〕　九州支社　福岡支店　支社長　青木哲哉
〔Ｈ　Ｐ〕　http://www.watari.co.jp
〔売　上〕　前期　　１４１億円　　前々期　　１４２億円
〔担当者〕　九州支社　福岡支店　支社長　青木哲哉
TEL:093（434）0231　　FAX:093（434）0115

主要製品	高圧ガス、化製品、溶接材料、産業機材、ガス設備、配管工事
自動車関連取引実績	日産自動車九州㈱　：高圧ガス、溶接材料、ガス設備、配管工事 日産車体九州㈱　：高圧ガス、溶接材料、ガス設備、配管工事 トヨタ自動車九州㈱：高圧ガス、ガス設備、配管工事 ユニプレス九州㈱　：高圧ガス、溶接材料、ガス設備、配管工事 Astemo㈱　：高圧ガス、溶接材料、ガス設備、配管工事 ㈱ JSP　：高圧ガス、ガス設備、配管工事 錦陵工業㈱　：高圧ガス、溶接材料、ガス設備、配管工事
本社情報（進出企業のみ）	〔社　名〕株式会社 渡商会　〔代表者〕代表取締役社長　河西　紀男 〔所在地〕神奈川県横浜市神奈川区子安通2-234　〔資本金〕２，０００万円 〔従業員数〕１５７人（2026年4月30日現在） 〔国内拠点〕横浜本社、栃木支店、茨城出張所、群馬支店、八王子支店、厚木支店、三重支店、津事業所、福岡支店、苅田事業所 〔海外拠点〕ベトナム〔WATARI VIETNAM Co.,Ltd〕

■強み、セールスポイント

【産業用ガス】【溶接材料・関連機器】

高度化・多様化する産業用ガスを高い安全性と安定供給で支えます。

酸素・窒素・アルゴン・炭酸・アセチレン・水素等の産業用各種高圧ガス、燃料用 LP ガスを取り扱っております。供給形態もお客様のニーズに合わせ、ボンベの供給からＬＧＣ・ＣＥ・オンサイト等の大規模供給まで、さまざまな使用環境に対応致します。長年の経験と実績による高い安全性と安定供給で、鉄鋼・造船・自動車・電機などあらゆる産業分野を支えます。又、工業製品の製造過程における切断・溶接工程で必要なガス溶断機・レーザー加工機・各種溶接機等の機械設備及び溶接材料等、さまざまな商品ラインナップをご提供致します。

【ガス設備】

ガス供給設備の導入から保守点検までお客様に最適なシステムを構築します。

長年の経験と豊富な知識に基づき、最適なガス設備のシステム設計・施工・保守管理までトータルにサポート致します。

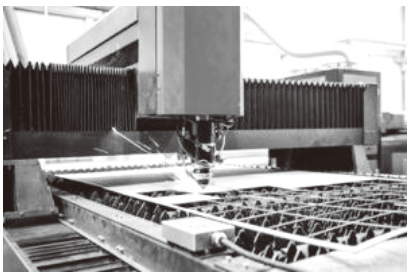
- 各種ガスプラント● 各種ガス配管● 窒素発生設備（PSA、深冷分離）● ガス漏洩検知警報設備集中監視システム
- 次世代エネルギー関連設備（燃料電池、ＤＭＥ）● エアコンガス充填装置（大・小規模ライン用・修理工場向）

■製品イメージ







パーツネット北九州　会員企業一覧【五十音順】

五十音	会社名等	頁
ア行	㈱アールアンドエフ	82
	㈲ICS SAKABE	67
	㈱AIBOD	90
	㈱アクア	18
	㈱アサノ・マシン・エース	64
	旭国際テクネイオン㈱	19
	アルミ銅センター㈱	96
	石川金属工業㈱	53
	いその㈱	43
	イナバゴム㈱	7
	岩井岡谷マシナリー㈱	68
	インター精工㈱	20
	栄光デザイン&クリエーション㈱	44
	㈱エイチ・アイ・デー	69
	エイム㈱	78
	㈱エーエスエー・システムズ	91
	㈱エクセニシムラ	79
	㈲エ.フォト	8
	㈱M＆I化成	45
	大阪精工㈱	21
	㈱大阪精密(行橋工場)	9
	太田機工㈱	22
	㈱岡崎製作所	10
	岡谷鋼機九州㈱	97
カ行	㈱河村工機製作所	23
	㈱川村製作所	24
	ギグワークスクロスアイティ㈱	92
	㈱九州ケミカル	54
	九州高周波熱錬㈱	61
	九州シロキ㈱	1
	㈱九州日新	83
	㈱金属被膜研究所	55
	㈱桑野鐵工所	25
	ケミテックTTC㈱	56
	小倉運送㈱	84
	㈱小玉商店	98
サ行	佐川グローバルロジスティクス㈱	85
	サンエス工業㈱	70
サ行	山九㈱	86
	㈱三五九州	2
	三泉化成㈱	46
	㈱サンノハシ	26
	㈱C&Gシステムズ	93
	JA三井リース九州㈱	99
	㈱ジェイエスピー	47
	㈱清水工作所	100
	㈱城南九州製作所	3
	㈱鈴木研磨	27
	㈱総合プラント	101
タ行	㈱第一技研	65
	㈱第一製作所	48
	㈱ダイゾーニチモリ事業部	57
	太陽インダストリー㈱	80
	㈱タカギ	11
	㈱高木製作所	4
	高村工業㈱九州工場	58
	千代田工業九州㈱	28
	㈱槌屋	5
	㈱土屋製作大分工場	59
	㈲恒成工作所	29
	鶴惣工業㈱	49
	㈱テクノステート	30
	㈱TONEZ（九州工場）	62
	㈱ドーワテクノス	102
	㈱戸畑製作所	103
	㈱戸畑ターレット工作所	41
	戸畑鉄工㈱	42
	豊田合成九州㈱	6
	㈱トリコ	104
ナ行	㈱中尾精機	12
	㈱中島ターレット	31
	那須電機工業㈱	105
	西日本精機㈱	13
	㈱日栄紙工社	81
	日菱産業㈱	14
	日研トータルソーシング㈱	106
ナ行	㈱ニッショウテクノス	107
	日精電子㈱	15
	日本エンジニアリング㈱	71
	㈱野原商会	108
ハ行	㈲橋本技研工業	32
	㈲英ルーテック	33
	半田電設工業㈱	72
	㈱深江工作所	16
	㈱福岡多田精機	17
	フジアルテ㈱	109
	㈱富士精工	50
	㈱富士プレス	34
	ブラザー工業㈱九州営業所	73
	㈱プロスタッフ	110
	平和自動車工業㈱	60
	㈱ヘッズ	74
	㈱豊光社	95
	㈱ホープ	111
	㈱北九樹脂製作所	63
マ行	松本工業㈱	35
	三島光産㈱	51
	㈱みやこ産業	87
	㈱ モビテック	94
ヤ行	安川メカトレック末松九機㈱	75
	㈲山内製作所	66
	ヤマト運輸㈱北九州主管支店	88
	八幡金属㈱ 北九州若松工場	36
	ユニソル㈱	76
	ユニバーサルスプリング㈱	37
	㈱陽和	52
	㈱ヨコヤマ精工	38
	吉川工業ファインテック㈱	39
ラ行	㈱ライフネット	89
	㈱リョーワ	77
	㈱ロジコム	40
ワ行	㈱渡商会	112

参考資料（自動車メーカーの現況）

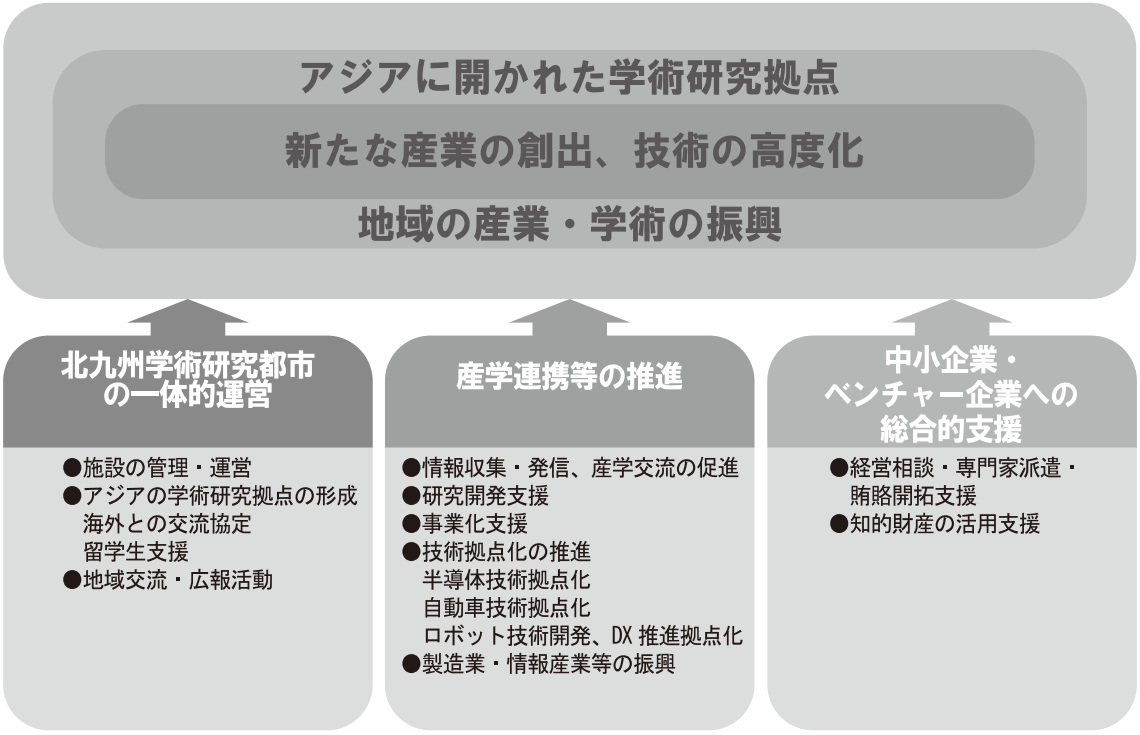
	日産自動車九州㈱	日産車体九州㈱
所在地	福岡県苅田町	福岡県苅田町
敷地面積	236.2ha（うち日産車体九州17ha）	
生産品目	セレナ、エクストレイル、 ローグ	パトロール、インフィニティ QX80、 エルグランド、キャラバン、 アルマーダ
生産能力	年産 53 万台	年産 12 万台
操業開始	1976 年	2009 年

トヨタ自動車九州㈱			
所在地	宮田工場（福岡県宮若市）	苅田工場（福岡県苅田町）	小倉工場(福岡県北九州市)
敷地面積	113ha	32ha	34ha
生産品目	レクサスES レクサスUX レクサスNX レクサスRX	エンジン	ハイブリッド部品
生産能力	年産 43 万台	年産 44万基	年産 47万基
操業開始	1992 年	2005 年	2008 年

ダイハツ九州㈱		
所在地	大分（中津）工場（大分県中津市）	久留米工場（福岡県久留米市）
敷地面積	130ha	11.2ha
生産品目	ムーヴキャンバス、タフト、 ミライース、 ハイゼットトラック、 ハイゼットカーゴ、アトレー	エンジン トランスミッション部品
生産能力	年産 46 万台	年産 32.4 万基
操業開始	2004 年	2008 年

公益財団法人
北九州産業学術推進機構 FAIS（フェイス）
Kitakyushu Foundation for the Advancement of Industry, Science and Technology

公益財団法人北九州産業学術推進機構（FAIS）は北九州地域における産学官連携による研究開発や学術研究の推進等を行うことで、産業技術の高度化や活力ある地域企業群の創出・育成に寄与することを目指しています。



人材育成	カーロボAI連携大学院の推進 北九州市・FAIS サプライヤー応援隊（階層別人材育成研修）の実施 （若手・中堅技術者育成、リーダー・幹部育成、専門技術者育成、SQCカリキュラム） 実践的 ICT 人材育成・地域人材育成の支援 デジタル技術活用支援セミナーの開催 ロボット・IoT・AI等を活用した生産性向上スクールの開催 など
研究開発支援	次世代自動車に関する研究開発（自動運転バス実証事業） ロボット研究開発の支援（市内発ロボット創生事業） 産学交流サロン（ひびきのサロン）の開催 国等の研究開発プロジェクト受託の支援 など
地域企業支援	北九州市・FAIS サプライヤー応援隊（TQM出前講義事業、現場派遣事業）の実施 地場サプライヤープロセスイノベーション創出WGの開催 北九州地区サプライヤーQCサークル活動発表大会の開催 ロボット・DX 導入の支援（無料相談、現場訪問、伴走支援） IoT共通ツールの開発・事例集の発行 中小企業の経営支援（総合相談・休日創業相談、専門家の派遣、創業支援、巡回指導・マッチング、事業継続力強化計画策定支援、起業セミナー、知財財産活用支援） など

北部九州・山口の自動車メーカー

